

09.2026



СОДЕРЖАНИЕ:

▪ Хомуты трубные	8
▪ Профили монтажные	47
▪ Консоли монтажные	55
▪ Монтажные элементы	68
▪ Фланцевые соединения	77
▪ Плиты монтажные	85
▪ Уголки монтажные	88
▪ 3D соединительные фланцы	100
▪ Соединительные элементы	105
▪ Балочные решения	116
▪ Монтажная шина	126
▪ Крепежные элементы	127
▪ Опорные плиты	137
▪ Вентиляционные хомуты	139
▪ V-образный хомут	148
▪ L- и Z- образный кронштейны	150
▪ Кровельные опоры и поворотный адаптер	152
▪ Неподвижные опоры	160
▪ Скользящие опоры	164
▪ Виброизоляционные решения	172
▪ Анкерная техника	180
▪ Система фальшполов	204
▪ Лестницы и переходные мостики	215
▪ Ветропылезащитные экраны CNX	222
▪ Шумпоглощающие экраны CNX	226

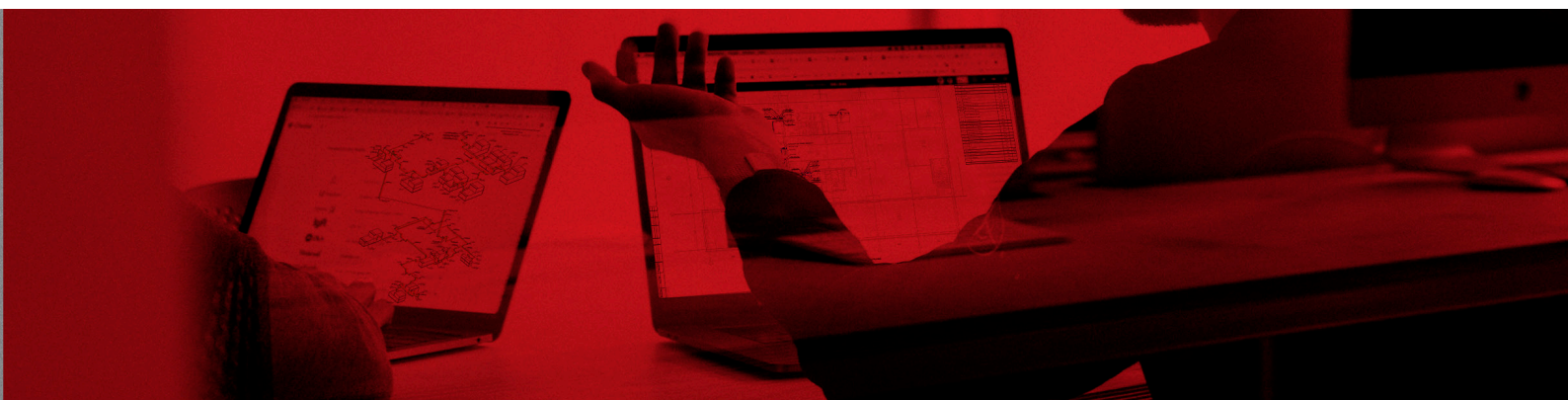
ЧТО ТАКОЕ «СНХ»

«СНХ» — это российская монтажная система для виброизоляции и крепления инженерного оборудования, трубопроводов и воздуховодов. Система крепления, изготовленная из нержавеющей и горячеоцинкованной стали, допускает применение в средах с высокой и средней степенью коррозионной активности.

Производимые нами системные решения отличаются высоким качеством и эффективностью. Они широко используются в промышленном и гражданском строительстве.

Ассортимент «СНХ» позволяет максимально оперативно выполнить монтаж к полу, потолку, стене на определенной высоте, а модульная система сборки позволяет вносить изменения в уже созданную конструкцию.

Производство — Российская Федерация и Китайская Народная Республика.



ПОДДЕРЖКА ОБЪЕКТОВ

Технический департамент «Группы Компаний «Агпайп» производит бесплатный расчет и проектирование узлов согласно полученным исходным данным по объекту с расстановкой их на планах и разрезах.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ УЗЛОВ

При проектировании узлов креплений учитываются нагрузки от инженерных коммуникаций или оборудования, технические требования, задания на проектирование и пожелания заказчика.

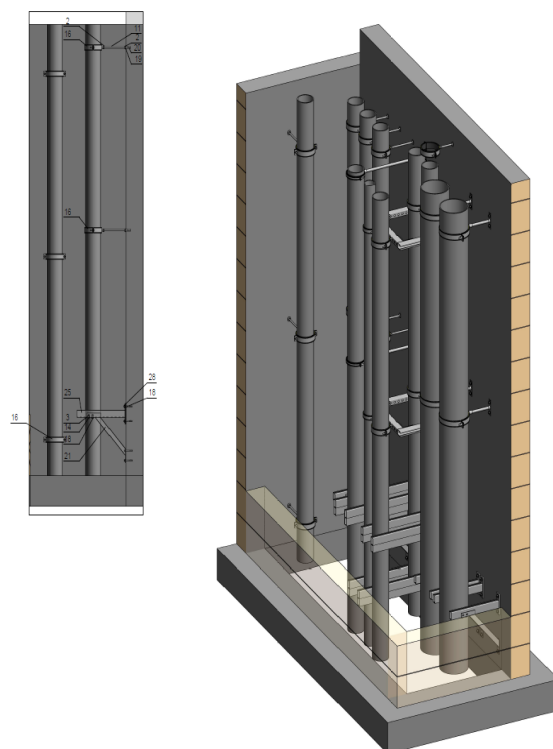
ШЕФМОНТАЖ

Технический департамент на протяжении всей своей работы производит консультацию заказчика по всем необходимым вопросам, производит обязательное обучение сотрудников заказчика, а также обязательный выезд специалиста на объект для проведения шефмонтажа.

ВЫПОЛНЕННЫЙ ПРОЕКТ

По завершении проектирования заказчик получает всю необходимую информацию по крепежным изделиям, которая включает в себя:

- спецификацию,
- документацию в форматах *.DWG и *.PDF.



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ КРЕПЕЖНЫХ РЕШЕНИЙ «СНХ»

Коррозия является серьезной проблемой, которая влечет за собой значительные экономические потери во всем мире.

Коррозия - широко распространенный естественный процесс, с которым мы сталкиваемся повсеместно, например, в виде ржавых стальных деталей. Экономические последствия коррозии огромны - около 20% ежегодно производимой стали используется для замены поврежденных коррозией изделий. Несмотря на то, что защита от коррозии требует дополнительных первоначальных затрат, в долгосрочной перспективе это экономически оправданно и позволяет экономить ресурсы.

Для крепежных систем «СНХ» защита от коррозии особенно важна, поскольку от их надежности зависит безопасность. Повреждения, вызванные коррозией, могут иметь серьезные последствия, поэтому борьба с ней является критически важной задачей.

«Группа Компаний «Агпайп» проводит комплексные лабораторные испытания для оценки коррозионной стойкости. Компания сотрудничает с известными университетами и лабораториями Российской Федерации, что позволяет ей предлагать решения по защите от коррозии для различных условий окружающей среды. Система «СНХ» может предоставить на выбор несколько материалов антикоррозионной защиты.

Представитель компании может предоставить консультации клиенту для выбора оптимального решения. Это демонстрирует, что «Группа Компаний «Агпайп» уделяет большое внимание вопросам коррозионной стойкости, располагает обширными знаниями и опытом в этой области, и готова оказывать поддержку клиентам в выборе подходящих решений. Такой подход способствует обеспечению долговечности и надежности крепежных решений «СНХ». Коррозия возникает в результате химических и электрохимических реакций между металлом и окружающей средой (воздух, вода, почва и т.д.).



Рис. Атмосферная коррозия и условия её протекания

Коррозия приводит к изменениям свойств металла - ухудшению физических, механических и других свойств, что снижает его эксплуатационные характеристики.

Ущерб от коррозии может привести к разрушению металлических конструкций, аварийным ситуациям, необходимости дорогостоящего ремонта или их замены.

Для противодействия коррозии требуется применение различных методов её защиты в зависимости от условий эксплуатации.

Понимание природы коррозионных процессов и своевременное принятие мер по защите металлических изделий «СНХ» является важной задачей в инженерной практике «Группы Компаний «Агпайп».

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Все крепежные решения «СНХ», представленные в каталоге, выполнены с защитой от коррозии. Для своей продукции мы используем пять основных типов покрытия:

1. Гальваническое покрытие (электроцинкование). Электрохимическое осаждение цинка на поверхности металла в растворе цинксодержащего электролита.
2. Цинкование по методу Сендимира. Горячее цинкование непрерывно движущейся полосы (для производства монтажных профилей «СНХ»).
3. Горячее цинкование. Покрытие стали слоем цинка для защиты от коррозии путём окунания изделия в ванну с расплавленным цинком при температуре около 460 °С.
4. Термодиффузионное цинковое покрытие (термодиффузия). Антикоррозионное покрытие формируется в результате насыщения цинком поверхности металлических изделий в порошковой среде при температуре 400–500 °С. Процесс происходит в герметично закрытом контейнере с добавлением к обрабатываемым деталям смеси из мелкодисперсного цинкового порошка.
5. Термодиффузионное цинкование с алитированием (алюминирование). Антикоррозионное покрытие формируется в результате насыщения цинком поверхности металлических изделий и дополнительно поверхность покрывается слоем алюминия повышая коррозионную стойкость изделия и улучшая его внешний эстетический вид.

Толщина покрытия, мкм

1. Электроцинкование	6-12 мкм	
2. Цинкование по методу Сендимира	10-20 мкм	
3. Горячее цинкование	40-150 мкм	
4. Термодиффузионное цинковое покрытие	15-55 мкм	
5. Термодиффузионное цинкование с алитированием	40-70 мкм	

Допускается комбинировать детали с разными типами цинковых покрытий «СНХ». Например, элементы с покрытием горячее цинкование применяются без ограничений с элементами с покрытием термодиффузия цинка.

Спрогнозировать срок эксплуатации крепежных решений «CHX» в зависимости от нанесенного на него защитного антикоррозионного покрытия можно, основываясь на атмосферных условиях, в которых они будут эксплуатироваться. Следует учитывать влажность, температуру, состав агрессивных примесей и компонентов в воздухе. Нормативные документы, действующие на территории России, дают атмосферным средам разные степени агрессивности, на основании которых можно сделать прогноз срока эксплуатации покрытия.

Следует помнить, что с течением времени окружающая среда может измениться, степень агрессивности среды может как повыситься, так и снизиться. Нужно учитывать, что прогнозируемый срок защиты от коррозии носит справочный характер.

По СП 28.13330.2017	По ГОСТ 9.039-74		Категория коррозионной активности по DIN EN ISO 12944-2	Примеры типовых условий окружающей среды		Интенсивность убыли цинкового покрытия в год
Наименование	Наименование	Обозначение		Внутренняя область (внутри помещений)	Наружная область (снаружи зданий)	
Неагрессивная	Неагрессивная	1	C1 незначительная	Отапливаемые здания с нейтральной атмосферой (незначительные загрязнения воздуха), например, офисы, магазины, школы, гостиницы	Сухой или холодный климат, отдаленные от побережья области (хлоридная нагрузка: ~0 мкг/м²), пустыни, арктические и антарктические области (SO2- нагрузка: ~0 мкг/м²)	≤ 0,1 мкм/год
Слабо-агрессивная	Мало агрессивная	2	C2 низкая	Неотапливаемые здания, незначительные загрязнения воздуха, где может образовываться конденсат, например, склады, тоннель, парковки	Умеренный климат, редко конденсат, > 10 км от моря, (хлоридная нагрузка: <5 мкг/м²)	>0,1 до 0,7 мкм/год
	Средне-агрессивная	3	C3 умеренная	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например, сооружения для производства пищевых продуктов, прачечные, пивоварни, молочные производства, животноводческие помещения, бассейны с трубопроводной водой, открытые наружу сооружения со стальным каркасом	Умеренный климат, иногда образуется конденсат, 3-10 км от моря, туман, образованный разбрызгиванием рядом с улицей 10-30м (хлоридная нагрузка: 5-10 мкг/м²), умеренно сильно нагруженные регионы, крупные города и промышленные регионы (SO2- нагрузка: 5 - 30 мкг/м²).	>0,7 до 2,1 мкм/год
Средне-агрессивная	Сильно агрессивная	4	C4 сильная	Химические установки, бассейны, шлюпочный элинг по морю, сырые помещения с повышенным загрязнением воздуха	Промышленные области и прибрежные области с умеренной солевой нагрузкой, умеренный субтропический климат, часто образуется конденсат, 0,1-3 км от моря, водяные брызги рядом с улицей от 0-10 м (хлоридная нагрузка: 10-100 мкг/м²), сильно загрязненные городские и промышленные зоны (SO2- нагрузка: 30-90 мкг/м²).	>2,1 до 4,2 мкм/год
Сильно-агрессивная	Очень сильно агрессивная	5	C5-I очень сильная промышленная. C5-M очень сильная морская.	Здание или область с почти постоянным образованием конденсата и сильными загрязнениями, соляные месторождения, бассейны с очень высоким содержанием соли (солевые бассейны)	Промышленные области с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, прибрежные и морские области с высокой солевой нагрузкой, умеренный субтропический климат, очень часто образуется конденсат, <0,1 км от моря, (хлоридная нагрузка: > 100 мкг/м²)	>4,2 до 8,4 мкм/год

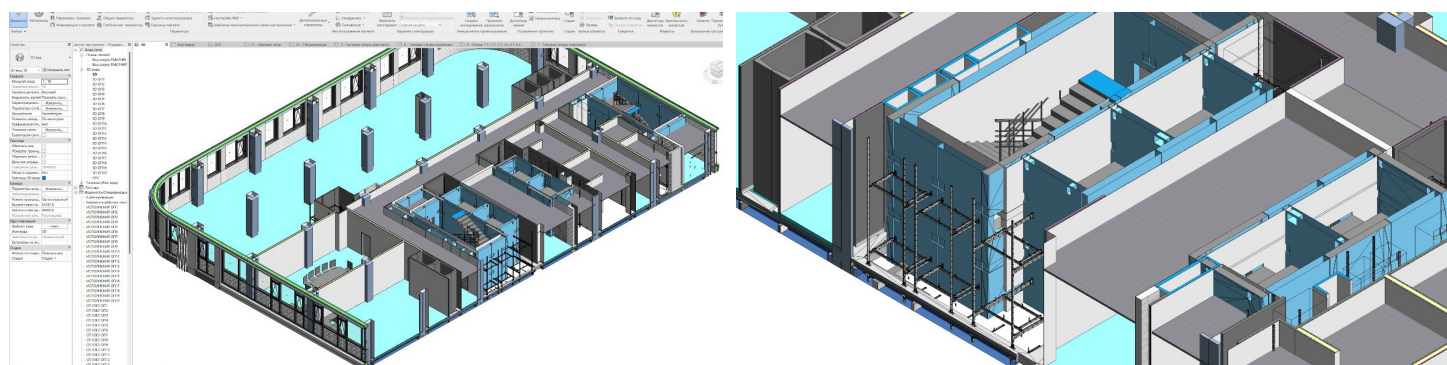
«Группа Компаний «Агпайп» тщательно подбирает виды защитных покрытий для всех элементов монтажных систем «CHX» и регулярно проводит их исследования. Натурные ускоренные испытания в камере соляного тумана по ГОСТ 9.308-85 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний» дают нам возможность оценить их качество и спрогнозировать долговечность.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ СИСТЕМ «СНХ»

Проектирование модульных монтажных систем для крепления элементов сетей и оборудования, систем инженерно-технического обеспечения, технологических трубопроводов, устройства опор под инженерно-техническое оборудование, фальшполов осуществляется квалифицированными проектировщиками в составе собственного проектного отдела.

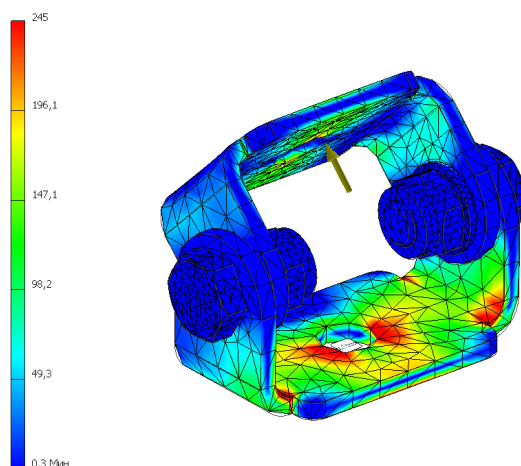
Специалисты компании, задействованные в подготовке проектной и рабочей документации, руководствуются действующей в России нормативной базой:

- ФЗ-384 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
- СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»
- СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции»
- СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»
- СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии»
- СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах»
- СП 30.13330.2020 «Внутренний водопровод и канализация зданий»
- СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»
- СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха»
- СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий»
- СП 131.13330.2020 «Строительная климатология»
- ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований»

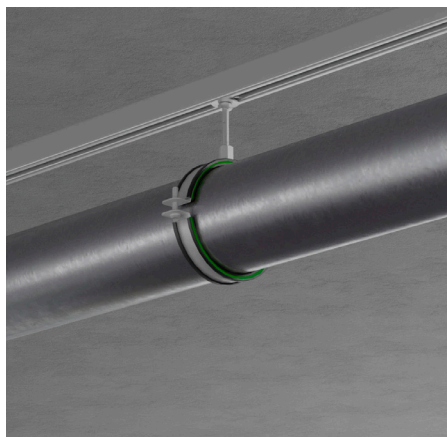


Для обеспечения высокого уровня подготовки проектных решений и высокой скорости проектирования сотрудники компании используют современные САПР программы и широко интегрируют в свою работу BIM технологии.

Многолетний опыт проектирования инженерных систем позволяет нам подбирать самые надежные и экономически обоснованные инженерные решения для самых сложных задач. Высокий уровень проектирования в совокупности с идеально выверенными крепежными системами дает нам право гарантировать Вам безотказную и безупречную работу всех узлов и конструкций долгие годы.



ХОМУТ CHX FAST, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

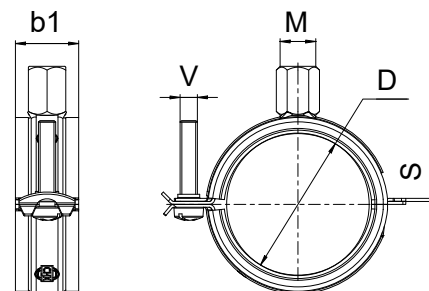


ОПИСАНИЕ:

- Быстрый и удобный монтаж.
- Подходит для крепления систем ХВС, ГВС, отопления.
- Для малых и средних нагрузок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж благодаря одному запорному винту расположенному с одной стороны хомута.
- Запорный винт не выпадает при монтаже даже при полном раскрытии хомута.
- Замок с винтом закрывается защёлкиванием, пальцами рук, что ускоряет процесс монтажа на 20%.
- Хомут упрощает монтаж в стеснённых условиях.
- При закрытом замке труба свободно юстируется.
- Установленная EPDM резина снижает шумы и вибрации от трубопроводов.

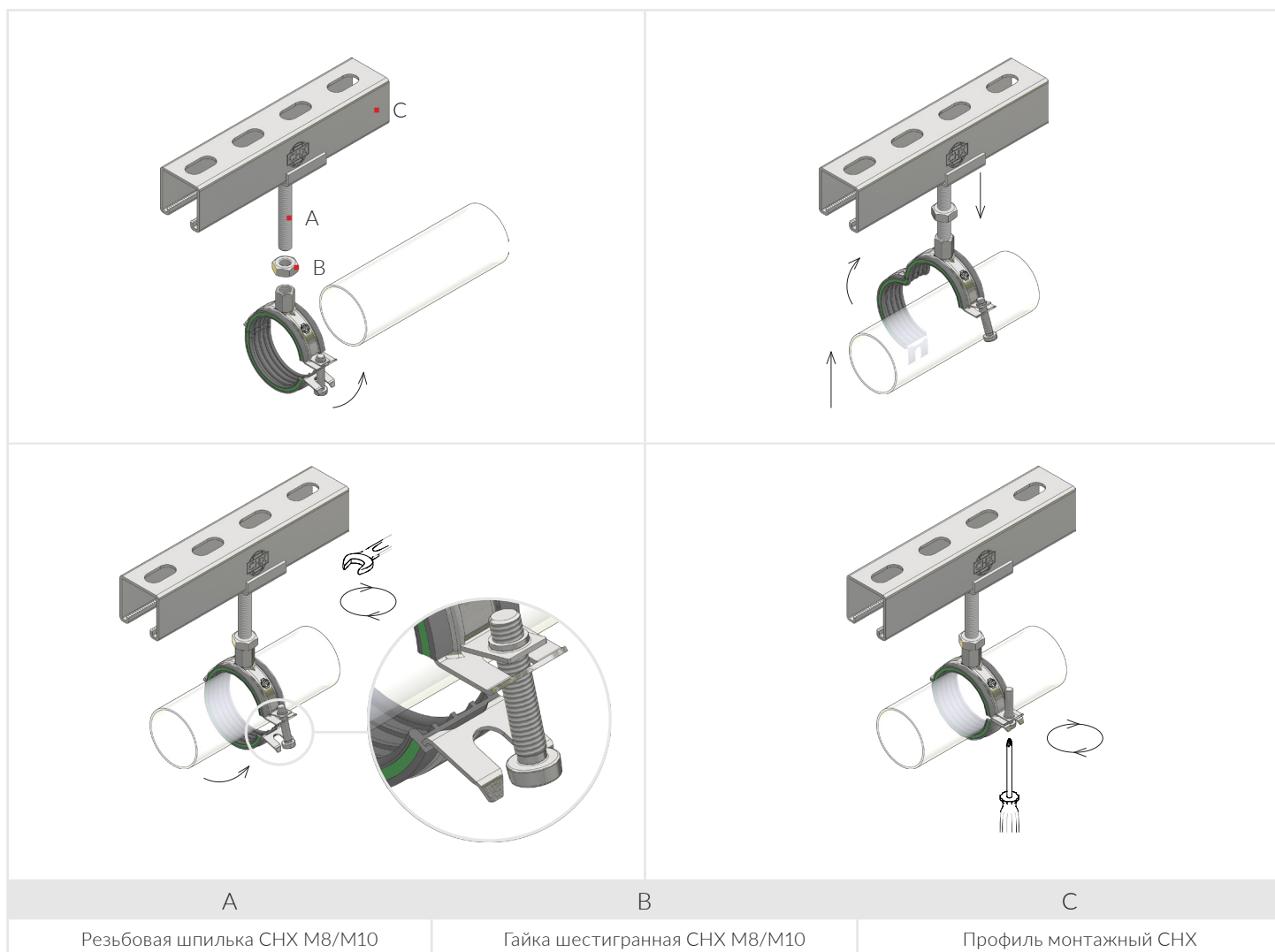


Технические характеристики

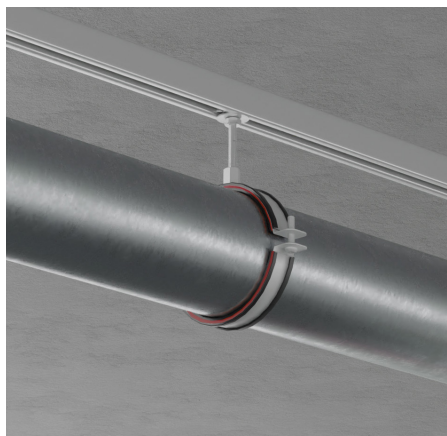
Материал	Сталь 08ПС, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размеры [мм]			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[мм]	[дюйм]	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
242311	M8/M10	6-12	-	20	1,0	M6x25	0,041	120
242312		12-15	1/4"	20	1,0	M6x25	0,043	
242313		15-19	3/8"	20	1,0	M6x25	0,047	
242314		20-23	1/2"	20	1,0	M6x25	0,05	
242315		25-28	3/4"	20	1,0	M6x30	0,055	
242316		32-35	1"	20	1,0	M6x30	0,061	
242317		40-44	1.1/4"	20	1,0	M6x30	0,072	
242318		48-51	1.1/2"	20	1,0	M6x30	0,076	
242319		54-58	1.3/4"	20	1,0	M6x30	0,089	
242320		60-65	2"	20	1,0	M6x30	0,094	
242321		74-80	2.1/2"	25	1,5	M6x35	0,184	190
242322		85-92	3"	25	1,5	M6x35	0,2	
242323		108-114	Ø110 mm	25	1,5	M6x35	0,228	
242324		114-118	4"	25	1,5	M6x35	0,24	

СХЕМА СБОРКИ — ХОМУТ СНХ FAST, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

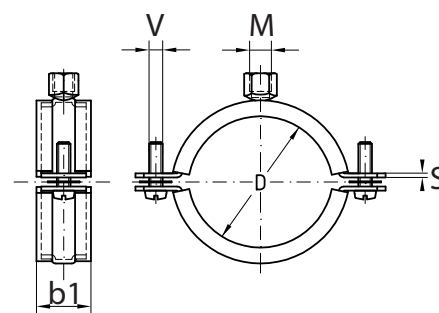


ХОМУТ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10.



Технические характеристики

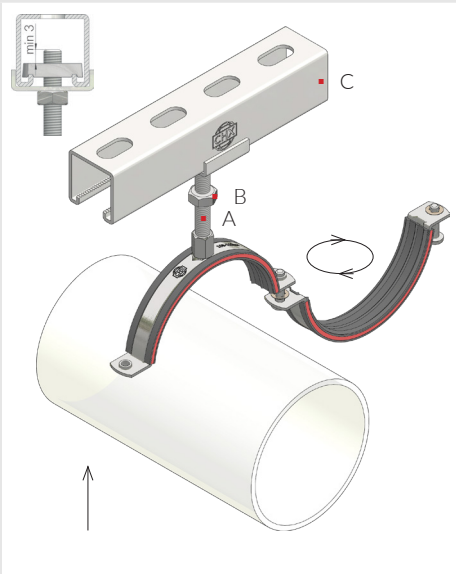
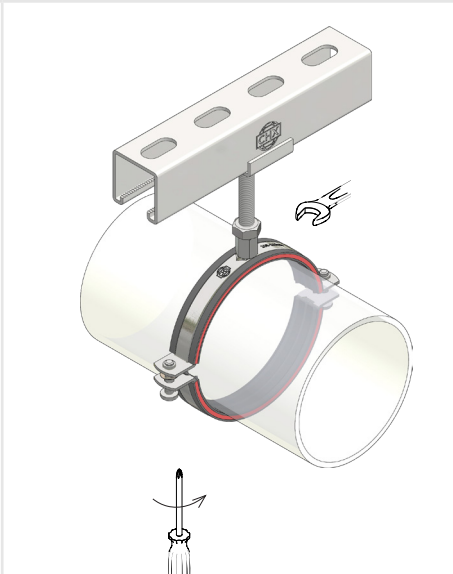
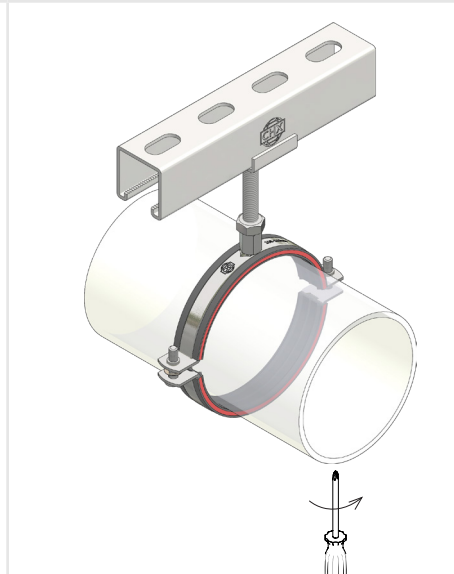
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241177	M8\M10	6-11			18	1.0	M6x16		120
241200		12-15	16-19	¼				0,03	
241201		15-20	19-24	⅜				0,03	
241202		21-25	25-29	½				0,04	
241203		25-30	30-34	¾			M6x20	0,04	
241204		32-37	37-42	1				0,05	
241205		40-45	45-49	1¼				0,05	
241206		46-53	50-57	1½				0,06	
241207		54-58	58-63					0,06	
241208		59-63	64-68	2				0,07	
241209		63-70	67-74		20	1.5	M6x25	0,09	190
241210		72-78	75-83	2½				0,1	
241211		78-86	81-90					0,11	
241212		87-93	90-98	3				0,12	
240288		93-98	93-98	96	25	2.0	M8x30	0,12	230
241213		98-104	102-108	102				0,12	
241214		108-115	110-118	4				0,17	
241215		114-118	119-123	116				0,17	
241216		119-123	124-128	120				0,18	
241217		124-130	127-134	125				0,2	
241218		132-137	135-140	133	25	2.5	M8x30	0,22	270
241219		137-142	142-148	5				0,32	
241220		143-150	148-156	143				0,33	
241221		151-158	156-164	151				0,34	
241222		159-163	164-169	160				0,35	
241223		164-168	169-174	6				0,37	

ХОМУТ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241224	M8\M10	169-176	174-182	185	25	2.5	M8x30	0,37	270
241225		177-184	182-190					0,38	
241226		185-192	190-198					0,4	
241227		193-203	198-208					0,41	
240289		203-212	208-217	210				0,45	
241228		212-222	218-228	8				0,45	
241229		223-233	228-238					0,49	
241230		234-244	239-249					0,5	
241231		245-255	250-260					0,52	
241232		256-266	261-271					0,53	
241233		267-277	272-282					0,56	

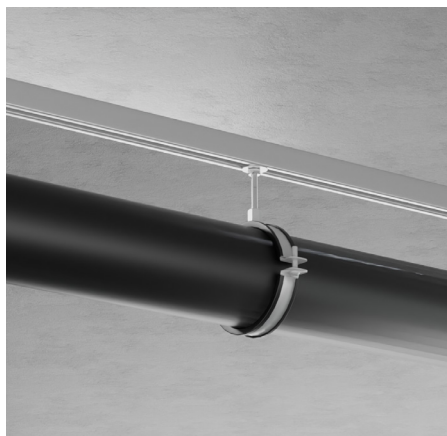
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ

		
A	B	C
Резьбовая шпилька CHX	Гайка шестигранная CHX	Профиль монтажный CHX
Шпилька M8 CHX L=1м / 2м	Гайка M8 CHX	
Шпилька M10 CHX L=1м / 2м / 3м	Гайка M10 CHX	
Шпилька M12 CHX L=1м / 2м / 3м	Гайка M12 CHX	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	22	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

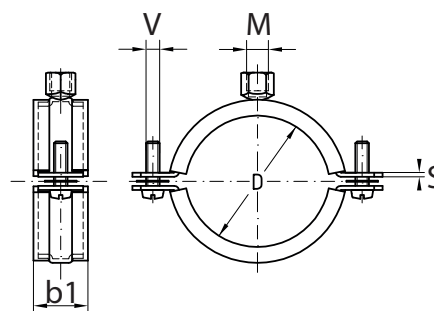


ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -50 до +80 °С.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94, термоэластопласт черного цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

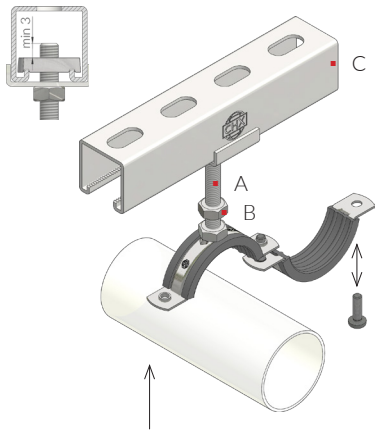
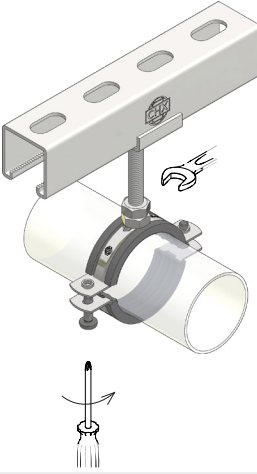
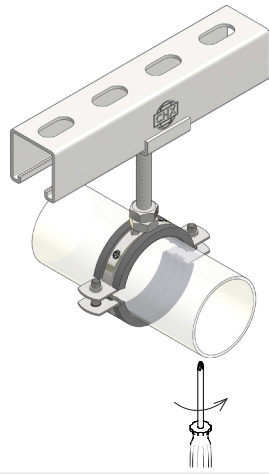


Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240840.8	M8	8-11	⅜	20	1	5x12	0,02	122.3
240201.8		12-15	⅜			5x12	0,022	
240202.8		15-19	⅜			5x12	0,032	
240203.8		20-24	½			5x16	0,038	
240204.8		25-30	¾			5x16	0,04	
240205.8		32-37	1			5x16	0,045	
240206.8		40-46	1¼			5x16	0,05	
240207.8		47-53	1½			5x16	0,06	
240208.8		54-58	1¾		1.5	6x20	0,06	
240209.10	M10	12-15	⅜		1	5x12	0,027	122.3
240210.10		15-19	⅜			5x12	0,034	
240211.10		20-24	½			5x16	0,04	
240212.10		25-30	¾			5x16	0,042	
240213.10		32-37	1			5x16	0,047	
240214.10		40-46	1¼			5x16	0,052	
240215.10		47-53	1½			5x16	0,062	
240216.10		54-58	1¾		1.5	6x20	0,062	193.7
240217.10		58-64	2			6x20	0,06	
240218.10		63-70	2¼			6x20	0,062	
240219.10		73-80	2½			6x20	0,097	
240220.10		78-86	2 ¾			6x20	0,099	
240221.10		87-94	3		1.8	6x20	0,112	234.5
240222.10		99-105	3½			8x40	0,114	
240223.10		108-115	4			8x40	0,13	
240224.10		114-118	4¼		2	8x40	0,135	

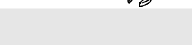
ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240225.10	M10	120-129	4½	20	2	8x40	0,135	234.5
240226.10		132-140	5			8x40	0,158	
240227.10		159-163	6		2,5	8x40	0,255	
240990.10		195-205				8x40	0,26	

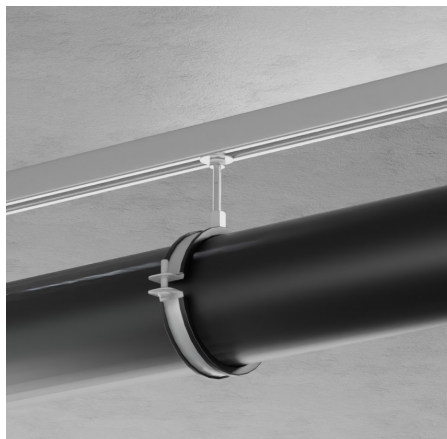
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

		
A	B	C
Резьбовая шпилька CHX		Профиль монтажный CHX
Шпилька M8 CHX L=1м / 2м		
Шпилька M10 CHX L=1м / 2м / 3м		
Шпилька M12 CHX L=1м / 2м / 3м		
Гайка шестигранная CHX		
Гайка M8 CHX		
Гайка M10 CHX		
Гайка M12 CHX		

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

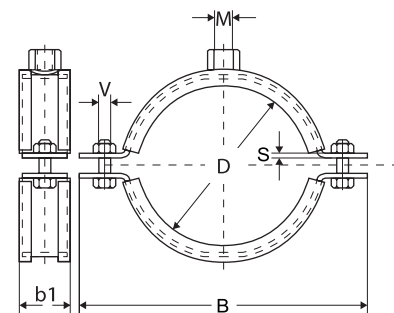
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм		Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M5		2	PH2 / PZ2		Соединительный винт
M6		2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8		3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8		11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10		21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12		36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



ОПИСАНИЕ:

- Высокая устойчивость к коррозии.
- Для систем ОВ, ВК и технологических трубопроводов.
- Для специализированных направлений: пищевая, фармацевтическая промышленность, водоочистка.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10.

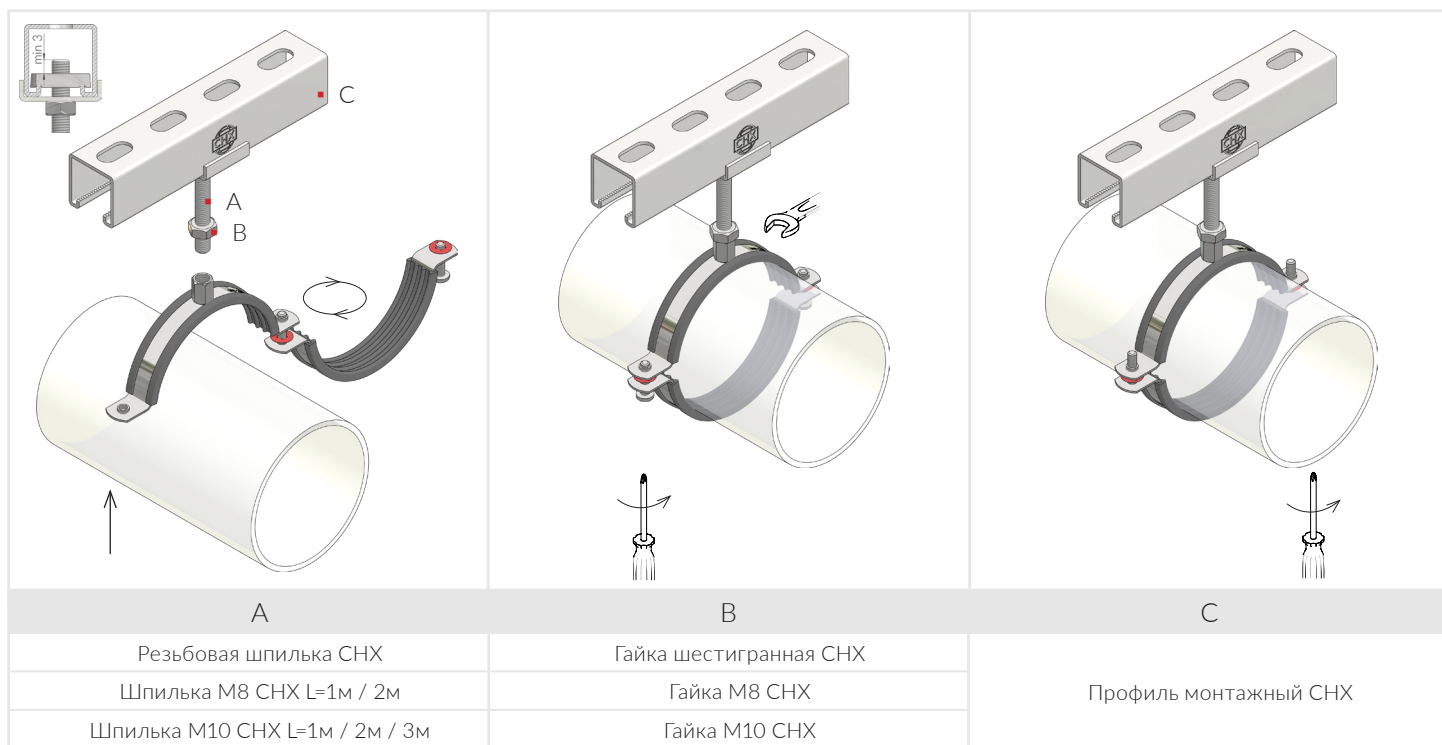


Технические характеристики

Материал	Сталь 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-2014, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	ТУ 25.99.11-019-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм					Соединительный винт [V]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	Вес
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	B, мм	H, мм	H1, мм			
240861	M8/M10	12-14	1/4"	20	1,1	54	20	33	M6x16	125	0,043
240862		15-19	3/8"			59	22	37			0,046
240863		20-23	1/2"			63	24	41			0,05
240864		25-28	3/4"			69	27	46			0,056
240865		32-35	1"			76	30	53			0,061
240866		40-43	1 1/4"			84	35	62			0,069
240867		44-49	1 1/2"			90	38	68			0,074
240868		50-56				103	52	87	M6x20	145	0,103
240869		57-61	2"	20	1,2	108	54	92			0,108
240870		74-80	2 1/2"			127	64	111			0,122
240871		83-91	3"			138	69	122			0,133
240872		101-106				160	78	140	M6x25	190	0,187
240873		108-114	4"		1,5	168	82	148			0,194
240874		123-127				180	88	159			0,212
240875		131-135				190	93	169			0,223
240876		159-163				218	107	197			0,258

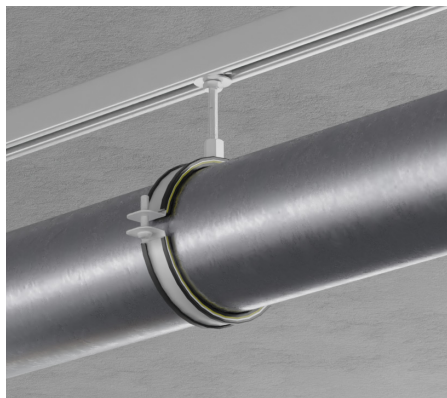
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

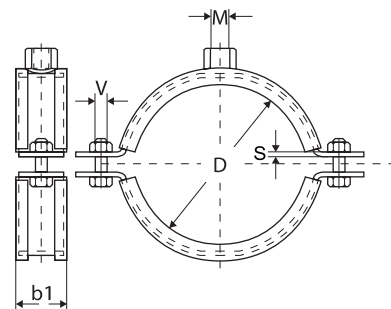
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная присоединительная гайка.
- M10/M12 и M12/M16.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °C.
- Оцинкованное исполнение.



Технические характеристики

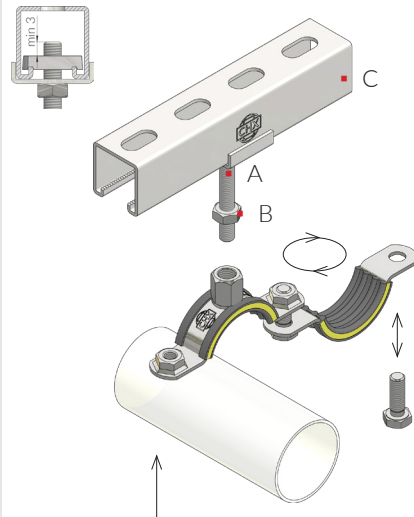
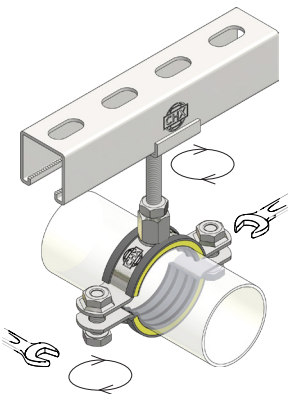
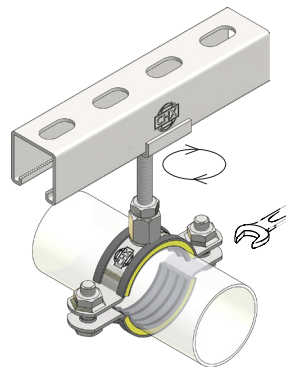
Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °C
Покрытие хомута	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Присоединительная гайка [М]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт/болт [V]		
240235	M10 / M12	14-18	20-23	3/8	25	2,5	Винт M6x25	0,101	170
240236		19-23	25-30	1/2				0,112	
240237		24-28	31-35	3/4				0,12	
240238		33-37	40-45	1				0,133	
240239		40-45	48-53	1 1/4				0,148	
240240		47-52	54-59	1 1/2				0,16	
240231		53-58	60-65	57				0,17	
240241		59-63	68-73	2			Болт M10x30	0,255	300
240262		63-72	74-81	68			Болт M10x35	0,265	
240242		72-78	83-89	2 1/2				0,274	
240263		78-86	90-95	83				0,293	
240243		87-93	96-103	3				0,307	
240264		93-98	104-110	96				0,318	
240244		99-104	108-115	3 1/2				0,355	
240245		108-115	118-124	4				0,342	
240266		114-120	125-131	116				0,365	
240246		124-130	133-140	4 1/2				0,373	
240247		132-137	141-147	5				0,381	
240267		137-142	147-154					0,391	
240268		143-150	152-160					0,402	
240269		151-158	160-168					0,413	
240248		159-163	168-174					0,425	
240281		164-168	174-180	6				0,467	
240282		169-176	180-186					0,507	
240283		177-184	187-194					0,555	
240284		185-192	195-202					0,615	

ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

Артикул	Присоединительная гайка [M]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240141	M10 / M12	193-203	208-218		30	3	Болт M10x40	0,702	400
240265		204-212	218-225	210				0,725	
240249		212-222	226-236	8				0,749	
240285		223-233	237-245					0,799	
240142	M12 / M16	245-255	259-269					0,855	
240286		256-266	270-278					0,895	
240250		267-277	280-290	10				0,938	
240143		278-288	292-302					0,985	
240287		296-306	308-318	300				1,034	
240251		311-321	325-335				Болт M12x45	1,082	
240144		322-332	336-346	12			1,12		

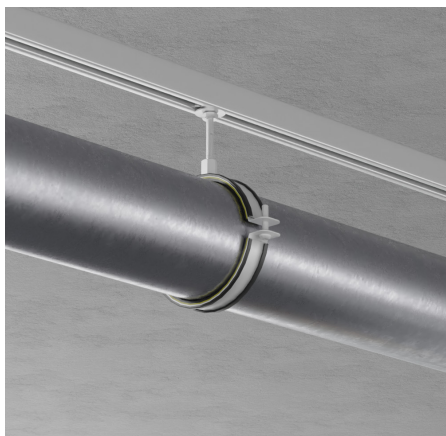
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

		
A	B	C
Резьбовая шпилька СНХ	Гайка шестигранная СНХ	Профиль монтажный СНХ
M10 СНХ L=1м/2м/3м	Гайка M10 СНХ	
M12 СНХ L=1м/2м/3м	Гайка M12 СНХ	
M16 СНХ L=1м/2м	Гайка M16 СНХ	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	3	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M10	5	S17		Соединительный винт
M12	10	S19		Соединительный винт
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайка на шпильке M16 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ТЯЖЕЛЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

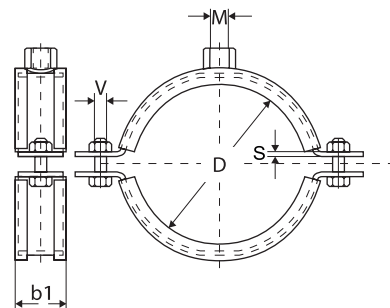


ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная соединительная гайка M12/M16.
- Предназначен для тяжелых нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный режим от -40 до 110 °С.
- Оцинкованное исполнение.

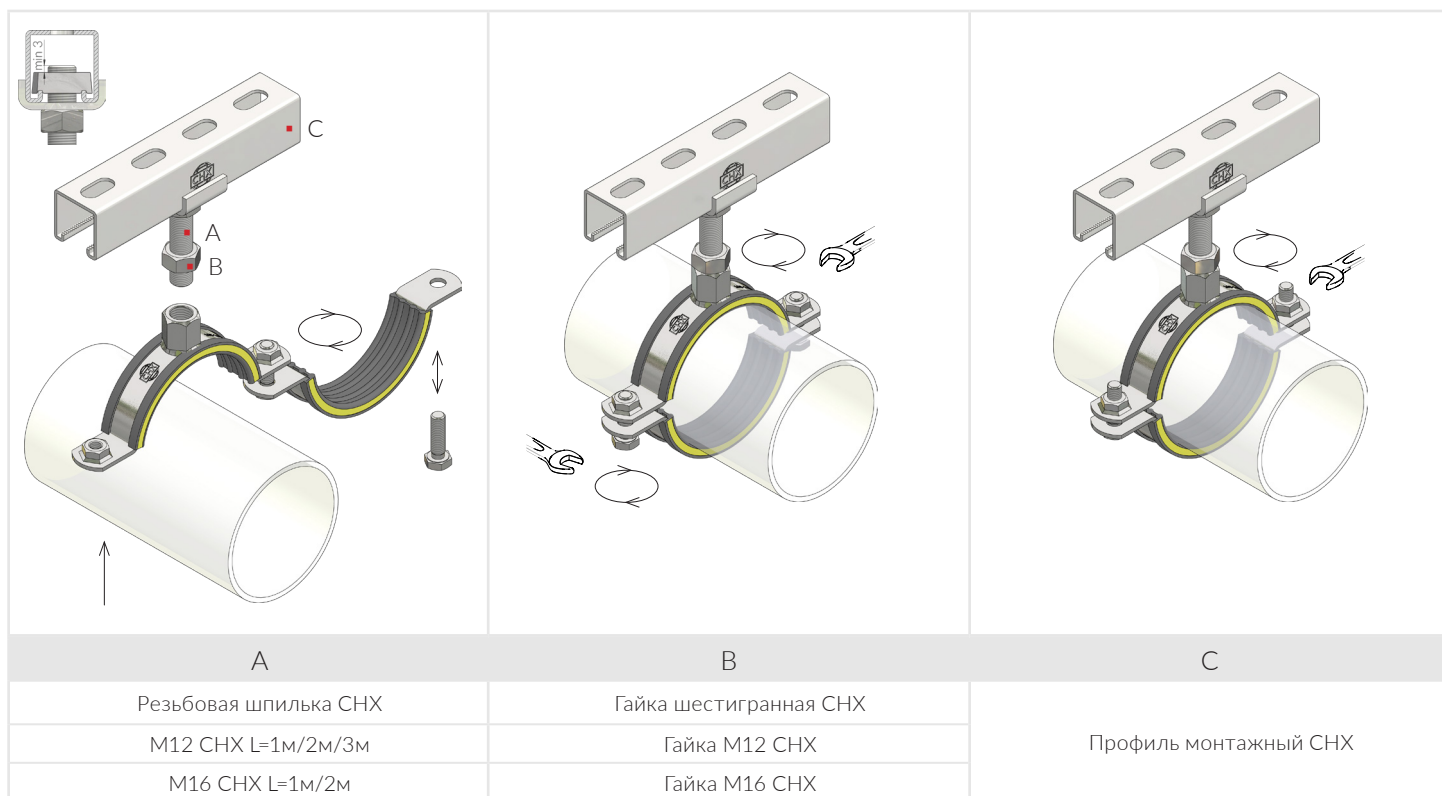
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Присоединительная гайка	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный болт [V]			
240146	M12 \ M16	87-93	100-108	3	30	3	M10x35	0,48	670	
240147		108-115	121-129	4				0,524		
240148		124-130	136-144	4 ½				0,554		
240149		132-137	144-151	5				0,598		
240150		159-163	171-178	-				0,651		
240151		193-203	205-218	-		0,903				
240152		212-222	225-235	8		0,967				
240153		245-255	258-268	-		4	M10x40	1,064	750	
240154		267-277	280-290	10	1,158					
240155		278-288	292-302	-	1,175					
240156		311-321	325-335	-	40		M12x45	1,733		900
240157		322-332	335-345	12				1,755		

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ ТЯЖЕЛЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

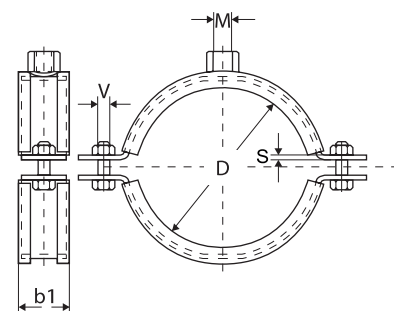
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M10	5	S17		Соединительный винт
M12	10	S19		Соединительный винт
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайка на шпильке M16 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX, УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПРИСОЕД. РЕЗЬБА 1/2"



ОПИСАНИЕ:

- Присоединительная резьба 1/2", для трубопроводов с повышенной осевой нагрузкой.
- Для крепления вертикальных трубопроводов.
- Для повышенных нагрузок.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Оцинкованное исполнение.

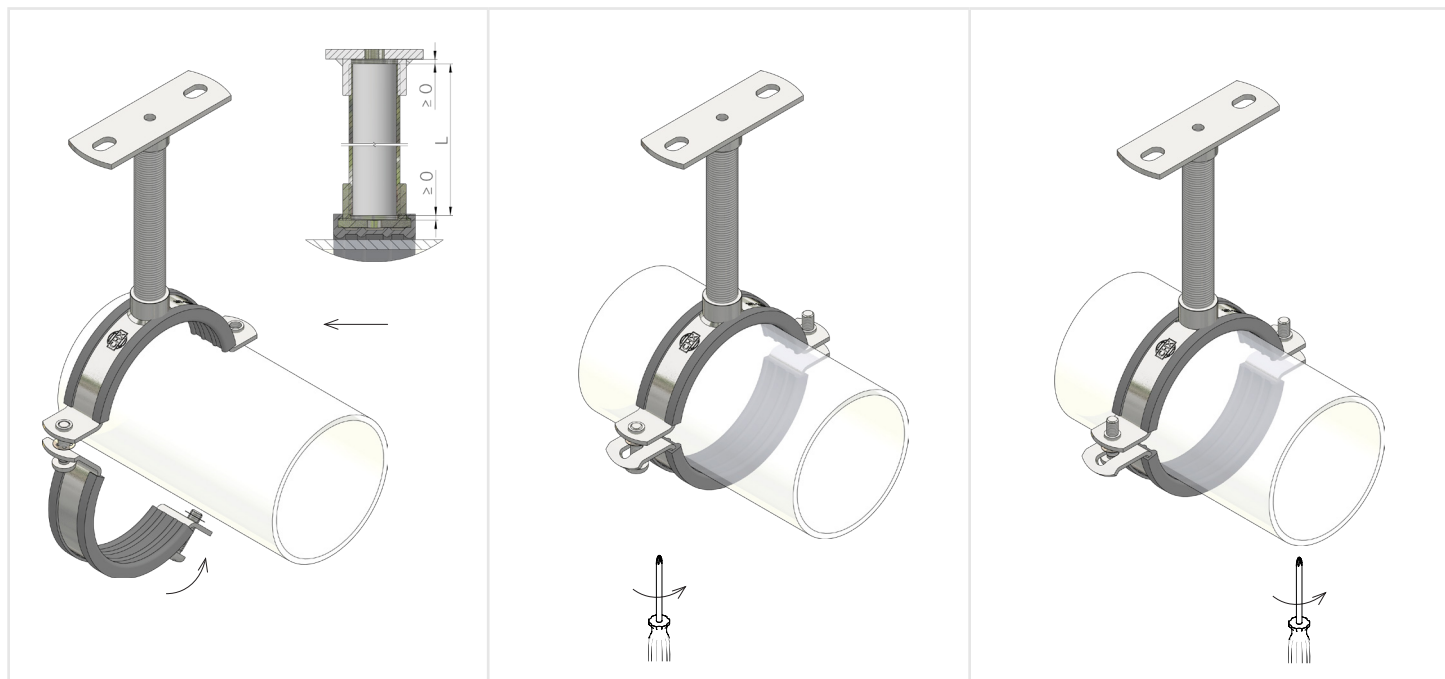


Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Присоединительная резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт/болт [V]		
241045	1/2"	38-44	1 1/4"	30	2,5	Винт 6x25	0,196	300
241046		47-54	1 1/2"		2,5		0,218	
241047		54-58	-		2,5		0,227	
241048		58-64	2"		2,5		0,241	
240991		71-80	2 1/2"	30	3	Винт 8x30	0,333	400
240992		87-92	3		3		0,357	
240993		99-104	3 1/2"		3		0,391	
240994		107-118	4		3		0,417	
240995		124-130	-	40	3	Болт 10x35	0,453	650
240996		133-140	5"		3		0,712	
240997		156-162	-		3		0,79	
240998		193-203	-		3		0,936	
240999		217-224	8	40	3		1,028	
241000		244-254	-		3		1,094	
241001		267-273	10		3		1,205	
241002		311-321	315		3		1,419	
241003		322-332	12		3		1,465	

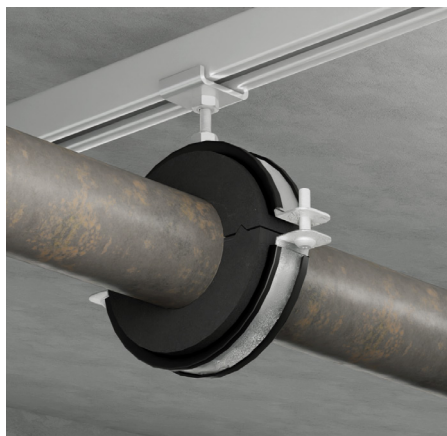
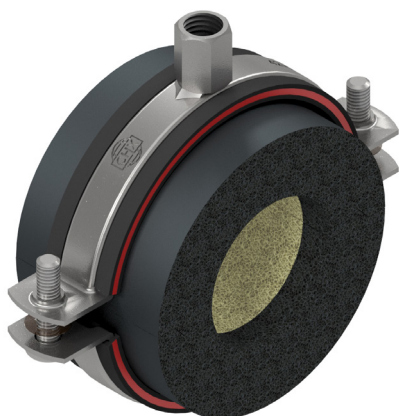
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПРИСОЕД. РЕЗЬБА 1/2"



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M10	5	S17		Соединительный винт

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ CHX ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.



ОПИСАНИЕ:

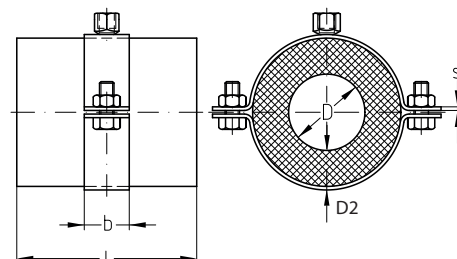
- Хомут для монтажа термоизолированных трубопроводов, систем ГВС\ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытую ячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	80 кг/м³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D] мм	[S] мм	[b] мм	Ширина [l]	Толщина [D2]		
240497	M8/M10	9	1	18	50	13	0,056	10
240450		10	1		50		0,057	
240451		12	1		50		0,058	
240452		15	1		50		0,061	
240453		18	1		50		0,062	
240454		22	1		50		0,068	
240455		25	1		50		0,068	
240456		28	1	20	50		0,074	22,5
241701		32	1		50		0,075	
240457		35	1		50		0,079	
241704		38	1,5		50		0,107	
240458		42	1,5		50		0,109	15
240459		48	1,5		50		0,121	
241707		52	1,5		50		0,122	35
240460		54	1,5		50		0,128	
240461		57	1,5		50		0,128	
240462		60	1,5		50		0,128	35
240463		64	1,5		50		0,139	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241711	М8/М10	67	1,5	20	50	13	0,14	42
240465		70	1,5		50		0,141	
240466		76	1,5		50		0,146	57
240467		80	1,5		50		0,146	67
240468		89	2		50		0,194	87
240469		102	2		50		0,232	100
240470		108	2	25	50		0,247	
240471		114	2,5		50	13	0,351	125
241715		125	2,5		50		0,382	
241717		133	2,5		100		0,426	147
241719		139-140	2,5		100		0,465	
241721		159-160	2,5	18	100	19	0,509	10
240475		10	1		50		0,067	
240476		12	1		50		0,068	
240477		15	1		50		0,068	
240478		18	1		50		0,072	
240479		22	1		50		0,079	
240480		25	1	20	50	19	0,08	
240481		28	1,5		50		0,109	15
241725		32	1,5		50		0,11	
240482		35	1,5		50		0,122	
241727		38	1,5		20		0,123	
240483		42	1,5		50		0,128	
240484		48	1,5	25	50	19	0,129	22,5
241730		52	1,5		50		0,14	
240485		54	1,5		50		0,141	
240486		57	1,5		50		0,141	
240487		60	1,5		50		0,145	35
240488		64	1,5		50		0,145	
241734		67	1,5	25	50	19	0,146	42
240490		70	2		50		0,194	
240491		76	2		50		0,195	
240492		80	2		50		0,205	
240493		89	2		50		0,236	87
240494		102	2,5		50		0,351	
241738		108	2,5	25	50	19	0,363	100
241740		114	2,5		50		0,372	
241743		125	2,5		50		0,387	
241745		133	2,5		100		0,47	147
241747		139-140	2,5		100		0,49	

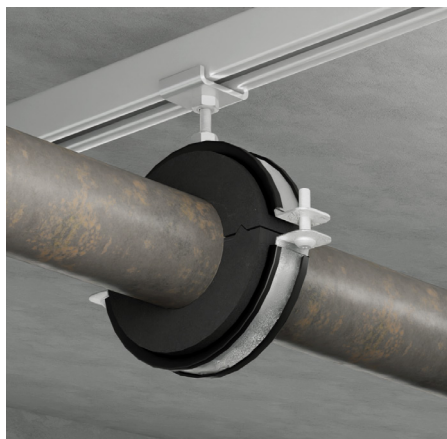
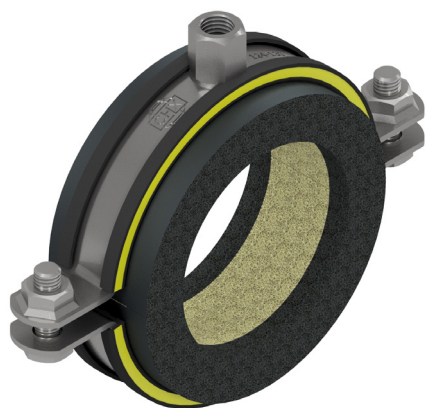
ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]		
241750	M8/M10	159-160	2,5	25	100	19	0,552	147
241757		9	1	18	50	25	0,082	10
241530		10	1		50		0,082	
241531		12	1		50		0,084	
241532		15	1,5	20	50		0,113	
241533		18	1,5		50		0,113	
241529		19	1,5		50		0,113	
241534		22	1,5		50		0,124	
241535		25	1,5		50		0,125	
241536		28	1,5		50		0,125	
241537		32	1,5		50		0,135	
241538		35	1,5		50		0,135	
241761		38	1,5		50		0,146	
241539		42	1,5		50		0,146	15
241540		48	1,5		50		0,15	22,5
241764		52	1,5		50		0,151	
241541		54	1,5		50		0,152	
241542		57	2		50		0,199	35
241543		60	2		50		0,2	
241544		64	2		50		0,201	
241768		67	2		50		0,206	42
241545		70	2		50		0,215	
241546		76	2		50		0,235	
241547		80	2		50		0,243	67
241548		89	2,5		50		0,362	87
241549		102	2,5		50		0,387	100
241550		108	2,5		50		0,387	
241551		114	2,5	25	50		0,429	
241552		125	2,5		50		0,43	125
241553		133	2,5		100		0,504	147
241773		139-140	2,5		100		0,54	
241554		159-160	2,5		100		0,616	
241781		10	1,5	20	50	32	0,125	10
241782		12	1,5		50		0,127	
241783		15	1,5		50		0,133	
241784		18	1,5		50		0,134	
241785		22	1,5		50		0,135	
241786		25	1,5		50		0,146	
241787		28	1,5		50		0,148	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241788	M8/M10	32	1,5	20	50	32	0,15	10
241789		35	1,5		50		0,155	
241790		38	1,5		50		0,158	
241795		42	1,5		50		0,16	15
241796		48	2		50		0,209	22,5
241797		52	2		50		0,215	
241798		54	2		50		0,216	
241799		57	2		50		0,226	
241800		60	2		50		0,245	
241801		64	2		50		0,246	35
241802		67	2	25	50		0,266	42
241803		70	2		50		0,268	
241804		76	2,5		50		0,375	57
241805		80	2,5		50		0,387	67
241806		89	2,5		50		0,394	87
241811		102	2,5		50		0,439	100
241812		108	2,5		50		0,439	
241813		114	2,5		50		0,458	125
241814		125	2,5		50		0,479	
241815		133	2,5		100		0,562	147
241816		139-140	2,5		100		0,592	
241817		159-160	2,5		100		0,684	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСОЙ 250 КГ/М³



ОПИСАНИЕ:

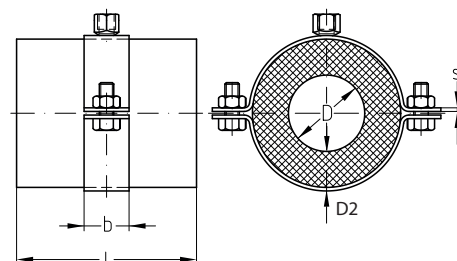
- Хомут для монтажа термоизолированных трубопроводов, систем ГВС\ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытую ячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Покрытие хомута	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	250 кг/м³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D] мм	[S] мм	[b] мм	Ширина [l]	Толщина [D2]		
241561	M10/M12	10	2,5	25	50	13	0,146	18
241562		12	2,5		50		0,147	
241563		15	2,5		50		0,163	
241564		18	2,5		50		0,164	
241565		22	2,5		50		0,178	
241831		25	2,5		50		0,178	22
241566		28	2,5		50		0,188	
241832		32	2,5		50		0,19	44
241567		35	2,5		50		0,277	
241834		38	2,5		50		0,28	
241568		42	2,5		50		0,292	52
241837		48	2,5		50		0,314	
241838		52	2,5		50		0,315	
241569		54	2,5		50		0,316	63
241841		57	2,5		50		0,325	
241842		60	2,5		50		0,326	
241570		64	2,5		50		0,341	74
241845		67	2,5		50		0,344	
241846		70	2,5		50		0,357	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСОЙ 250 КГ/М³

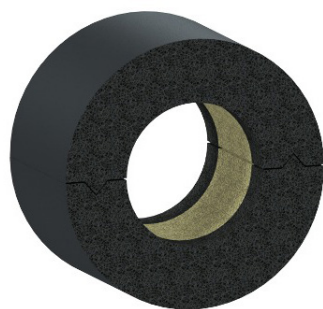
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]		
241571	M10/M12	76	2,5	25	50	13	0,376	92
241848		80	2,5		50		0,377	
241572		89	2,5		50		0,399	116
241850		102	2,5		50		0,426	
241573		108	2,5		50		0,437	165
241853		114	2,5		50		0,441	
241855		125	2,5		50		0,477	279
241857		133	2,5		100		0,565	
241859		139-140	2,5		100		0,595	
241863		159-160	2,5		100		0,815	333
241865	M12/M16	165	3	30	100		0,922	
241869		219	3		100		1,125	460
241875		273	3		100		1,374	
241581	M10/M12	10	2,5	25	50	19	0,176	18
241582		12	2,5		50		0,178	
241583		15	2,5		50		0,188	
241584		18	2,5		50		0,19	
241585		22	2,5		50		0,277	22
241881		25	2,5		50		0,278	
241586		28	2,5		50		0,289	
241883		32	2,5		50		0,313	
241587		35	2,5		50		0,316	44
241885		38	2,5		50		0,317	
241588		42	2,5		50		0,327	52
241887		48	2,5		50		0,329	
241889		52	2,5		50		0,344	63
241589		54	2,5		50		0,345	
241890		57	2,5		50		0,345	74
241891		60	2,5		50		0,374	
241590		64	2,5		50		0,375	82
241892		67	2,5		50		0,377	
241893		70	2,5		50		0,398	92
241591		76	2,5		50		0,4	
241895		80	2,5		50		0,417	
241592		89	2,5		50		0,432	116
241897		102	2,5		50		0,44	
241593		108	2,5		50		0,461	
241899		114	2,5		50		0,476	165
241901		125	2,5		50		0,492	
241594		133	2,5		100		0,687	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСОЙ 250 КГ/М³

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241905	M10/M12	139-140	2,5	25	100	19	0,775	279
241595		159-160	3	30	100		0,962	333
241909		165	3		100		0,992	
241596	M12/M16	219	3		100	19	1,215	460
241915		273	3		100		1,442	
241605	M10/M12	10	2,5	25	50	25	0,282	18
241606		12	2,5		50		0,286	
241607		15	2,5		50		0,289	
241608		18	2,5		50		0,3	
241609		22	2,5		50		0,319	22
241921		25	2,5		50		0,319	
241610		28	2,5		50		0,32	
241923		32	2,5		50		0,334	
241611		35	2,5		50		0,338	44
241925		38	2,5		50		0,353	
241612		42	2,5		50		0,354	52
241927		48	2,5		50		0,385	
241929		52	2,5		50		0,386	63
241613		54	2,5		50		0,387	
241930		57	2,5		50		0,409	74
241614		60	2,5		50		0,41	
241615		64	2,5		50		0,411	82
241932		67	2,5		50		0,411	
241933		70	2,5		50		0,422	92
241616		76	2,5		50		0,431	
241935		80	2,5		50		0,445	116
241617		89	2,5		50		0,46	
241937		102	2,5		50		0,497	165
241618		108	2,5		50		0,515	
241940		114	2,5		50		0,521	
241943		125	2,5		50		0,607	
241619		133	2,5		100		0,775	279
241946		139-140	3		100		0,952	
241620		159-160	3	30	100		1,035	333
241949		165	3		100		1,079	
241621	M12/M16	219	3		100	32	1,358	460
241955		273	3		100		1,64	
241640	M10/M12	10	2,5	25	50	32	0,319	18
241641		12	2,5		50		0,324	
241642		15	2,5		50		0,335	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСОЙ 250 КГ/М³

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]		
241643	M10/M12	18	2,5	25	50	32	0,336	18
241644		22	2,5		50		0,342	22
241959		25	2,5		50		0,358	
241645		28	2,5		50		0,36	
241961		32	2,5		50		0,363	44
241646		35	2,5		50		0,393	
241963		38	2,5		50		0,397	52
241647		42	2,5		50		0,402	
241965		48	2,5		50		0,424	63
241967		52	2,5		50		0,425	
241648		54	2,5		50		0,426	74
241968		57	2,5		50		0,446	
241969		60	2,5		50		0,448	
241649		64	2,5		50		0,45	
241971		67	2,5		50		0,458	82
241972		70	2,5		50		0,465	92
241650		76	2,5		50		0,484	
241975		80	2,5		50		0,505	
241651		89	2,5		50		0,516	116
241977		102	2,5		50		0,535	165
241652		108	2,5		50		0,637	
241980		114	2,5		50		0,705	
241983		125	3		50		0,872	
241653	M12/M16	133	3	30	100		1,007	279
241654		139-140	3		100		1,081	
241655		159-160	3		100		1,176	333
241987		165	3		100		1,206	
241656		219	3		100		1,556	460
241995		273	3		100		1,834	

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

ОПИСАНИЕ:

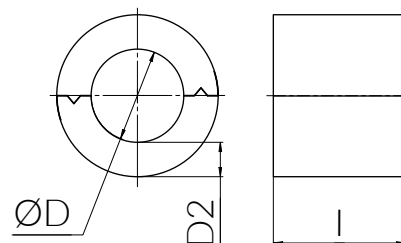
- Термоизоляционные блоки СНХ предназначены для теплоизолированных трубопроводов, систем ГВС/ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах. Высокий изолирующий эффект.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытую ячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	80 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
103000	9	50		0,006
103001	10	50		0,007
103002	12	50		0,008
103003	15	50		0,008
103004	18	50		0,009
103005	22	50		0,01
103024	25	50		0,01
103006	28	50		0,01
103025	32	50		0,011
103007	35	50		0,012
103026	38	50		0,013
103008	42	50		0,015
103009	48	50		0,016
103027	52	50		0,017
103010	54	50		0,018
103028	57	50		0,018
103011	60	50		0,018
103012	64	50		0,019
103013	67	50		0,02
103014	70	50		0,021

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
		[D]	Ширина [I]	
103015	76	50	13	0,023
103016	80	50		0,023
103017	89	50		0,024
103018	102	50		0,029
103019	108	50		0,031
103020	114	50		0,033
103021	125	50		0,045
103022	133	100		0,076
103023	139-140	100		0,091
103029	159-160	100		0,109
103030	10	50	19	0,009
103031	12	50		0,01
103032	15	50		0,01
103033	18	50		0,011
103034	22	50		0,012
103152	25	50		0,013
103035	28	50		0,015
103153	32	50		0,016
103036	35	50		0,017
103154	38	50		0,018
103037	42	50		0,018
103038	48	50		0,019
103155	52	50		0,02
103039	54	50		0,021
103156	57	50		0,021
103040	60	50		0,022
103041	64	50		0,022
103042	67	50		0,023
103043	70	50		0,024
103044	76	50		0,025
103045	80	50		0,03
103046	89	50		0,033
103047	102	50		0,033
103048	108	50		0,033
103049	114	50		0,035
103050	125	50		0,037
103051	133	100		0,1
103158	139-140	100		0,12
103159	159-160	100		0,14
103059	9	50	25	0,015

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
		[D]	Ширина [I] Толщина [D2]	
103060	10	50	25	0,015
103061	12	50		0,017
103062	15	50		0,019
103063	18	50		0,019
103055	19	50		0,019
103064	22	50		0,019
103056	25	50		0,02
103065	28	50		0,02
103057	32	50		0,025
103066	35	50		0,025
103141	38	50		0,026
103067	42	50		0,026
103068	48	50		0,027
103142	52	50		0,028
103069	54	50		0,029
103143	57	50		0,029
103070	60	50		0,03
103071	64	50		0,031
103072	67	50		0,031
103073	70	50		0,031
103074	76	50		0,032
103075	80	50		0,04
103076	89	50		0,044
103077	102	50		0,05
103078	108	50		0,05
103079	114	50		0,055
103080	125	50		0,06
103147	133	100	32	0,12
103148	139-140	100		0,14
103149	159-160	100		0,17
103090	10	50		0,02
103091	12	50		0,022
103092	15	50		0,023
103093	18	50		0,024
103094	22	50		0,025
103084	25	50		0,026
103095	28	50		0,028
103085	32	50		0,03
103096	35	50		0,032
103086	38	50		0,035

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
		Ширина [I]	Толщина [D2]	
103097	42	50	32	0,037
103098	48	50		0,039
103087	52	50		0,04
103099	54	50		0,041
103088	57	50		0,042
103100	60	50		0,042
103101	64	50		0,043
103102	67	50		0,05
103103	70	50		0,052
103104	76	50		0,057
103105	80	50		0,057
103106	89	50		0,057
103107	102	50		0,065
103108	108	50		0,069
103131	114	50		0,074
103132	125	50		0,079
103133	133	100		0,15
103134	139-140	100		0,18
103135	159-160	100		0,198

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ CHX ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³



ОПИСАНИЕ:

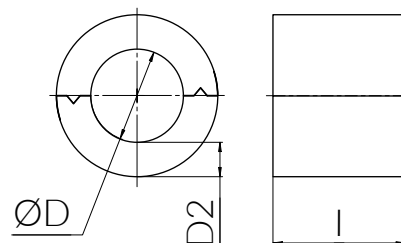
- Термоизоляционные блоки CHX предназначены для теплоизолированных трубопроводов, систем ГВС/ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах. Высокий изолирующий эффект.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытую ячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	250 кг/м³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
241251	10	50	13	0,013
241252	12	50		0,014
241253	15	50		0,015
241254	18	50		0,016
241255	22	50		0,018
241624	25	50		0,018
241256	28	50		0,018
241625	32	50		0,02
241257	35	50		0,022
241626	38	50		0,025
241258	42	50		0,027
241627	48	50		0,03
241628	52	50		0,031
241259	54	50		0,032
241629	57	50		0,032
241630	60	50		0,033
241260	64	50		0,034
241631	67	50		0,037
241632	70	50		0,039
241261	76	50		0,041
241633	80	50		0,042

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
241262	89	50	13	0,044
241634	102	50		0,052
241263	108	50		0,056
241264	114	50		0,06
241265	125	50		0,064
241266	133	100		0,14
241267	139-140	100		0,17
241268	159-160	100		0,2
241269	165	100		0,22
241270	219	100		0,27
241244	273	100		0,34
241271	10	50	19	0,016
241272	12	50		0,018
241273	15	50		0,018
241274	18	50		0,02
241275	22	50		0,022
241999	25	50		0,023
241276	28	50		0,024
242001	32	50		0,029
241277	35	50		0,032
242003	38	50		0,033
241278	42	50		0,034
242004	48	50		0,036
242005	52	50		0,037
241279	54	50		0,038
242006	57	50		0,038
242007	60	50		0,039
241280	64	50		0,04
242009	67	50		0,042
242010	70	50		0,043
241281	76	50		0,045
242012	80	50		0,052
241282	89	50		0,059
242014	102	50		0,059
241283	108	50		0,059
242017	114	50		0,063
242018	125	50		0,067
241284	133	100		0,18
242020	139-140	100		0,22
241285	159-160	100		0,26

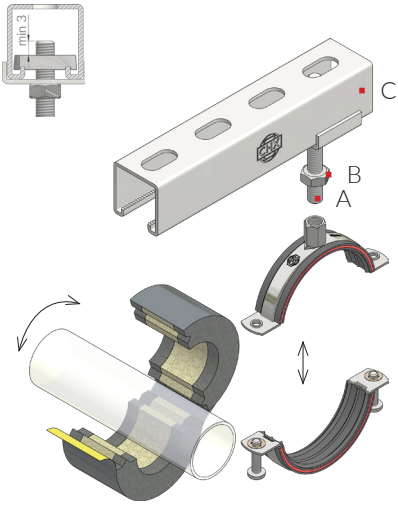
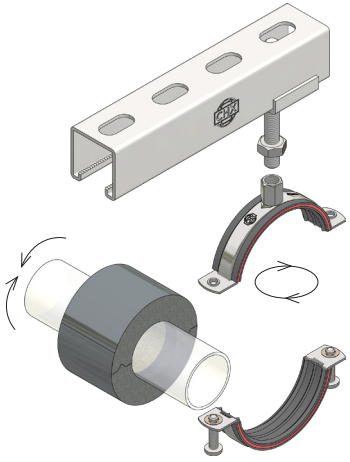
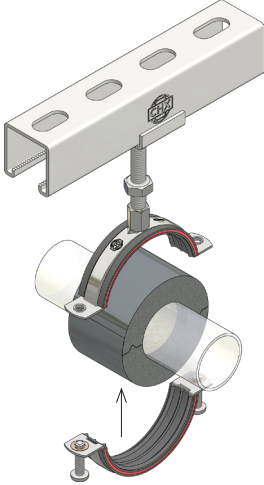
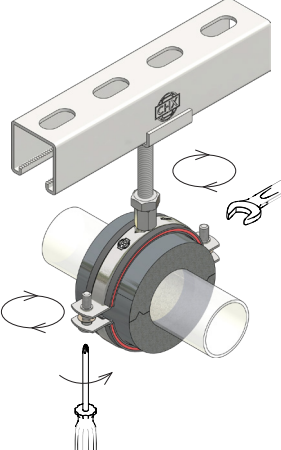
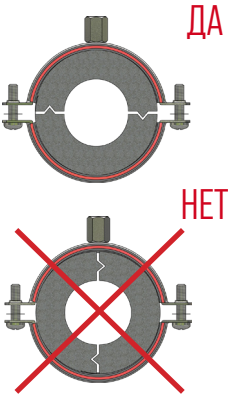
ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
		[D]	Ширина [I] Толщина [D2]	
242022	165	100	19	0,29
241286	219	100		0,36
242026	273	100		0,45
241295	10	50	25	0,027
241296	12	50		0,031
241297	15	50		0,034
241298	18	50		0,035
241299	22	50		0,035
242041	25	50		0,035
241300	28	50		0,036
242042	32	50		0,041
241301	35	50		0,045
242043	38	50		0,046
241302	42	50		0,047
242045	48	50		0,05
242046	52	50		0,051
241303	54	50		0,052
242048	57	50		0,054
241304	60	50		0,055
241305	64	50		0,056
242050	67	50		0,056
242051	70	50		0,057
241306	76	50		0,058
242052	80	50		0,072
241307	89	50		0,079
242054	102	50		0,084
241308	108	50		0,09
242055	114	50		0,096
242057	125	50		0,1
241309	133	100	32	0,22
242058	139-140	100		0,25
241310	159-160	100		0,31
242061	165	100		0,33
241311	219	100		0,42
242066	273	100		0,52
241320	10	50		0,035
241321	12	50		0,04
241322	15	50		0,042
241323	18	50		0,043

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
241324	22	50	32	0,049
242080	25	50		0,051
241325	28	50		0,053
242081	32	50		0,056
241326	35	50		0,058
242082	38	50		0,062
241327	42	50		0,067
242084	48	50		0,069
242085	52	50		0,07
241328	54	50		0,071
242087	57	50		0,073
242088	60	50		0,075
241329	64	50		0,077
242091	67	50		0,085
242092	70	50		0,092
241330	76	50		0,103
242094	80	50		0,103
241331	89	50		0,103
242096	102	50		0,11
241332	108	50		0,13
242098	114	50		0,15
242099	125	50		0,17
241333	133	100		0,305
241334	139-140	100		0,356
241335	159-160	100		0,427
240101	165	100		0,457
241336	219	100		0,571
242107	273	100		0,714

СХЕМА СБОРКИ — ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ CHX ИЗО

		
		
A	B	C
Резьбовая шпилька CHX	Гайка шестигранная CHX	Профиль монтажный CHX
M8 L=1м/2м	Гайка M8 CHX	
M10 L=1м/2м/3м	Гайка M10 CHX	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ 170



ОПИСАНИЕ:

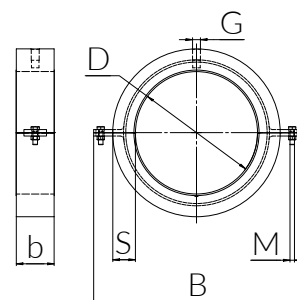
- Особо прочный термоизоляционный трубный хомут высокой нагрузки для установки систем охлаждения.
- Диапазон рабочих температур: -50 -110 °С.
- Теплопроводность:
 $\lambda = 0.049 \text{ Вт/(м·К)}$.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Фиксирующие винты в комплекте.
- Толщина изоляционного слоя – 60 мм.
- Закрытая чешуйчатая структура изолирующего тела.
- Кольца из оцинкованной стали, встроенные в изолирующий корпус для оптимального распределения нагрузки.

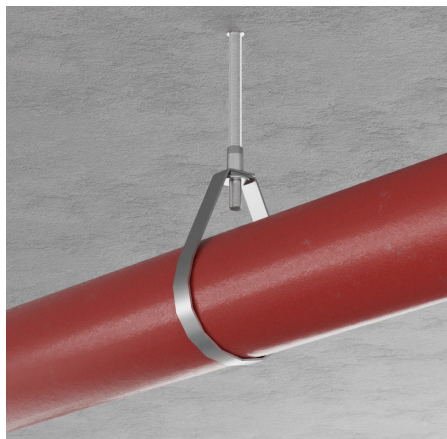
Технические характеристики

Материал	Полиуретановый пенопласт с закрытыми порами
Покрытие	Холодное цинкование
Плотность	500 кг/м³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



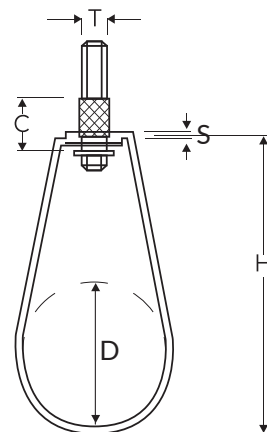
Артикул	Для труб с внешним диаметром D, мм	Размер изоляционного блока		Длина В, мм	Резьба М	G	Вес, [кг]	Максимальная нагрузка F, кг
		Ширина b, [мм]	Толщина изоляции S, [мм]					
241375	219	100	60	439	M14	M16	5,35	650
241376	273	100	60	493	M14	M16	5,95	650
241377	324	100	60	544	M14	M20	7,45	1100
241378	356	100	60	576	M14	M20	7,95	1100
241379	368	100	60	588	M14	M20	9,2	1100
241380	377	100	60	646	M14	M20	10,1	1100
241381	406	120	60	697	M14	M24	10,55	1700
241382	530	120	60	760	M14	M24	13,5	1700
241383	609	140	60	848	M14	M24	17,55	1700
241384	711	140	60	950	M14	M24	22,8	1700

СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ, С МУФТОЙ



ОПИСАНИЕ:

- Хомут для крепления спринклерных систем.
- Быстрый монтаж, регулировка высоты спринклера, благодаря рифленной муфте.
- Оцинкованное покрытие.

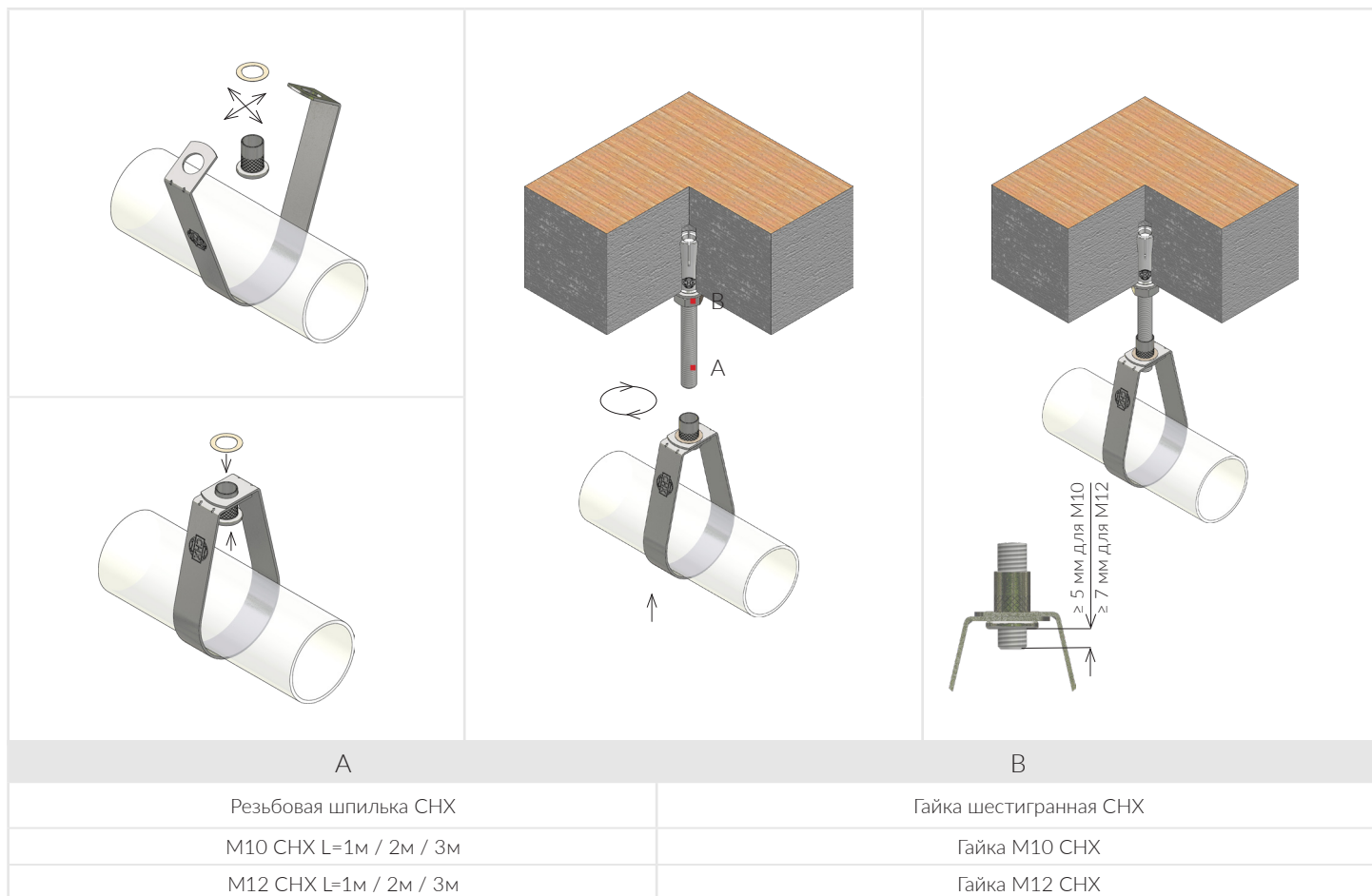


Технические характеристики

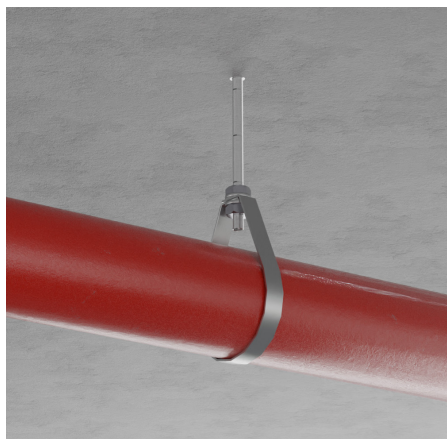
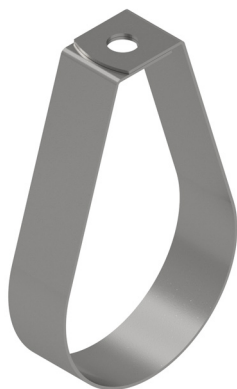
Материал	Сталь Q235, GB 700 - 88
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм.				Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
	T	мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]	Высота [H]	Длина муфты [C]		
240630	M10	25-30	3/4"	20	1,5	65	20	0,041	224
240631		32-37	1"	20	1,5	75	20	0,042	
240632		40-45	1.1/4"	20	1,5	80	20	0,047	
240633		46-53	1.1/2"	20	1,5	86	20	0,05	
240634		57-61	2"	20	1,5	105	20	0,055	
240635		74-80	2.1/2"	25	1,5	125	20	0,109	
240636		87-93	3"	25	1,5	145	20	0,131	
240637	M12	108-114	4"	25	2	175	20	0,157	547
240638		132-139	5"	30	3	208	26.5	0,228	860
240639		159-163	6"	30	3	240	26.5	0,274	
240640		212-222	8"	30	3	320	26.5	0,345	

СХЕМА СБОРКИ – СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ, С МУФТОЙ

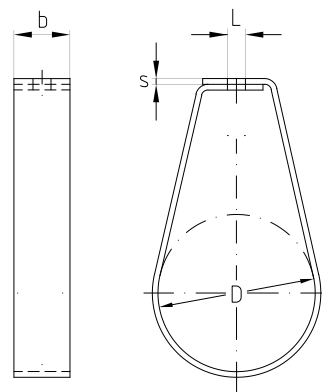


СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление sprinkлерных систем.
- Для монтажа на резьбовых шпильках.
- Оцинкованное покрытие.

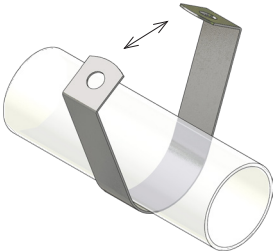
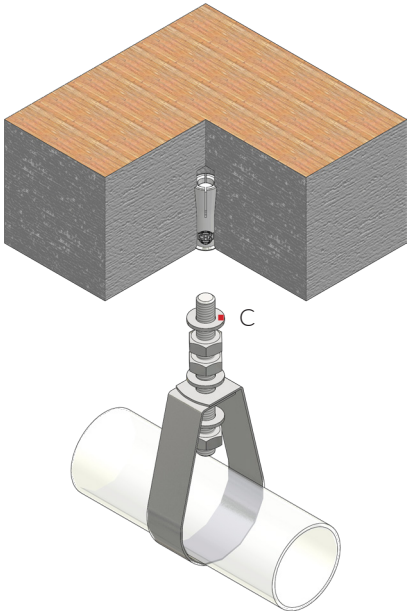
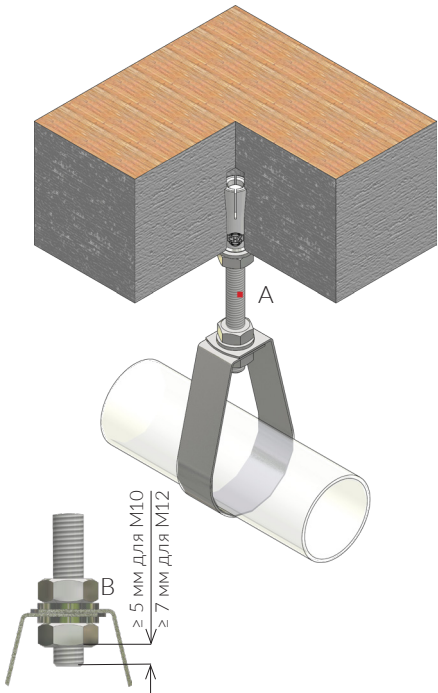


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрывтие	Электрооцинкование с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Отверстие в мм [L]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм		Вес [кг]	Макс. нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]		
240970	10,5	25-30	¾	25	1	0,037	112.1
240971		32-37	1	25	1	0,039	
240972		40-45	1¼	25	1	0,045	
240973		46-53	1½	25	1	0,056	
240974		57-61	2	25	1.2	0,059	
240975		74-80	2½	25	1.2	0,069	
240976		87-93	3	25	1.2	0,084	
240977	13	108-114	4	25	1.4	0,124	226.3
240978		132-139	5	25	1.4	0,145	
240979		159-168	6	25	1.4	0,168	
240980		212-222	8	25	1.4	0,224	
240981		275	10	25	2,5	0,280	
							430.8

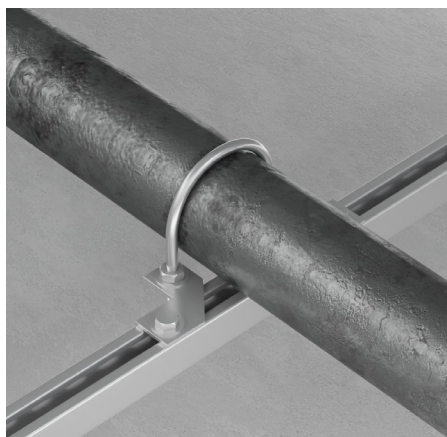
СХЕМА СБОРКИ – СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ CHX

		
A	B	C
Резьбовая шпилька CHX	Гайка шестигранная CHX	Шайба 10 CHX
M10 CHX L=1м/2м/3м	Гайка M10 CHX	
Шпилька M12 CHX L=1м /2м/3м	Гайка M12 CHX	Шайба 12 CHX

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

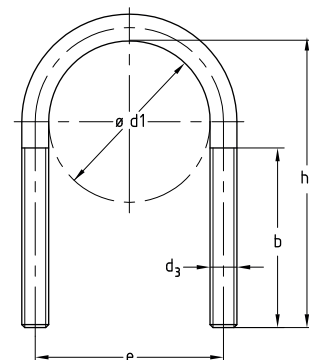
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M10	5	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	10	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

U-ОБРАЗНАЯ СКОБА СНХ, ФОРМА «А»



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления горизонтальных трубопроводов.
- Удобный и быстрый монтаж с помощью Г-образных соединителей СНХ.
- Допускается применение в качестве направляющей трубопроводов.
- Для промышленного и гражданского строительства.
- Оцинкованное покрытие.

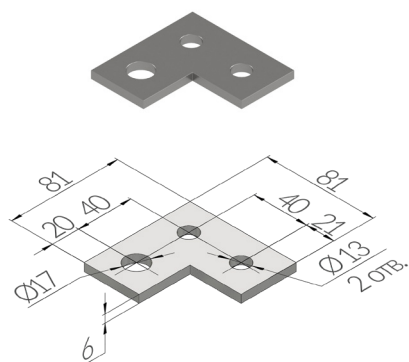


Технические характеристики

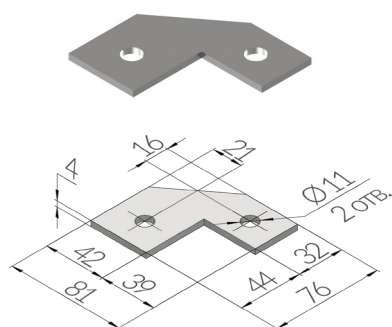
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [d3]	Для труб с внешним диаметром [d1]		Размер в мм			Вес [кг]	Исполнение
		мм	дюйм	h1	e	b		
240290	M6	21-25	1/2"	42	30	20	0,048	Электроцинкование
240291		25-30	3/4"	55	36	30	0,058	
240292	M8	32-37	1"	60	44	30	0,066	
240293		40-45	1 1/4"	68	52	35	0,074	
240294		46-53	1 1/2"	78	59	40	0,078	
240295	M10	57-63	2"	90	71	40	0,154	
240296		72-78	2 1/2"	105	89	40	0,169	
240297	M12	87-93	3"	115	102	50	0,32	
240298		108-115	4"	156	128	50	0,348	
240299		133-140	5"	190	154	65	0,387	
240300	M16	159-169	6"	210	186	65	0,73	
240301		212-222	8"	270	236	65	0,98	
242302		267-273	10"	323	289	65	1.307	
242303		315-325	12"	360	343	65	1.512	

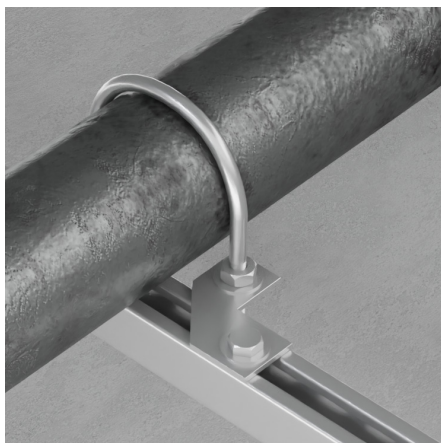
Г-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ ДЛЯ U-ОБРАЗНОЙ СКОБЫ



■ Арт. 241245



■ Арт. 241246



ОПИСАНИЕ:

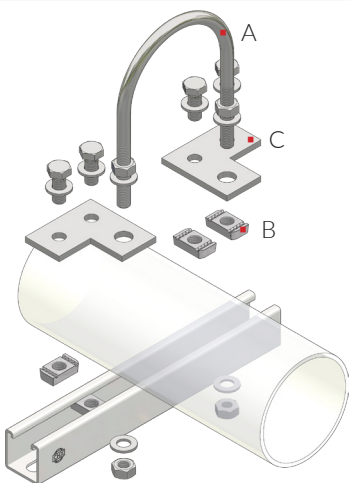
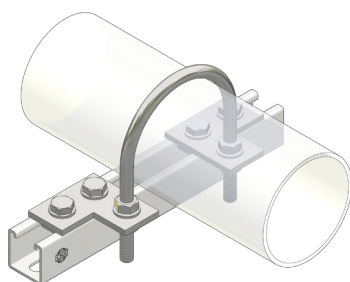
- Для крепления к U-образных скоб к монтажным системам.
- Оцинкованное покрытие.

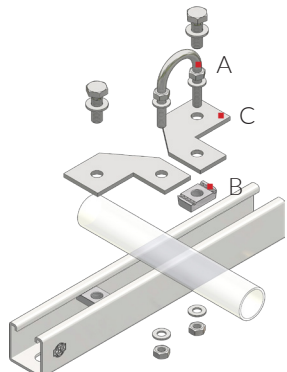
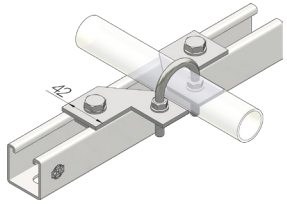
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»

Артикул	Профиль	Тип элемента	Количество отверстий	Диаметр отверстий	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
241245	41/21-41-82	Г-образный	3	M16	6	0,214	Электроцинкование
241246	41/21-41-82	Г-образный	2	M10	4	0,214	
241245-ТД	41/21-41-82	Г-образный	3	M16	6	0,214	Термодиффузия цинка с алитированием
241246-ТД	41/21-41-82	Г-образный	2	M10	4	0,214	

СХЕМА СБОРКИ U-ОБРАЗНАЯ СКОБА CHX

		
		
A B C		
U-образная скоба M12 Арт. 240297, 240298, 240299 M16 Арт. 240300, 240301	Гайка CHX Арт. 240537, 240604	Г-образный соединитель для U-образной скобы Арт. 241245

		
		
A B C		
U-образная скоба M6 Арт. 240290, 240291, 240292 M8 Арт. 240293, 240294 M10 Арт. 240295, 240296	Гайка CHX Арт. 240536, 240603	Г-образный соединитель для U-образной скобы Арт. 241246

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	5	S10		Гайки на скобе M6 (5.8)
M8	11	S13		Гайки на скобе M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайки на скобе M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайки на скобе M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайки на скобе M16 (5.8)

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем;
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.);
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.



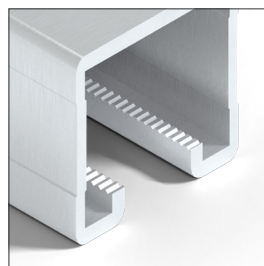
- Марка стали - 08ПС, согласно ГОСТ 19904-90

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций;
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля увеличивает максимальную нагрузку на срез;
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.



- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия до 20 мкм



- Зубцы для надежного соединения и точного позиционирования элементов



- Сдвоенный профиль для тяжелых и сверхтяжелых нагрузок



- Ребра жесткости для обеспечения высокой несущей способности

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ CHX

ОПИСАНИЕ:

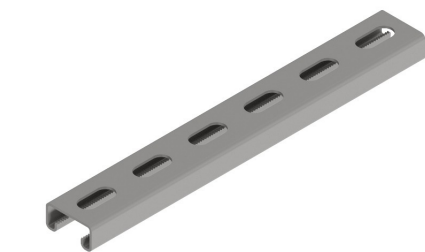
- Для легких, средних и тяжелых нагрузок.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

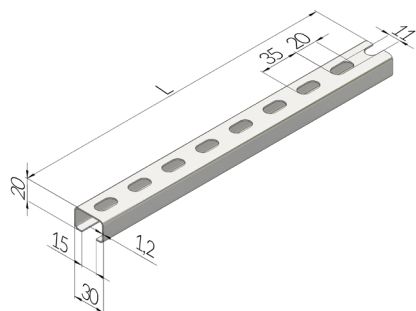
- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

Технические характеристики

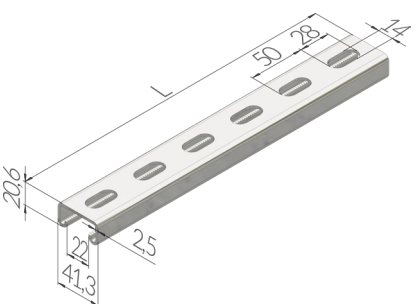
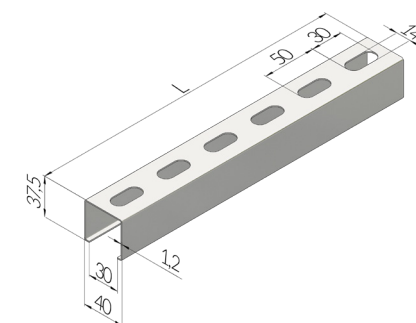
Материал	Сталь 08 пс, ГОСТ 19904-90
Покрытие	Цинкование по методу Сэндимира. Толщина покрытия до 20 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «CHX»



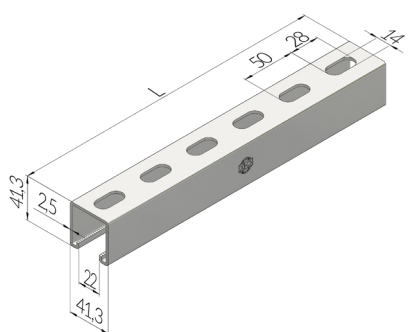
▪ Арт. 240116



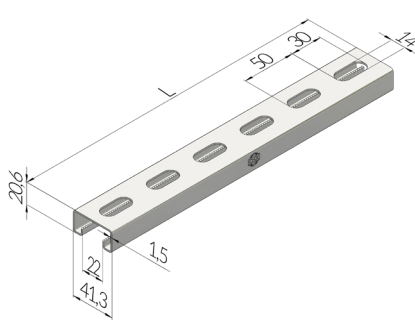
▪ Арт. 240115



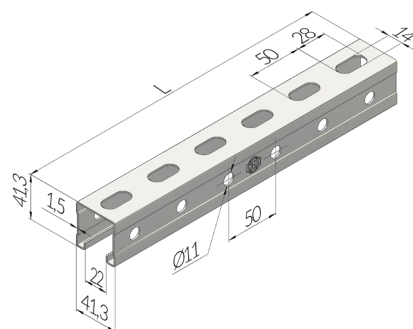
▪ Арт. 240372, 240373, 240374, 240375



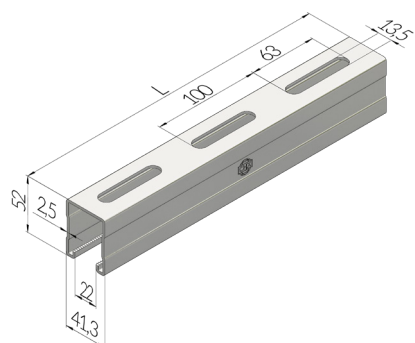
▪ Арт. 240364, 240365, 241011, 241012



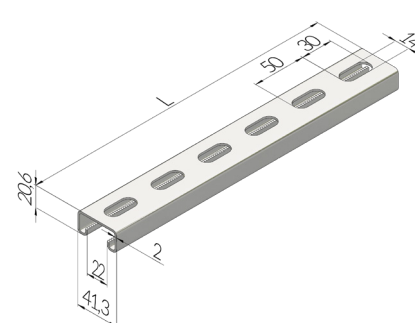
▪ Арт. 240366, 240367



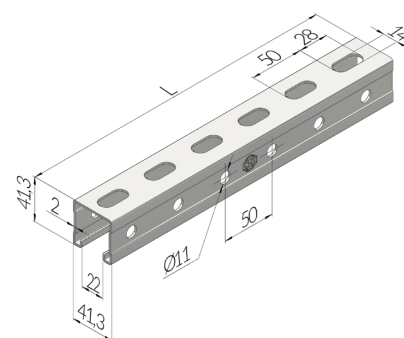
▪ Арт. 240368, 240369



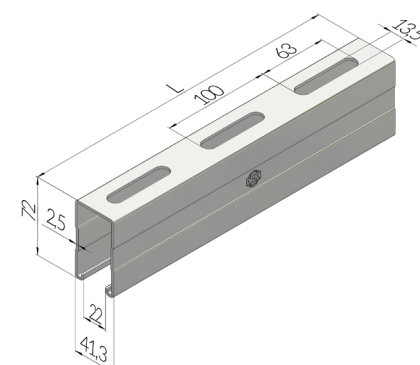
▪ Арт. 240500, 240501, 241023, 241024



▪ Арт. 240360, 240361, 240254, 240255



▪ Арт. 240362, 240363, 240506, 240507



▪ Арт. 240503, 240504, 241026, 241027

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт. [кг]	Исполнение
240116	30/20	3000	1,2	1,89	Оцинкованный
240115	40/40	3000	1,2	3,3	Оцинкованный
240366	41/21	3000	1,5	3,279	Оцинкованный
240367	41/21	6000	1,5	6,558	Оцинкованный
240360	41/21	3000	2	4,377	Оцинкованный
240361	41/21	6000	2	8,754	Оцинкованный
240254	41/21	3000	2	4,377	Горячее цинкование
240255	41/21	6000	2	8,754	Горячее цинкование
240372	41/21	3000	2,5	5,12	Оцинкованный
240373	41/21	6000	2,5	10,23	Оцинкованный
240374	41/21	3000	2,5	5,12	Горячее цинкование
240375	41/21	6000	2,5	10,23	Горячее цинкование
240368	41/41	3000	1,5	4,722	Оцинкованный
240369	41/41	6000	1,5	9,444	Оцинкованный
240362	41/41	3000	2	6,345	Оцинкованный
240363	41/41	6000	2	12,69	Оцинкованный
240506	41/41	3000	2	6,345	Горячее цинкование
240507	41/41	6000	2	12,69	Горячее цинкование
240364	41/41	3000	2,5	7,38	Оцинкованный
240365	41/41	6000	2,5	14,76	Оцинкованный
241011	41/41	3000	2,5	7,38	Горячее цинкование
241012	41/41	6000	2,5	14,76	Горячее цинкование
240500	41/52	3000	2,5	8,85	Оцинкованный
240501	41/52	6000	2,5	17,7	Оцинкованный
241023	41/52	3000	2,5	8,85	Горячее цинкование
241024	41/52	6000	2,5	17,7	Горячее цинкование
240503	41/72	3000	2,5	11,01	Оцинкованный
240504	41/72	6000	2,5	22,02	Оцинкованный
241026	41/72	3000	2,5	11,01	Горячее цинкование
241027	41/72	6000	2,5	22,02	Горячее цинкование

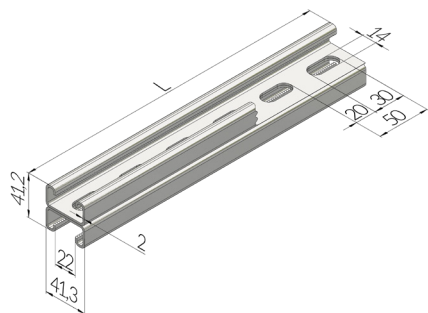
СДВОЕННЫЙ Н-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ

ОПИСАНИЕ:

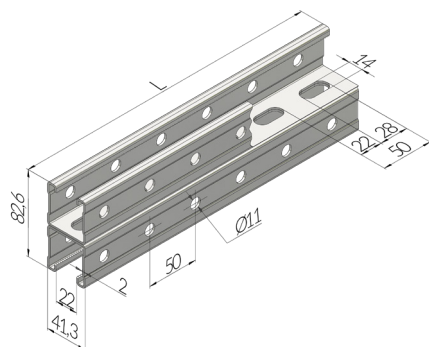
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемых конструкций.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

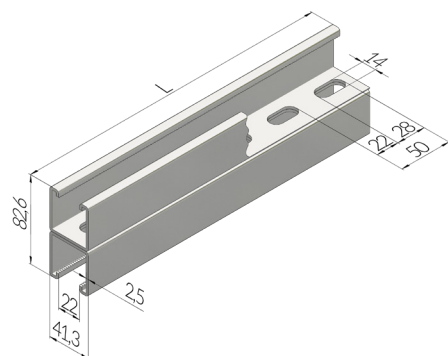
- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных, модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.



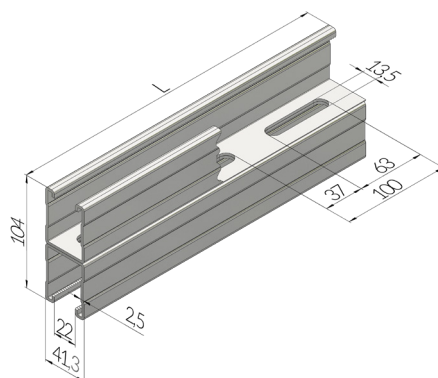
▪ Арт. 240256, 240257, 240509, 240510



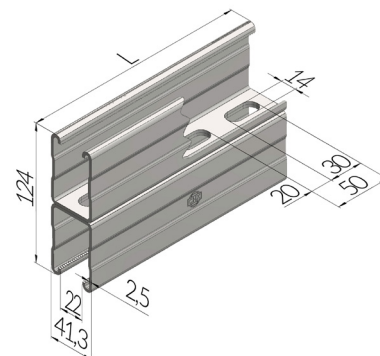
▪ Арт. 240885, 240886, 240512, 240513



▪ Арт. 241021, 241022



▪ Арт. 240258, 240894



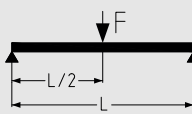
▪ Арт. 241173, 241174, 241175, 241176

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт [кг]	Исполнение
240256	41/42	3000	2,0	7,98	Оцинкованный
240257		6000	2,0	15,96	
240509		3000	2,0	7,98	Горячее цинкование
240510		6000	2,0	15,96	
240885	41/82	3000	2,0	11,82	Оцинкованный
240886		6000	2,0	23,64	
240512		3000	2,0	11,82	Горячее цинкование
240513		6000	2,0	23,64	
240514	41/104	6000	2,5	30,6	Оцинкованный
241021		3000	2,5	15,3	
241022		6600	2,5	33,66	
240258		6600	2,5	35,94	
240894	41/124	6600	2,5	35,94	Горячее цинкование
241173		6000	2,5	39,6	Оцинкованный
241174		6600	2,5	43,6	Оцинкованный
241175		6000	2,5	39,6	Горячее цинкование
241176		6600	2,5	43,6	Горячее цинкование

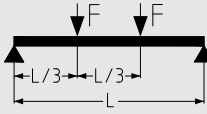
ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Несущая способность монтажных профилей СНХ, в кг

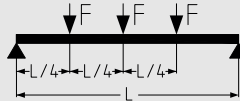
- Нагрузка, сосредоточенная в центре пролета

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
							
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	55	21	9	5	1	-	-
40/40/1,2	133	66	44	25	10	4	-
41/21/1,5	95	37	16	8	2	-	-
41/21/2	113	45	19	10	2	-	-
41/21/2,5	135	49	21	10	2	-	-
41/41/1,5	280	140	92	53	21	10	-
41/41/2	347	173	114	66	27	12	-
41/41/2,5	411	205	135	79	32	14	-
41/52/2,5	605	301	200	146	61	30	6
41/72/2,5	969	483	320	239	142	75	23
41/42/2,0	329	164	108	60	23	9	-
41/82/2,0	923	460	305	227	148	79	24
41/82/2,5	1184	590	392	291	190	102	32
41/104/2,5	1859	927	616	459	301	210	78
41/124/2,5	2100	1150	750	580	370	270	130

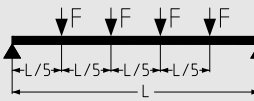
- Нагрузка, сосредоточенная в двух точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
							
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	42	13	5	3	1	-	-
40/40/1,2	99	49	27	15	6	2	-
41/21/1,5	71	22	9	5	1	-	-
41/21/2	85	26	11	6	1	-	-
41/21/2,5	102	28	12	6	1	-	-
41/41/1,5	210	105	56	31	13	6	-
41/41/2	260	130	71	39	16	7	-
41/41/2,5	309	154	84	46	19	8	-
41/52/2,5	454	226	150	86	36	18	3
41/72/2,5	727	362	240	179	83	44	14
41/42/2,0	247	123	65	35	13	5	-
41/82/2,0	692	345	229	170	88	46	14
41/82/2,5	888	443	294	219	114	60	19
41/104/2,5	1394	695	462	344	226	124	46
41/124/2,5	1700	850	550	420	280	190	75

- Нагрузка, сосредоточенная в трех точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
							
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	28	9	4	2	-	-	-
40/40/1,2	66	33	20	11	4	2	-
41/21/1,5	48	16	7	3	1	-	-
41/21/2	57	19	8	4	1	-	-
41/21/2,5	68	20	9	4	1	-	-
41/41/1,5	140	70	40	22	9	4	-
41/41/2	174	86	51	28	11	5	-
41/41/2,5	206	102	60	33	13	6	-
41/52/2,5	302	151	100	62	26	13	2
41/72/2,5	484	242	160	119	60	31	10
41/42/2,0	165	82	46	25	10	4	-
41/82/2,0	462	230	153	113	63	33	10
41/82/2,5	592	295	196	146	81	43	13
41/104/2,5	929	464	308	230	151	89	33
41/124/2,5	1150	570	380	285	190	135	56

- Нагрузка, сосредоточенная в четырех точках

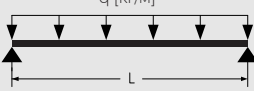
Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
							
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	23	7	3	2	-	-	-
40/40/1,2	55	27	15	8	3	1	-
41/21/1,5	40	12	5	3	1	-	-
41/21/2	47	15	6	3	1	-	-
41/21/2,5	57	16	6	3	-	-	-
41/41/1,5	117	58	32	18	7	3	-
41/41/2	145	72	40	22	9	4	-
41/41/2,5	171	85	47	26	10	5	-
41/52/2,5	252	126	83	48	20	10	2
41/72/2,5	404	201	134	99	47	25	8
41/42/2,0	137	68	36	20	8	3	-
41/82/2,0	385	192	127	95	50	26	8
41/82/2,5	494	246	163	121	64	34	11
41/104/2,5	774	386	257	191	125	70	26
41/124/2,5	950	475	315	235	155	110	43

- Указанные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$. Указанные значения нагрузки не превышают допустимое напряжение стали, а также максимально допустимый прогиб $1/200$ с учетом собственного веса.

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Несущая способность монтажных профилей СНХ, в кг

- Равномерно распределенная нагрузка

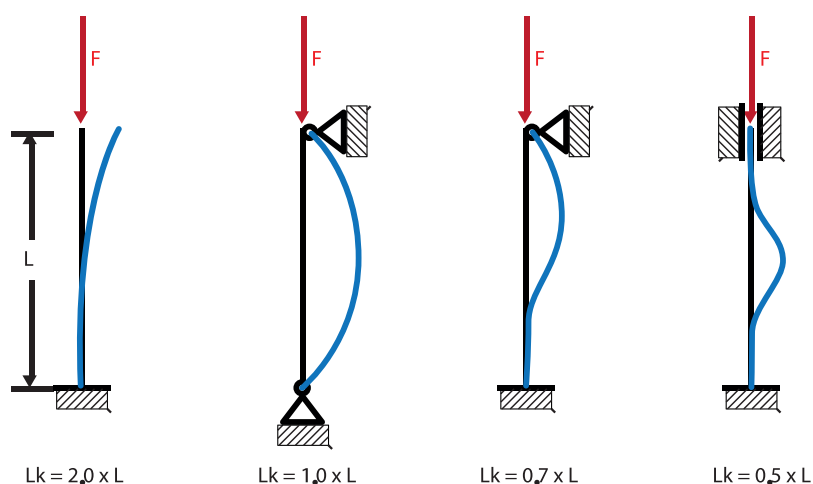
Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг на погонный метр q [кг/м] 						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	221	34	10	4	1	-	-
40/40/1,2	530	132	50	20	5	2	-
41/21/1,5	381	60	17	6	1	-	-
41/21/2	452	72	20	8	1	-	-
41/21/2,5	545	77	21	8	1	-	-
41/41/1,5	1121	279	103	42	11	4	-
41/41/2	1388	345	128	53	14	5	-
41/41/2,5	1646	410	152	63	17	6	-
41/52/2,5	2420	603	266	117	33	12	1
41/72/2,5	3875	966	427	239	76	30	6
41/42/2,0	1316	327	117	48	12	4	-
41/82/2,0	3692	920	407	227	80	32	6
41/82/2,5	4738	1181	522	291	103	41	9
41/104/2,5	7435	1854	821	459	201	84	21
41/124/2,5	9000	2300	1000	560	245	135	35

- Указанные нагрузки в кг на погонный метр действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$. Указанные значения нагрузки не превышают допустимое напряжение стали, а также максимально допустимый прогиб $1/200$ с учетом собственного веса. Для определения допустимой нагрузки на профиль необходимо умножить указанную нагрузку на соответствующую длину L (Пример: профиль 41/41/2,5 L=1,5м допустимая нагрузка $1,5 \times 152 = 228$ кг).

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг:

- Допустимые нагрузки при продольном изгибе в соответствии с DIN EN 1993-1-1, разделы 6.2 и 6.3. Табличные значения действительны для эффективных поперечных сечений и центрально приложенной нагрузки! Возможная незначительная степень изменения толщины при потере устойчивости при изгибе и кручении исследуется отдельно!
- Рассматривается продольный изгиб вокруг z-оси и y-оси. Максимально допустимая нагрузка при продольном изгибе внесена в таблицу.
- Коэффициент запаса прочности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициент запаса прочности и комбинированный коэффициент в соответствии с RAL, а также коэффициент запаса прочности материала.
- В зависимости от способа крепления профиля выбрать одну из расчетных схем из представленных ниже. По выбранной расчетной схеме, используя длину профиля, определить нормативную длину L_k .
- По полученному значению L_k определить максимально допустимую нагрузку F по таблице



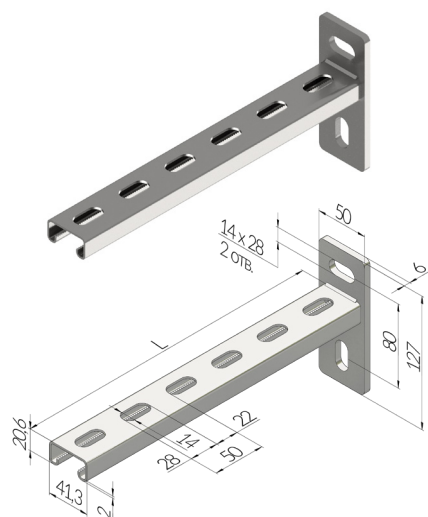
Длина элемента, подверженного продольному изгибу Lk [мм]	Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг												
	41/21/1,5	41/21/2	41/21/2,5	41/41/1,5	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	41/42/2,0	41/82/2,0	41/82/2,5	41/104/2,5	41/124/2,5
200	2130	2710	3262	2775	3580	5224	6248	7808	5630	7142	10249	12495	14304
300	2004	2542	3047	2769	3568	5165	6248	7808	5481	7142	10249	12495	14304
400	1857	2345	2788	2701	3478	5018	6125	7673	5290	7048	10127	12341	14132
500	1680	2107	2478	2630	3386	4865	5979	7497	5084	6940	9977	12157	13922
600	1479	1839	2133	2556	3288	4700	5828	7314	4856	6825	9817	11960	13698
700	1271	1567	1796	2476	3183	4521	5667	7120	4600	6699	9643	11745	13454
800	1078	1321	1500	2390	3069	4323	5495	6913	4315	6558	9449	11507	13183
900	912	1113	1255	2296	2944	4105	5308	6691	4005	6399	9232	11238	12878
1000	775	942	1059	2194	2809	3869	5107	6450	3678	6217	8984	10931	12531
1100	663	804	901	2084	2662	3618	4889	6190	3348	6007	8700	10579	12133
1200	572	693	775	1967	2508	3359	4656	5912	3031	5768	8375	10177	11678
1300	497	602	672	1845	2348	3100	4410	5617	2735	5498	8008	9723	11164
1400	436	527	588	1722	2188	2849	4156	5311	2466	5201	7603	9222	10596
1500	385	465	518	1601	2030	2612	3900	4999	2225	4885	7167	8685	9986
1600	342	413	460	1484	1879	2393	3646	4688	2012	4561	6715	8130	9354
1700	306	370	411	1374	1736	2192	3400	4384	1825	4240	6262	7574	8720
1800	275	332	370	1271	1604	2011	3165	4091	1660	3930	5820	7034	8103
1900	249	300	334	1175	1482	1847	2944	3814	1514	3638	5399	6521	7515
2000	226	273	303	1088	1371	1700	2738	3554	1386	3367	5005	6043	6966

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ CNH

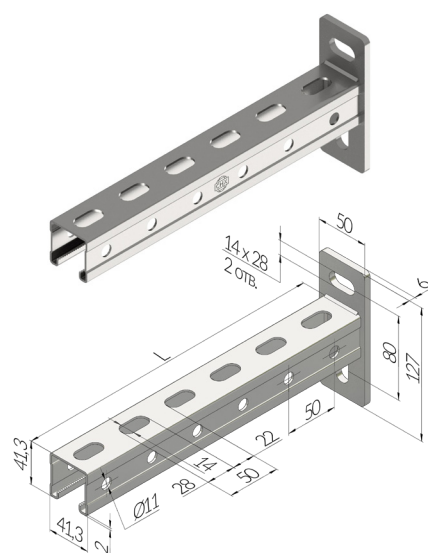
Допустимые нагрузки при продольном изгибе для CNH-профилей в кг:

Длина элемента, подверженного продольному изгибу Lk [мм]	41/21/1,5	41/21/2	41/21/2,5	41/41/1,5	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	41/42/2,0	41/82/2,0	41/82/2,5	41/104/2,5	41/124/2,5
2100	206	249	276	1009	1270	1568	2548	3312	1272	3117	4641	5600	6458
2200	189	228	253	936	1178	1450	2373	3089	1172	2889	4306	5195	5992
2300	174	209	232	871	1095	1343	2213	2884	1082	2682	4001	4825	5567
2400	160	193	214	811	1019	1248	2066	2695	1002	2493	3722	4489	5179
2500	148	179	198	757	951	1161	1932	2522	931	2322	3469	4182	4827
2600	137	166	184	707	888	1083	1809	2364	866	2167	3239	3904	4506
2700	128	154	171	662	832	1012	1697	2218	808	2025	3029	3651	4214
2800	119	144	159	621	780	948	1594	2085	756	1897	2838	3420	3948
2900	111	134	149	584	733	890	1500	1963	708	1780	2663	3209	3705
3000	104	126	140	550	690	836	1413	1850	665	1672	2504	3016	3482
3100	98	118	131	518	650	788	1334	1747	625	1574	2357	2840	3279
3200	92	111	123	489	614	743	1260	1651	589	1484	2223	2678	3092
3300	87	105	116	463	580	702	1193	1563	556	1402	2100	2530	2921
3400	82	99	110	438	550	664	1130	1481	526	1326	1986	2393	2763
3500	78	93	104	416	521	629	1072	1406	498	1256	1881	2266	2617
3600	73	88	98	395	495	597	1019	1336	472	1191	1784	2149	2482
3700	70	84	93	375	470	567	969	1271	448	1131	1695	2041	2357
3800	66	80	88	357	447	540	923	1210	426	1075	1611	1941	2241
3900	63	76	84	340	426	514	880	1154	405	1023	1534	1848	2134
4000	60	72	80	324	407	490	839	1101	386	975	1462	1761	2034
4100	57	69	76	310	388	468	802	1052	368	930	1395	1680	1940
4200	54	66	73	296	371	447	767	1006	352	889	1333	1605	1853
4300	52	63	69	283	355	427	734	963	336	850	1274	1534	1772
4400	50	60	66	271	340	409	703	923	322	813	1219	1468	1696
4500	48	57	63	260	326	392	674	885	308	779	1168	1406	1624
4600	46	55	61	250	313	376	647	849	296	746	1120	1348	1557
4700	44	53	58	240	300	361	621	816	284	716	1074	1294	1494
4800	42	51	56	230	288	347	597	784	272	688	1032	1242	1435
4900	40	49	54	221	277	333	574	754	262	661	992	1194	1379
5000	39	47	52	213	267	321	553	726	252	636	954	1149	1327
5100	37	45	50	205	257	309	532	700	242	612	918	1105	1277
5200	36	43	48	198	248	297	513	674	233	589	884	1065	1230
5300	35	42	46	191	239	287	495	650	225	568	852	1026	1185
5400	33	40	44	184	231	277	478	628	217	548	822	990	1143
5500	32	39	43	178	223	267	461	606	209	529	793	955	1103
5600	31	37	41	172	215	258	446	586	202	511	766	923	1066
5700	30	36	40	166	208	249	431	567	195	493	740	891	1030
5800	29	35	39	161	201	241	417	548	189	477	716	862	995
5900	28	34	37	155	195	233	404	531	183	461	692	834	963
6000	27	33	36	150	188	226	391	514	177	447	670	807	932

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ



■ Консоль 41/21/2



■ Консоль 41/41/2

ОПИСАНИЕ:

- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

Технические характеристики

Материал	Профиль — сталь 08ПС ГОСТ 19904-90 Основание — сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

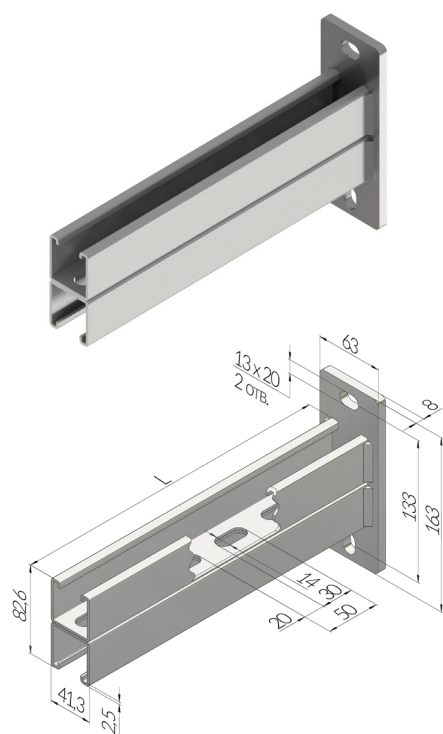
Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240380	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Оцинкованный
240381		250	6	127	50	80	0,604	
240382		300	6	127	50	80	0,674	
240383		350	6	127	50	80	0,744	
240384		400	6	127	50	80	0,814	
240379		500	6	127	50	80	0,954	
240520	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Горячее цинкование
240521		250	6	127	50	80	0,604	
240522		300	6	127	50	80	0,674	
240523		350	6	127	50	80	0,744	
240524		400	6	127	50	80	0,814	
240385	41/41/2	300	6	127	50	80	0,862	Оцинкованный
240386		400	6	127	50	80	1,064	
240387		500	6	127	50	80	1,266	
240388		600	6	127	50	80	1,468	
240345		700	6	127	50	80	1,67	

Внешний вид деталей может отличаться от указанных на изображении. Производитель вправе вносить изменения в детали без ухудшения их технических характеристик.

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240346	41/41/2	800	6	127	50	80	1,872	Оцинкованный
240347		900	6	127	50	80	2,074	
240348		1000	6	127	50	80	2,276	
240794		300	6	127	50	80	0,862	
240795		400	6	127	50	80	1,064	
240796	41/41/2	500	6	127	50	80	1,266	Горячее цинкование
240797		600	6	127	50	80	1,468	
240410		700	6	127	50	80	1,67	
240411		800	6	127	50	80	1,872	
240412		900	6	127	50	80	2,074	

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ



▪ Консоль 41/82/2.5

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемой конструкции.

Технические характеристики

Материал	Профиль — сталь 08ПС ГОСТ 19904-90 Основание — сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240821	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Оцинкованный
240822		400	8	163	63	133	2,17	
240823		500	8	163	63	133	2,72	
240824		600	8	163	63	133	3,26	
240825		700	8	163	63	133	3,8	
240826		800	8	163	63	133	4,34	
240827		900	8	163	63	133	4,89	
240828		1000	8	163	63	133	5,51	
240830	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Горячее цинкование
240831		400	8	163	63	133	2,17	
240832		500	8	163	63	133	2,72	
240833		600	8	163	63	133	3,26	
240834		700	8	163	63	133	3,8	
240835		800	8	163	63	133	4,34	
240836		900	8	163	63	133	4,89	
240837		1000	8	163	63	133	5,51	

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ И КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ

Несущая способность консолей монтажных СНХ, в кг

- Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания, а также коэффициент безопасности материала.

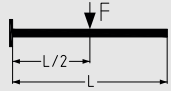
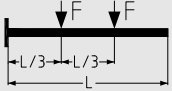
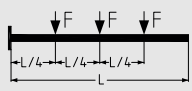
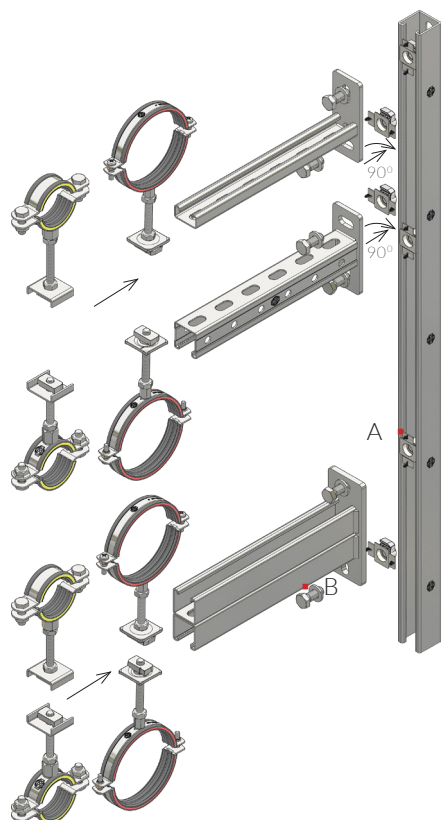
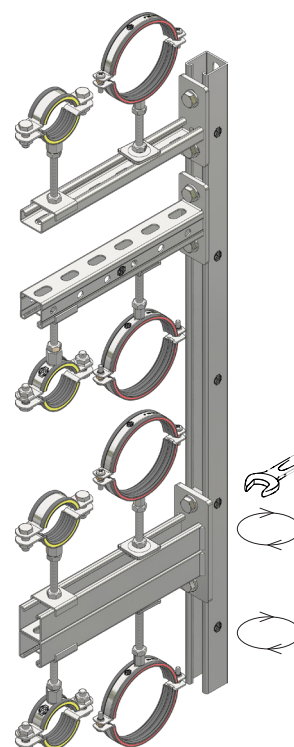
Профиль	Длина [L]				
41/21	200	95,9	47,8	47,8	31,7
	250	83,4	41,6	41,6	27,6
	300	57,1	28,6	28,9	19,2
	350	52,5	26,7	26,9	17,9
	400	49,9	24,9	24,9	16,6
	500	38,2	18,4	18,6	12,1
41/41	300	221,5	108,6	108,6	73,8
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	500	110,7	55,3	55,3	36,9
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	700	73,9	36,9	36,9	24,5
	800	65,9	28,2	33,2	22,1
	900	59,4	21,1	27,6	19
	1000	55	16,1	24,6	15,9
41/82	300	476,6	229,9	229,9	153,2
	400	415,7	201,2	201,2	134,1
	500	354,9	172,4	172,4	114,9
	600	294,1	143,6	143,6	95,7
	700	233,2	114,9	114,9	76,6
	800	172,4	86,1	86,1	57,4
	900	118,1	59,6	60,1	39,5
	1000	79,1	39,9	40,3	26,5

СХЕМА СБОРКИ — КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ



A

Арт. 240653, 240604, 240537



B

Болт М12х30 СНХ
Шайба 12 СНХ

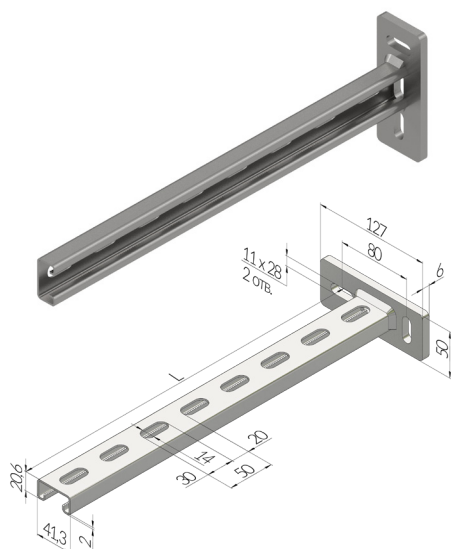
КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

ОПИСАНИЕ:

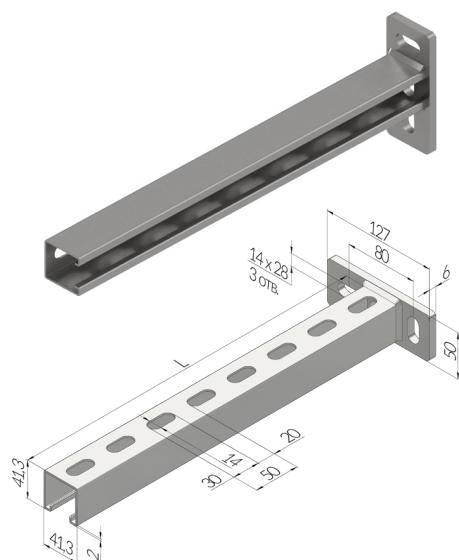
- Для монтажа вертикальных воздуховодов и трубопроводов, в паз монтажной консоли.
- Для создания модульных несущих металлоконструкций.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.
- Исполнение горячий цинк, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.



▪ Консоль 41/21/2



▪ Консоль 41/41/2

Технические характеристики

Материал	Профиль — сталь 08ПС ГОСТ 19904-90 Основание — сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина [L]	Вес [кг]	Исполнение
240921	41/21/2	400	0,814	Электроцинкование
240922		600	1,094	
240923	41/41/2	200	0,66	
240924		400	1,064	
240925		600	1,468	
240929		1000	2,432	
241193	41/21/2	400	0,814	Горячее цинкование
241194		600	1,094	
241196	41/41/2	200	0,66	
241197		400	1,064	
241198		600	1,468	
241199		1000	2,432	

Внешний вид деталей может отличаться от указанных на изображении. Производитель вправе вносить изменения в детали без ухудшения их технических характеристик.

КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

Несущая способность консолей монтажных CHX, в кг

Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания в соответствии, а также коэффициент безопасности материала.

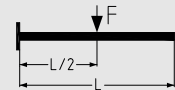
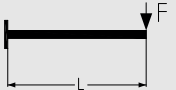
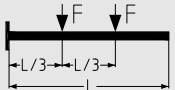
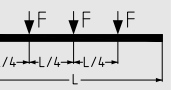
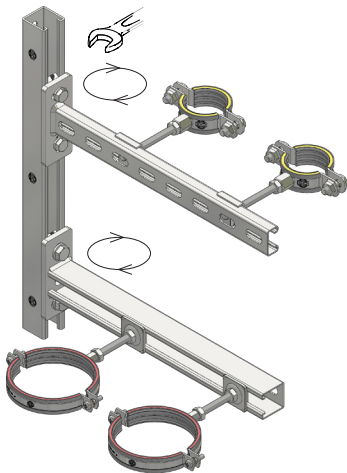
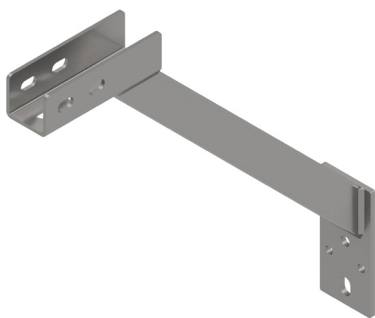
Профиль	Длина [L]				
		Допустимая нагрузка [кг]			
41/21	400	95,9	47,8	47,8	31,7
	600	68,8	34,1	34,1	22,6
41/41	200	179,4	89,6	89,6	59,6
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	1000	50,8	18,5	25,4	16,9

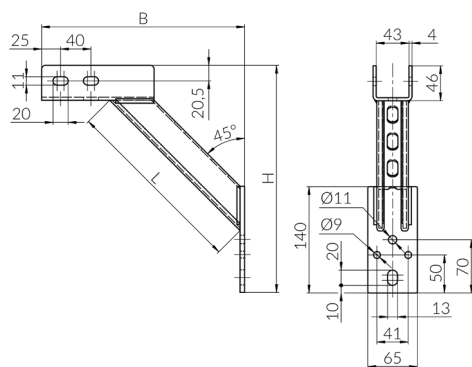
СХЕМА СБОРКИ – КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

			
A		B	
Гайка 10 СНХ Арт. 240652, 240603, 240536		Болт М10х30 СНХ Шайба 10 СНХ	
Гайка 12 СНХ Арт. 240653, 240604, 240537			
		C	
		Болт М12х30 СНХ Шайба 12 СНХ	

ОПОРА УСИЛИВАЮЩАЯ СНХ



▪ Арт. 241113, 241116



ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

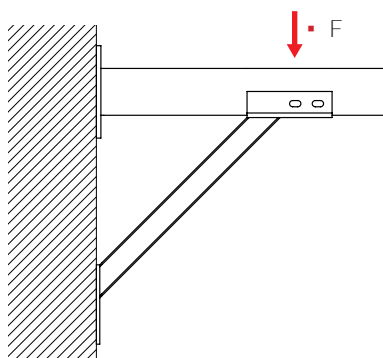
- Быстрый монтаж.
- Повышенные боковые нагрузки, благодаря седлообразному соединению с профилем.
- Возможность юстировки после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Длина L [мм]	Высота H [мм]	Вылет B [мм]	Угол ⁰	Вес [кг]	Исполнение
241113	41/41/2,5	450	446	416	45	1,746	Электроцинкование
241114		900	764	734	45	3,183	
241116		450	446	416	45	1,746	Горячее цинкование
241117		900	764	734	45	3,183	

Вид нагрузки



Укосина (арт/длина, мм)	Консоль монтажная СНХ (арт/длина, мм)	Максимально допустимая нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая нагрузка на консоль без опоры, кг
241113/450	240823/500	530	172,4
241113/450	240824/600	530	172,4
241113/450	240825/700	530	172,4
241114/900	240826/800	420	86
241114/900	240827/900	420	86
241114/900	240828/1000	420	86

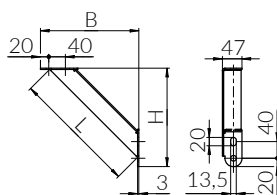
The image contains two main assembly diagrams, labeled A and B, showing the construction of a storage system. Diagram A (left) uses 12mm CHX spacers and M12x30 bolts. Diagram B (right) uses 10mm CHX spacers and M10x25 bolts. Both diagrams show exploded views of brackets, bolts, and spacers, along with cross-sections illustrating the correct placement of the spacers (left/right or top/bottom).

А	В
Арт. 240653, 240604, 240537	Арт. 240536, 240652, 240603
Шайба 12 СНХ	Шайба 10 СНХ
Болт М 12х30 СНХ	Болт М 10х25 СНХ

УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ



- Арт. 240759-ТД, 240760-ТД, 240763-ТД



ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.
- Для создания ребра жесткости в пространственных рамах.
- Монтаж в составе металлической рамы или с креплением к каменным стенам.
- Покрытие термодиффузия цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

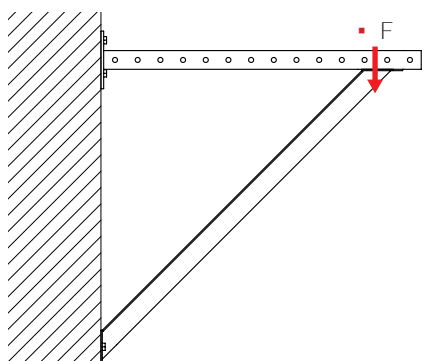
- Быстрый монтаж.
- Симметричные опорные площадки позволяют выполнить монтаж любой стороной.
- Ребро жёсткости обеспечивает высокую несущую способность укосины.
- Овальное отверстие для удобства монтажа к каменным конструкциям.

Технические характеристики

Материал	О8ПС ГОСТ 19904-90
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 55-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»

Артикул	Длина (L) [мм]	Высота (H) [мм]	Вылет В [мм]	Угол°	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
240759-ТД	300	237	237	45	3	0,63	Термодиффузия цинка с алитированием
240760-ТД	450	343	343	45	3	0,93	
240763-ТД	900	661	661	45	3	1,83	

Вид нагрузки

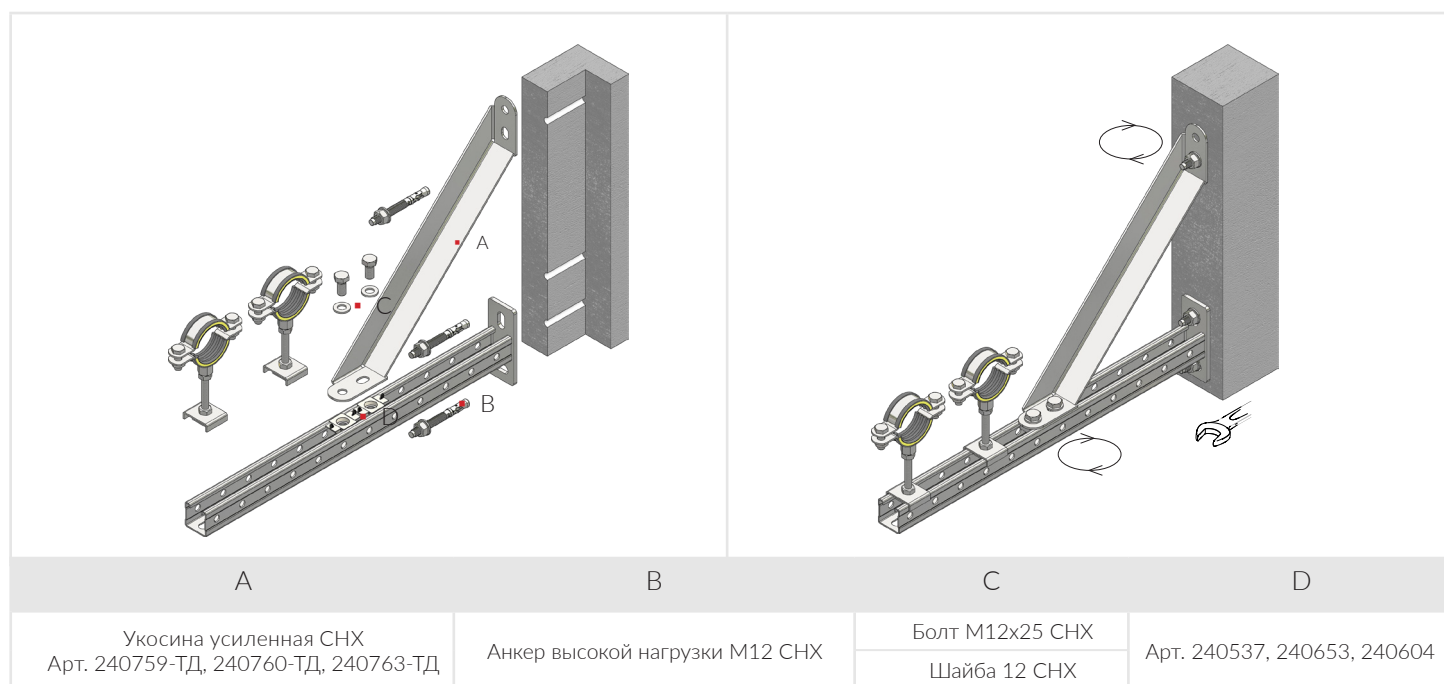


Укосина (арт/длина, мм)	Консоль монтажная СНХ (арт/длина, мм)	Максимально допустимая нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая нагрузка на консоль без укосины, кг
240759/300	240385/300	325	108,6
240760/450	240386/400	275	66,4
240763/900	240345/700	225	36,9
240763/900	240346/800	225	36,9
240763/900	240347/900	225	36,9
240763/900	240348/1000	225	36,9

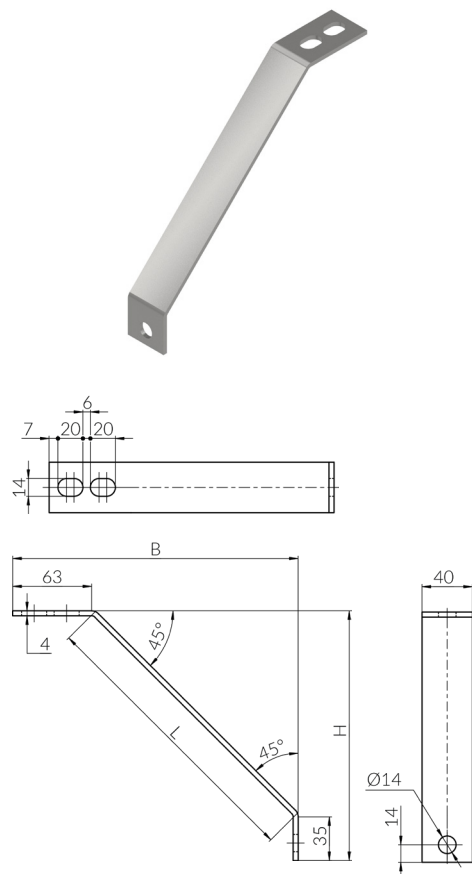
СХЕМА СБОРКИ — УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ



СХЕМА СБОРКИ — УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ



УКОСИНА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «CHX»

Артикул	Высота (H) [мм]	Длина (L) [мм]	Вылет В [мм]	Угол ⁰	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
240755	200	229	228	45	4	0,42	Электроцинкование
240756	300	370	328	45	4	0,595	
240757	400	512	428	45	4	0,77	
240758	500	653	528	45	4	0,95	
240625	200	229	228	45	4	0,42	Горячее цинкование
240626	300	370	328	45	4	0,595	
240627	400	512	428	45	4	0,77	
240628	500	653	528	45	4	0,95	

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА УКОСИНЫ ДЛЯ КОНСОЛИ CHX

Вид нагрузки	Укосина CHX (арт/длина, мм)	Консоль монтажная CHX (арт/длина, мм)	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на консоль без укосины, кг	Исполнение
	240755/200	240386/400	300	141	Электроцинкование
	240756/300	240388/600	270	94	
	240757/400	240346/800	250	68	
	240758/500	240348/1000	200	55	
	240625/200	240795/400	300	141	Горячее цинкование
	240626/300	240797/600	270	94	
	240627/400	240411/800	250	68	
	240628/500	- /1000	200	55	

СХЕМА СБОРКИ — УКОСИНА СНХ

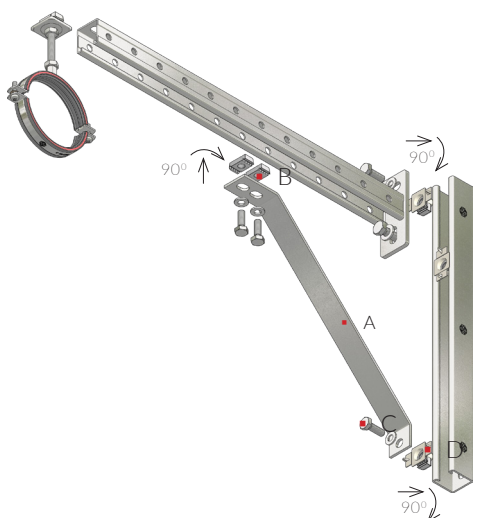
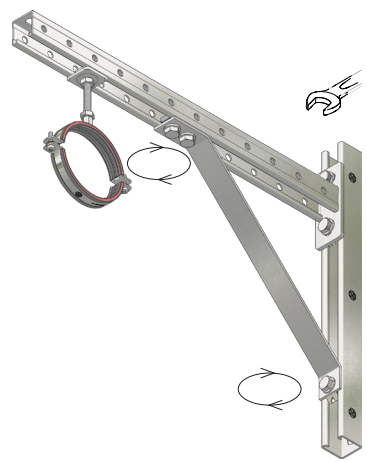
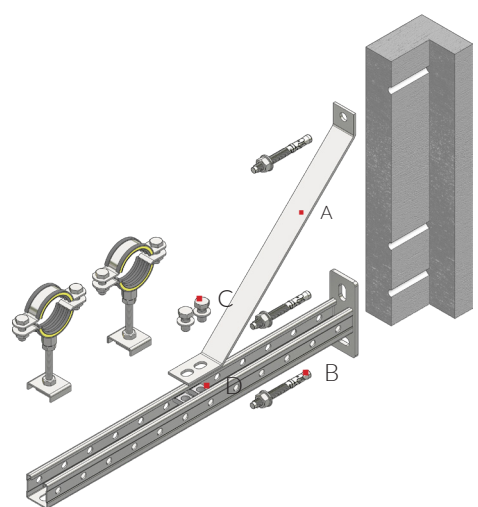
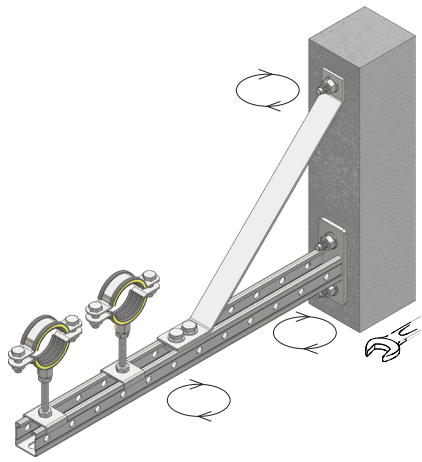
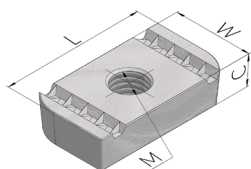
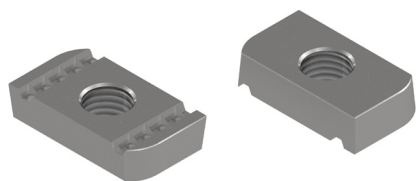
			
A		C	
B		D	
Укосина СНХ	Арт. 240653, 240604, 240537	Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ	Арт. 240537, 240653, 240604

СХЕМА СБОРКИ — УКОСИНА СНХ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ

			
A		C	
B		D	
Укосина СНХ	Анкер высокой нагрузки М12 СНХ	Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ	Арт. 240537, 240653, 240604

ГАЙКА МОНТАЖНАЯ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

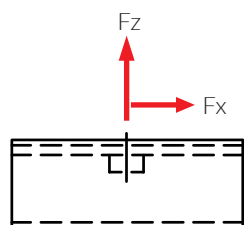
- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

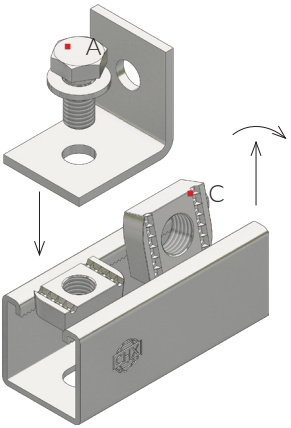
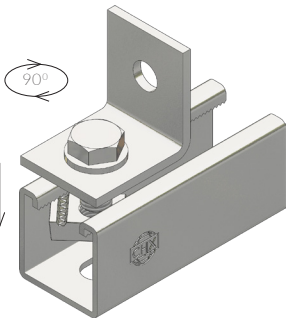
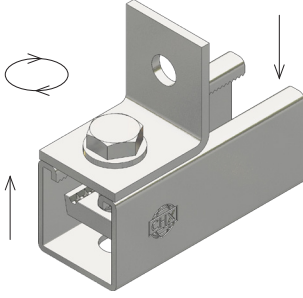
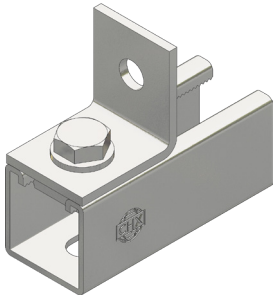
Артикул	Для профиля	Для резьбы	W, мм	L, мм	C, мм	Вес [кг]	Исполнение
240534	41/21-41/124	M6	19,5	34,5	6	0,026	Электроцинкование
240535		M8	19,5	34,5	8	0,026	Электроцинкование
240536		M10	19,5	34,5	8	0,032	Электроцинкование
240537		M12	19,5	34,5	9,1	0,038	Электроцинкование
240538		M16	28,5	34,5	12	0,044	Электроцинкование

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ГАЙКИ МОНТАЖНОЙ CHX



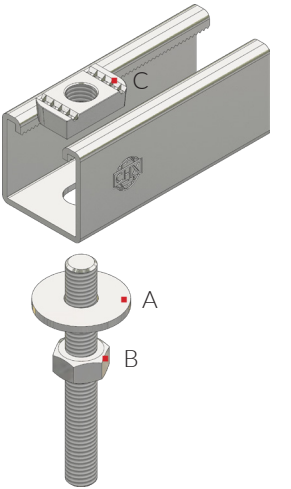
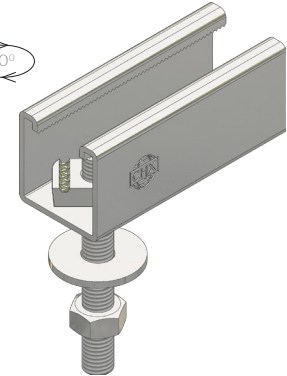
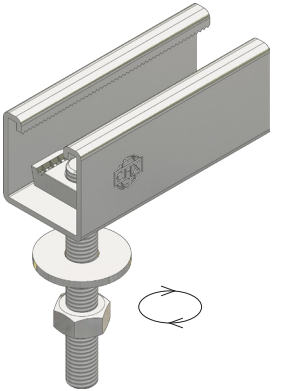
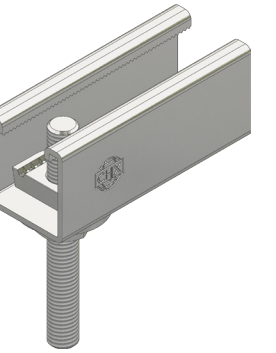
Вид нагрузки	Резьба	Поперечная нагрузка FX в направлении канавки профиля с резьбовой шпилькой и монтажной скобой		Тяговое усилие FZ с резьбовой шпилькой и монтажной скобой
		Момент затяжки [Нм]	Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 [кг]	Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 [кг]
	M8*	20	101.9/101,9	458,8\458,8
	M10*	30	203.9/203,9	
	M12*	35	254.9/305,9	458,8\509,8
	M16*	50	254.9/407,8	

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКИ МОНТАЖНАЯ СНХ

			
A Болт M6 Болт M8 Болт M10 Болт M12 Болт M16	B Арт. 240534 Арт. 240535 Арт. 240536 Арт. 240537	C Арт. 240538	

*длина болта зависит от толщины при соединяемого элемента

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКИ МОНТАЖНАЯ СНХ 2 ВАРИАНТ

			
A Шайбы увеличенные СНХ	B Шпилька и гайка M6 или болт СНХ Шпилька и гайка M8 или болт СНХ Шпилька и гайка M10или болт СНХ Шпилька и гайка M12 или болт СНХ	C Арт. 240534 Арт. 240535 Арт. 240536 Арт. 240537	

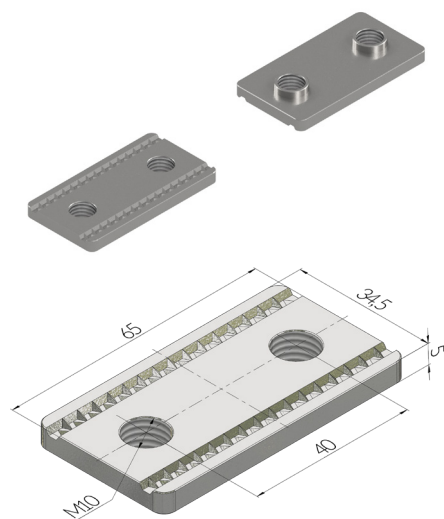
ГАЙКА МОНТАЖНАЯ ДВОЙНАЯ СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к седлообразным фланцам и монтажным уголкам.
- Для профилей 41/21-41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

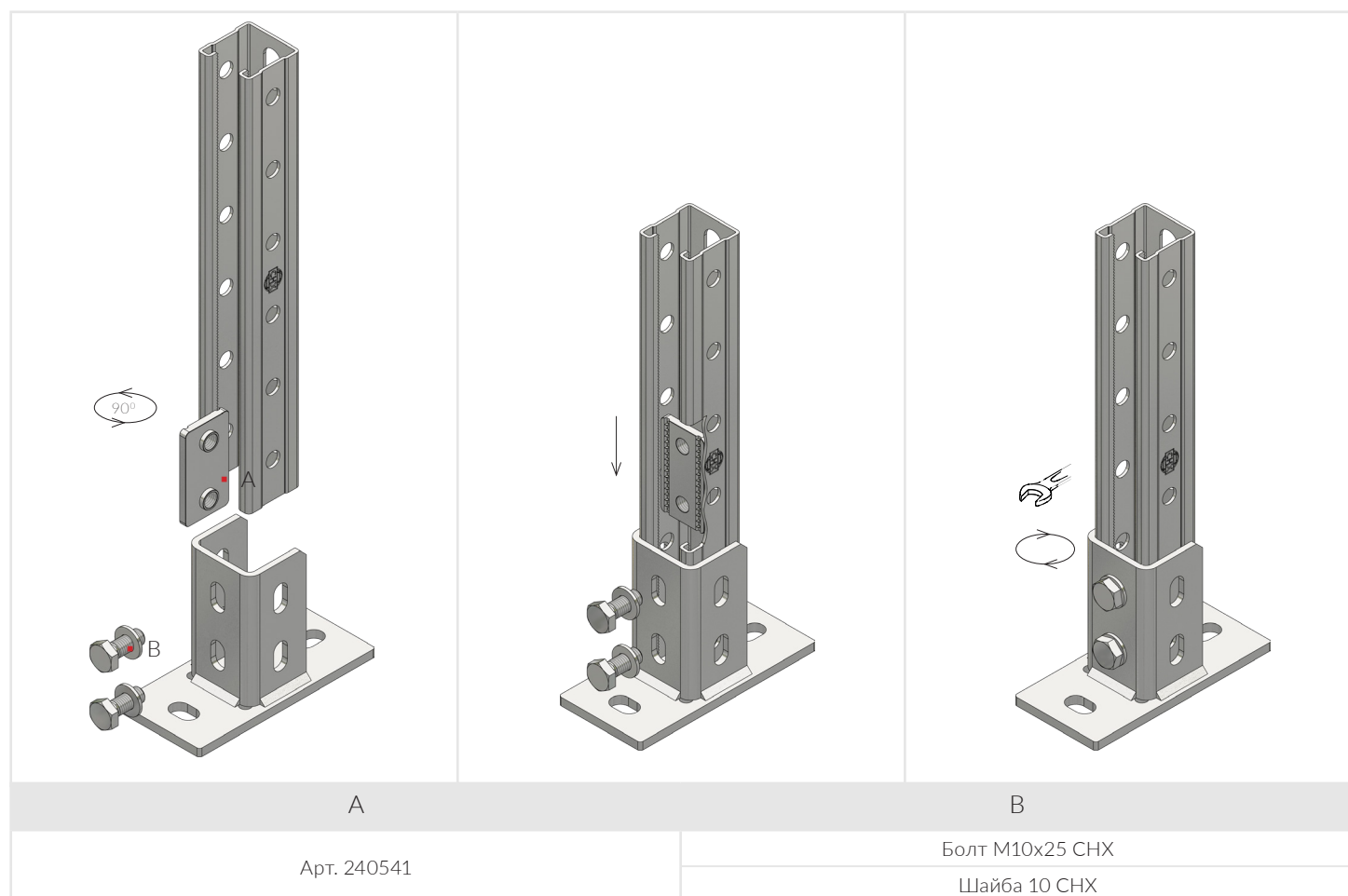


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240541	41/21-41/124	M10	0,078	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКА МОНТАЖНАЯ ДВОЙНАЯ СНХ



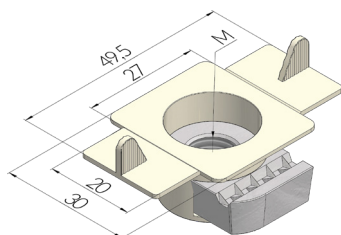
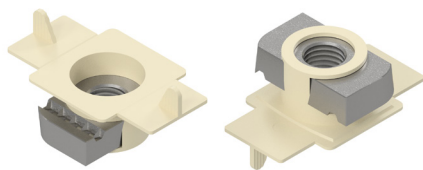
БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА СНХ ДЛЯ ПРОФИЛЯ

ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

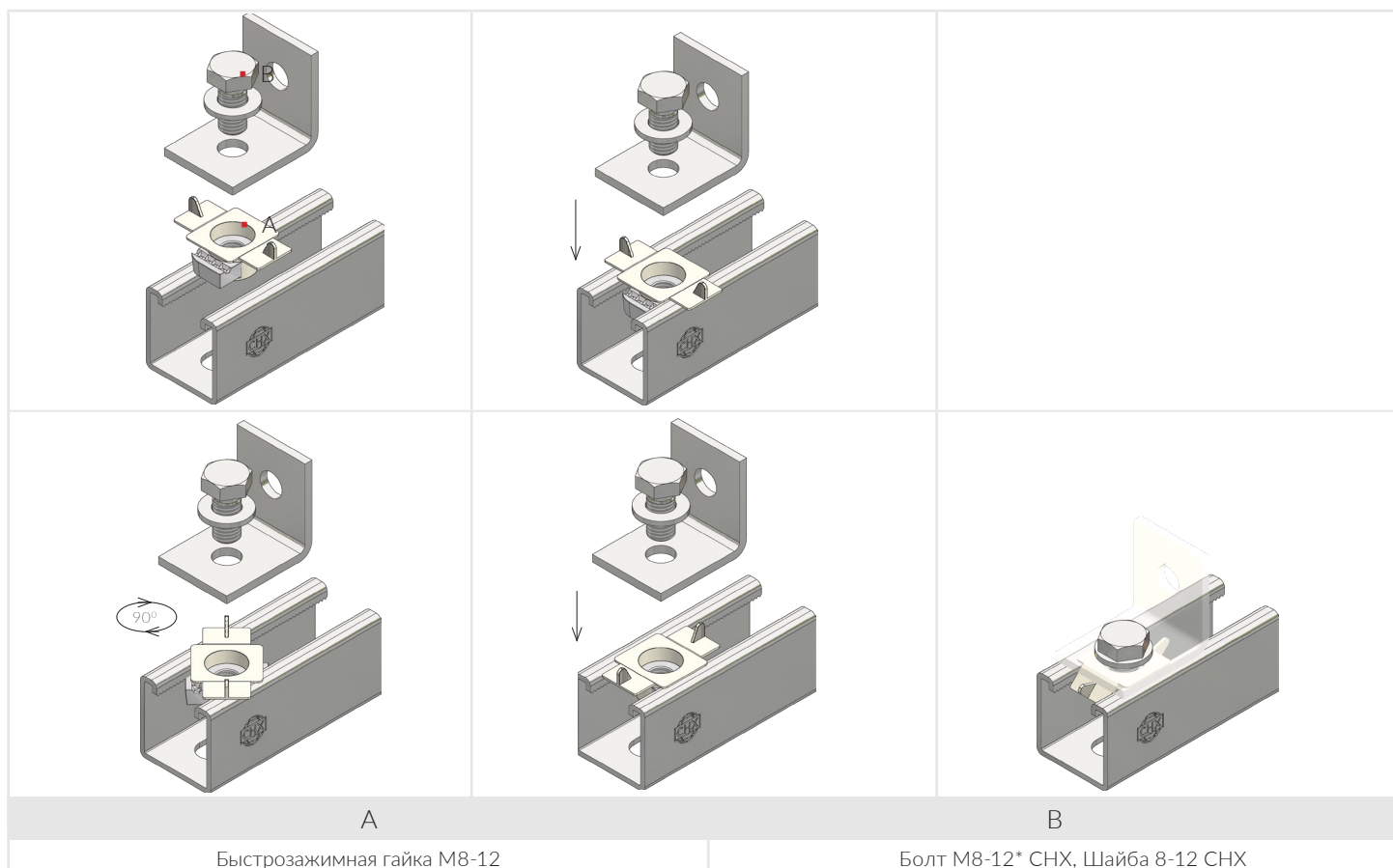


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 30-50 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Момент затяжки [Нм]	Вес [кг]	Исполнение
240650	41/21-41/124	M6	15	0,035	Электроцинкование
240651		M8	20	0,034	
240652		M10	30	0,033	
240653		M12	35	0,035	
240601		M6	15	0,035	Горячее цинкование
240602		M8	20	0,034	
240603		M10	30	0,033	
240604		M12	35	0,035	

СХЕМА СБОРКИ БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА ДЛЯ ПРОФИЛЯ



*длина болта зависит от толщины присоединяемого элемента

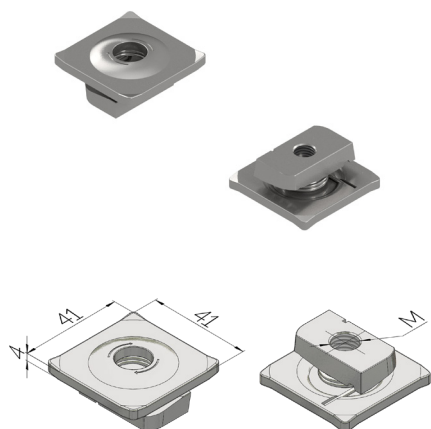
БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА УСИЛЕННАЯ CHX ДЛЯ ПРОФИЛЯ

ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Создание монтажных конструкций с использованием резьбовых шпилек.



Технические характеристики

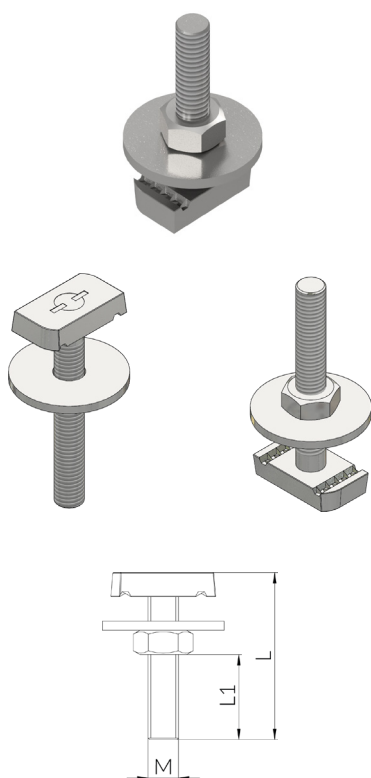
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240655		M8	0,031	
240656	41/21-41/124	M10	0,032	Электроцинкование
240657		M12	0,044	

СХЕМА СБОРКИ БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА УСИЛЕННАЯ

A		B		C	
Гайка CHX M8		Шпилька и гайка M8		Арт. 240655	
Гайка CHX M10		Шпилька и гайка M10		Арт. 240656	
Гайка CHX M12		Шпилька и гайка M12		Арт. 240657	

КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление к монтажным профилям СНХ.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и сред с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

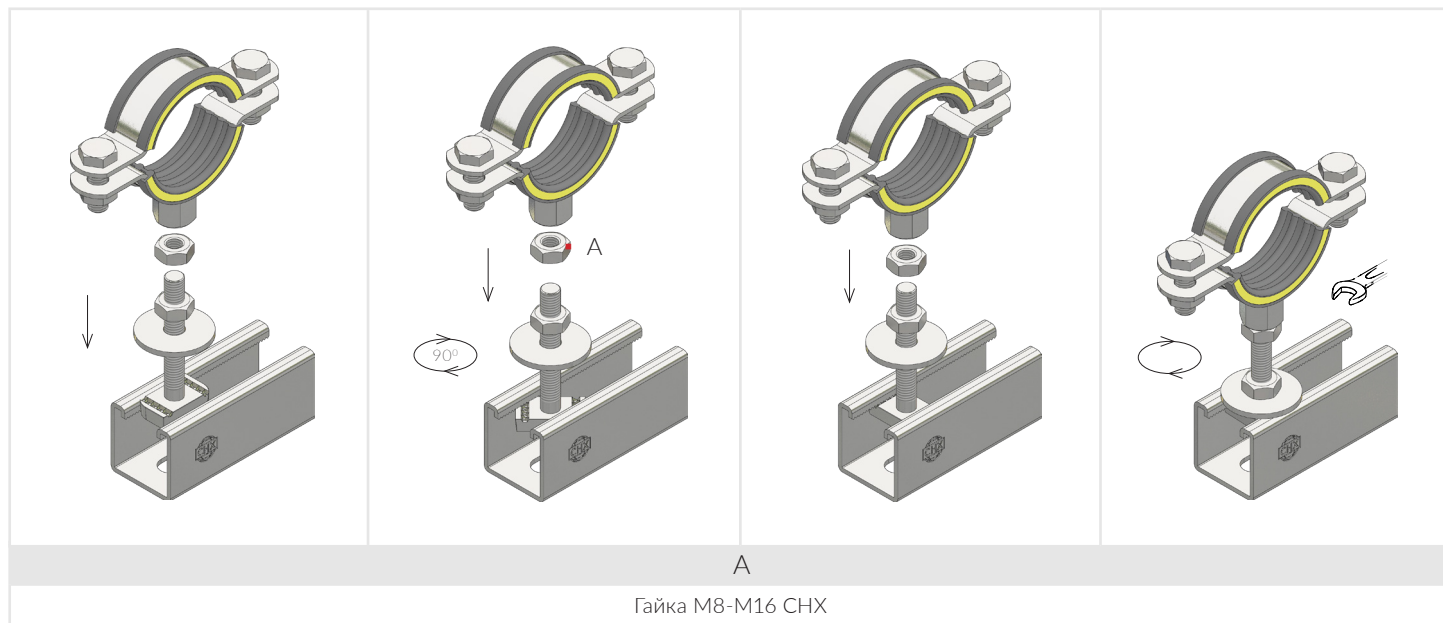
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86, с толщиной покрытия 7-10 мкм. Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 30-50 мкм.
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

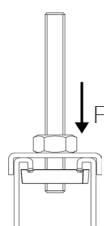
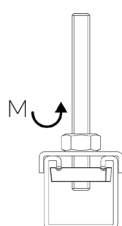
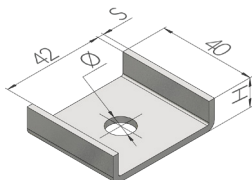
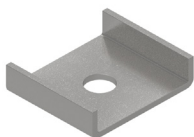
Артикул	Резьба	Длина, L	Рабочая длина, L1	Профиль	Исполнение
240551-ЭЦ	M8	35	10	41/21 - 41/124	Электроцинкование
240553-ЭЦ		50	25		
240554-ЭЦ		60	35		
240556-ЭЦ	M10	35	8		
240558-ЭЦ		50	23		
240559-ЭЦ		60	33		
240562-ЭЦ	M12	40	9	41/21 - 41/124	Горячее цинкование
240551	M8	35	10		
240553		50	25		
240554		60	35		
240556	M10	35	8		
240558		50	23		
240559		60	33		
240562	M12	40	9		

Для профля [мм]	Присоединительная резьба	Максимальная рекомендуемая растягивающая нагрузка Fz [кг]	Максимальная рекомендуемая поперечная нагрузка Fq [кг]	Момент затяжки [Нм]
2,0	M8	458,8	142	9
	M10		178	17
	M12			29
2,5	M8	509,8	142	9
	M10		203	17
	M12		285	29

СХЕМА СБОРКИ — КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ CHX



МОНТАЖНАЯ СКОБА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Обеспечивает геометрическое замыкание при монтаже монтажных профилей.
- Предотвращает раскрытие монтажного профиля.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

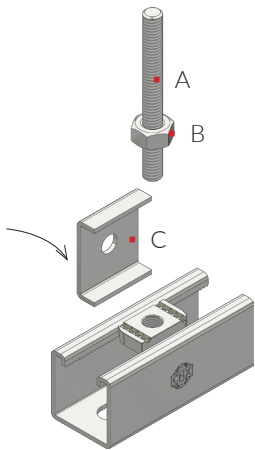
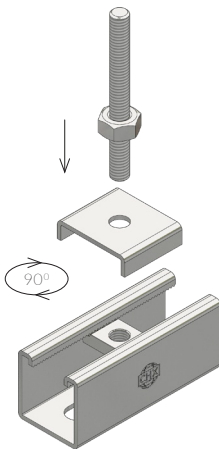
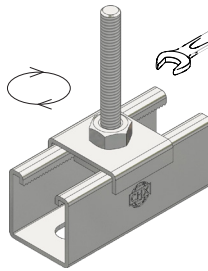
- Для крепления шпилек, болтов к монтажному к профилю.
- Распределяет нагрузку.
- Быстрый монтаж.

Технические характеристики

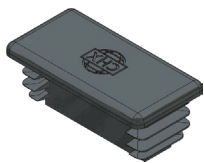
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Для профиля	Под резьбу Ø	Толщина, S	H, [мм]	Реком. момент затяжки, М, Нм	Допуст. осевая нагрузка, F, кг.	Вес [кг]	Исполнение
240645-ТД	41/21 - 41/124	8	2.5	12	8	360	0,041	Термодиффузия цинка с алитированием
240646-ТД		10	2.5	12	10	420	0,04	
240645		8	2.5	12	8	360	0,041	Электроцинкование
240646		10	2.5	12	10	420	0,04	
240647		12	2.5	12	15	480	0,039	
240539		10	4	20	20	900	0,1	Горячее цинкование
240649		10	4	20	20	900	0,1	
240649-ТД		10	4	20	20	900	0,1	Термодиффузия цинка с алитированием
240644-ТД		12	4	20	30	1000	0,098	
240644		12	4	20	30	1000	0,098	Электроцинкование
240648		16	4	20	40	1440	0,096	

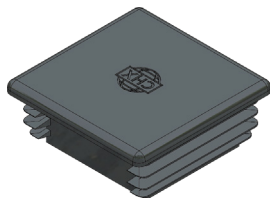
СХЕМА СБОРКИ МОНТАЖНАЯ СКОБА CHX

								
А			В			С		
Шпилька CHX M8-M16			Гайка M8-M16 CHX			Арт. 240645, 240646, 240647, 240649, 240644, 240648, 240539		

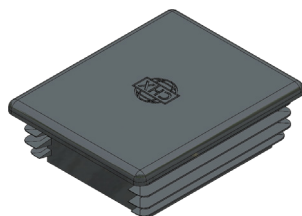
ЗАГЛУШКА ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



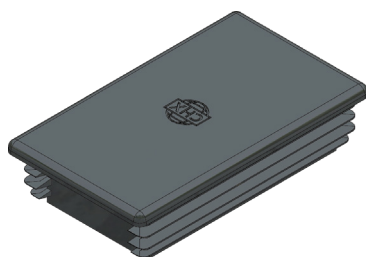
▪ Арт. 240621



▪ Арт. 240622



▪ Арт. 240619



▪ Арт. 240620

ОПИСАНИЕ:

- Изоляция острых кромок монтажного профиля.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

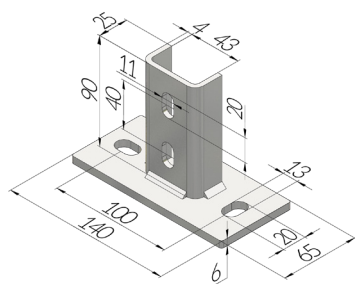
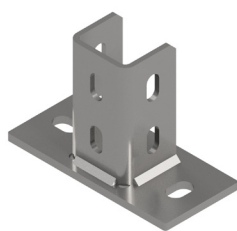
- Создание эстетичного внешнего вида монтажного профиля.

Артикул	Профиль	Материал	Вес [кг]	Цвет
240619	41/52, 41/124	Пластик	0.011	Черный
240620	41/72	Пластик	0.015	Черный
240621	41/21, 41/42	Пластик	0.005	Черный
240622	41/41, 41/82	Пластик	0.009	Черный

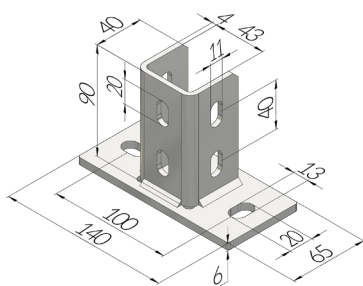
СХЕМА СБОРКИ — ЗАГЛУШКА ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



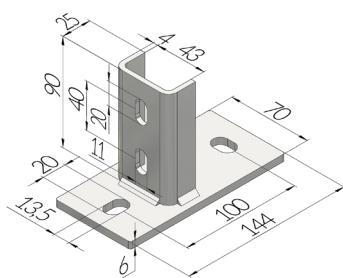
СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



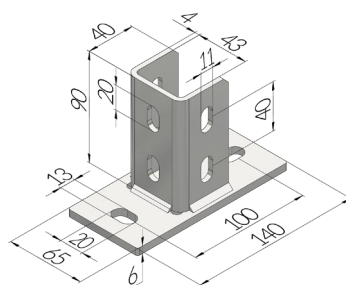
▪ Арт. 240805, 240607



▪ Арт. 240807, 240609, 240609-ТД



▪ Арт. 240806, 240608



▪ Арт. 240808, 240610, 240610-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие пазов на фланце позволяет регулировать его положение.
- Высокие несущие способности.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 60-85 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исполнение
240805	41/21	Горизонтальный	0,481	Электроцинкование
240806		Вертикальный	0,481	
240807	41/41	Горизонтальный	0,601	Горячее цинкование
240808		Вертикальный	0,601	
240607	41/21	Горизонтальный	0,481	Горячее цинкование
240608		Вертикальный	0,481	
240609	41/41	Горизонтальный	0,601	Горячее цинкование
240610		Вертикальный	0,601	
240609-ТД	41/41	Горизонтальный	0,601	Термодиффузия цинка с алитированием
240610-ТД		Вертикальный	0,601	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240805, 240806, 240607, 240608	400
	240807, 240808, 240609, 240610, 240609-ТД, 240610-ТД	600

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ

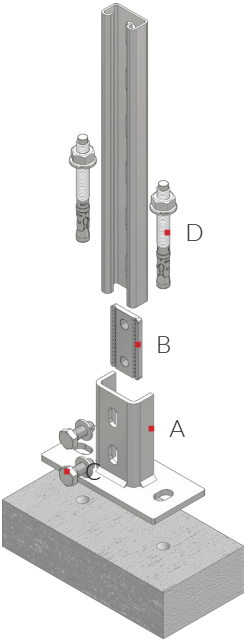
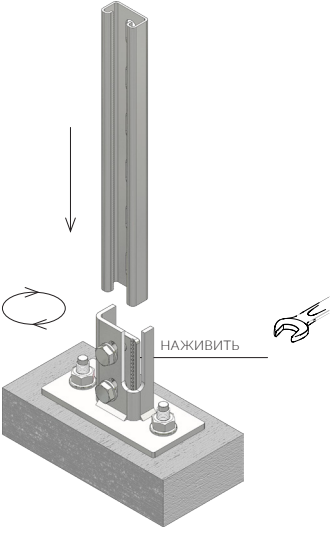
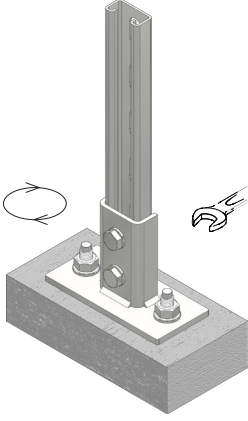
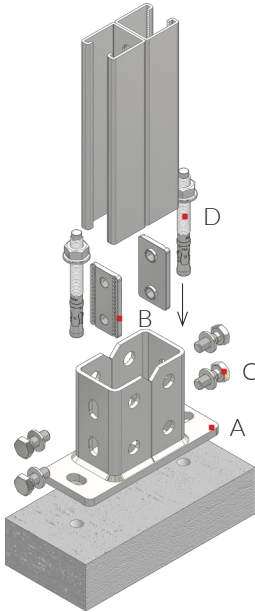
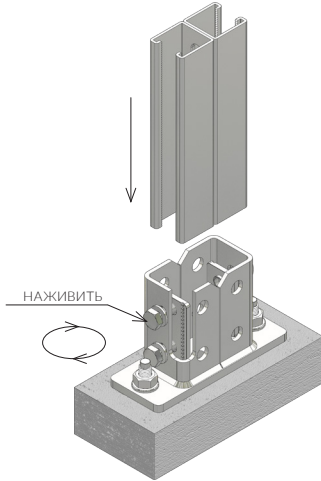
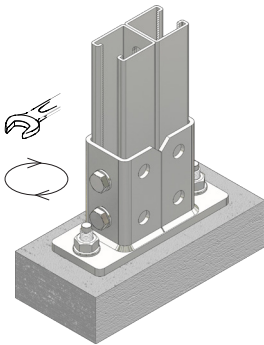
 A	 B	 C	
Арт. 240805, 240806, 240607, 240608	Арт. 240541	Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ	Анкер высокой нагрузки

СХЕМА СБОРКИ — СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ ДЛЯ Н-ОБРАЗНЫХ МОНТАЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ

			
A	B	C	D
Арт. 240801, 240809, 240801-ТД	Арт. 240541	Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ	Анкер высокой нагрузки

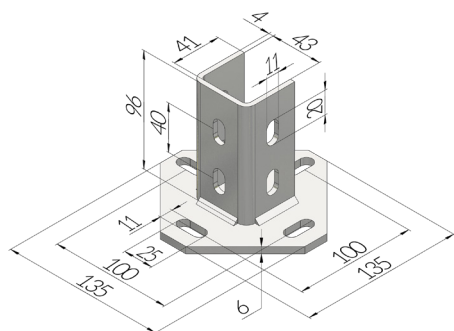
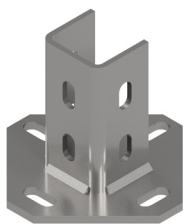
СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования, на полу, стенах, потолке.
- Рекомендуется для применения в качестве опоры, для высоких нагрузок.
- Возможность позиционирования монтажного профиля в нескольких плоскостях.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие 4-х пазов на основании фланца позволяет регулировать его положение, даже после установки.
- Увеличенная площадь основания фланца, позволяет равномерно распределять нагрузку на основание несущей конструкции.
- Высокие несущие способности.

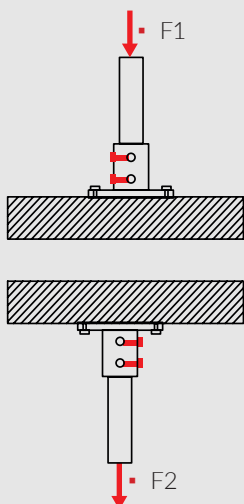


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 60-85 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

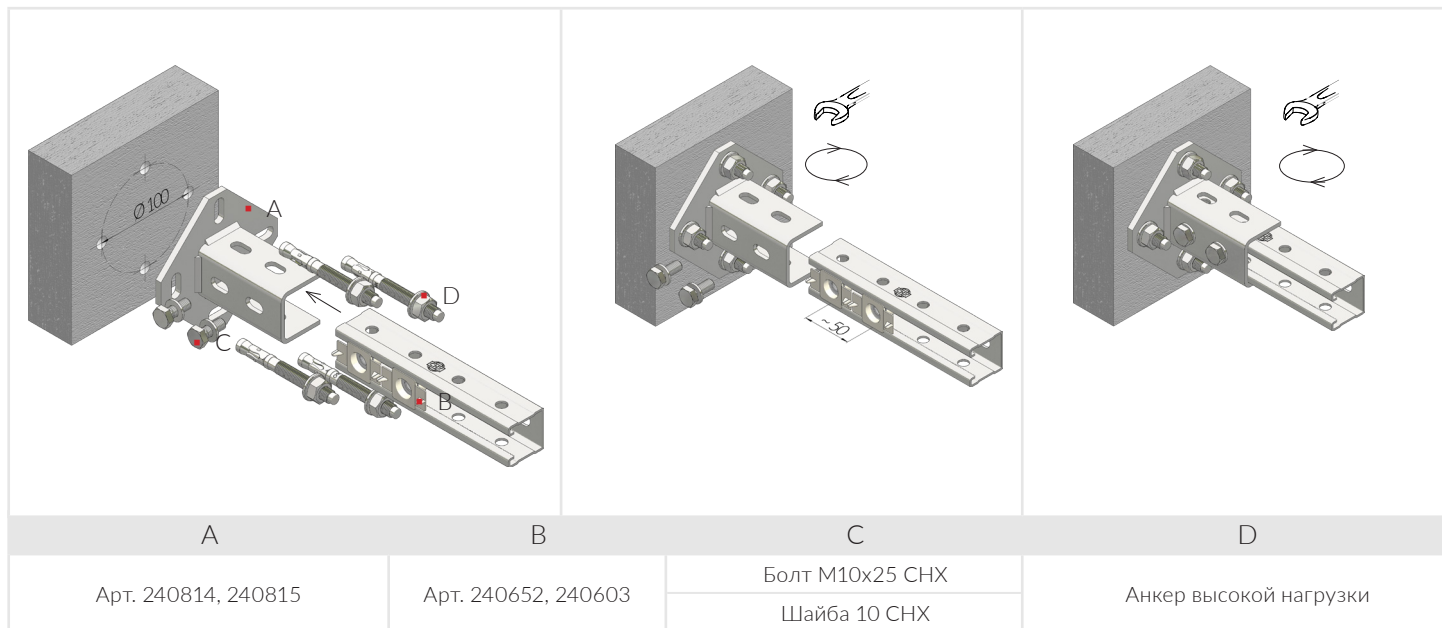
Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исполнение
240814	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Электроцинкование
240815	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Горячее цинкование
240815-ТД	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

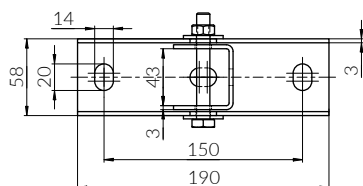
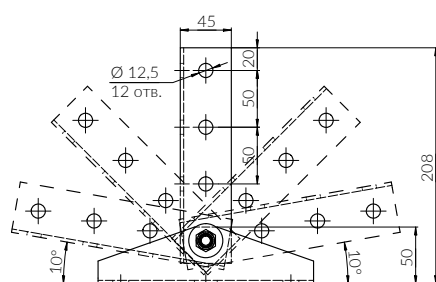
Вид нагрузки	Артикул	F1 сжатие	F2 растяжение
	240814, 240815, 240815-ТД	5400	1100

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, ПОВОРОТНЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Шарнирное соединение позволяет производить монтаж под углом наклона от 10°.
- Опорный элемент для создания несущих угловых модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Возможность позиционирования монтажного профиля 41/41 в нескольких плоскостях.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

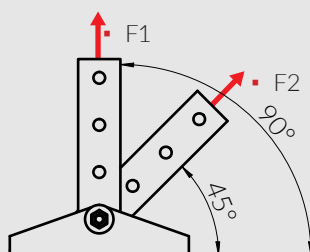
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Шарнирное соединение, обеспечивает удобный и быстрый монтаж под углом монтажных профилей СНХ.
- Высокая надежность и простота использования.
- Выбор угла наклона, непосредственно на месте монтажа.
- Высокие несущие способности.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40 - 85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Вид нагрузки



Артикул	Профиль	Вес [кг]	F1 [кг]	F2 [кг]	Исполнение
240404	41/21 - 41/52	1,27	420	350	Электроцинкование
240405	41/21 - 41/52	1,27	420	350	Горячее цинкование

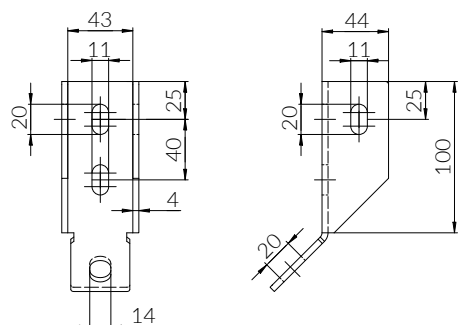
СХЕМА СБОРКИ — СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX, ПОВОРОТНЫЙ

A	B	C
Арт. 240404	Арт. 240653, 240604	Болт М12х25 CHX Шайба 12CHX

СХЕМА СБОРКИ — СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX, ПОВОРОТНЫЙ, В БЕТОН

A	B	C	D
Арт. 240814, 240815	Арт. 240653, 240604	Болт М12х25 CHX Шайба 12 CHX	Анкер высокой нагрузки

ПЛИТА МОНТАЖНАЯ ОПОРНАЯ CHX 135°



ОПИСАНИЕ:

- Для создания опорной конструкции под углом 135°.
- Для профиля 41/21-41/41.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

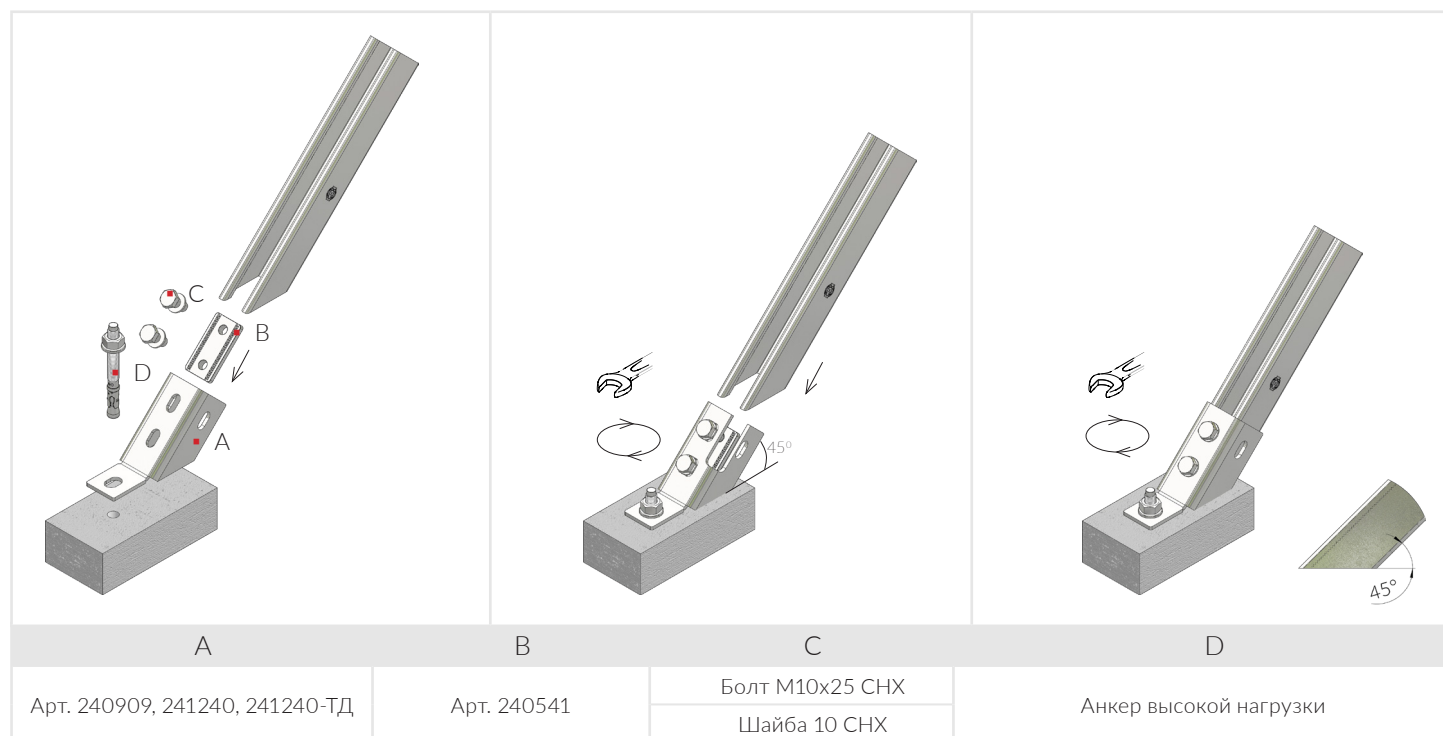
- Создание укосин различной длины.
- Длина укосины обеспечивается длиной монтажного профиля.
- Быстрый монтаж.
- Возможен монтаж в двух плоскостях.

Технические характеристики

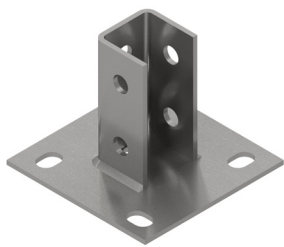
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240909	41/41	0,383	Электроцинкование
241240	41/41	0,383	Горячее цинкование
241240-ТД	41/41	0,383	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — ПЛИТА МОНТАЖНАЯ ОПОРНАЯ CHX 135°



ПЛИТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНХ, ТИП «Т»



ОПИСАНИЕ:

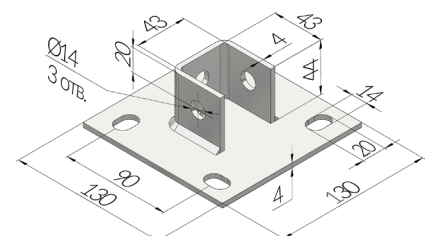
- Опорная плита для монтажа профильных монтажных систем к основанию.
- Допускается к использованию с системами фальшполов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

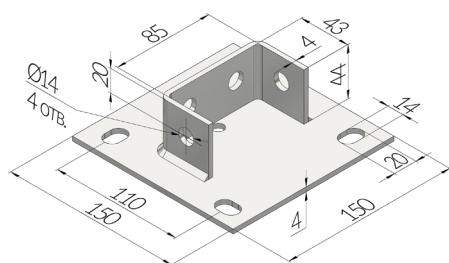
- Быстрый монтаж.
- Высокие несущие нагрузки.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование
	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

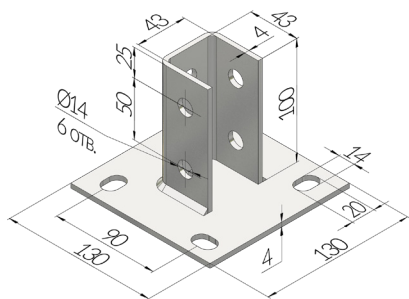
Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240775	41/41	0,446	Электроцинкование
240776	41/41 - 41/82	0,6	Электроцинкование
240777	41/41	0,67	Электроцинкование



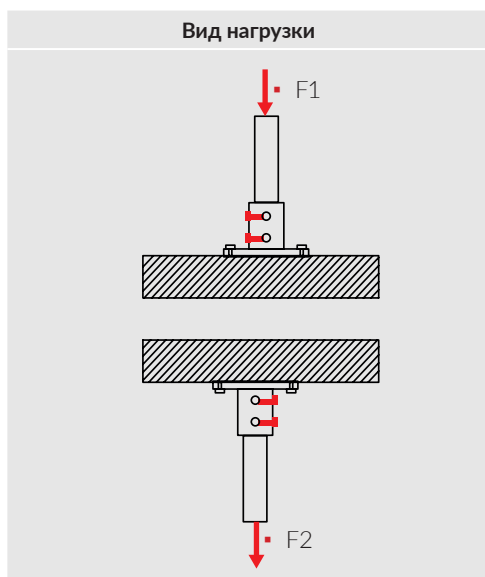
▪ Арт. 240775



▪ Арт. 240776



▪ Арт. 240777

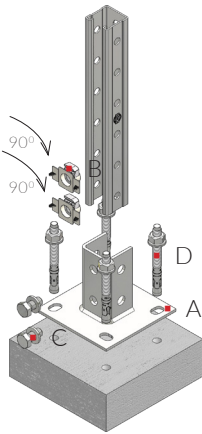
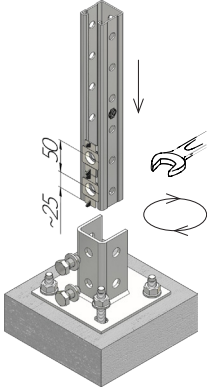
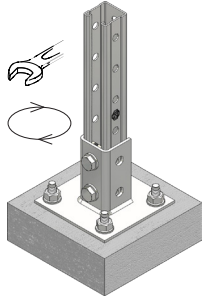


Профиль	F1 сжатие, [кг]	F2 растяжение, [кг]
240775	3800	600
240776	7200	400
240777	3800	650

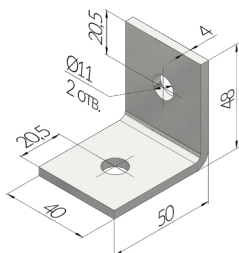
- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

Внешний вид деталей может отличаться от указанных на изображении. Производитель вправе вносить изменения в детали без ухудшения их технических характеристик.

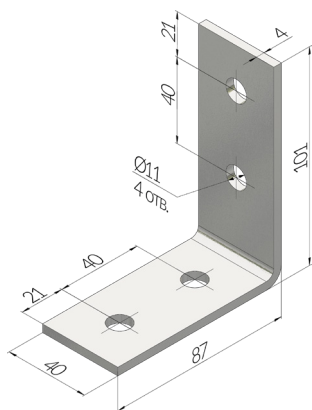
СХЕМА СБОРКИ ПЛИТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНХ, ТИП «Т»

			A B C D
Арт. 240777	Арт. 240653, 240604	Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ	Анкер высокой нагрузки

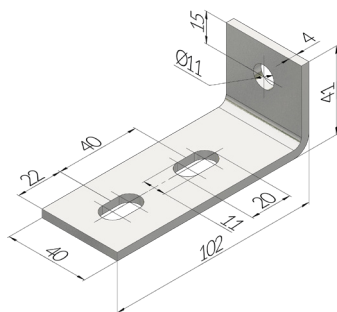
МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°



- Арт. 240397, 240617, 240617-ТД



- Арт. 240398, 240618, 240618-ТД



- Арт. 240892

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90°.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

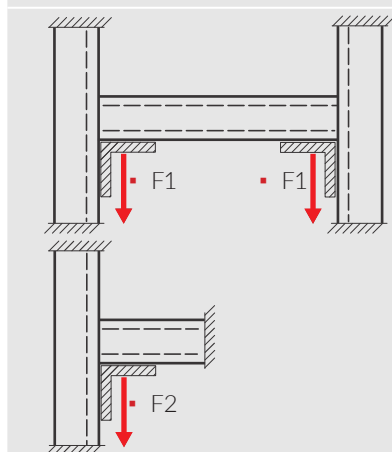
- Соединение монтажных профилей 41/21-41/82.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240397	90°	2	0,16	Электроцинкование
240398	90°	4	0,21	
240617	90°	2	0,16	Горячее цинкование
240618	90°	4	0,21	
240892	90°	3	0,224	Электроцинкование
240617-ТД	90°	2	0,16	Термодиффузия цинка с алитированием
240618-ТД	90°	4	0,21	

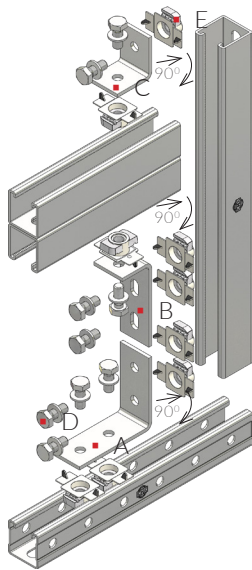
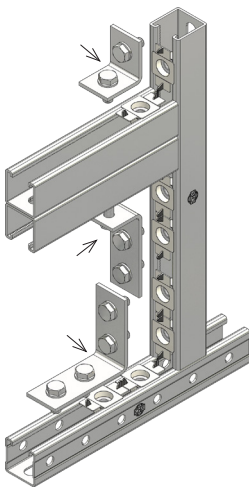
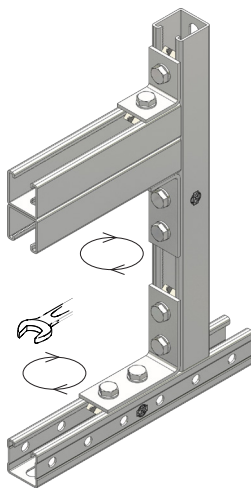
Вид нагрузки



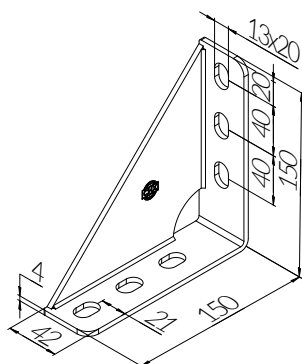
Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
240397, 240617, 240617-ТД	200	100
240398, 240618, 240618-ТД	200	100
240892	200	100

Внешний вид деталей может отличаться от указанных на изображении. Производитель вправе вносить изменения в детали без ухудшения их технических характеристик.

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°

				
A	B	C	D	E
Арт. 240398, 240618, 240618-ТД	Арт. 240892	Арт. 240397, 240617, 240617-ТД	Болт М10х25 СНХ Шайба 10СНХ	Арт. 240652, 240603

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°, 150X150, УСИЛЕННЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ под углом 90°.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной активностью.
- Выполнен из высокопрочной конструкционной низколегированной стали 09Г2С.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Соединение монтажных профилей 41/21-41/124.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.
- Три овальных отверстия в ряд позволяют закрепить три болтовых соединения с каждой стороны и обеспечить надежное соединение профилей от проскальзывания при высоких нагрузках.
- Дополнительное «ребро жесткости» обеспечивает повышенную жёсткость уголка и обеспечивает восприятие больших нагрузок.
- Возможен монтаж на профиль 41/52 и 41/72 со стороны овальных отверстий.

Технические характеристики

Материал	Сталь 09Г2С
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм ГОСТ 9.301-86 Горячее цинкование. Толщина покрытия 40-85 мкм по ГОСТ 9.307-2021 Термодиффузия цинка с алитированием. Толщина покрытия 40-70 мкм ГОСТ Р 9.316-2006
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Толщина стали, [мм]	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240913	90°	4	41/21-41/124	0,645	Электроцинкование
240913-ТД					Термодиффузия цинка с алитированием

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240913	600
	240913-ТД	
	240913-ГЦ	

СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖ НА 6-ти БОЛТАХ

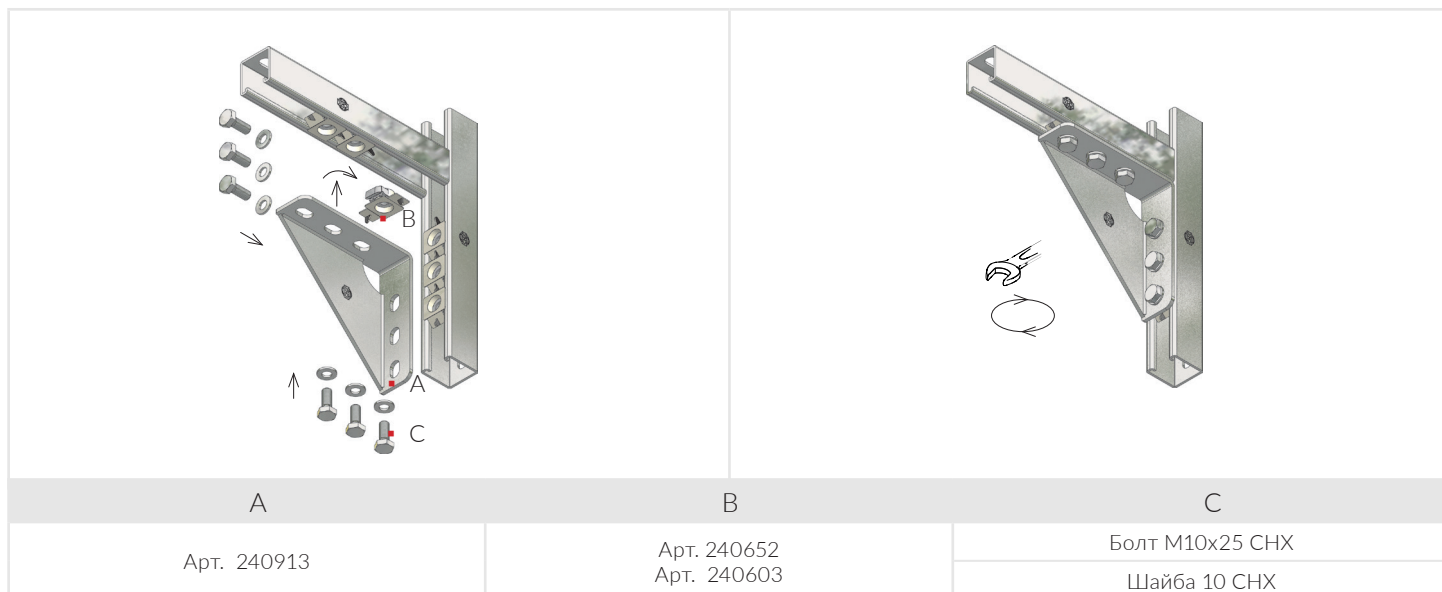


СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖ НА 4-х БОЛТАХ

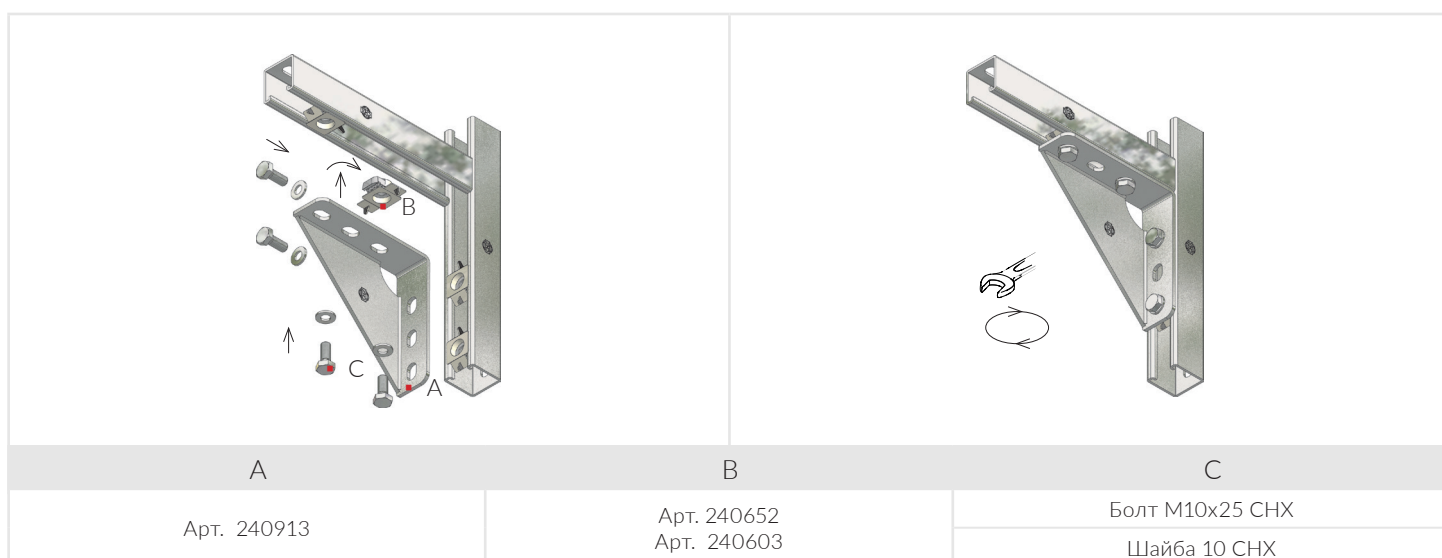
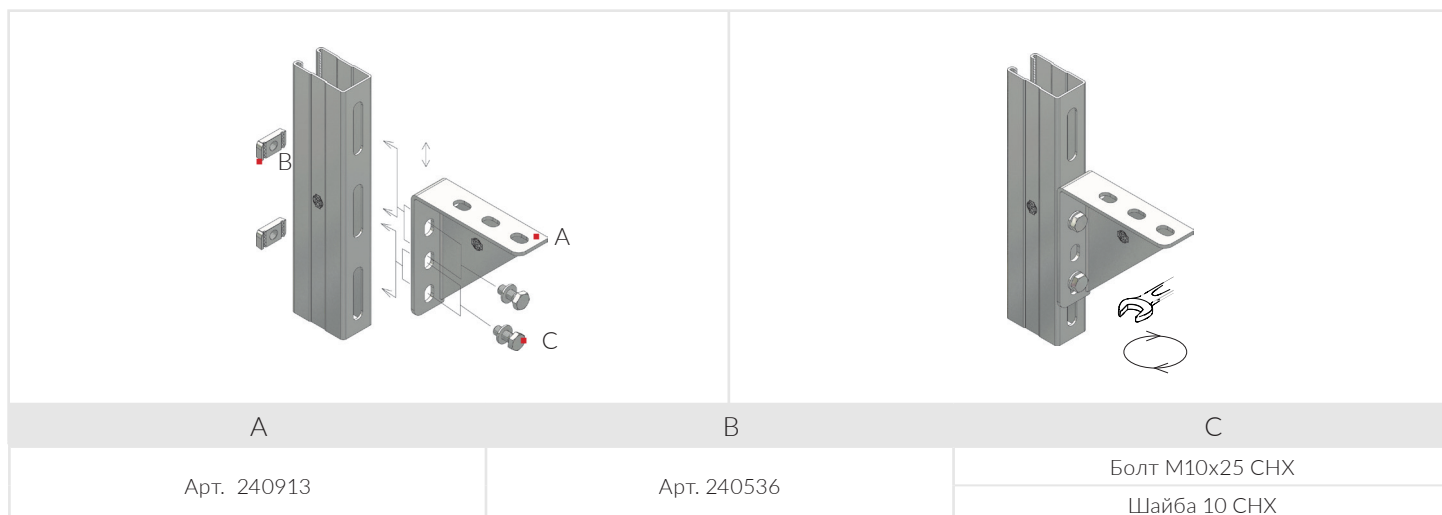
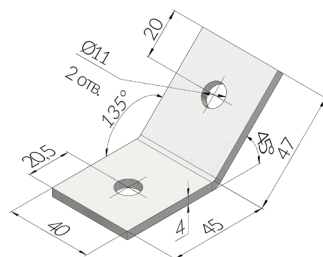


СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖ НА ПРОФИЛЬ ЧЕРЕЗ ОВАЛЬНЫЙ ПАЗ НА 2-х БОЛТАХ

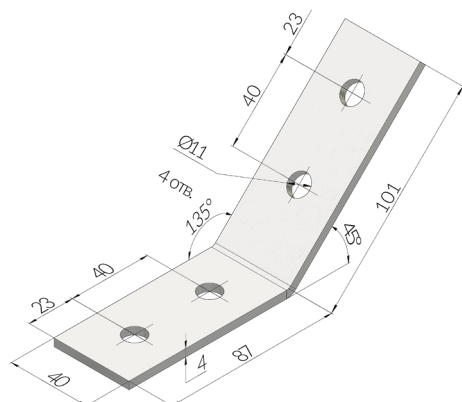


- **Внимание.** Переместите уголок вверх или вниз вдоль профиля если второе отверстие под болт не совпадает с овальным отверстием в профиле.

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°



- Арт. 240891, 240890, 240890-ТД



- Арт. 240896, 240899, 240899-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90°.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

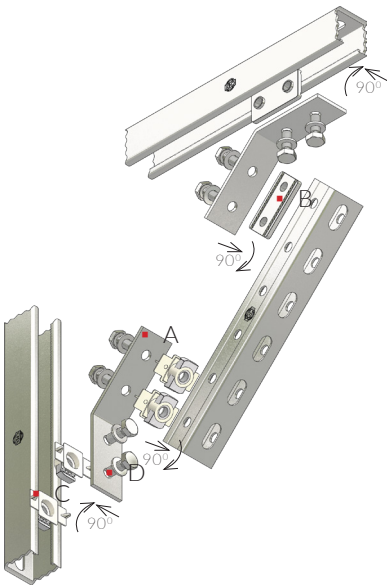
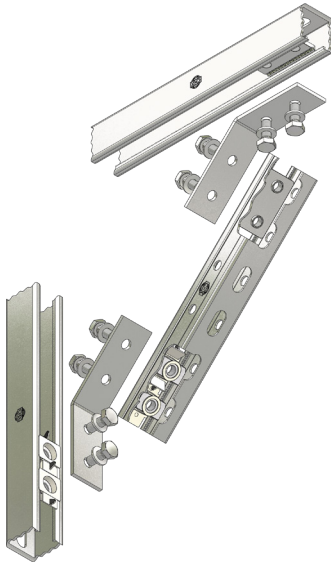
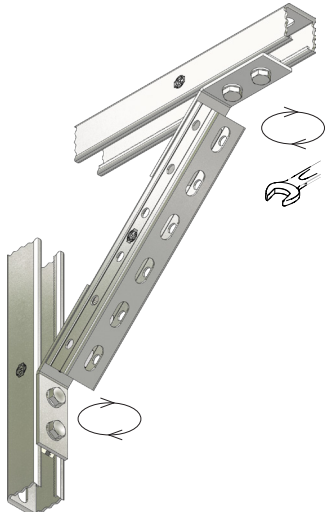
- Соединение монтажных профилей 41/21-41/41.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики

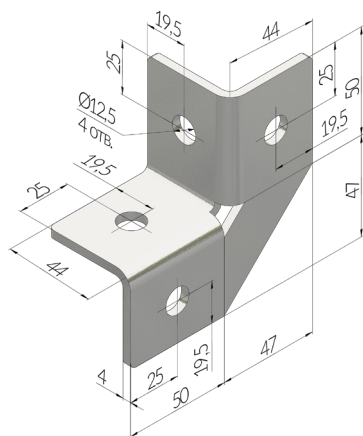
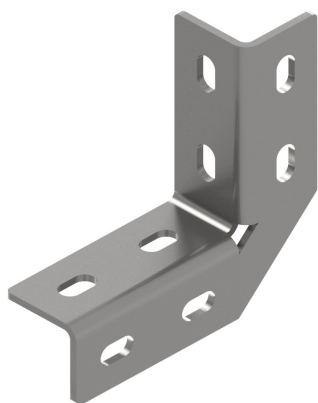
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240891	135°	2	0,11	Электроцинкование
240890				Горячее цинкование
240896		4	0,2	Электроцинкование
240899				Горячее цинкование
240890-ТД		2	0,1	Термодиффузия цинка с алитированием
240899-ТД		4	0,2	

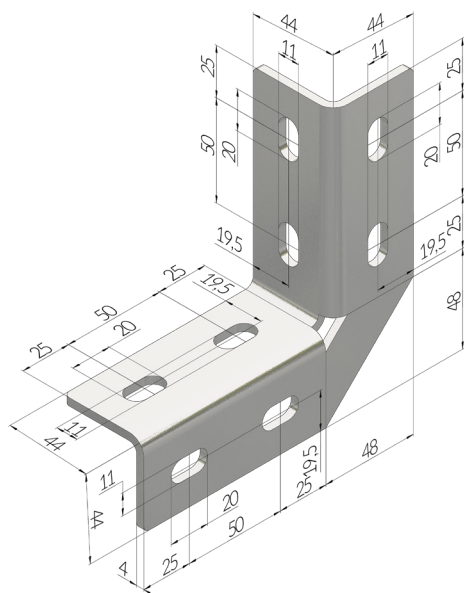
СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°

			
A	B	C	D
Арт. 240891, 240890, 240896, 240899, 240890-ТД, 240899-ТД	Арт. 240541	Арт. 240652, 240603	Болт М10х25 СНХ Шайба 10СНХ

МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°



- Арт. 240907, 241237, 241237-ТД



- Арт. 240908, 241238, 241238-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90°.
- Повышенные нагрузки.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

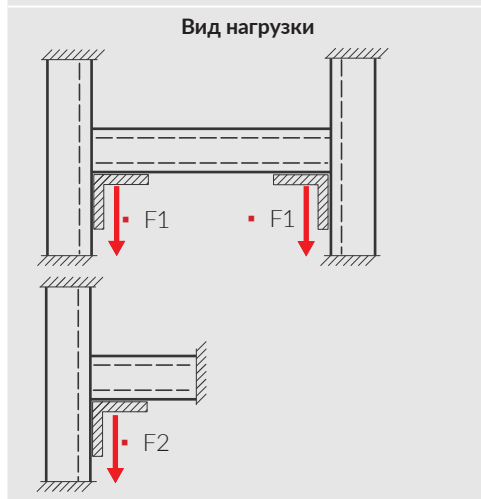
- Монтаж профилей СНХ 41/41 в двух плоскостях, под углом 90°.
- Применяется в качестве усиленного монтажного уголка, для создания несущих модульных конструкций.
- Применяется при повышенных боковых нагрузках, при крестообразных соединениях.
- Соединительные пазы, обеспечивают юстировку, на смонтированном узле.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

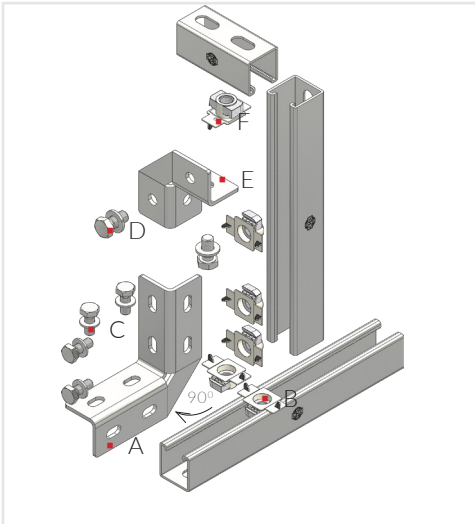
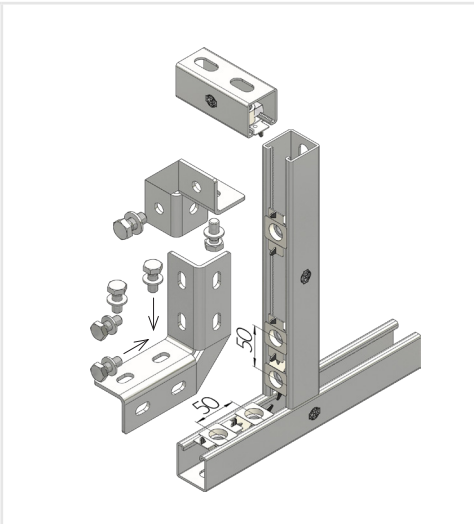
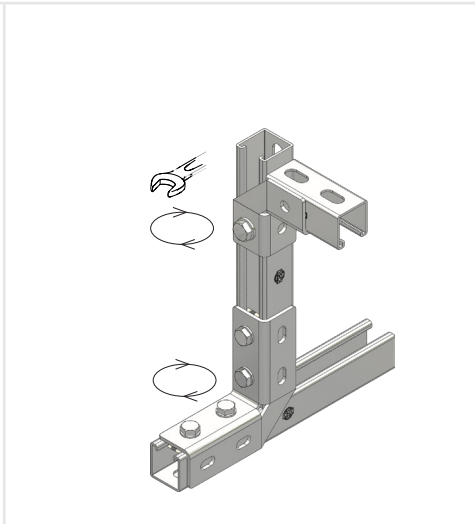
Артикул	Профиль	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240907	41/41-41/124	4	0,247	Электроцинкование
240908	41/41-41/124	8	0,437	
241237	41/41-41/124	4	0,247	Горячее цинкование
241238	41/41-41/124	8	0,437	
241237-ТД	41/41-41/124	4	0,247	Термодиффузия цинка с алитированием
241238-ТД	41/41-41/124	8	0,437	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

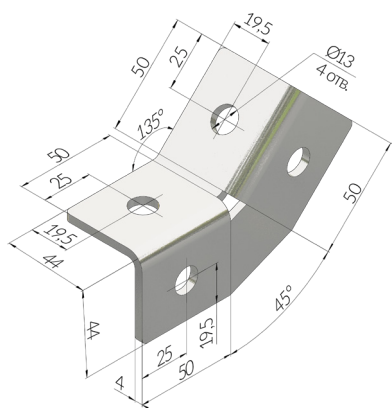
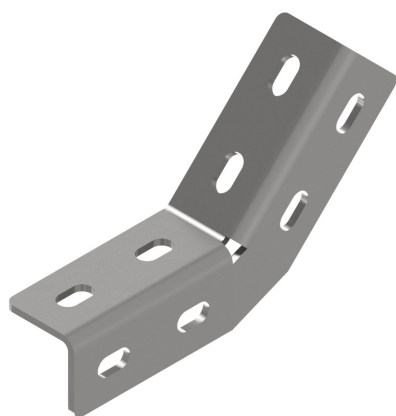


Артикул	Н-образная рама F1, [кг]	Г-образная рама F2, [кг]
240907, 241237	200	160
240908, 241238	260	210

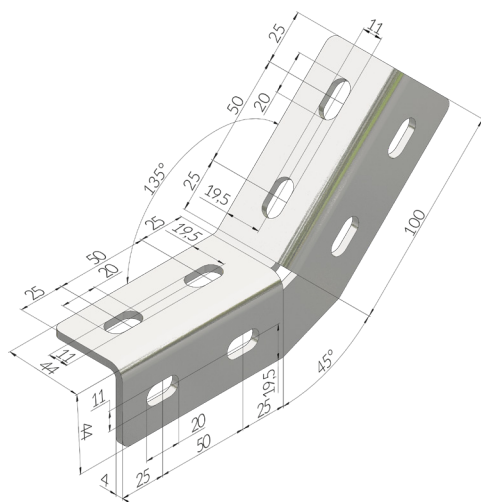
СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК CHX, 90°

					
A	B	C	D	E	F
Арт. 240908, 241238, 241238-ТД	Арт. 240652, 240603	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Болт М12х25 CHX Шайба 12 CHX	Арт. 240907, 241237, 241237-ТД	Арт. 240653, 240604

МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°



- Арт. 240905, 241235, 241235-ТД



- Арт. 240906, 241236, 241236-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 135°.
- Повышенные нагрузки.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж профилей СНХ 41/41 в двух плоскостях, под углом 135°.
- Применяется в качестве усиленного монтажного уголка, для создания несущих модульных конструкций.
- Применяется при повышенных боковых нагрузках, при крестообразных соединениях.
- Соединительные пазы, обеспечивают юстировку, на смонтированном узле.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

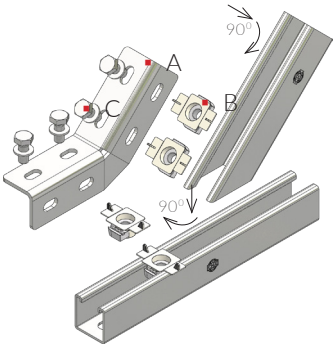
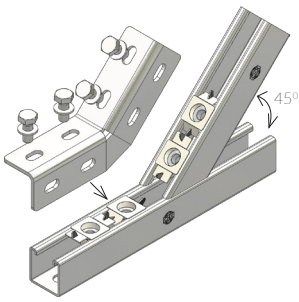
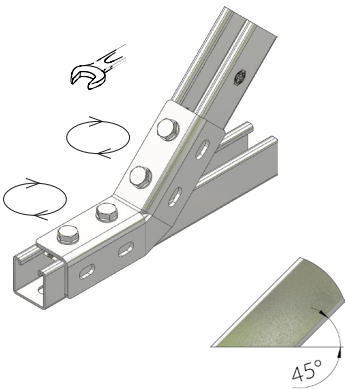
Артикул	Профиль	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240905	41/41-41/124	4	0,237	Электроцинкование
240906	41/41-41/124	8	0,427	Электроцинкование
241235	41/41-41/124	4	0,237	Горячее цинкование
241236	41/41-41/124	8	0,427	Горячее цинкование
241235-ТД	41/41-41/124	4	0,237	Термодиффузия цинка с алитированием
241236-ТД	41/41-41/124	8	0,427	

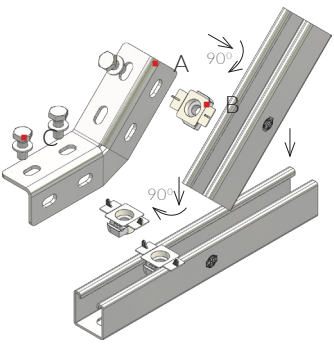
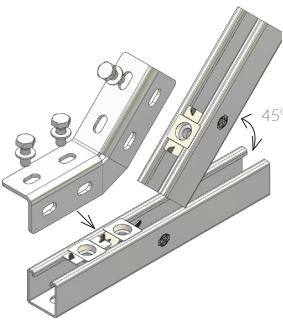
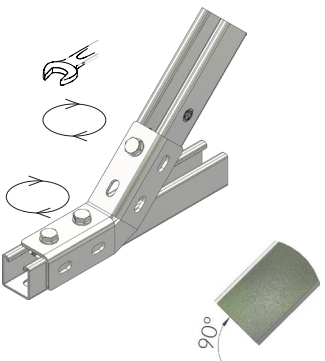
Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



Артикул	F [кг]
240905, 241235, 241235-ТД	240
240906, 241236, 241236-ТД	280

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°

		
A	B	C
Арт. 240906, 241236	Арт. 240652, 240603	Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ

		
A	B	C
Арт. 40906, 241236, 240905, 241235, 241235-ТД, 241236-ТД	Арт. 240652, 240603	Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ

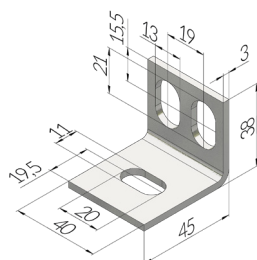
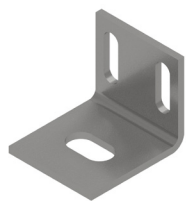
МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ

ОПИСАНИЕ:

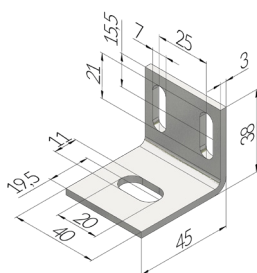
- Используется для крепления вертикальных воздуховодов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Универсальные уголки для крепления вертикальных воздуховодов различных размеров.



■ 240910



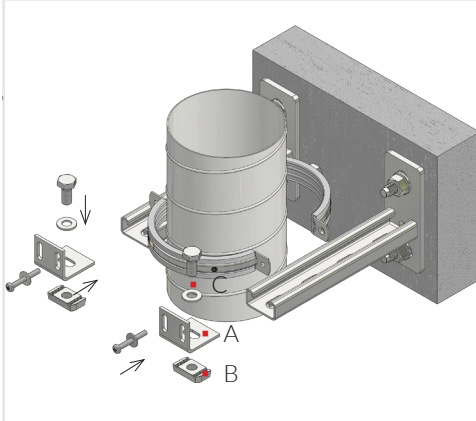
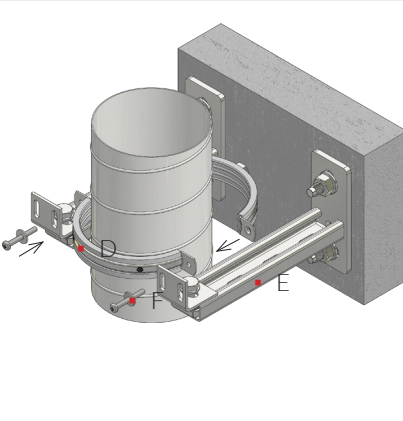
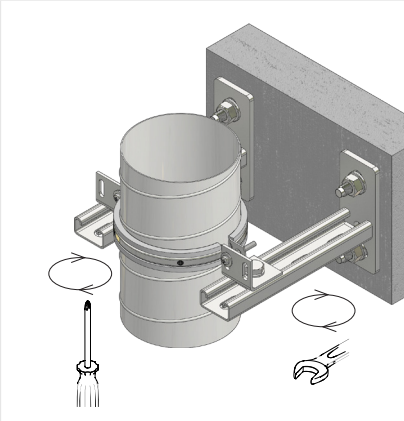
■ 240911

Технические характеристики

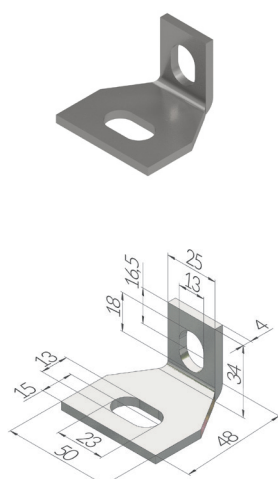
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Количество отверстий	Применяется	Вес [кг]	Исполнение
240910	3	для соединительных винтов М8-М12	0,057	Электроцинкование
240911	3	для соединительных винтов М5-М6	0,057	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.

					
A		B		C	
Арт. 240910 (М8)		Арт. 240536		D	
Арт. 240911 (М5,М6)				E	
		F		F	
Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ		Хомут СНХ вентиляционный		Консоль монтажная СНХ	
Шайба увеличенная					

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ ДЛЯ КОНСОЛИ ОПОРНОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления вертикальных трубопроводов, в том числе и SML труб.

ПРИМЕНЕНИЕ:

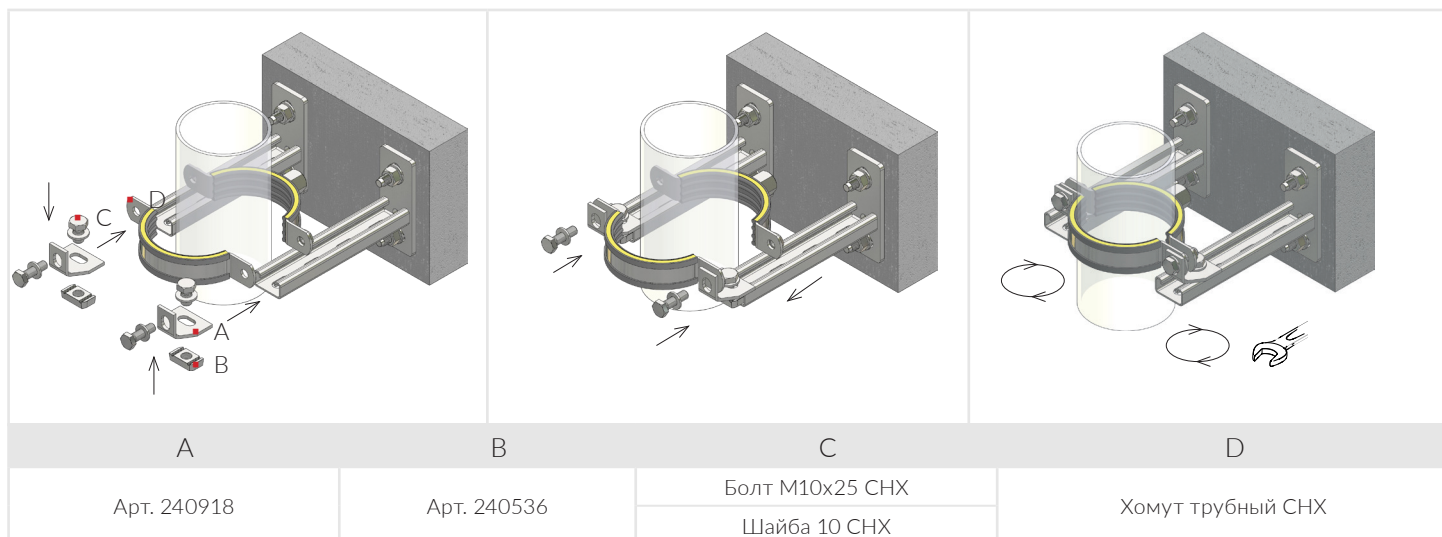
- Крепление всех видов вертикальных трубопроводов различных диаметров.

Технические характеристики

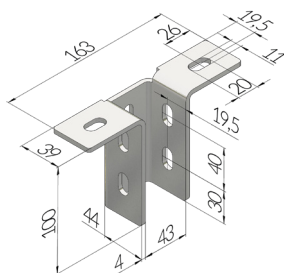
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240918	2	0,072	Электроцинкование

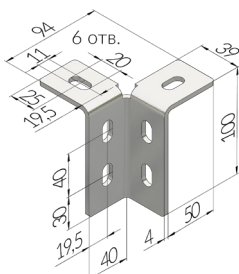
СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ ДЛЯ КОНСОЛИ ОПОРНОЙ СНХ



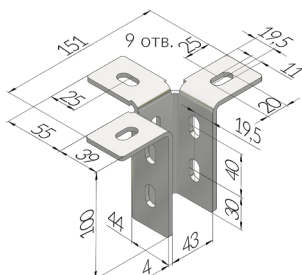
3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



■ 240401



■ 240402



■ 240403

ОПИСАНИЕ:

- Для создания узловых соединений в модульных конструкциях на базе профилей СНХ. Элемент позволяет соединять профиль в двух плоскостях, формируя жёсткие пространственные рамы, опорные конструкции и монтажные узлы различной конфигурации.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Ускоряет монтаж модульных конструкций за счёт готового соединительного узла.
- Даёт возможность юстировать раму после установки благодаря монтажным пазам.
- Повышает жёсткость соединения и помогает сохранить геометрию конструкции.

Технические характеристики

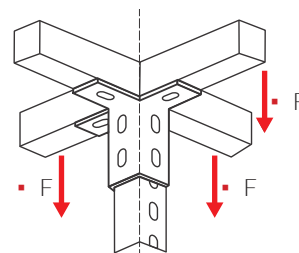
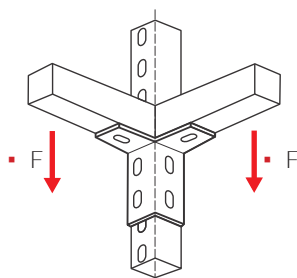
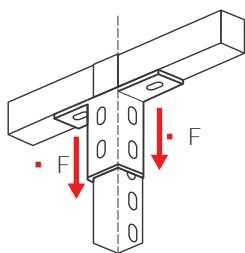
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240401	41/41	0,61	Электроцинкование
240402	41/41	0,45	Электроцинкование
240403	41/41	0,67	Электроцинкование
240401-ТД	41/41	0,61	Термодиффузия цинка с алитированием
240402-ТД	41/41	0,45	Термодиффузия цинка с алитированием
240403-ТД	41/41	0,67	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки

Артикул	F, [кг]
240401	840
240402	400
240403	620



- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ

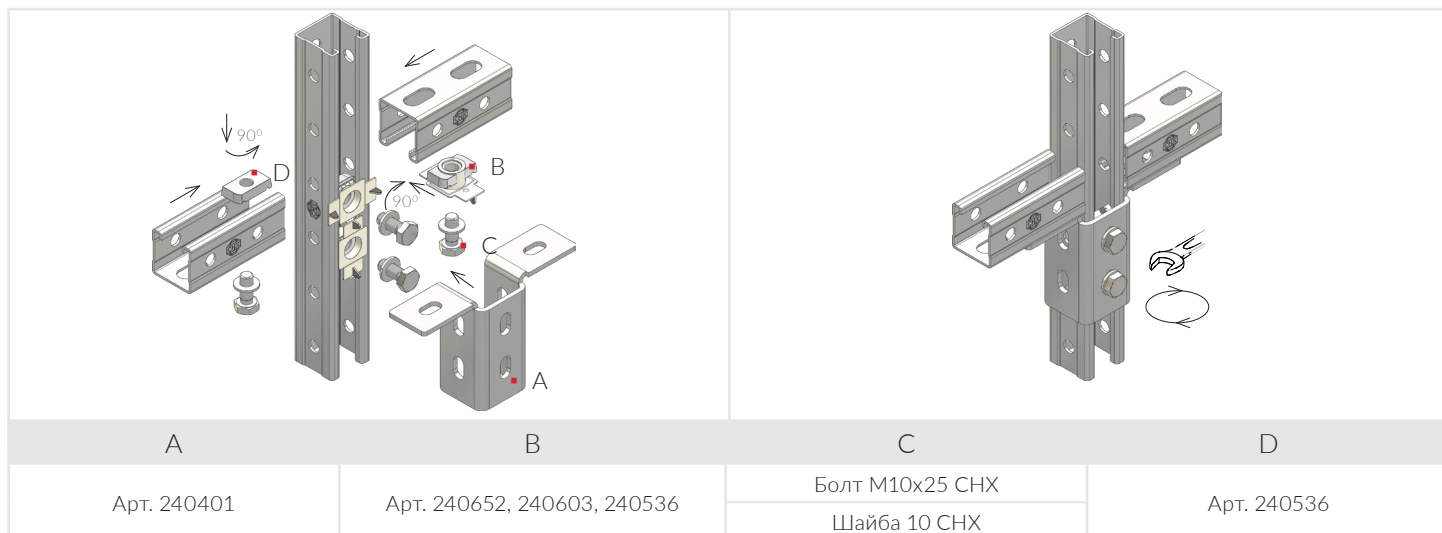


СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ

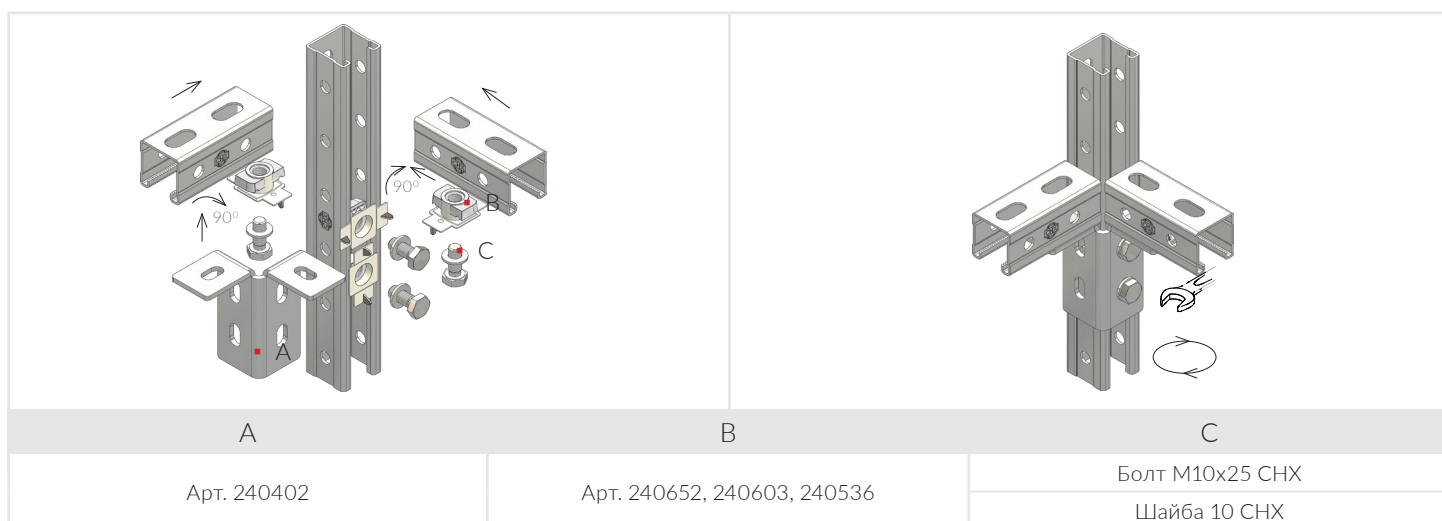
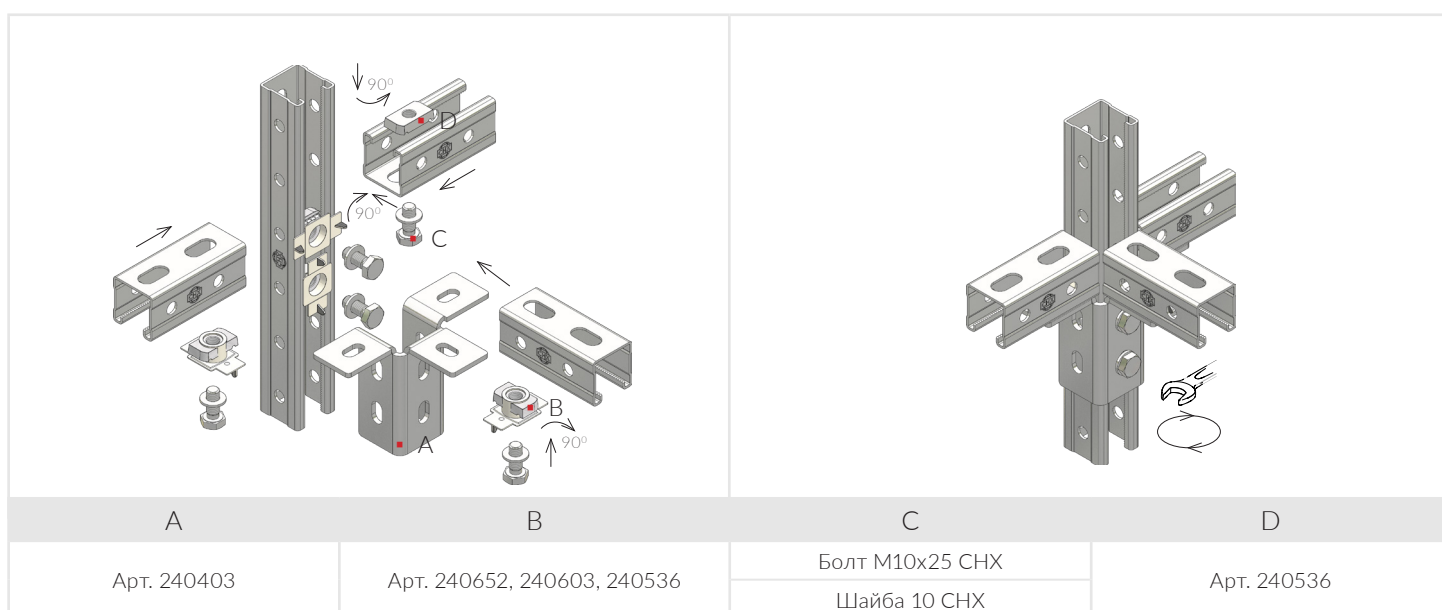
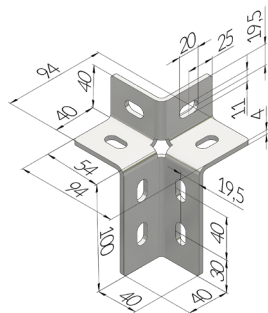
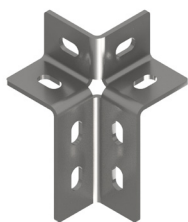


СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



3D СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ, УГЛОВОЙ



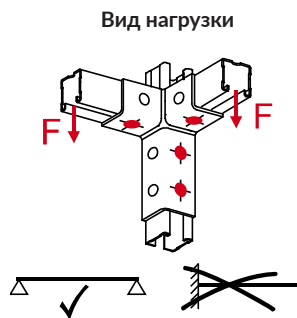
- Создание 3D модульных несущих конструкций.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.
- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/124.
- Повышенные нагрузки.

Технические характеристики

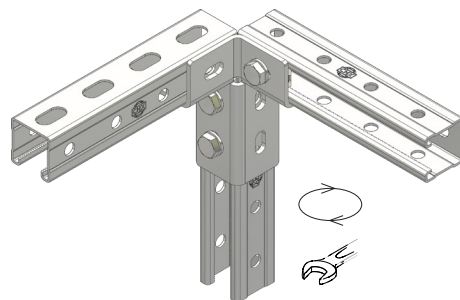
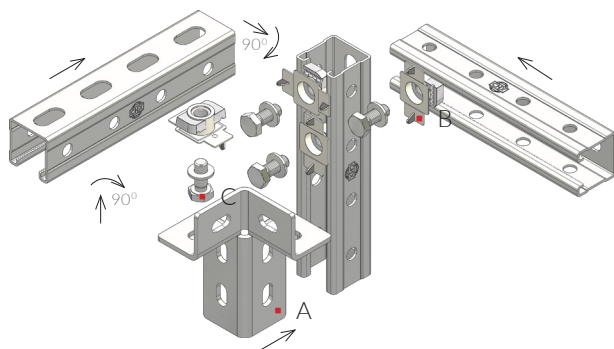
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с толщиной покрытия 40-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240901	41/41-41/124	4	0,6	Электроцинкование
240901-ТД	41/41-41/124	4	0,6	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

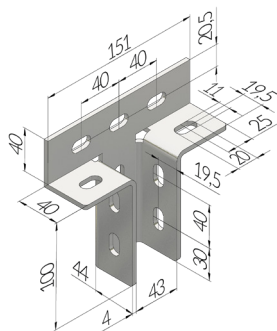


Артикул	F, [кг]
240901, 240901-ТД	560



А		В		С	
Арт. 240901, 240901-ТД		Арт. 240652, 240603, 240536		Болт М10х25 СНХ	
				Шайба 10 СНХ	

3D Т-ОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

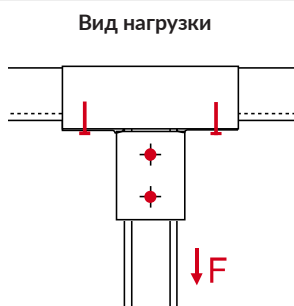
- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/124.
- Повышенные нагрузки.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240903	41/41-41/124	4	0,742	Электроцинкование
240903-ТД	41/41-41/124	4	0,742	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

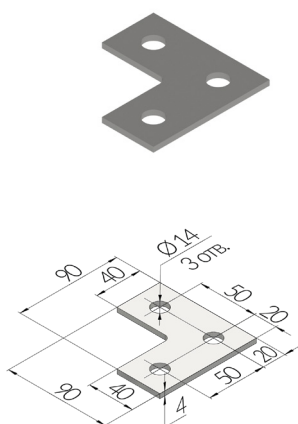


Артикул	F, [кг]
240903	1190

СХЕМА СБОРКИ — 3D Т-ОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX

A		B		C	
Арт. 240903		Арт. 240652, 240603, 240536		Болт М10х25 CHX	
				Шайба 10 CHX	

ОПИСАНИЕ:



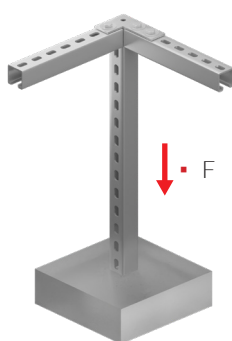
- Предназначен для углового соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

- Угловой соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240393	Г-образный	3	14	0,16	Электроцинкование
242115-ТД	Г-образный	3	14	0,16	Термодиффузия цинка с алитированием

Вид нагрузки



Артикул

240393, 242115-ТД

F, [кг]

240

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

The diagram shows the assembly of a 90-degree corner joint. At the top, a flat L-shaped plate with two circular holes is shown, labeled 'A'. Below it, a 90-degree corner bracket is shown, labeled 'B'. The bracket has two circular holes and a central slot. A bolt is shown passing through the holes of the plate and the bracket. A curved arrow indicates a 90-degree rotation of the bracket. The final assembly is shown at the bottom, with the plate and bracket joined by the bolt. The joint is labeled '90°'.

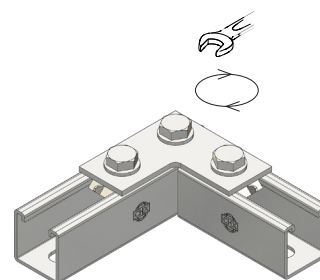
A

АрТ. 240393, 242115-ТД

B

Болт М10 х 25 СНХ
Шайба 10 СНХ

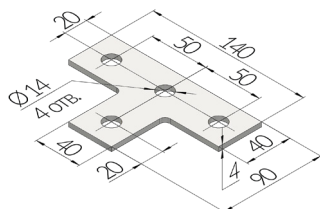
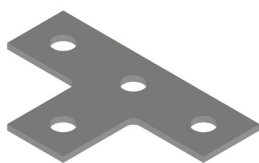
Болт М12 х 25 СНХ
Шайба 12 СНХ



C

Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12
Гайка монтажная СНХ М10/М12

Т - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для Т-образного соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

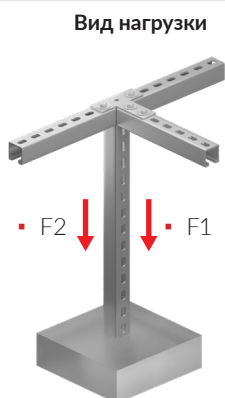
- Т-образный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240394	Т-образный	4	14	0,22	Электроцинкование
242116-ТД	Т-образный	4	14	0,22	термодиффузия цинка с алитированием

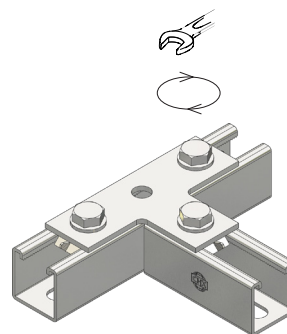
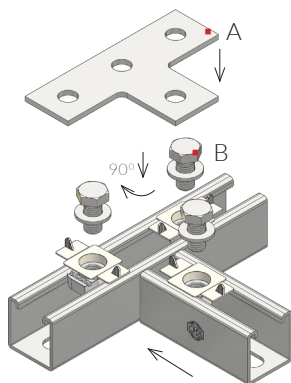
Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
240394, 242116-ТД	400	300

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — Т-ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ



А		В	С
Арт. 240394, 242116-ТД	Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ		Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12
	Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ		

КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ

ОПИСАНИЕ:

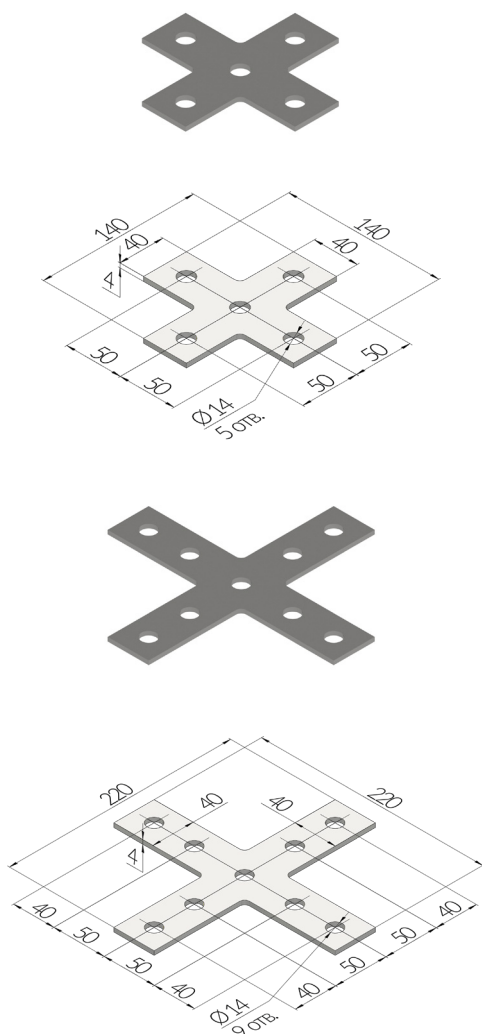
- Предназначен для крестового соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Крестообразный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики

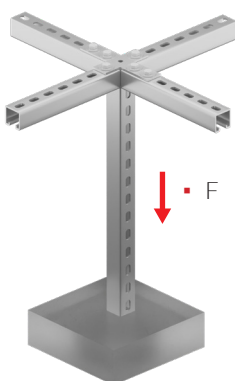
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»



Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240395	Крестообразный	5	14	0,28	Электроцинкование
240396		9	14	0,46	
241241		5	14	0,28	Горячее цинкование
241242		9	14	0,46	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки



Артикул

F, [кг]

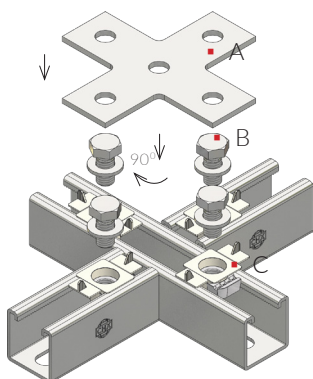
241241	460
--------	-----

241242

480

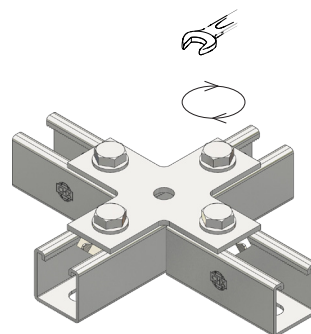
- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМЫ СБОРКИ – КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CHX



A

Арт. 240395, 241241

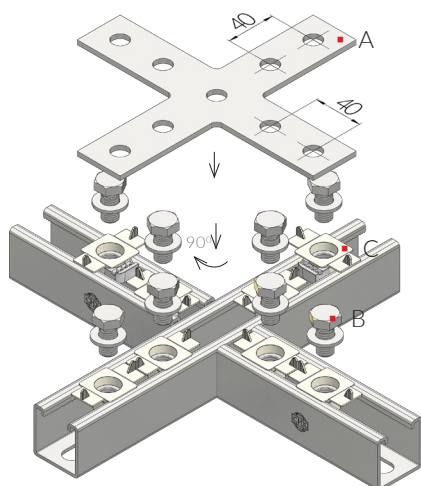


C

Болт M10 x 25 CHX
Шайба 10 CHX

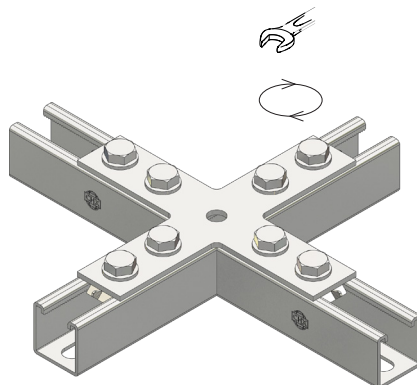
Болт M12 x 25 CHX
Шайба 12 CHX

Быстрозажимная гайка CHX M10/M12
Гайка монтажная CHX M10/M12



A

Арт. 240396, 241242



C

Болт M12 x 25 CHX
Шайба 12 CHX

Быстрозажимная гайка CHX M10/M12
Гайка монтажная CHX M10/M12

МОНТАЖНАЯ СКОБА СНХ ДЛЯ КРЕСТООБРАЗНОГО СОЕДИНЕНИЯ

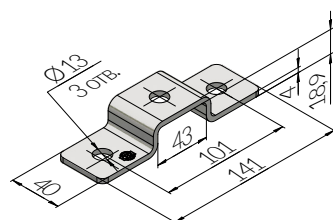


ОПИСАНИЕ:

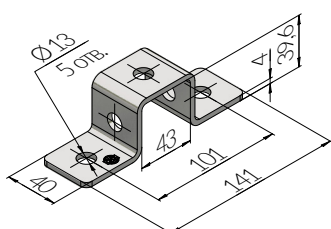
- Для крестообразного соединения монтажных профилей СНХ.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

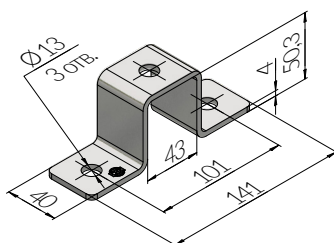
- Создание крестового соединения, в модульных несущих конструкциях.
- Быстрый монтаж.



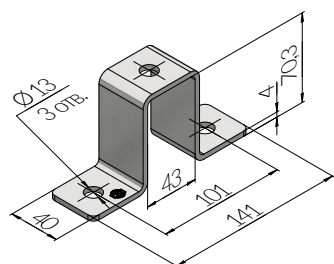
- Арт. 240399, 240408



- Арт. 240400, 240407



- Арт. 240782, 240415



- Арт. 240783, 240416

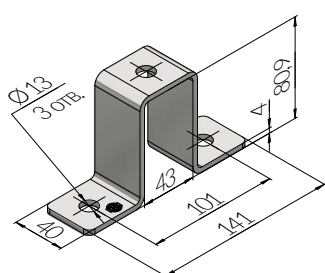
Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрывтие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Термодиффузионное цинкование с алитированием по ГОСТ Р 9.316-2006 с тлщиной покрытия 40-70ММ	

Технические условия 25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

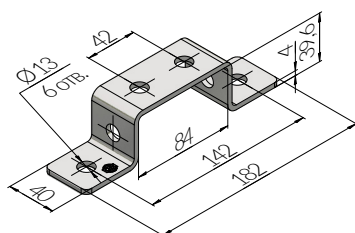
Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240399	41/21	0.193	Электроцинкование
240400	41/41	0.233	
240782	41/52	0.265	
240783	41/72	0.32	
240780	41/82 – Вертикально	0.35	
240781	41/82 – Горизонтально	0.28	Горячее цинкование
240784	41/104	0.408	
240408	41/21	0.193	
240407	41/41	0.233	
240415	41/52	0.265	
240416	41/72	0.32	Электроцинкование
240418	41/82 – Вертикально	0.35	
240417	41/82 – Горизонтально	0.28	
240419	41/104	0.408	
240773	41/124	0.436	
240774-ТД	41/124	0.436	Термодиффузия цинка с алитированием

Вид нагрузки	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]
	240399, 240408	165	235
	240400, 240407	165	235
	240782, 240415	165	235
	240783, 240416	165	235
	240780, 240418	130	235
	240781, 240417	130	235

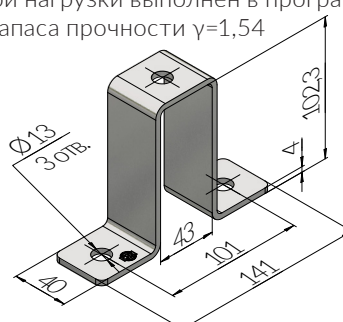
- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$



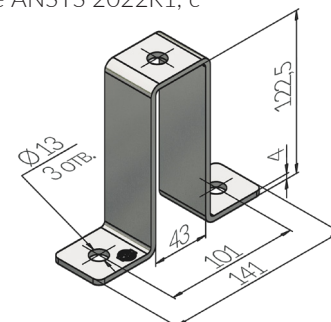
- Арт. 240780, 240418



- Арт. 240781, 240417

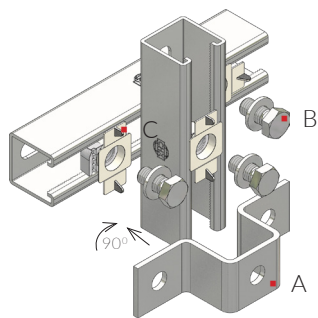


- Арт. 240784, 240419



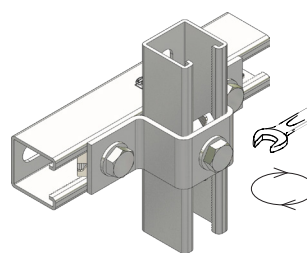
- Арт. 240773, 240774-ТД

СХЕМЫ СБОРКИ – МОНТАЖНАЯ СКОБА CHX ДЛЯ КРЕСТООБРАЗНОГО СОЕДИНЕНИЯ



A

Арт. 240400, 240407

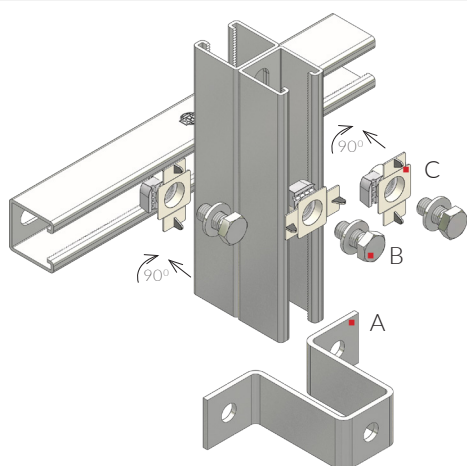


B

Болт М10 х 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт М12 х 25 CHX
Шайба 12 CHX

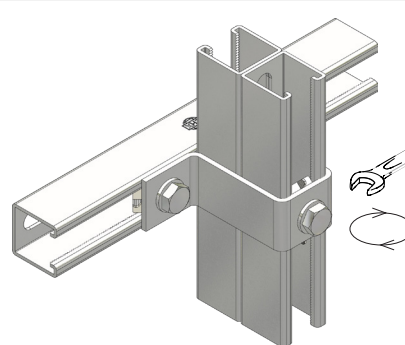
C

Быстрозажимная гайка CHX М10/М12
Гайка монтажная CHX М10/М12



A

Арт. 240780, 240418

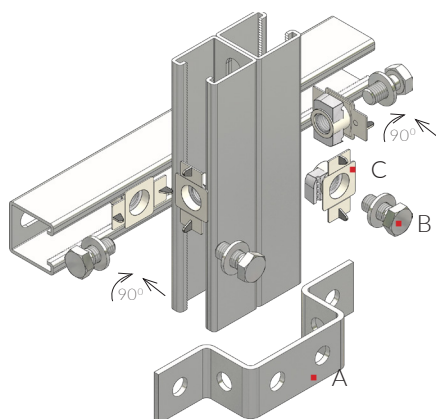


B

Болт М10 х 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт М12 х 25 CHX
Шайба 12 CHX

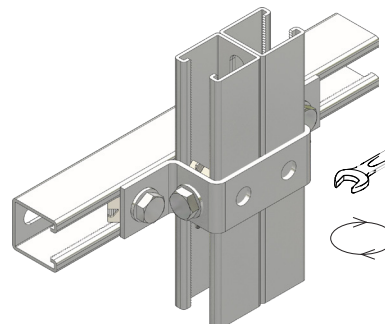
C

Быстрозажимная гайка CHX М10/М12
Гайка монтажная CHX М10/М12



A

Арт. 240781, 240417



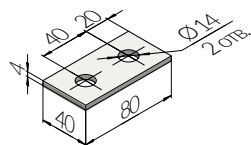
B

Болт М10 х 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт М12 х 25 CHX
Шайба 12 CHX

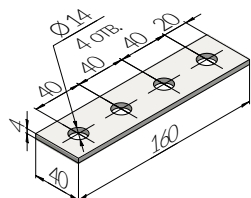
C

Быстрозажимная гайка CHX М10/М12
Гайка монтажная CHX М10/М12

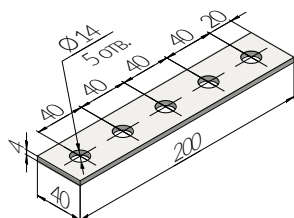
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ CHX



■ Арт. 240389



■ Арт. 240390



■ Арт. 240391

ОПИСАНИЕ:

- Стыковое соединение монтажных профилей CHX.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.

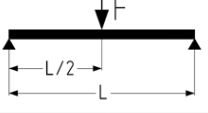
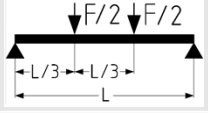
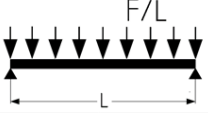
ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.

Технические характеристики

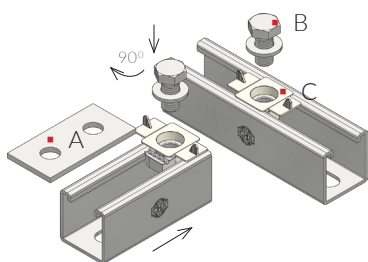
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	225.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240389	41/21-41/72	2	0,09	Электроцинкование
240390	41/21-41/72	4	0,017	Электроцинкование
240391	41/21-41/72	5	0,225	Электроцинкование

Артикул	Грузоподъемность [кг], на общей длине соединяемых профилей 0,5 м и 1 м					
						
	0,5	1	0,5	1	0,5	1
240389	450	220	650	330	850	440
240390	500	250	750	370	1000	500
240391	600	290	850	420	1150	570

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

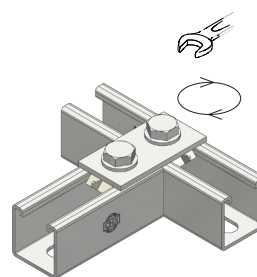
СХЕМЫ СБОРКИ – СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ CHX



A

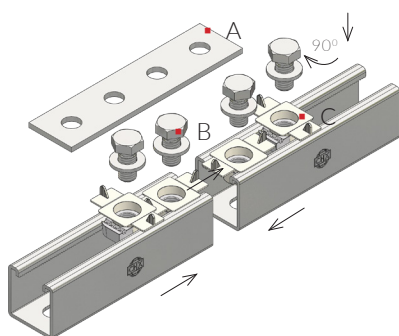
Арт. 240389

Болт M10 x 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт M12 x 25 CHX
Шайба 12 CHX



C

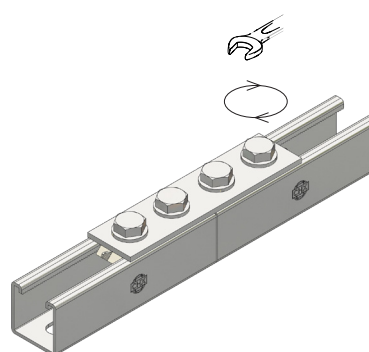
Быстрозажимная гайка CHX M10/M12
Гайка монтажная CHX M10/M12



A

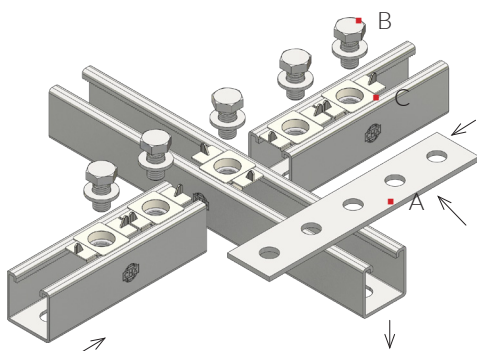
Арт. 240390

Болт M10 x 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт M12 x 25 CHX
Шайба 12 CHX



C

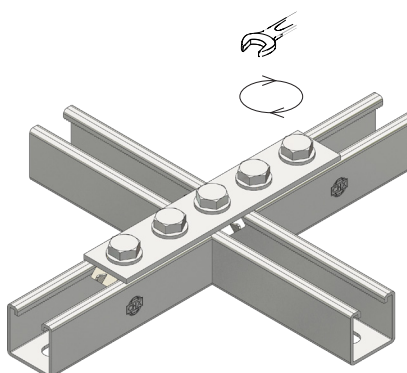
Быстрозажимная гайка CHX M10/M12
Гайка монтажная CHX M10/M12



A

Арт. 240391

Болт M10 x 25 CHX
Шайба 10 CHX
Болт M12 x 25 CHX
Шайба 12 CHX



C

Быстрозажимная гайка CHX M10/M12
Гайка монтажная CHX M10/M12

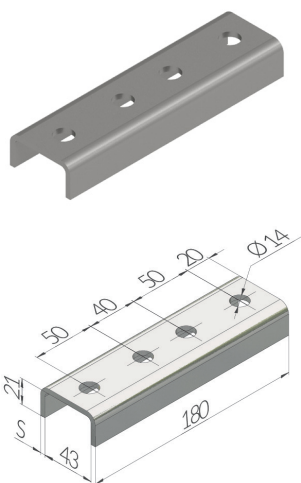
U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ

ОПИСАНИЕ:

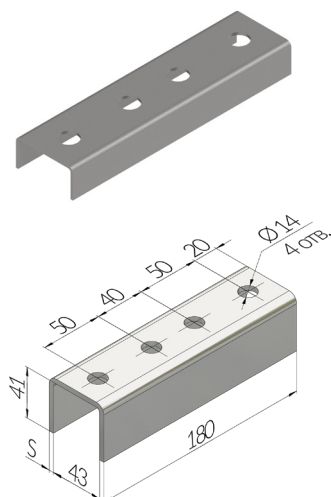
- Стыковое соединение монтажных профилей СНХ.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.



- Арт. 240540, 240542, 240612, 240811



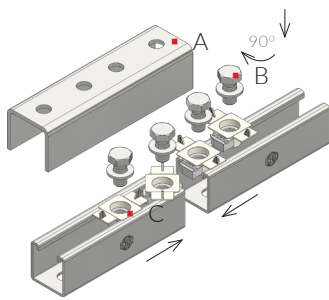
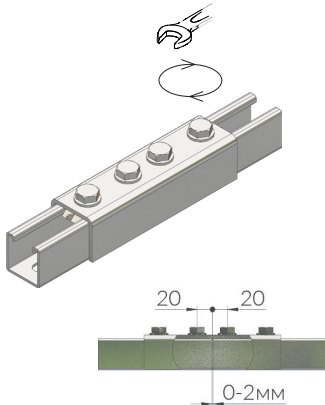
- Арт. 240392, 240803, 240613, 240812

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Толщина [S],мм	D	Вес [кг]	Исп.
240540	41/21	4	2	14	0,228	Электроцинкование
240542		4	4		0,45	
240392	41/41	4	2		0,318	
240803		4	4		0,71	
240612	41/21	4	4		0,45	Горячее цинкование
240811		4	2		0,228	
240613	41/41	4	4		0,71	
240812		4	2		0,318	

СХЕМА СБОРКИ — U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ CHX

		
A	B	C
Арт. 240392, 240803, 240613, 240812	Болт М10 х 25 CHX Шайба 10 CHX Болт М12 х 25 CHX Шайба 12 CHX	Быстрозажимная гайка CHX М10/М12 Гайка монтажная CHX М10/М12

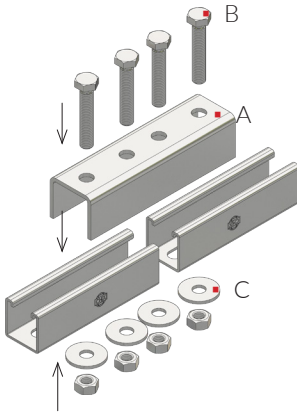
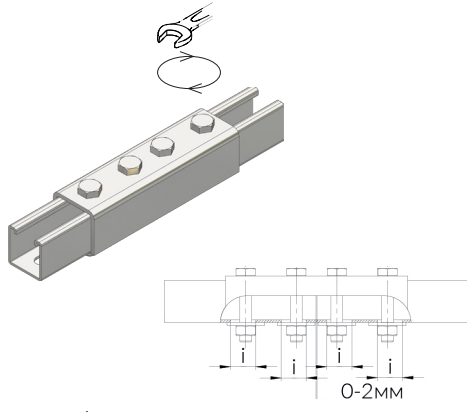
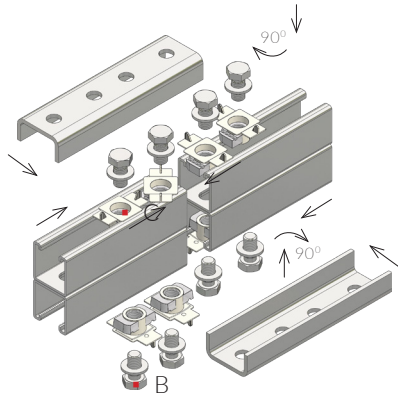
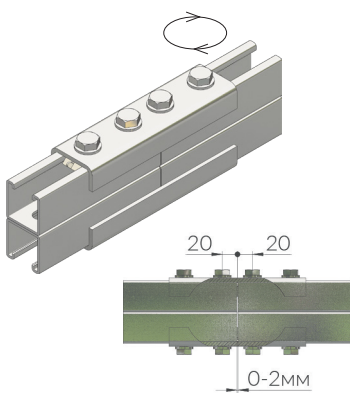
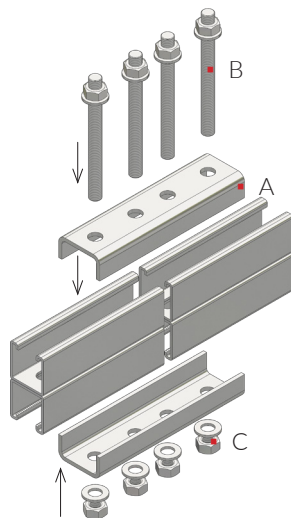
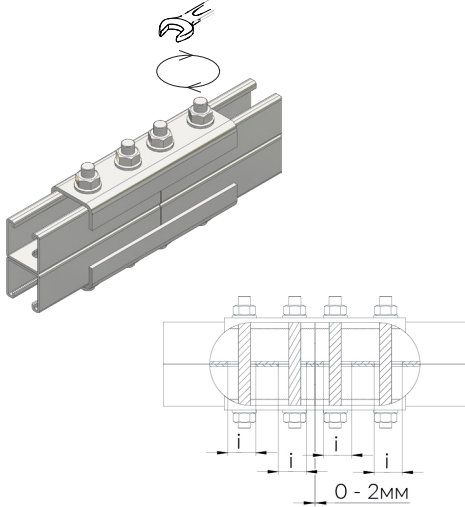
	 i - контроль расположения овальных отверстий	
A	B	C
Арт. 240392, 240803, 240613, 240812	Болт М12 CHX	Шайба 12 CHX Гайка М12 CHX

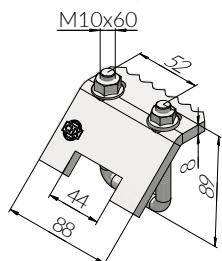
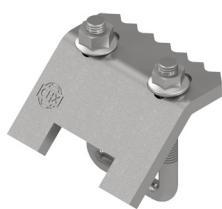
СХЕМА СБОРКИ – U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ CHX

		
A	B	C
Арт. 240542, 240613	Болт М10 х 25 CHX Шайба 10 CHX Болт М12 х 25 CHX Шайба 12 CHX	Быстрозажимная гайка CHX М10/М12 Гайка монтажная CHX М10/М12

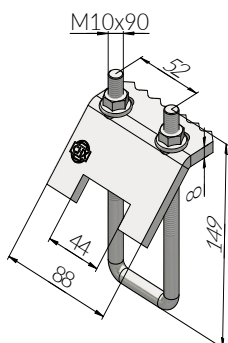
	 i - контроль расположения овальных отверстий	
A	B	C
Арт. 240542, 240613	Шпилька резьбовая CHX М10/М12	Шайба 10/12 CHX Гайка М10/М12 CHX

i - контроль расположения овальных отверстий

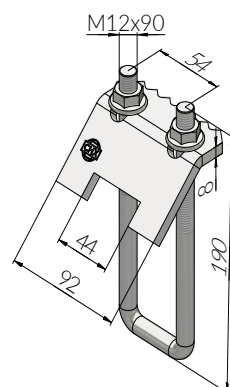
СКОБА МОНТАЖНАЯ СНХ М10, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ К БАЛКЕ



- Арт. 240933, 240935



- Арт. 240934, 240936



- Арт. 240937, 240938

ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей СНХ, к балкам.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

Технические характеристики

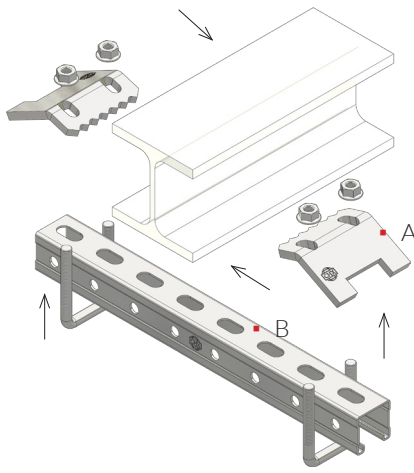
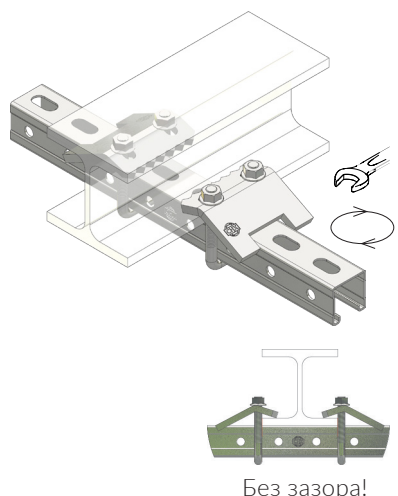
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240933	41/21-41/42	0,444	Электроцинкование
240934	41/41-41/82	0,5	
240935	41/21-41/42	0,444	Горячее цинкование
240936	41/41-41/82	0,5	
240937	41/104 - 41/124	0,83	Электроцинкование
240938	41/104 - 41/124	0,83	Горячее цинкование

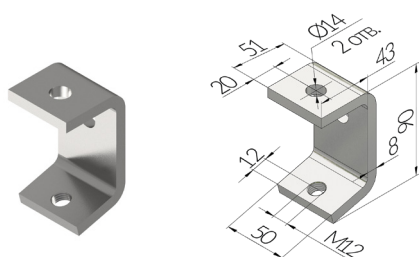
Вид нагрузки	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]	F3, [кг]
	240933	600	70	70
	240934	600	70	70
	240935	600	70	70
	240936	600	70	70

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — СКОБА МОНТАЖНАЯ СНХ М10, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ К БАЛКЕ

	
A	B
Арт. 240933, 240934, 240935, 240936	Профиль монтажный СНХ 41/21 Профиль монтажный СНХ 41/41

БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ CHX С РЕЗЬБОЙ, ВНЕШНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей CHX к балкам.

ПРИМЕНЕНИЕ:

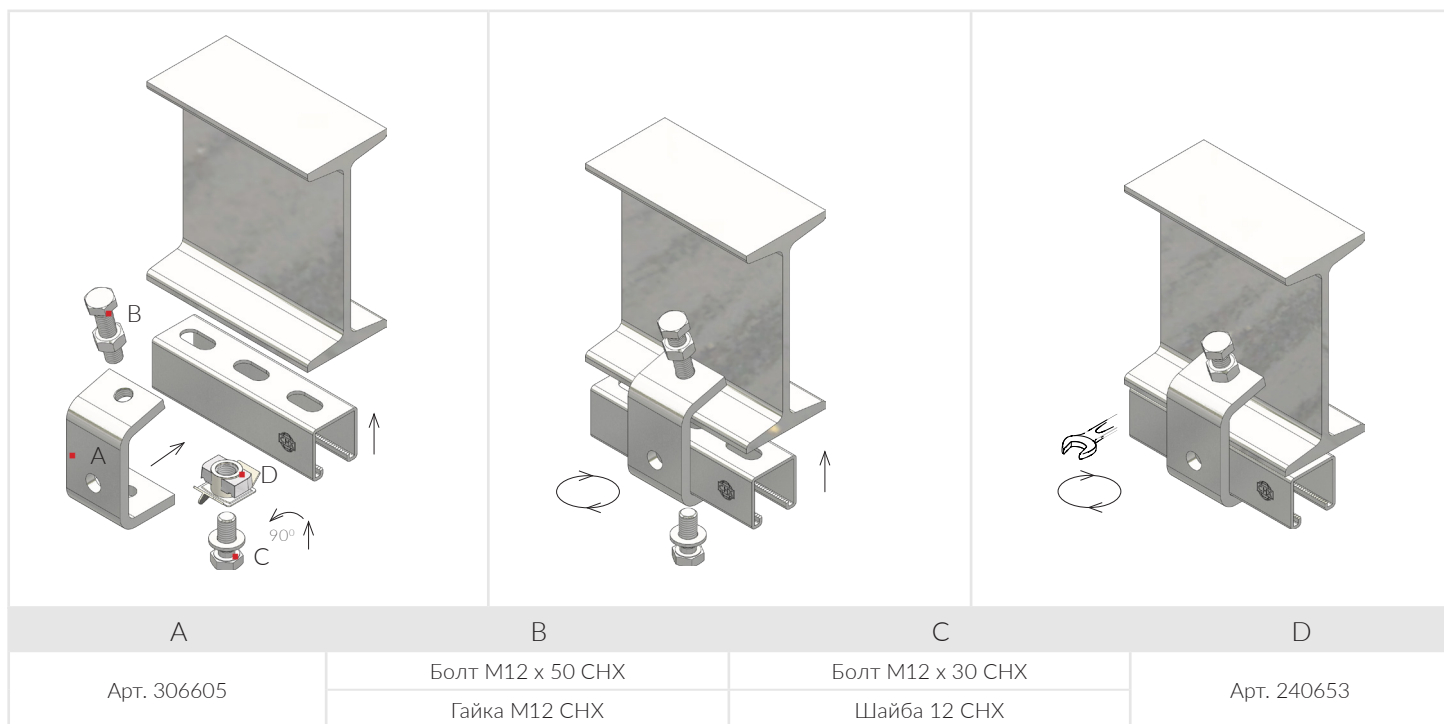
- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

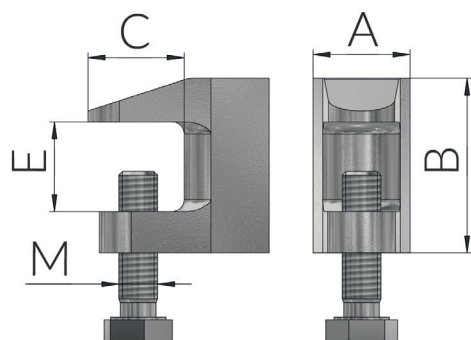
Артикул	Диаметр отверстия	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на один зажим, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306605	14	M12	150	0,43	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ CHX С РЕЗЬБОЙ, ВНЕШНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



- Метизы не входят в комплект зажима!

СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ СНХ С РЕЗЬБОЙ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем к балкам.
- Допускается крепление вне помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

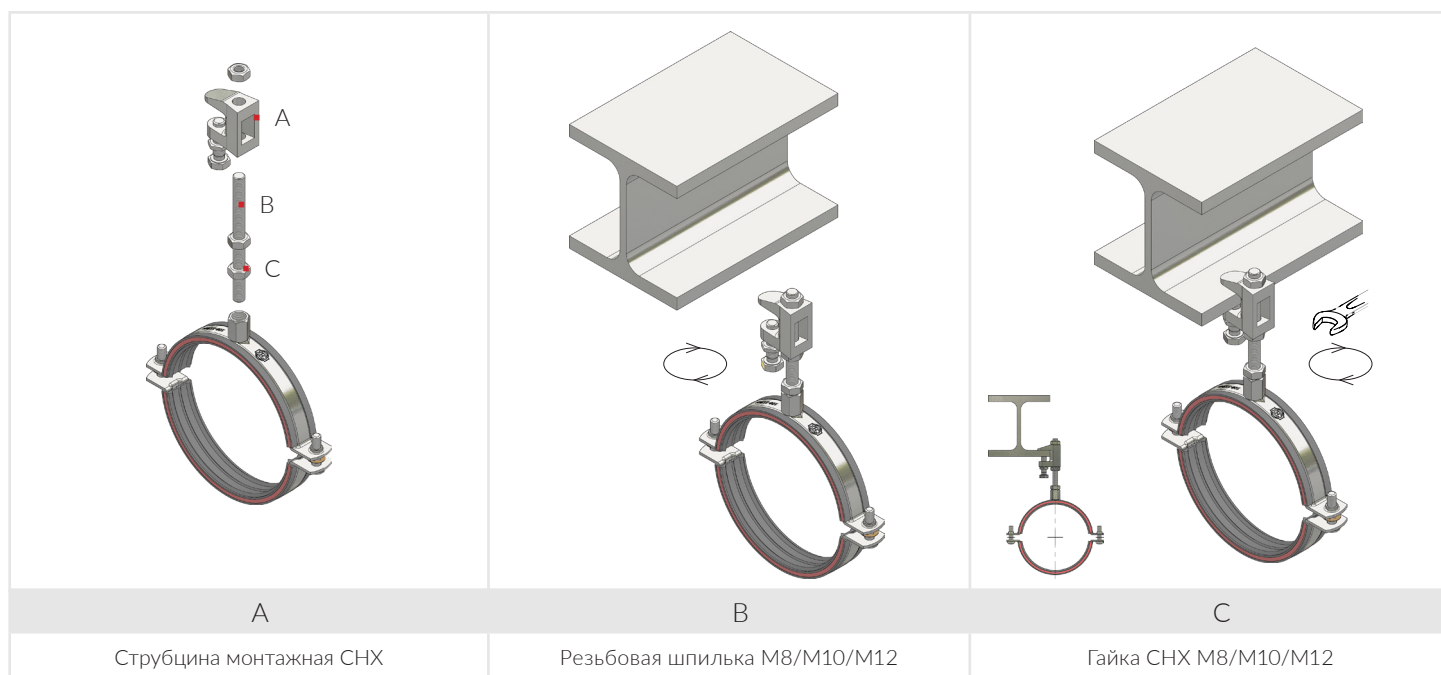
- Быстрый монтаж.
- Крепление к балкам без сварки.

Технические характеристики

Материал	Чугун, ГОСТ 1412-85
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

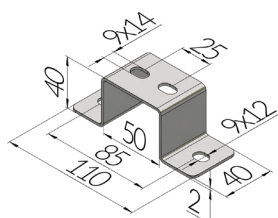
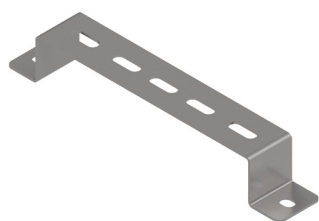
Артикул	Сквозное отверстие с резьбой [в мм]	Размер, мм				Максимальная рекомендуемая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
		A	B	C	E			
240670	M8	18	36	19	17	122.3	0,082	Чугун
240671	M10	20	41	21	20	254.7	0,149	
240672	M12	25	54	23	28	356.9	0,207	

СХЕМА СБОРКИ — СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ СНХ

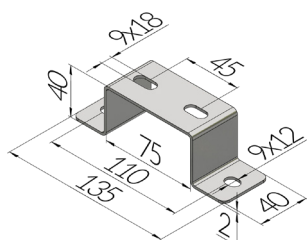


- Болт фиксации струбцины затянуть рукой до упора. Ключом выполнить затяжку 0,5 оборота (1х180°). Затянуть контргайку.

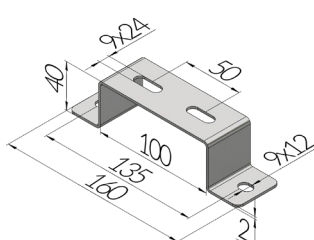
КРОНШТЕЙН СНХ КЛ СН СТЕНОВОЙ И НАПОЛНЬНЫЙ



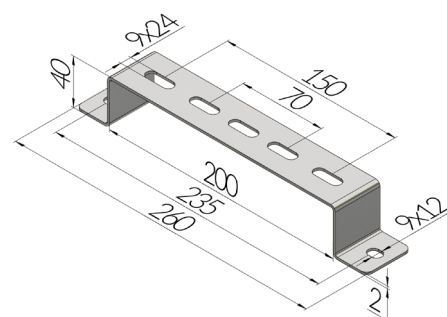
■ Арт. 246000



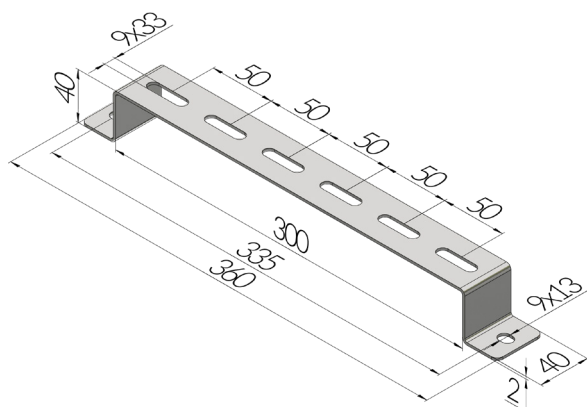
■ Арт. 246001



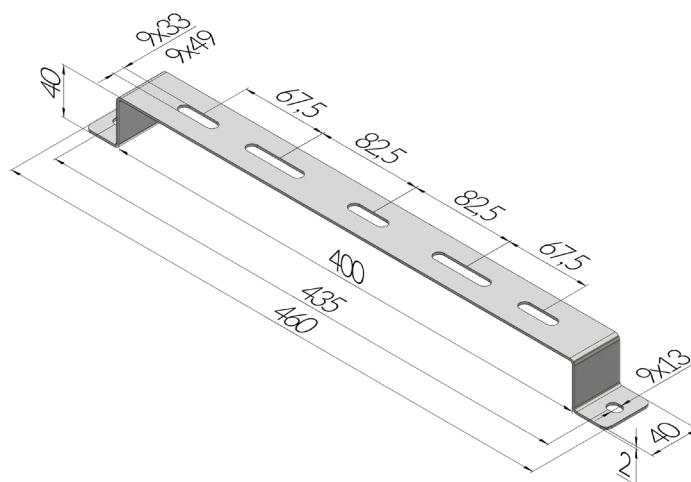
■ Арт. 246002



■ Арт. 246003



■ Арт. 246004



■ Арт. 246005

ОПИСАНИЕ:

- Кронштейны позволяют смонтировать кабельные линии в лотках.
- Для монтажа на вертикальных участках стены.
- Для монтажа на горизонтальных участках пола.
- Для установки на каменные конструкции, стальные панели, монтажные профили СНХ 41/21 - 41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Пазы на площадках присоединения к основанию облегчают монтаж.
- Для крепления лотков предусмотрены овальные пазы позволяющие выровнять кабельную трассу на монтаже.

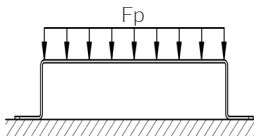
Технические характеристики

Материал

Ст3пс ГОСТ 380-2005

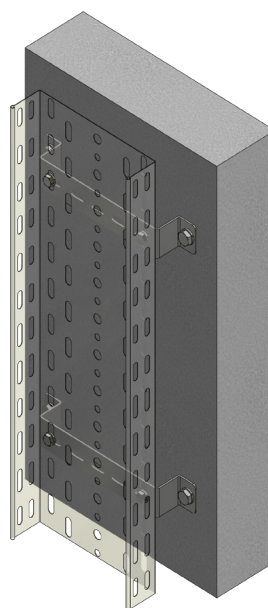
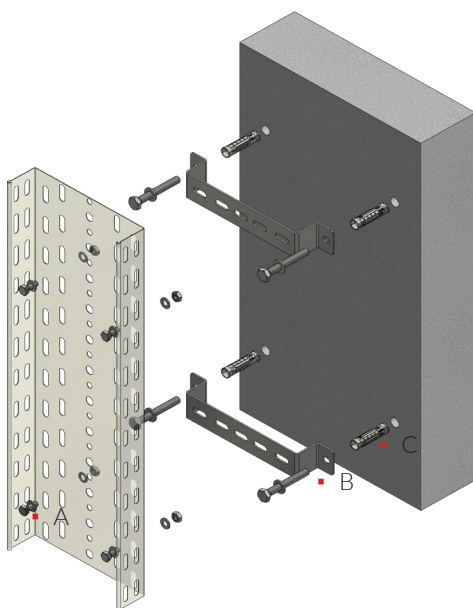
Покрытие

Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 6-9 мкм

Артикул	Тип кронштейна	Для лотка шириной, [мм]	Толщина стали, [мм]	Допустимая нагрузка* Fp, [кг]	Вид нагрузки	Вес [кг]	Исполнение
246000	CHX КЛ СН50	50	2	70		0,108	Электроцинкование
246001	CHX КЛ СН75	75	2	60		0,122	Электроцинкование
246002	CHX КЛ СН100	100	2	50		0,136	Электроцинкование
246003	CHX КЛ СН200	200	2	40		0,189	Электроцинкование
246004	CHX КЛ СН300	300	2	25		0,241	Электроцинкование
246005	CHX КЛ СН400	400	2	15		0,304	Электроцинкование

*- коэффициент запаса прочности 1,54

СХЕМА СБОРКИ - КРОНШТЕЙН СНХ КЛ СН



A

B

C

Болт М8х20

Шайба 8 (2)

Гайка М8

Арт. 246000, 246001, 246002,
246003, 246004, 246005

Арт. 242142

КРОНШТЕЙН СНХ КЛ С СТЕНОВОЙ



ОПИСАНИЕ:

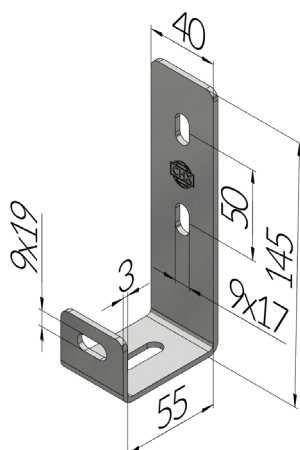
- Кронштейны позволяют смонтировать кабельные линии в лотках.
- Для монтажа на вертикальных участках стены.
- Для установки на каменный конструкции, стальные панели, монтажные профили СНХ 41/21 - 41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

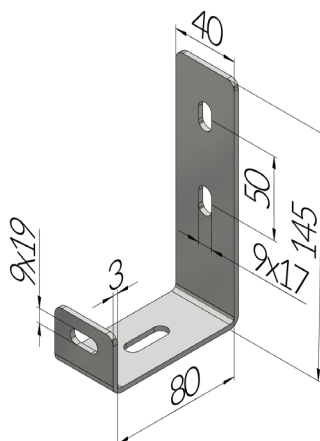
- Удобное позиционирование на монтаже за счет овальных отверстий.
- Дополнительное овальное отверстие для крепления к боковой части лотка.

Технические характеристики

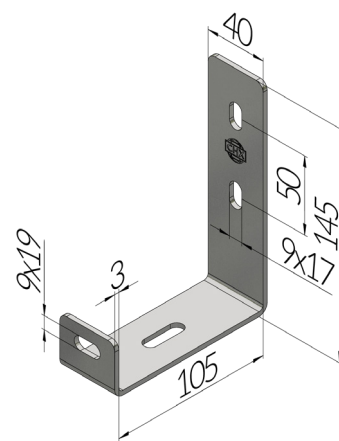
Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 6-9 мкм



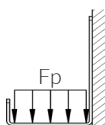
■ Арт. 246006



■ Арт. 246007

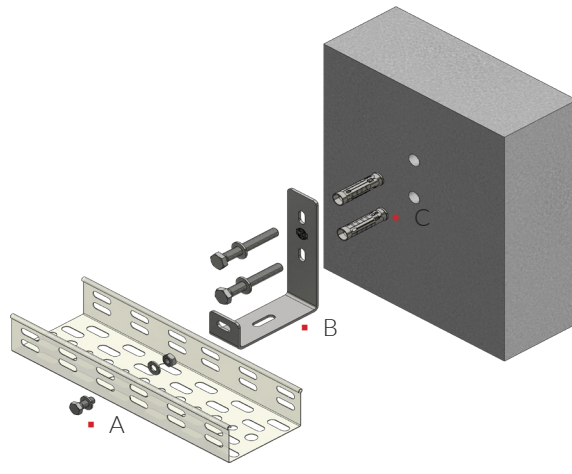
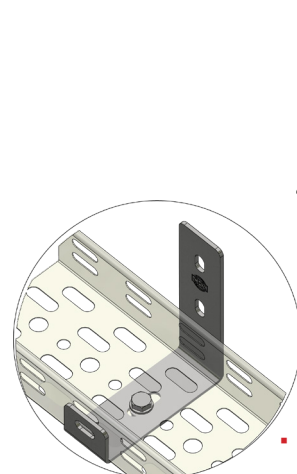
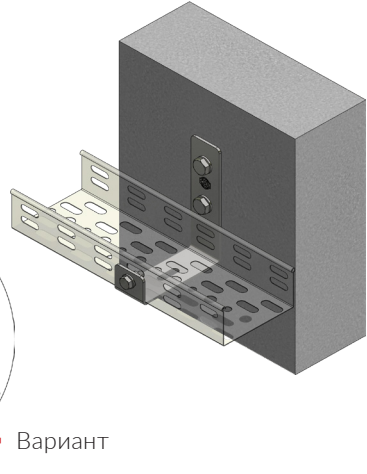


■ Арт. 246008

Артикул	Тип кронштейна	Для лотка шириной, [мм]	Толщина стали, [мм]	Допустимая нагрузка* Fp, [кг]	Вид нагрузки	Вес [кг]	Исполнение
246006	СНХ КЛ С50	50	3	50		0,202	Электроцинкование
246007	СНХ КЛ С75	75	3	37,5		0,225	Электроцинкование
246008	СНХ КЛ С100	100	3	25		0,249	Электроцинкование

*- коэффициент запаса прочности 1,54

СХЕМА СБОРКИ - КРОНШТЕЙН СНХ КЛ С

					
A		B		C	
Болт М8х20		Арт. 246006, 246007, 246008		Арт. 242142	
Шайба 8 (2)					
Гайка М8					

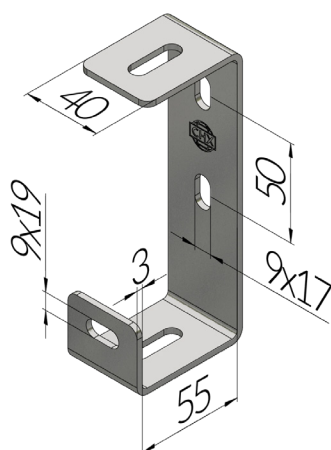
КРОНШТЕЙН СНХ КЛ ПС ПОТОЛОЧНЫЙ, СТЕНОВОЙ

ОПИСАНИЕ:

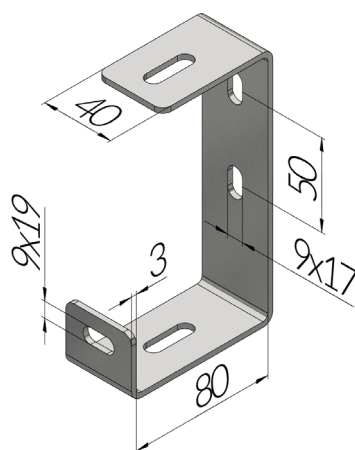
- Кронштейны позволяют смонтировать кабельные линии в лотках.
- Для монтажа на горизонтальных участках с подвесом через шпильку.
- Для монтажа на вертикальных участках стен.
- Для установки на каменный конструкции, стальные панели, монтажные профили СНХ 41/21 - 41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

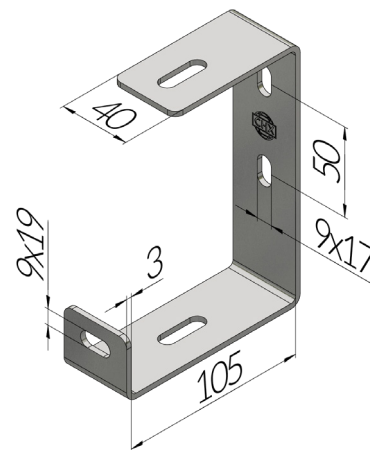
- Удобное позиционирование на монтаже за счет овальных отверстий.
- Дополнительное овальное отверстие для крепления к боковой части лотка.



■ Арт. 246009



■ Арт. 246010



■ Арт. 246011

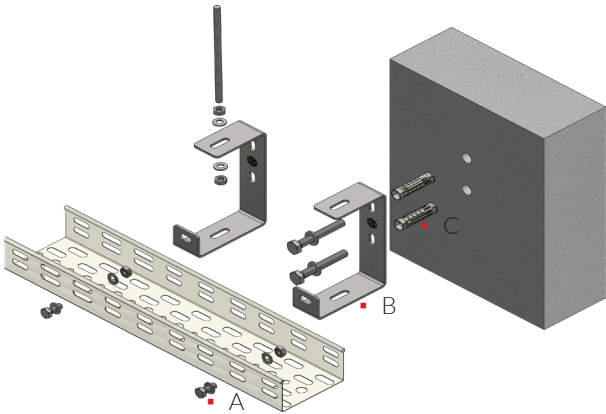
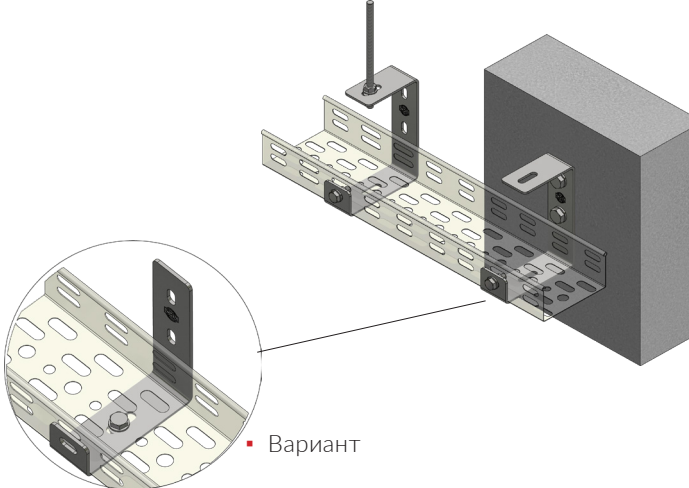
Технические характеристики

Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 6-9 мкм

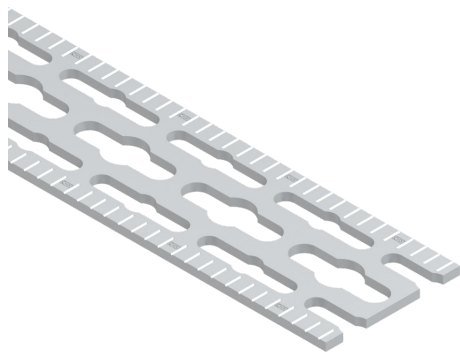
Артикул	Тип кронштейна	Для лотка шириной, [мм]	Толщина стали, [мм]	Допустимая нагрузка* Fp, [кг]	Вид нагрузки	Вес [кг]	Исполнение
246009	СНХ КЛ ПС50	50	3	15		0,243	Электроцинкование
246010	СНХ КЛ ПС75	75	3	12,5		0,278	Электроцинкование
246011	СНХ КЛ ПС100	100	3	7,5		0,314	Электроцинкование

*- коэффициент запаса прочности 1,54

СХЕМА СБОРКИ - КРОНШТЕЙН СНХ КЛ ПС

 Diagram A shows the initial assembly of the bracket (СНХ КЛ ПС) using a bolt (A) and a washer (B) to secure it to a panel (C).	 Diagram B shows an alternative assembly method for the bracket, labeled as "Вариант" (Variant). It includes a circular inset showing a close-up of the bracket being attached to the panel.	
A	B	C
Болт М8х20	Арт. 246009, 246010, 246011	Арт. 242142
Шайба 8 (2)		
Гайка М8		

МОНТАЖНАЯ ШИНА «СНХFix»



ОПИСАНИЕ:

- Монтажная система позволяет быстро, удобно и надежно крепить трубопроводные системы в узких внутристенных шахтах и каналах, а также выполнять подводку труб и создавать несущую конструкцию на месте монтажа.
- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.

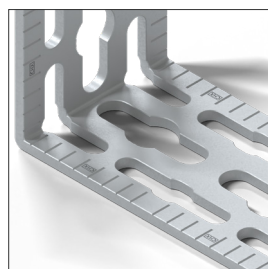
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.
- Высокая несущая способность за счет толщины шины 3 мм.
- Метрические риски для точной распиловки.
- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения.
- Толщина цинкового покрытия до 20 мкм.

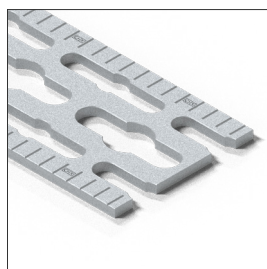
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

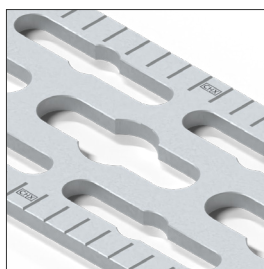
Артикул	Размер	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240680	2000x50	3	1,39	Электроцинкование



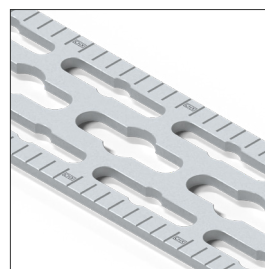
- Большая гибкость для крепления в любых ситуациях



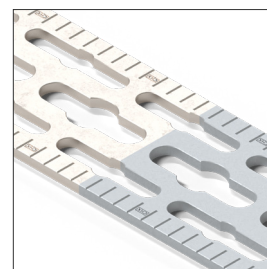
- Высокая несущая способность. Толщина шины 3мм



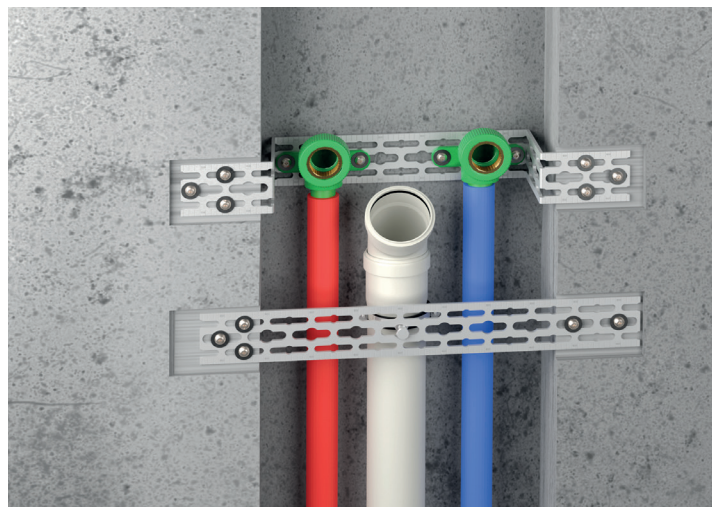
- Метрические риски для точной распиловки



- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения



- Толщина цинкового покрытия 20 мкм



РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Соответствуют DIN 975.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Угол резьбы 60°.
- Класс прочности 5.8, 8.8.

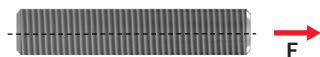
Технические Характеристики

Материал	Сталь СТ3, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм Термодиффузия. Класс 5. ГОСТ 9.316-2006
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Класс прочности	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
102153	5.8	M6	1000	0,172	Электроцинкование
102154	5.8	M6	2000	0,342	
102155	5.8	M8	1000	0,309	
102156			2000	0,608	
241249			3000	0,912	
102157	5.8	M10	1000	0,488	
102158			2000	0,973	
241247			3000	1,464	
102159	5.8	M12	1000	0,705	
102160			2000	1,391	
241248			3000	2,109	
240985	5.8	M16	1000	1,26	
240984			2000	2,52	
241250			3000	3,78	
240986	5.8	M20	1000	2,019	
241243	5.8	M24	1000	2,96	
102146	5.8	M8	2000	0,608	Термодиффузия цинка
102147	5.8	M10	2000	0,973	
102148	5.8	M12	2000	1,391	
242203	8.8	M8	2000	0,608	Электроцинкование
242205	8.8	M10	2000	0,973	
242207	8.8	M12	2000	1,391	
242209	8.8	M16	2000	2,52	

РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ

Допустимая и разрушающая осевая нагрузка на резьбовую шпильку СНХ



Резьба шпильки	Класс прочности	А _{рсч} , мм ²	Разрушающая осевая нагрузка, F _{раз}	Допустимая осевая нагрузка, F _{доп}	Ед. изм.
М8	5.8	36,6	19032	15226	[Н]
			1940	1552	[кг]
М10	5.8	58	30160	24128	[Н]
			3074	2460	[кг]
М12	5.8	84,3	43836	35068,8	[Н]
			4469	3575	[кг]
М16	5.8	157	81640	65312	[Н]
			8322	6658	[кг]
М20	5.8	245	127400	101920	[Н]
			12987	10389	[кг]

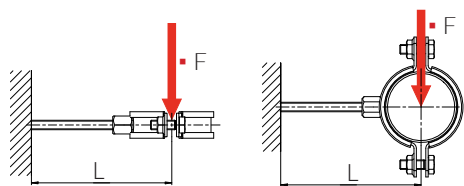
▪ А_{рсч}, мм² - Расчетная площадь поперечного сечения шпилек.

Резьба шпильки	Класс прочности	А _{рсч} , мм ²	Разрушающая осевая нагрузка, F _{раз}	Допустимая осевая нагрузка, F _{доп}	Ед. изм.
М8	8.8	36,6	29280	23424	[Н]
			2985	2388	[кг]
М10	8.8	58	46400	37120	[Н]
			4730	3784	[кг]
М12	8.8	84,3	67440	53952	[Н]
			6875	5500	[кг]
М16	8.8	157	125600	100480	[Н]
			12803	10243	[кг]
М20	8.8	245	203350	162680	[Н]
			20729	16583	[кг]

▪ А_{рсч}, мм² - Расчетная площадь поперечного сечения шпилек.

РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ

Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки



Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки												Ед. изм.
Шпилька резьбовая	Класс прочности	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
M8	5.8	55,7	27,9	18,6	13,9	11,1	9,3	8,0	7,0	6,2	5,6	[Н]
		5,7	2,8	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	[кг]
M10	5.8	112,0	56,0	37,3	28,0	22,4	18,7	16,0	14,0	12,4	11,2	[Н]
		11,4	5,7	3,8	2,9	2,3	1,9	1,6	1,4	1,3	1,1	[кг]
M12	5.8	197,1	98,6	65,7	49,3	39,4	32,9	28,2	24,6	21,9	19,7	[Н]
		20,1	10,0	6,7	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	[кг]
M16	5.8	512,3	256,1	170,8	128,1	102,5	85,4	73,2	64,0	56,9	51,2	[Н]
		52,2	26,1	17,4	13,1	10,4	8,7	7,5	6,5	5,8	5,2	[кг]
M20	5.8	1000,5	500,3	333,5	250,1	200,1	166,8	142,9	125,1	111,2	100,1	[Н]
		102,0	51,0	34,0	25,5	20,4	17,0	14,6	12,7	11,3	10,2	[кг]

■ Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки												Ед. изм.
Шпилька резьбовая	Класс прочности	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
M8	8,8	88,1	44,0	29,4	22,0	17,6	14,7	12,6	11,0	9,8	8,8	[Н]
		9,0	4,5	3,0	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	[кг]
M10	8,8	177,0	88,5	59,0	44,3	35,4	29,5	25,3	22,1	19,7	17,7	[Н]
		18,0	9,0	6,0	4,5	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	[кг]
M12	8,8	311,6	155,8	103,9	77,9	62,3	51,9	44,5	39,0	34,6	31,2	[Н]
		31,8	15,9	10,6	7,9	6,4	5,3	4,5	4,0	3,5	3,2	[кг]
M16	8,8	809,9	404,9	270,0	202,5	162,0	135,0	115,7	101,2	90,0	81,0	[Н]
		82,6	41,3	27,5	20,6	16,5	13,8	11,8	10,3	9,2	8,3	[кг]
M20	8,8	1581,8	790,9	527,3	395,4	316,4	263,6	226,0	197,7	175,8	158,2	[Н]
		161,2	80,6	53,7	40,3	32,2	26,9	23,0	20,2	17,9	16,1	[кг]

■ Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

ТРУБА С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания соединений с резьбой 1/2".

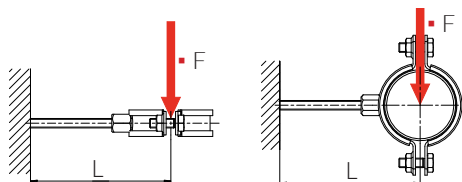
ПРЕИМУЩЕСТВО

- Высокая прочность на изгиб.
- Быстрый монтаж.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240358	1/2	2000	2,043	Электроцинкование

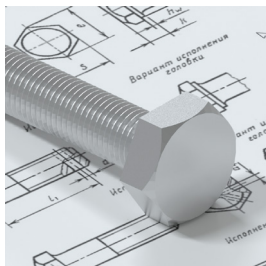
Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине труб



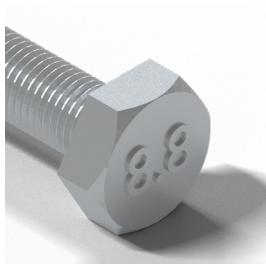
Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине труб											Ед. изм.
Труба с дюймовой резьбой	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
1/2"	864,7	432,3	288,2	216,2	172,9	144,1	123,5	108,1	96,1	86,5	[Н]
	88,1	44,1	29,4	22,0	17,6	14,7	12,6	11,0	9,8	8,8	[кг]

- Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

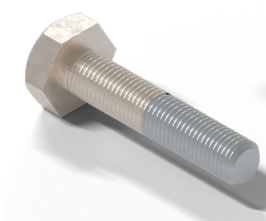
БОЛТ СНХ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



- Соответствует ГОСТ 7798



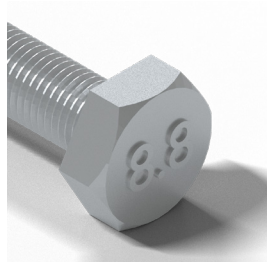
- Класс прочности 8.8



- Толщина цинкового покрытия не менее 6 мкм

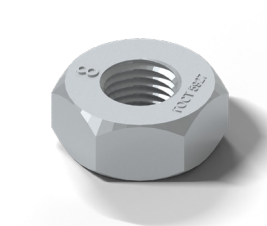
Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240310	M8	20	0,012	Электроцинкование
240311		25	0,014	
240312		30	0,015	
240313		35	0,017	
241485		40	0,019	
241486		60	0,025	
240343		80	0,031	
240314	M10	20	0,022	
240315		25	0,024	
240316		30	0,028	
240317		35	0,029	
240318		40	0,032	
242231		55	0,041	
240319		60	0,043	
240320		80	0,052	
240321		100	0,061	
240322	M12	120	0,073	
240323		25	0,037	
240324		30	0,04	
240325		35	0,042	
241484		50	0,068	
240326		60	0,062	
242234	M16	75	0,084	Горячее цинкование
240327		80	0,075	
242235		90	0,097	
240328		80	0,141	
240579	M8	20	0,01	
240580		30	0,015	
240581		45	0,023	
240582	M10	16	0,02	
240583		20	0,022	
240584		30	0,028	
240585		35	0,03	
240586		55	0,041	
240587		60	0,041	
240588	M12	100	0,062	
240589		25	0,018	
240590		35	0,042	
240591		40	0,046	
240592		50	0,068	
240593		60	0,072	
240594	M16	45	0,098	
240595		60	0,117	
240596	M20	50	0,177	
240597	M24	60	0,304	Электроцинкование
242268		100	0,473	
242270		130	0,580	

БОЛТ СНХ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240578	M8	80	0,031	Термодиффузия цинка
241492	M10	25	0,024	
241493		40	0,032	
241494		80	0,052	
241495	M12	75	0,084	
241496		90	0,097	
241490	M20	75	0,227	

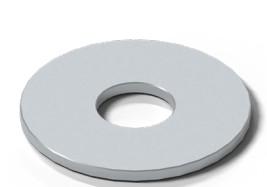
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ СНХ



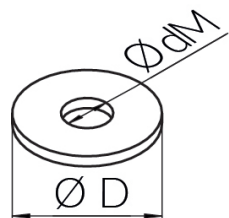
- Соответствует ГОСТ 5927
- Класс прочности 8

Артикул	Резьба	Вес [кг]	Исполнение
240329	M6	0,002	Электроцинкование
240330	M8	0,005	
240331	M10	0,011	
240332	M12	0,015	
240406	M16	0,03	
240989	M20	0,057	Горячее цинкование
240661	M8	0,005	
240662	M10	0,011	
240663	M12	0,015	
240664	M16	0,03	
240665	M20	0,057	
240666	M24	0,103	

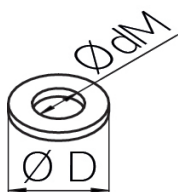
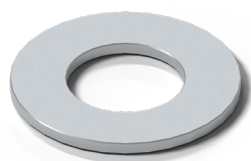
ШАЙБА СНХ УВЕЛИЧЕННАЯ



Артикул	Для резьбы Ø dM	Внешний диаметр Ø D	Вес [кг]	Исполнение
240349	M6	12	0,001	Электроцинкование
240339	M6	18	0,0015	
240333	M8	16	0,002	
240334	M8	24	0,006	
240897	M8	36	0,014	
240335	M10	20	0,003	
240898	M10	36	0,013	
240336	M10	29	0,009	
240337	M12	24	0,006	
240338	M12	36	0,013	
240990	M16	30	0,045	
240987	M16	50	0,055	
240988	M20	60	0,07	
240544	M8	40	0,026	Горячее цинкование
240545	M10	40	0,03	
240546	M12	40	0,04	
240547	M16	40	0,045	Термодиффузия цинка
240548	M10	29	0,009	

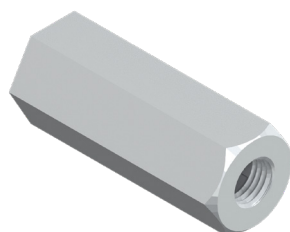


ШАЙБА CHX DIN125



Артикул	Резьба	Внешний диаметр	Вес [кг]	Исполнение
240571	M8	16	0,002	Горячее цинкование
240572	M10	20	0,003	
240573	M12	24	0,006	
240574	M16	30	0,01	Термодиффузия цинка
241491	M20	37	0,017	

РЕЗЬБОВАЯ МУФТА ШЕСТИГРАННАЯ CHX DIN 6334



ОПИСАНИЕ:

- Соединение резьбовых шпилек.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрывтие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм Термодиффузия. Класс 5. ГОСТ 9.316-2006
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Резьба	Длина	Размер ключа	Вес [кг]	Исполнение
240302	M8	24	13	0,023	Электроцинкование
240303	M10	30	17	0,039	
240304	M12	36	19	0,04	
240305	M16	48	24	0,125	
241312	M8	24	13	0,023	Термодиффузия цинка
241313	M10	30	17	0,039	
241314	M12	36	19	0,04	

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Соединение трубы с дюймовой резьбой шпилек.

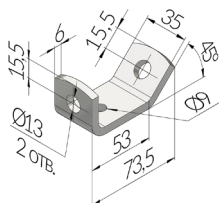
ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрывтие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240965	1/2	30	0,069	Электроцинкование

РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающих конструкций под углом 45° .
- Для создания узлов от раскачивания.
- Для крепления инженерных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж шпильки М8-М12.
- Возможность регулировки до 30 мм после установки узла.
- Быстрый монтаж.

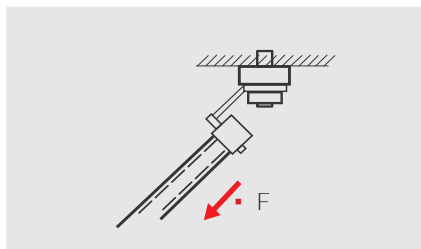
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240919	45°	6	0,167	Электроцинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F, угол 45°
	240919	250



- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА — РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ

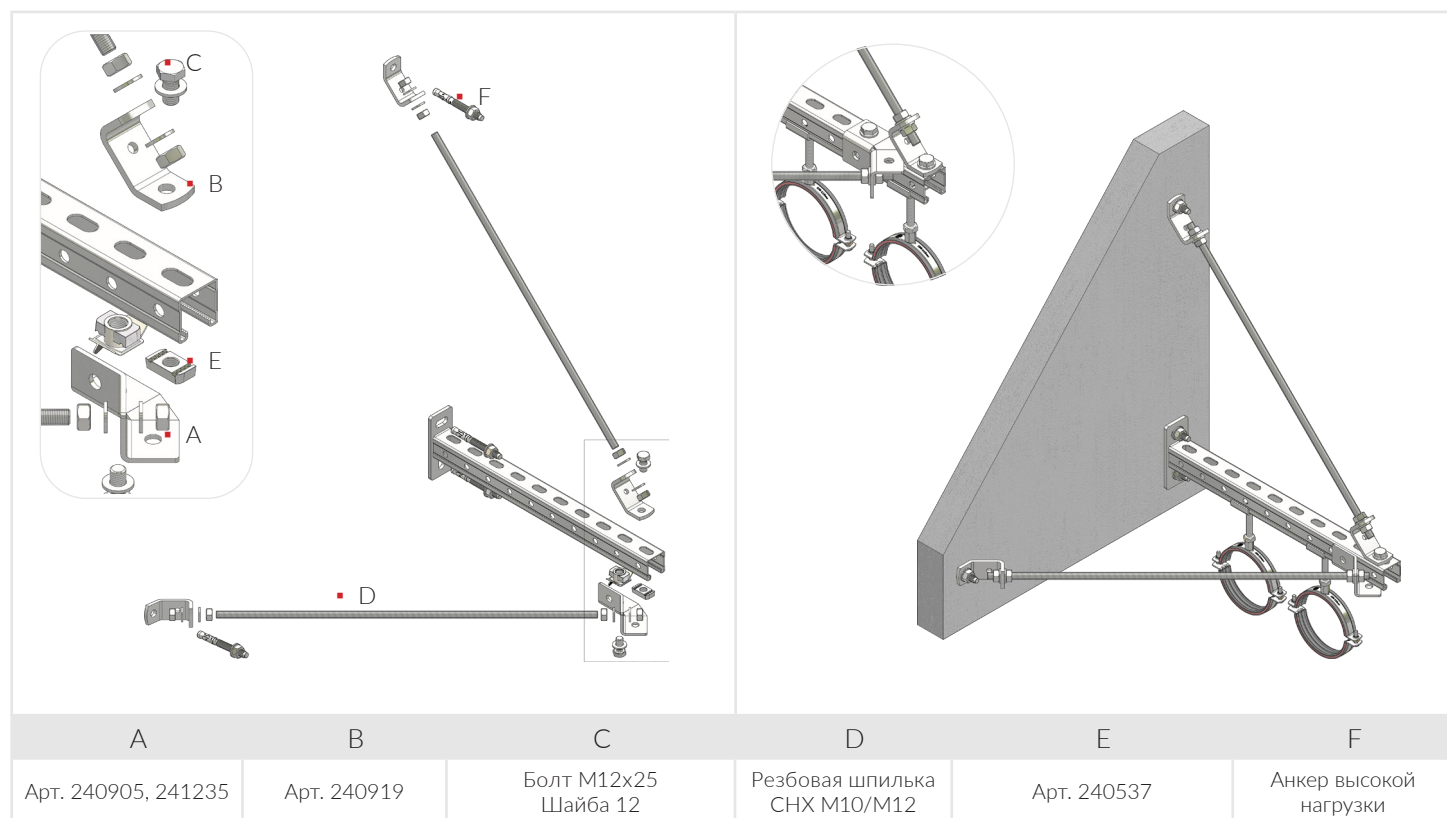
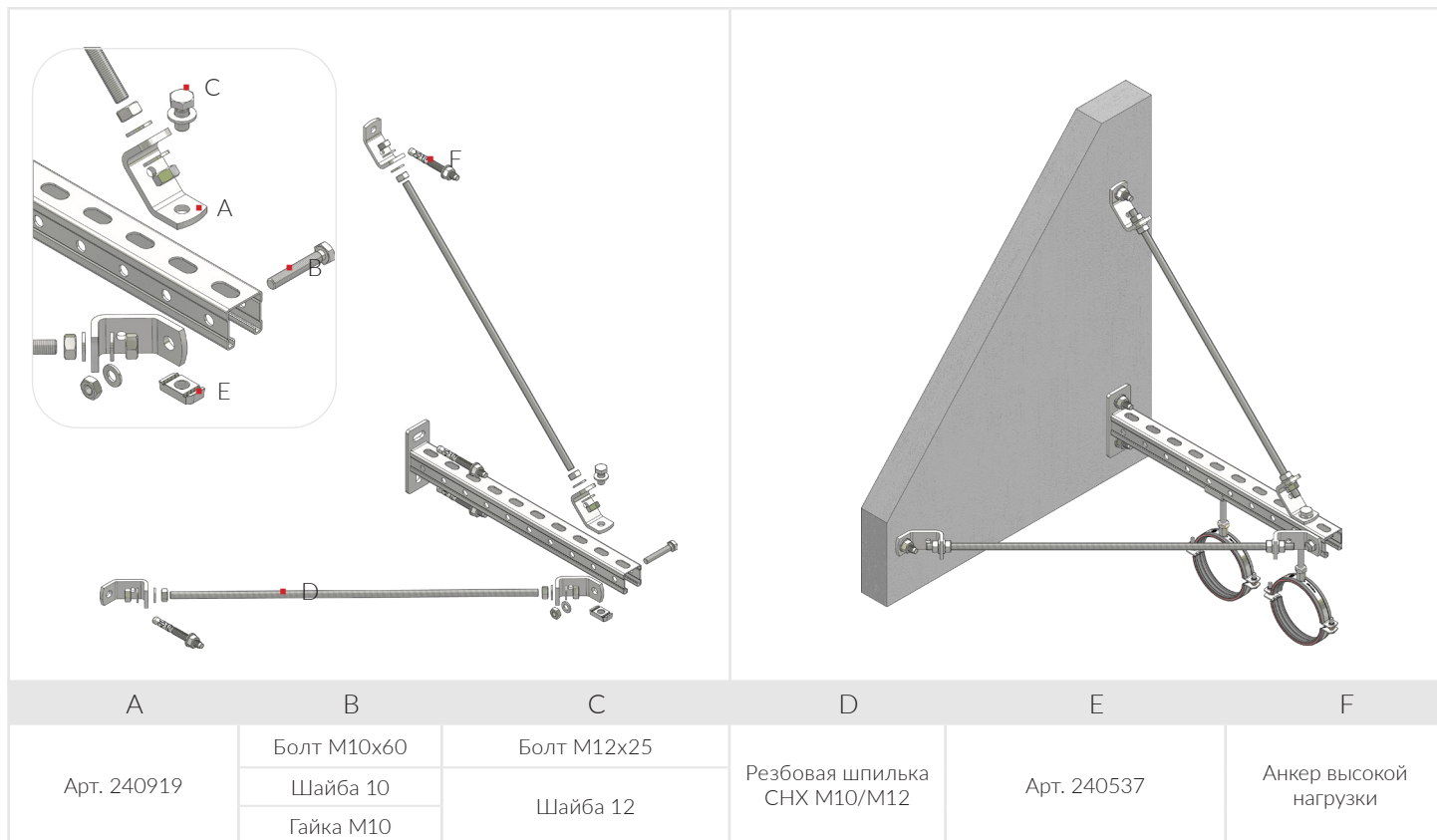
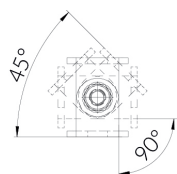
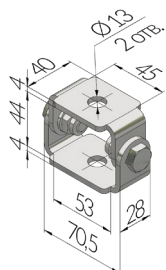


СХЕМА – РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ



СКОБА ШАРНИРНАЯ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающей конструкции под углом до 90°.
- Для создания модульных конструкций для крепления инженерных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки с двух сторон скобы.
- Рабочий угол от 0 до 90°.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

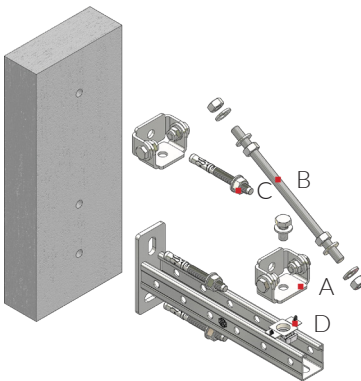
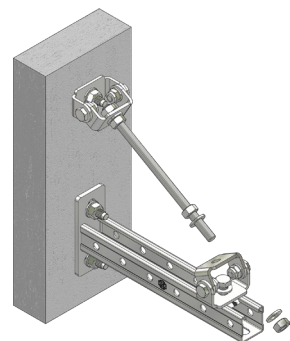
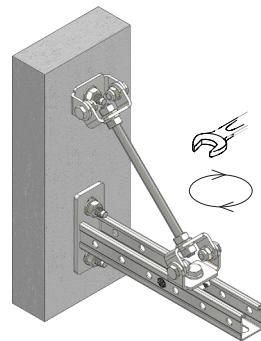
Артикул	Профиль	Сквозное отверстие	Вес [кг]	Исполнение
240674	41/41	13	0,39	Электроцинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

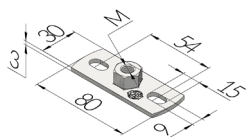
Вид нагрузки	Артикул	F1, угол 0°	F2, угол 45°	F3, угол 90°
	240674	400	300	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — СКОБА ШАРНИРНАЯ СНХ

						
A		B		C		D
Арт. 240674		Резьбовая шпилька M10/M12		Анкер высокой нагрузки		Быстрозажимная гайка M10/M12
						Гайка монтажная M10/M12
						Арт. 240653, 240604, 240537

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ



ОПИСАНИЕ:

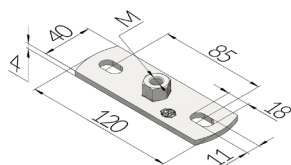
- Крепление резьбовых шпилек и труб с дюймовой резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Присоединительные гайки М8, М10, М12, для различных вариантов крепления.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240306	М8	80x30x3	9x15	190	0,054	Электроцинкование
240307	М10	80x30x3	9x15	220	0,071	
240308	М12	80x30x3	9x15	300	0,082	

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ УСИЛЕННАЯ



ОПИСАНИЕ:

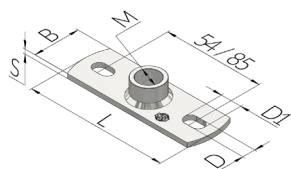
- Крепление резьбовых шпилек для повышенных нагрузок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обваренные присоединительные гайки, увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240350	М8	120x40x4	11x18	440	0,148	Электроцинкование
240351	М10			500	0,154	
240352	М12			560	0,158	
240353	М16			590	0,176	

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГАЙКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ.



ОПИСАНИЕ:

- Крепление резьбовых труб с дюймовой резьбой, для повышенных нагрузок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

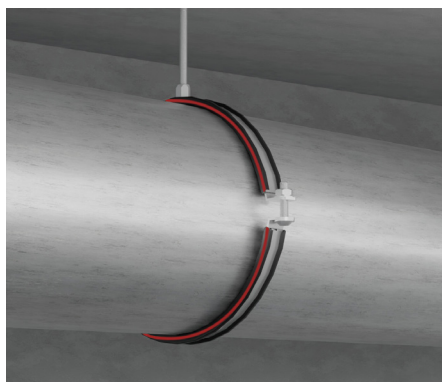
- Обваренные присоединительные гайки увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Применение труб с дюймовой резьбой для повышения жесткости конструкции, при оптимальном весе узла.

Артикул	Гайка (М)	Размер (LxBxS)	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240356	1/2"	80x30x3	9x15	380	0,074	Электроцинкование
240354	1/2"	120x40x4	11x18	540	0,157	
240357	3/4"	120x40x4	11x18	640	0,169	

СХЕМА СБОРКИ — ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ С РЕЗЬБОЙ.

A	B	C	D	E	F
Арт. 240350, 240351, 240352, 240353	Арт. 240356, 240354, 240357	Резьбовая шпилька M8/M10/M12/M16	Труба с дюймовой резьбой Арт. 240358	Анкер высокой нагрузки	Гайка СНХ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8/М10



ОПИСАНИЕ:

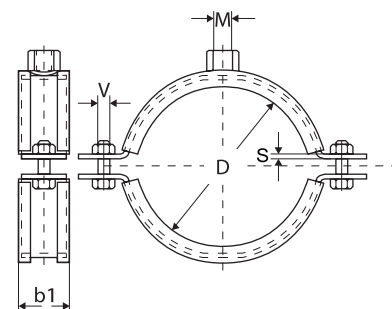
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий размерный ассортимент.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10.
- На хомутах диаметром до 400 мм применяется быстроразъемный зажим под винт.
- На хомутах диаметром от 450 мм возможен монтаж двумя шпильками М8, через соединительные отверстия хомута.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной активностью.

Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрyтие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм Горячее цинкование по DIN EN ISO 1461-2009. толщина покрытия 45-65 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

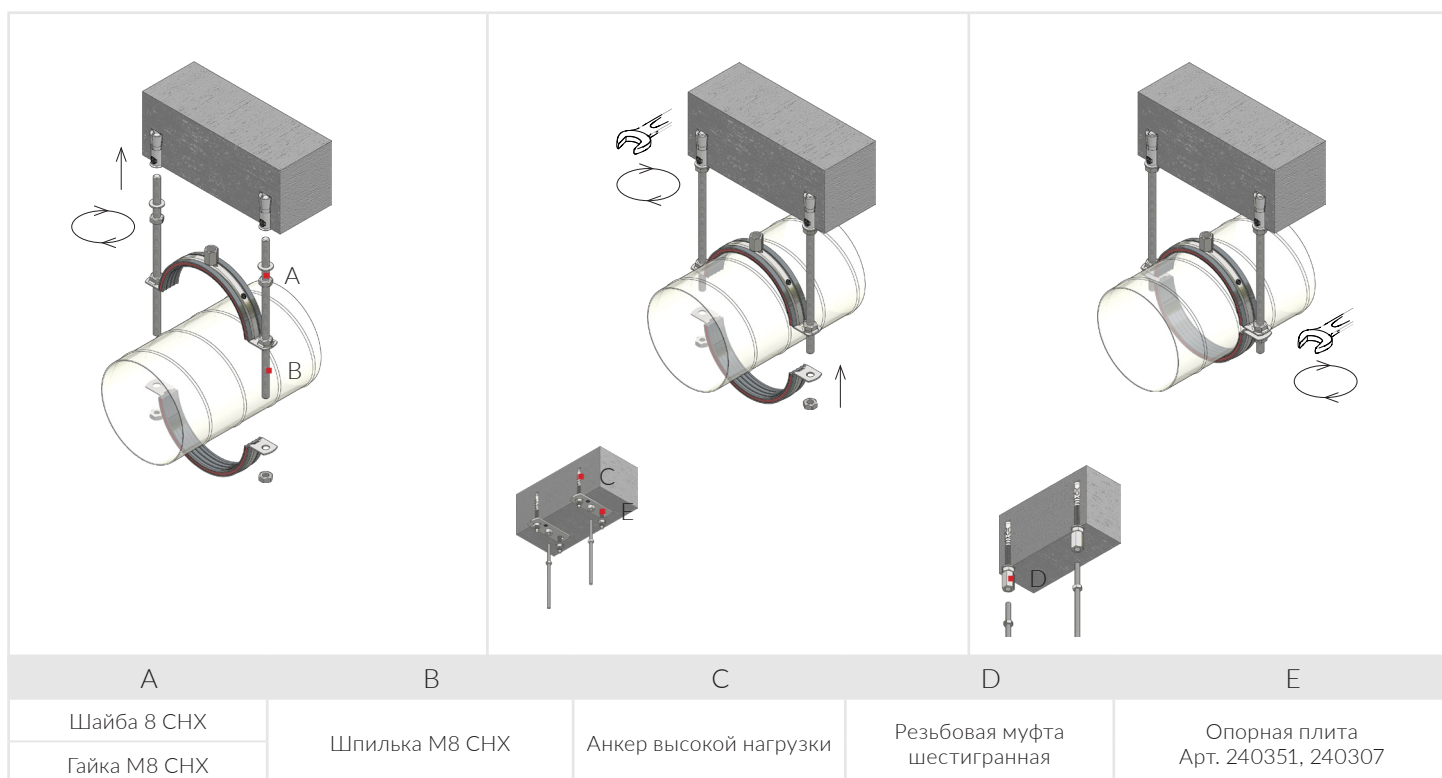
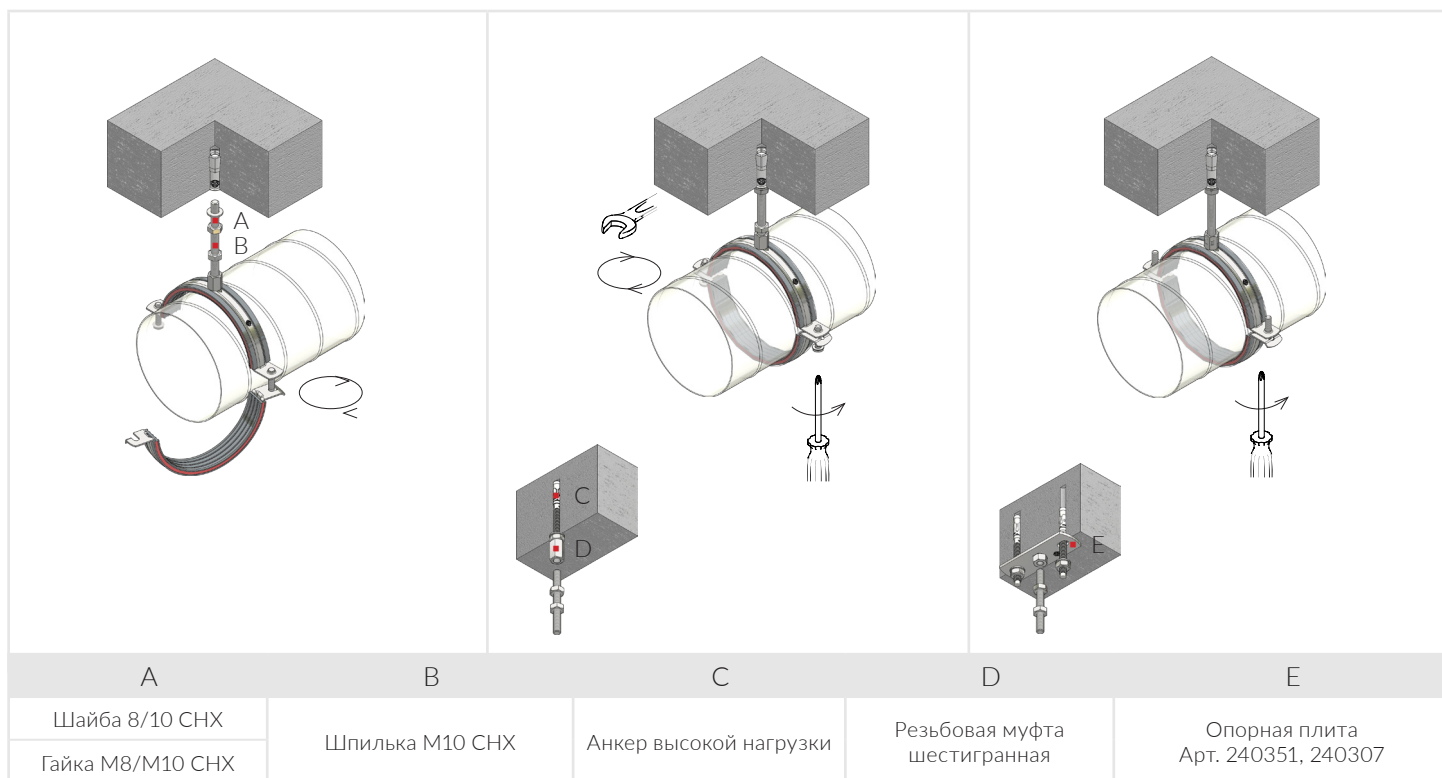


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401-2	100	M8/M10	20	1,5	Винт M6x25	0,147	190	Электроцинкование
241402-2	125		20	1,5	Винт M6x25	0,170		
241422-2	140		20	1,5	Винт M6x25	0,185		
241423-2	150		20	1,5	Винт M6x25	0,195		
241403-2	160		20	1,5	Винт M6x25	0,205		
241424-2	180		20	1,5	Винт M6x25	0,220		
241404-2	200		20	1,5	Винт M6x25	0,246	230	
241425-2	224		25	1,5	Винт M6x30	0,355		
241405-2	250		25	1,5	Винт M6x30	0,385		
241426-2	280		25	1,5	Винт M6x30	0,410		
241427-2	300		25	1,5	Винт M6x30	0,440		
241406-2	315		25	1,5	Винт M6x30	0,473		
241407-2	355		25	1,5	Винт M6x30	0,532		
241408-2	400		25	1,5	Винт M6x30	0,582		
241409-2	450		25	1,5	Болт M8x30	0,62		

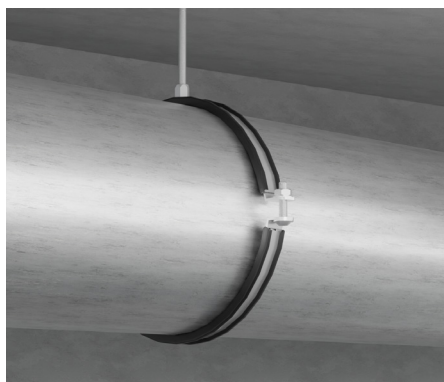
Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мак нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241410-2	500	M8/M10	25	2,5	Болт M8x30	1,033	290	Электроцинкование
241411-2	560		25	2,5	Болт M8x30	1,135		
241412-2	600		25	2,5	Болт M8x30	1,216		
241413-2	630		25	2,5	Болт M8x30	1,275		
241414-2	710		25	2,5	Болт M8x40	1,428		
241415-2	800		25	2,5	Болт M8x40	1,570		
241416-2	900		25	2,5	Болт M8x40	1,751		
241417-2	1000		25	2,5	Болт M8x40	1,958		
241418-2	1120		25	2,5	Болт M8x40	2,285		
241419-2	1250		25	2,5	Болт M8x40	2,420		
241420-2	1400		25	2,5	Болт M8x40	2,710		

Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401-ГЦ	100	M8/M10	20	1,5	Винт M6x25	0,147	190	Горячее цинкование
241402-ГЦ	125		20	1,5	Винт M6x25	0,170		
241422-ГЦ	140		20	1,5	Винт M6x25	0,185		
241423-ГЦ	150		20	1,5	Винт M6x25	0,195		
241403-ГЦ	160		20	1,5	Винт M6x25	0,205		
241424-ГЦ	180		20	1,5	Винт M6x25	0,220		
241404-ГЦ	200		20	1,5	Винт M6x25	0,246	230	
241425-ГЦ	224		25	1,5	Винт M6x30	0,355		
241405-ГЦ	250		25	1,5	Винт M6x30	0,385		
241426-ГЦ	280		25	1,5	Винт M6x30	0,410		
241427-ГЦ	300		25	1,5	Винт M6x30	0,440		
241406-ГЦ	315		25	1,5	Винт M6x30	0,473		
241407-ГЦ	355		25	1,5	Винт M6x30	0,532		
241408-ГЦ	400		25	1,5	Винт M6x30	0,582	290	
241409-ГЦ	450		25	1,5	Болт M8x30	0,620		
241410-ГЦ	500		25	2,5	Болт M8x30	1,033		
241411-ГЦ	560		25	2,5	Болт M8x30	1,135		
241412-ГЦ	600		25	2,5	Болт M8x30	1,216		
241413-ГЦ	630		25	2,5	Болт M8x30	1,275		
241414-ГЦ	710		25	2,5	Болт M8x40	1,428		
241415-ГЦ	800		25	2,5	Болт M8x40	1,570		
241416-ГЦ	900		25	2,5	Болт M8x40	1,751		
241417-ГЦ	1000		25	2,5	Болт M8x40	1,958		
241418-ГЦ	1120		25	2,5	Болт M8x40	2,285		
241419-ГЦ	1250		25	2,5	Болт M8x40	2,420		
241420-ГЦ	1400		25	2,5	Болт M8x40	2,710		

СХЕМА СБОРКИ – ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8/М10



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ CHX, С ЧЕРНОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8



ОПИСАНИЕ:

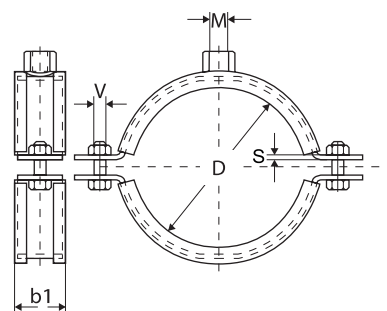
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для стандартных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 630 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий размерный ассортимент.
- Присоединительная гайка М8.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.

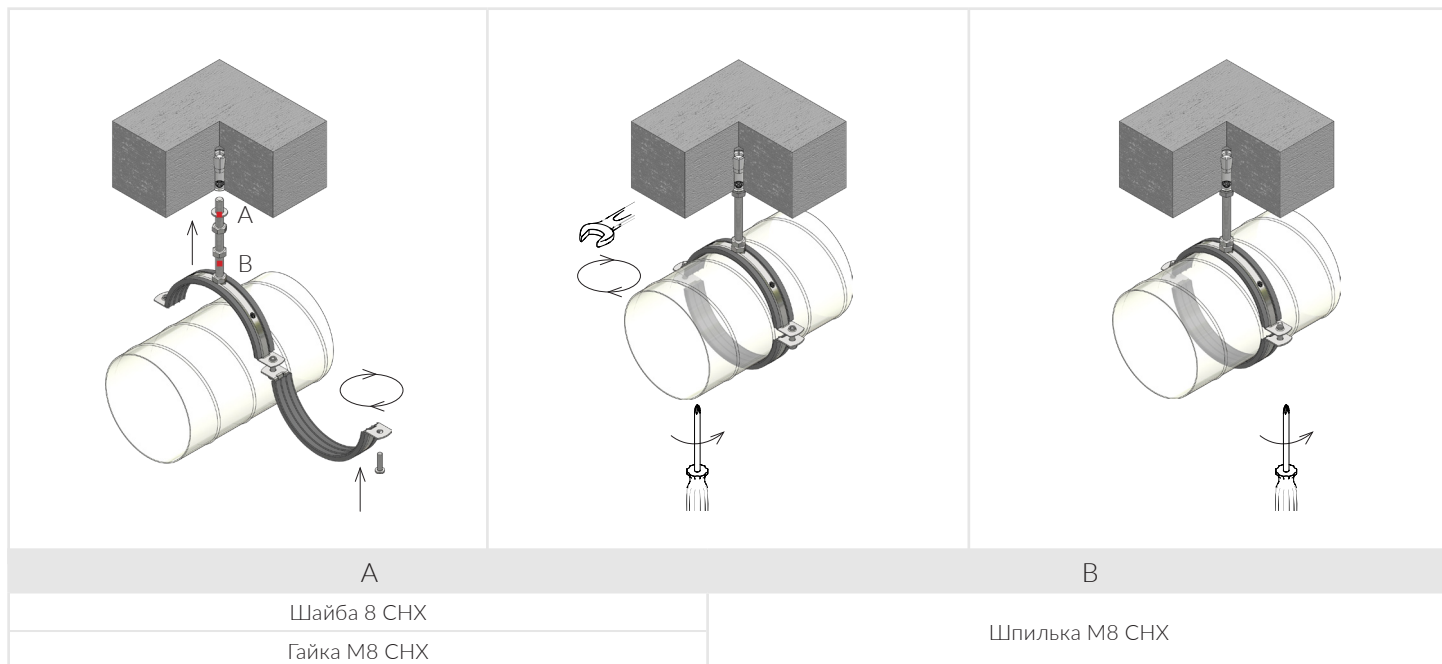
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, термоэластопласт черного цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

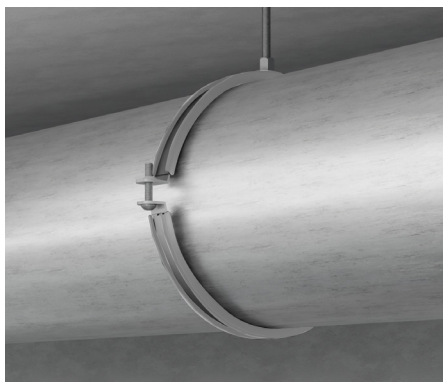


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Max нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
240120.8	100	М8	20	1	5x20	0,1	40,7	Электроцинкование
240121.8	125		20	1		0,14	40,7	
240122.8	160		20	1		0,18	40,7	
240123.8	200		20	1.2		0,2	50	
241434.8	224		20	1.2		0,22	50	
240124.8	250		20	1.2		0,23	50	
241435.8	280		20	1.2		0,25	50	
241436.8	300		20	1.2		0,27	50	
240125.8	315		20	1.2	6x40	0,28	50	
240126.8	355		20	1.2		0,32	50	
240127.8	400		20	1.5		0,36	70	
240128.8	450		20	1.5		0,4	70	
240129.8	500		20	1.5		0,45	70	
240130.8	560		20	1.5		0,5	70	
240260.8	600		20	1.5		0,54	70	
240261.8	630		20	1.5		0,56	70	

СХЕМА СБОРКИ — ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С ЧЕРНОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С СЕРОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М10



ОПИСАНИЕ:

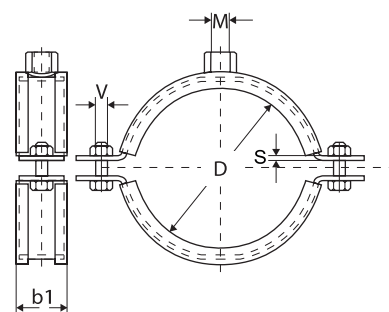
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.
- Для крепления круглых воздуховодов.
- Для повышенных нагрузок

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.
- Присоединительная гайка М10 обварена по кругу.

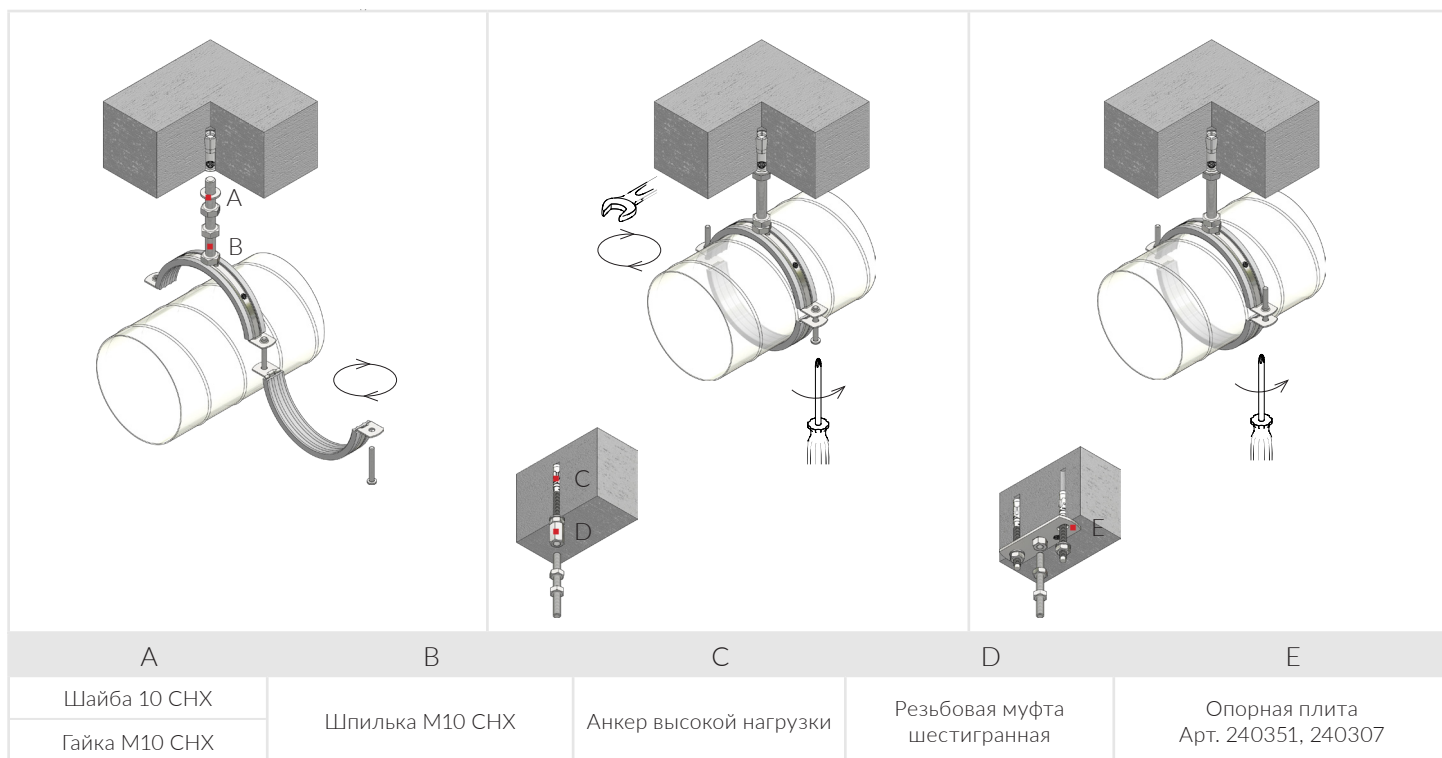
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, Термоэластопласт серого цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

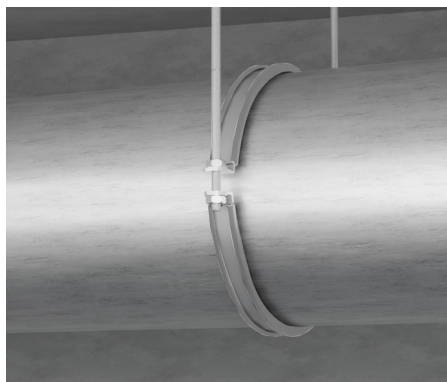


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Допустимая нагрузка, кг	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401	100	M10	20	1,5	5x40	0,079	190	Электроцинкование
241402	125					0,09	190	
241403	160					0,112	190	
241404	200					0,15	190	
241405	250		25	1,5	6x40	0,28	230	
241406	315					0,32	230	
241407	355					0,41	230	
241408	400					0,45	230	
241409	450					0,52	230	
241410	500					0,65	230	
241411	560			2,5	8x40	0,942	290	
241412	600					1,05	290	
241413	630					1,11	290	
241414	710					1,3	290	
241415	800					1,42	290	
241416	900					1,65	290	
241417	1000					1,85	290	
241418	1120					1,98	290	
241419	1250					2,2	290	
241420	1400					2,38	290	

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С СЕРОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М10



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ CHX С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



ОПИСАНИЕ:

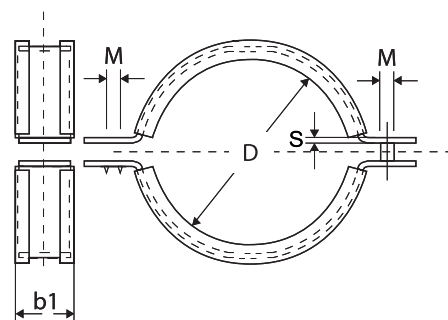
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Широкий размерный ассортимент.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.

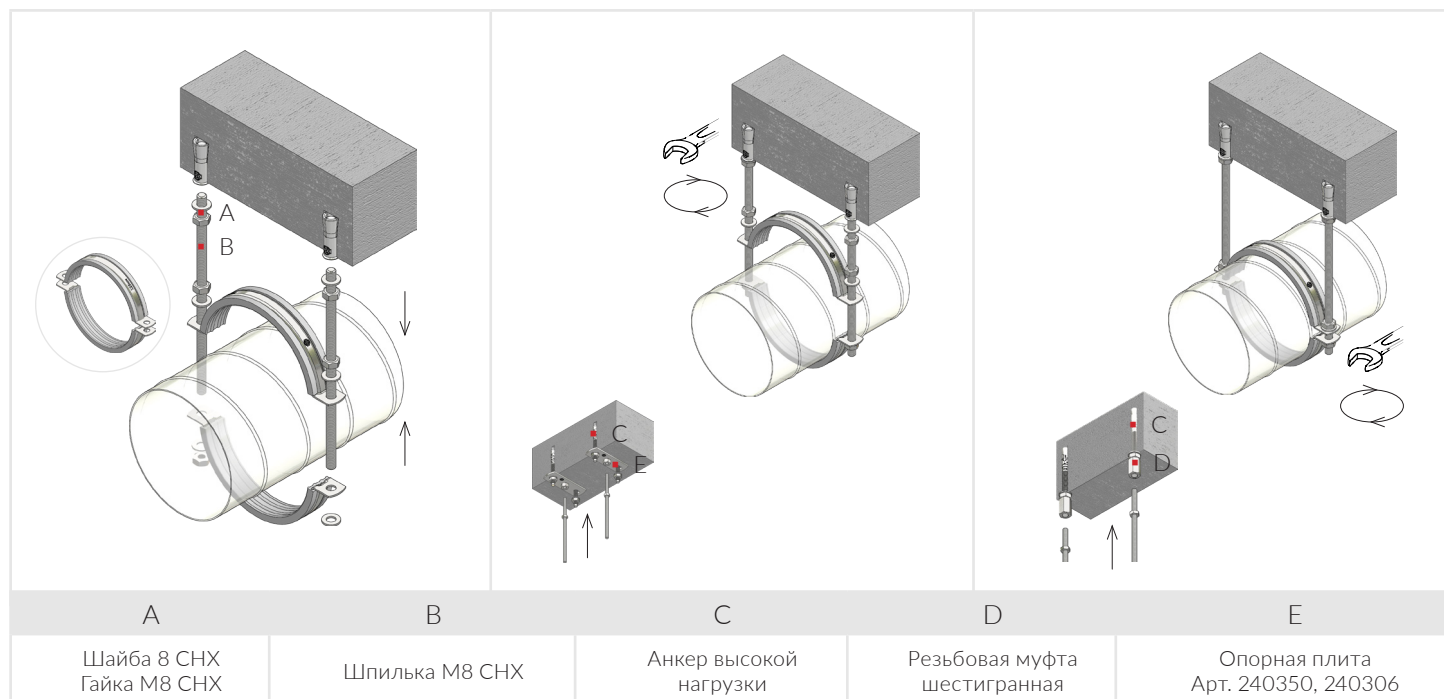
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, Термоэластопласт серого цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °C
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Соединительное отверстие [M]	Размер в мм		Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]			
240431	100	8,5мм	20	1.5	0,099	190	Электроцинкование
240432	125				0,115		
240433	160				0,139		
240434	200				0,17		
240435	250		0,252				
240436	315		0,316				
240437	355		0,35				
240438	400		0,394				
240439	450		0,431				
240440	500		0,483				
240441	560		0,909	2.5	290		
240442	600		0,981				
240443	630		1,012				
240444	710		1,129				
240445	800		1,269				
240446	900		1,436				
240447	1000		1,59				
240448	1120		1,780				
240449	1250		1,994				
240515	1400		2,233				
240516	1600		2,520				

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



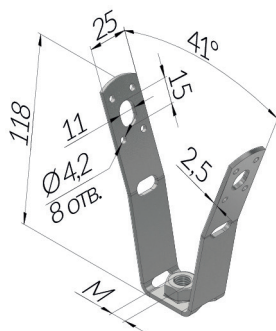
V-ОБРАЗНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СНХ, ДЛЯ ПРОФЛИСТА



- Арт. 240131, 240132, 240133, 240134



- Арт. 240132-2



ОПИСАНИЕ:

- Для установки инженерных систем, на перекрытия из профлиста.
- Соединение без сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВО:

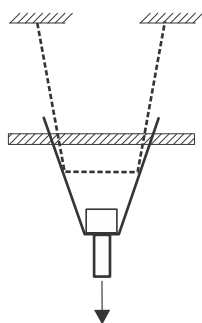
- Возможность сборки сложных пространственных инженерных конструкций, для крепления профлиста.
- Быстрый монтаж.
- Установленные точки перегиба, обеспечивают регулировку под различные формы профлиста.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Гайка, М	Вес [кг]	Исполнение
240131	M8	0,088	Электроцинкование
240132	M10	0,093	
240133	M12	0,098	
240134	отв. 10,5 мм	0,083	
240132-2	M10	0,103	

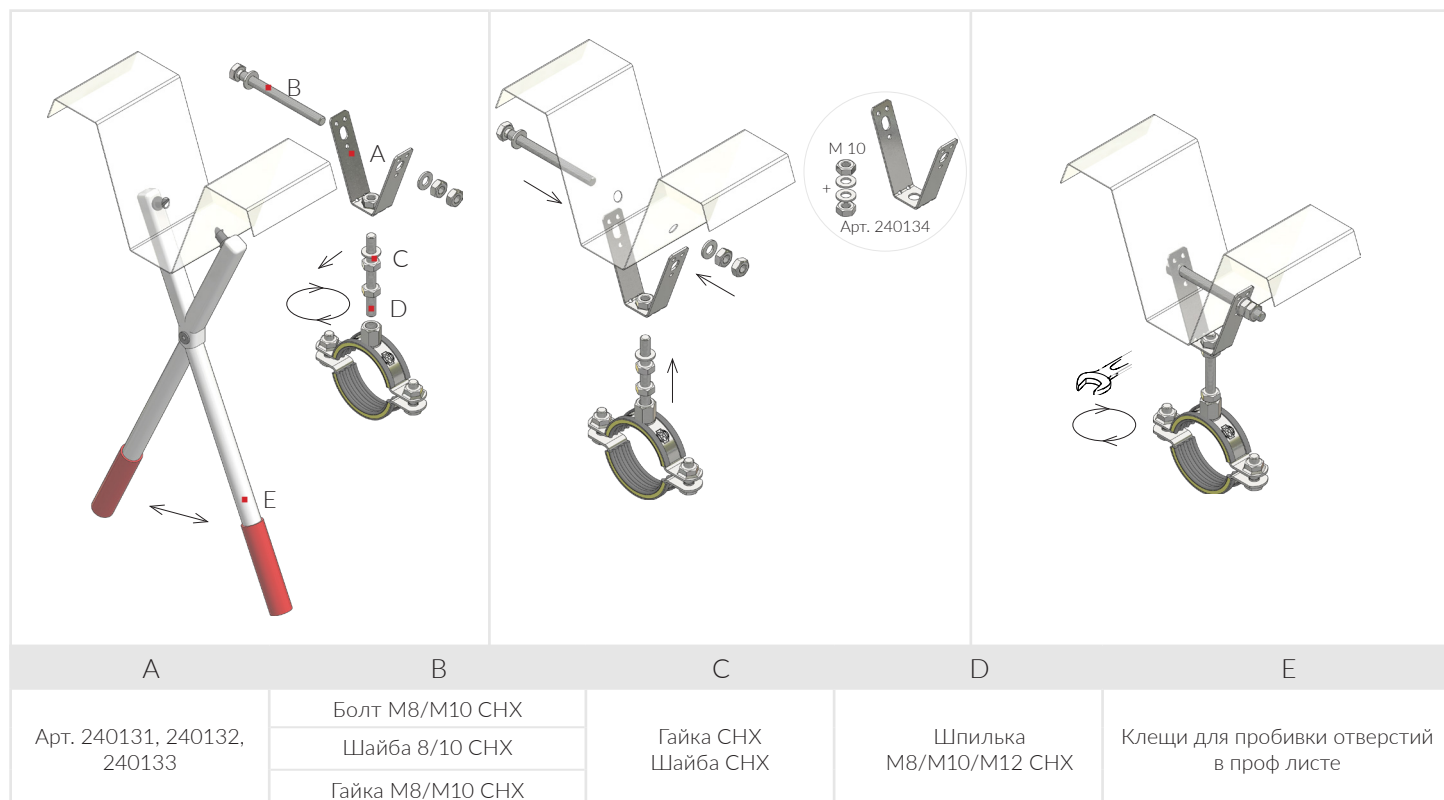
Вид нагрузки



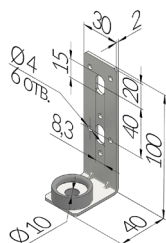
Артикул	F1 [кг]
240131	120
240132	140
240133	160
240134	130

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$.

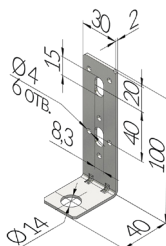
СХЕМА СБОРКИ – V-ОБРАЗНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СНХ, ДЛЯ ПРОФЛИСТА



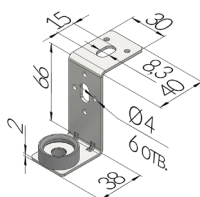
L И Z – ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН СНХ



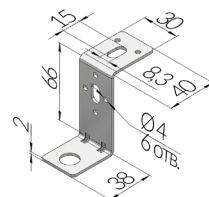
▪ Арт. 240270



▪ Арт. 240271



▪ Арт. 240272



▪ Арт. 240273

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов прямоугольного сечения.
- В исполнении с виброизолятором, средняя величина виброгашения 18 дБ (А).

ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Быстрый монтаж.
- Уникальный кронштейн для всех размеров прямоугольных воздуховодов.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

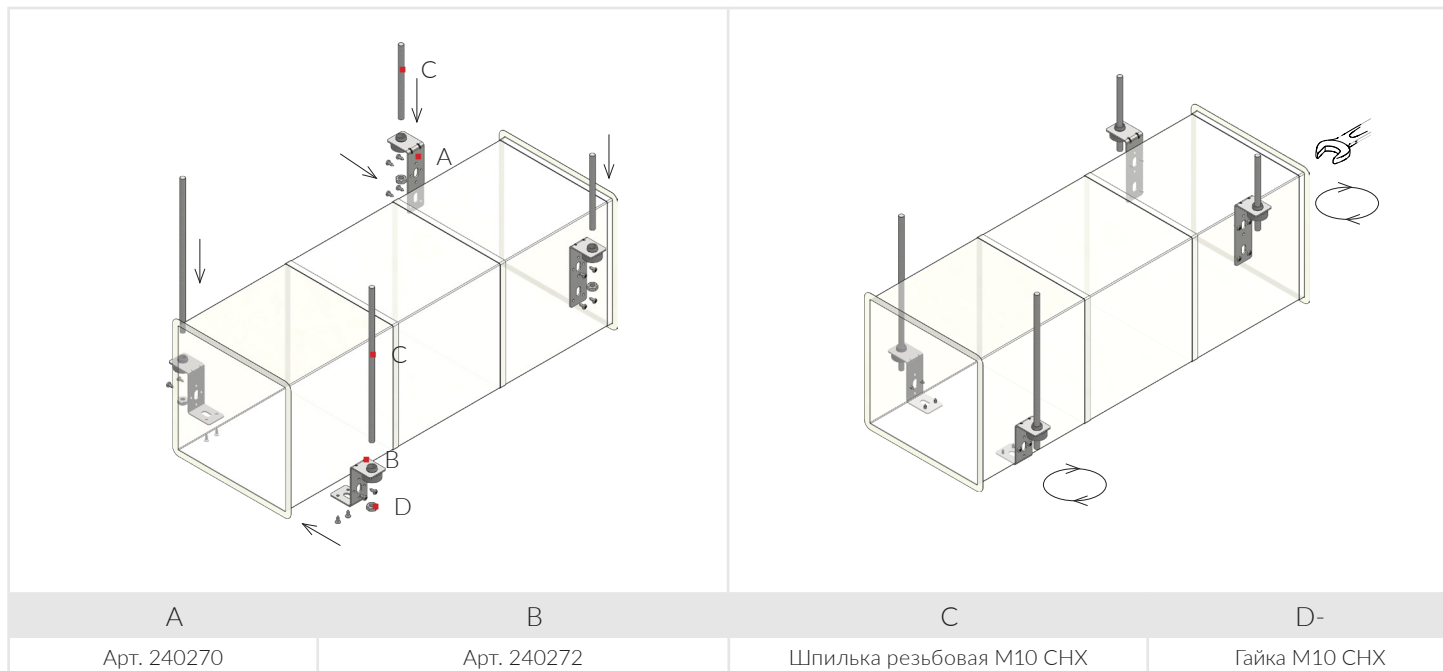
Артикул	Комплектация	Вес [кг]	Исполнение
240270	L-обр. кронштейн с виброгасителем	0,066	Электроцинкование
240271	L-обр. кронштейн	0,057	
240272	Z-обр. кронштейн с виброгасителем	0,065	
240273	Z-обр. кронштейн	0,057	

Артикул Максимально рекомендуемая нагрузка [кг]

240270	80
240271	80
240272	80
240273	80

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$.

СХЕМА СБОРКИ — L И Z - ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН СНХ



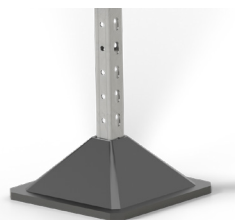
КРОВЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ И ПОВОРОТНЫЙ АДАПТЕР СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа
- Кровельная опора имеет посадочное отверстие под профиль 41/41.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый и надежный монтаж инженерных систем и оборудования на плоской кровле без проведения сварочных работ и сверления данной кровли.
- Обеспечение оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- Уменьшение вибрации от инженерных систем и оборудования за счет виброизоляционного, нескользящего коврика, приклеенного к основанию.
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.
- Качественный материал и оптимальный расчет наших инженеров обеспечивает долговечность конструкций, смонтированных на базе кровельных опор СНХ.



- Опоры изготавливаются из HDPE пластика, который является стойким к перепадам температур

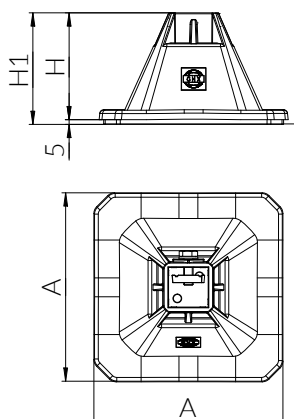


- Поставляют в трех типоразмерах:
- 200x200, 300x300, 500x500 мм.



- Быстрый монтаж за счет разнообразных соединительных элементов.

КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА СНХ ДЛЯ ПЛОСКОЙ КРОВЛИ



ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- В комплект входит виброизолирующий нескользящий коврик, закрепленный на подошве кровельной опоры, болт M10, шайба 10, гайка монтажная M10 СНХ.
- Используется с профилем монтажным СНХ сечением 41/41.

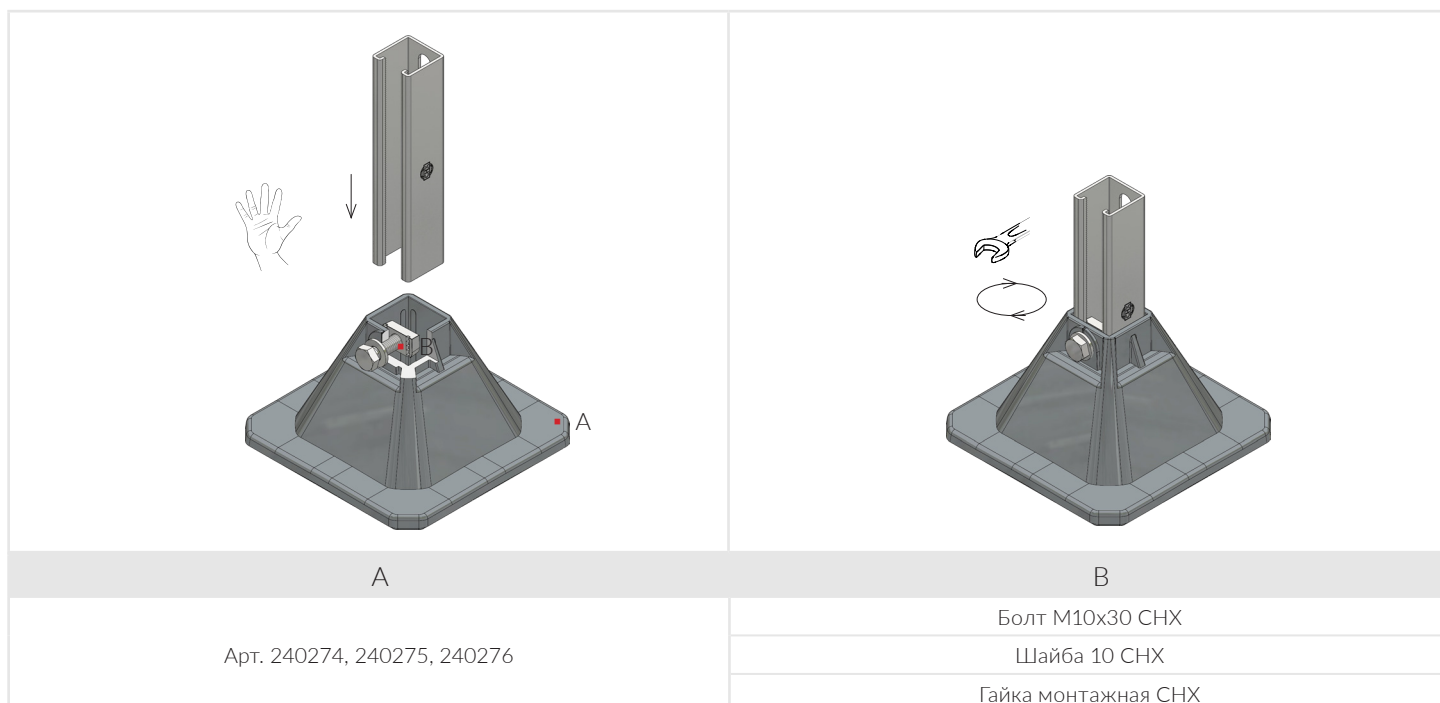
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.

Технические Характеристики

Материал	HDPE полиэтилен высокой плотности
Цвет	Черный
Технические условия	22.29.29-013-05266240-2022 «Системы крепежные из пластмассы СНХ»

Артикул	АхА [мм]	Н [мм]	Н1 [мм]	Материал	Вес [кг]	Нагрузка [кг]
240274	200x200	113	118	HDPE	1,02	350
240275	305x305	113	118	HDPE	2,05	350
240276	500x500	113	118	HDPE	5	350



- Примечание: профиль в опору завести до упора.

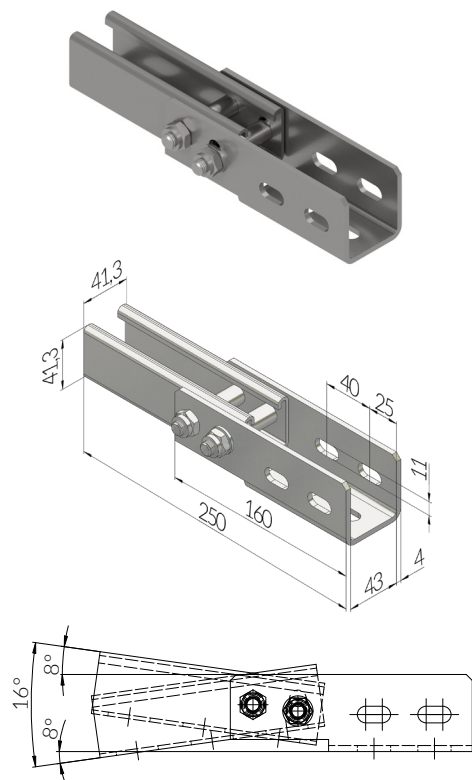
АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ CHX

ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для компенсации уклона кровли, при монтаже с кровельными опорами CHX. Угол наклона до 8°.

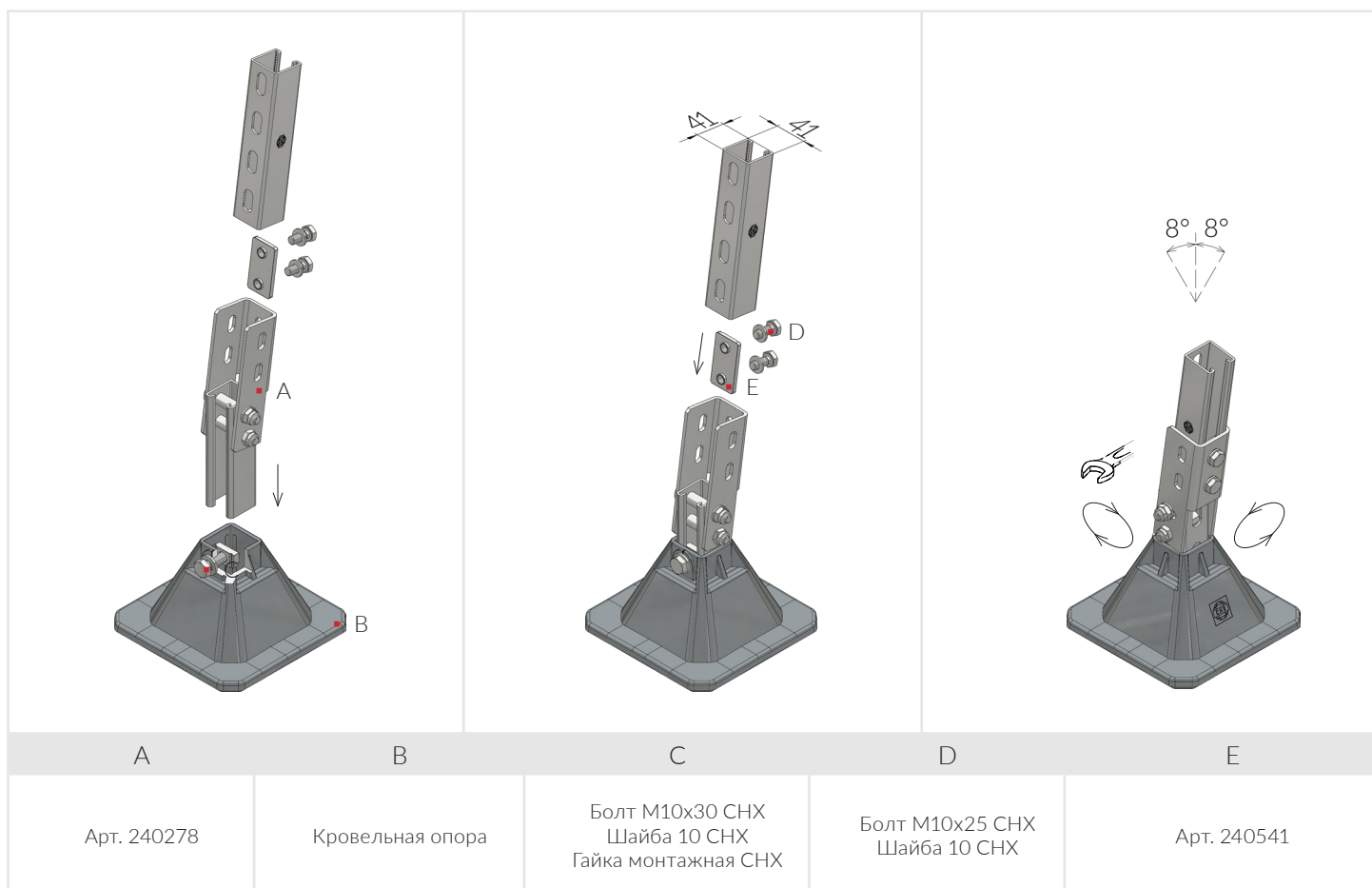
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрая и точная регулировка необходимого угла наклона.
- Возможность применения как внутри, так и снаружи зданий.



Артикул	Для профиля	Вес [кг]	Исполнение
240278	41/41	1,05	Горячий цинк

СХЕМА СБОРКИ — АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ CHX



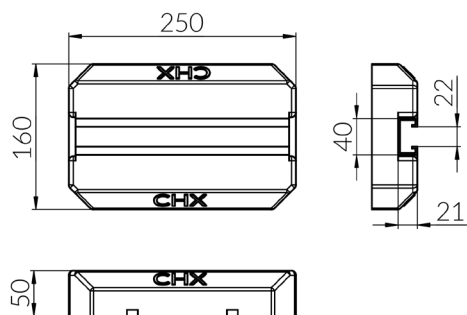
- Примечание: адаптер в опору завести до упора.

СХЕМА СБОРКИ — АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ

A		C		E	
Арт. 240278		Кровельная опора		Болт М10х30 СНХ Шайба 10 СНХ Гайка монтажная СНХ	
				Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ	
				Арт. 240603, 240652, 240536	

- Примечание: адаптер в опору завести до упора.

КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX 250X160X50 ИЗНОСОСТОЙКАЯ РЕЗИНА



ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- Интегрированный алюминиевый профиль позволяет закреплять любые монтажные элементы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

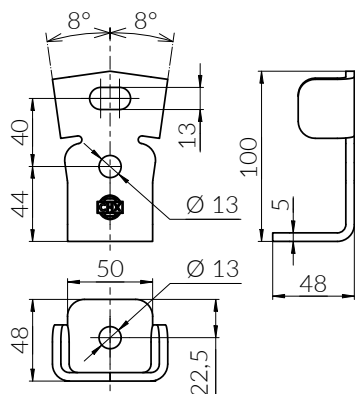
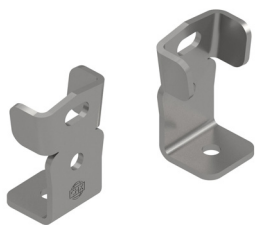
- Компактный размер и малый вес.
- Износостойкая резина исключает скольжение.
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.

Технические характеристики

Материал	Износостойкая резина, алюминиевый профиль.
Цвет	Резина - черный, алюминиевый профиль серый.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Размер ДхШхВ [мм]	Вес [кг]	Материал	Нагрузка [кг]
240279	250x160x50	1,610	Резина	300

УГОЛОК ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ ОПОР CHX



ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для компенсации уклона кровли, при монтаже с кровельными опорами CHX арт. 240279.
- Компенсация угла наклона кровли до 8°.
- Надежная фиксация профиля CHX в вертикальном положении.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

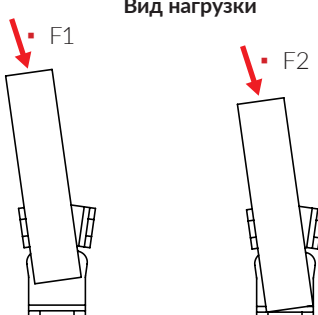
- Быстрый монтаж.
- Уголок поворачивается на 360° для обеспечения наклона профиля в любом направлении.
- Ограничители обеспечивают дополнительную устойчивость профиля в узле.
- Восприятие нагрузки обеспечивает всё сечение профиля поворотного уголка.
- Закрепление уголка на кровельной опоре можно выполнить после установки вертикального профиля.

Технические характеристики

Материал	Q235
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм.

Артикул	Размер	Толщина [мм]	Установочные отверстия	Вес [кг]	Исполнение
242241	48x100	5	M12	0,328	Горячее цинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки		Артикул	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]
	С зазором	242241	41/21 - 41/52	106	300
	Без зазора				

Монтажное положение

СХЕМА СБОРКИ — КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX 250X160X50 ИЗНОСОСТОЙКАЯ РЕЗИНА

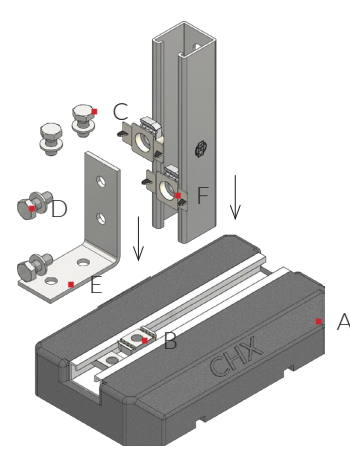
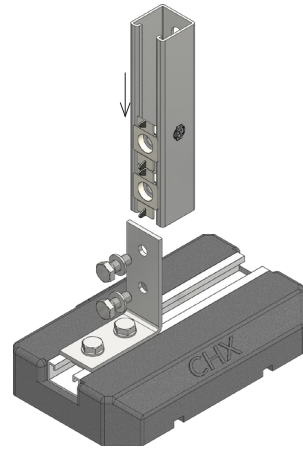
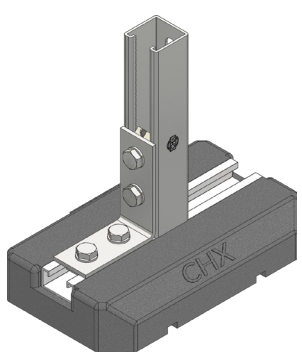
					
A	B	C	D	E	F
Арт. 240279	Гайка монтажная CHX	Болт M10x20 CHX Шайба 10 CHX	Болт M10x25 CHX Шайба 10 CHX	Арт. 240618	Арт. 240603

СХЕМА СБОРКИ — КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX С УГОЛКОМ ПОВОРОТНЫМ

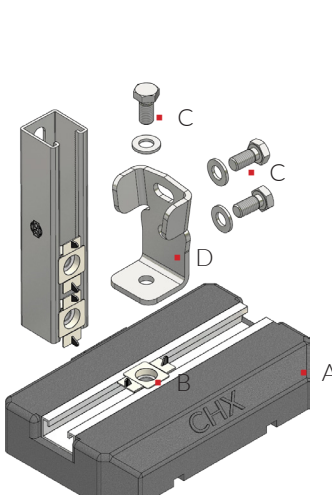
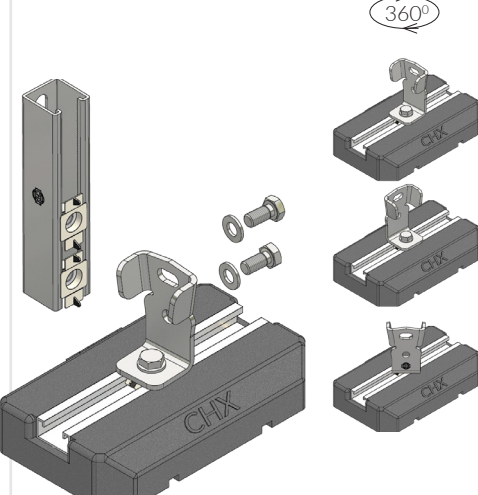
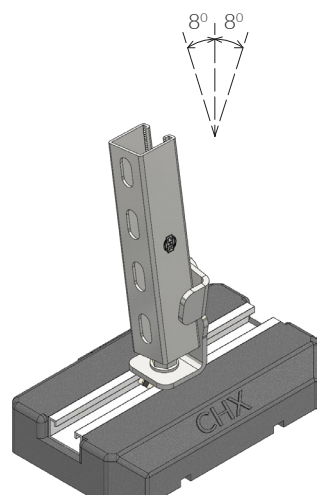
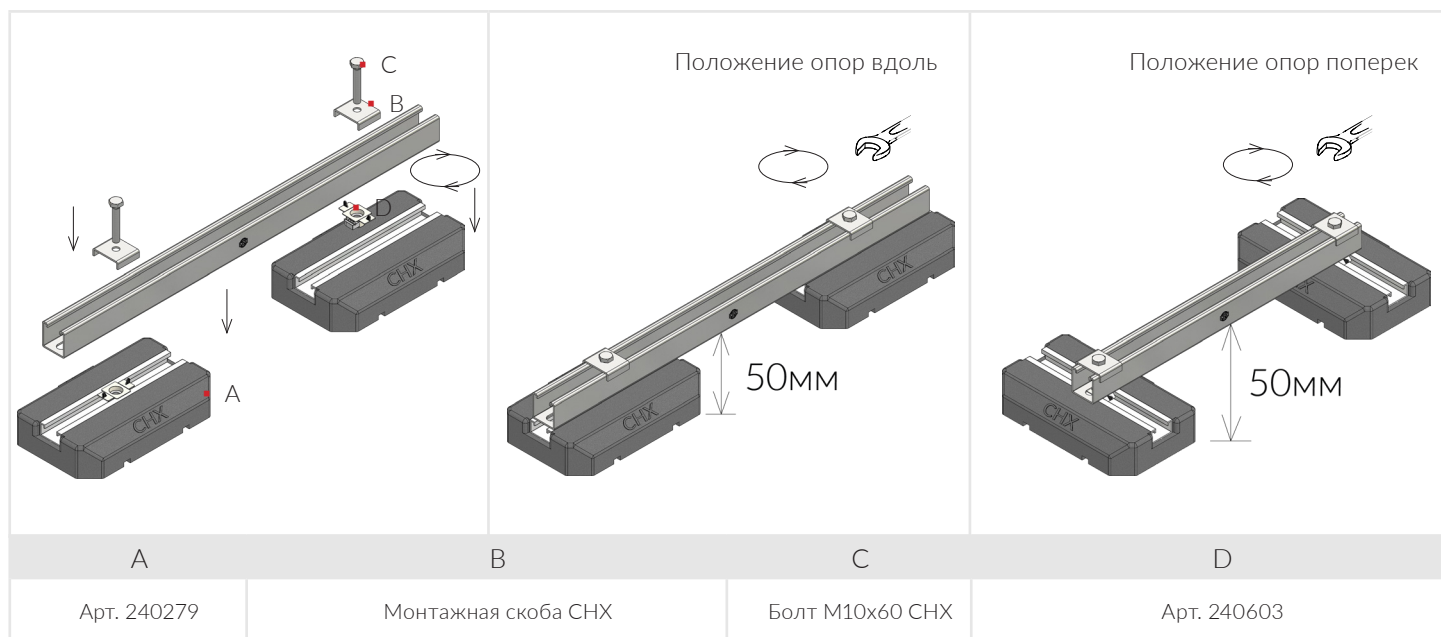
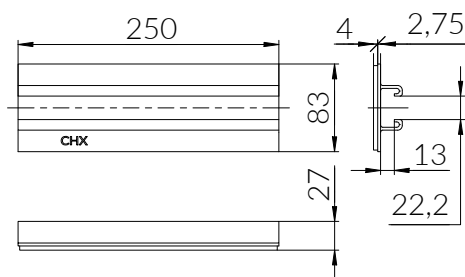
			
A	B	C	D
Арт. 240279	Арт. 240604	Болт M12x25 CHX Шайба 12 CHX	Арт. 242241

СХЕМА СБОРКИ — КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА С УСТАНОВКОЙ ПРОФИЛЯ CHX ГОРИЗОНТАЛЬНО



КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ



ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа на поверхности плоской кровли.
- Совместима с монтажными профилями CHX 41/21 - 41/124 и уголком поворотным для кровельных опор.
- EPDM подошва исключает повреждения гидроизоляционного ковра кровли, снижает вибрацию и шумы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Не подвержена коррозии и влиянию ультрафиолетовых лучей.
- Износостойкая резина предотвращает скольжение опор по кровле.
- Малый вес и компактный размер обеспечивает лёгкость и быстроту монтажа.
- Малая высота позволяет создавать рамы для прокладки кабельных трасс, трубопроводов и воздухопроводов на минимальной высоте от поверхности кровли.
- Равномерно распределяет нагрузку.

Технические характеристики

Материал	Алюминиевый сплав 6063 Т6, EPDM резина
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Размер ДхШ [мм]	Высота [мм]	Алюминий [мм]	Толщина EPDM	Вес [кг]	Нагрузка [кг]
242244	250x83	27	2,75	4,0	0,341	до 120

СХЕМА СБОРКИ – КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ CHX

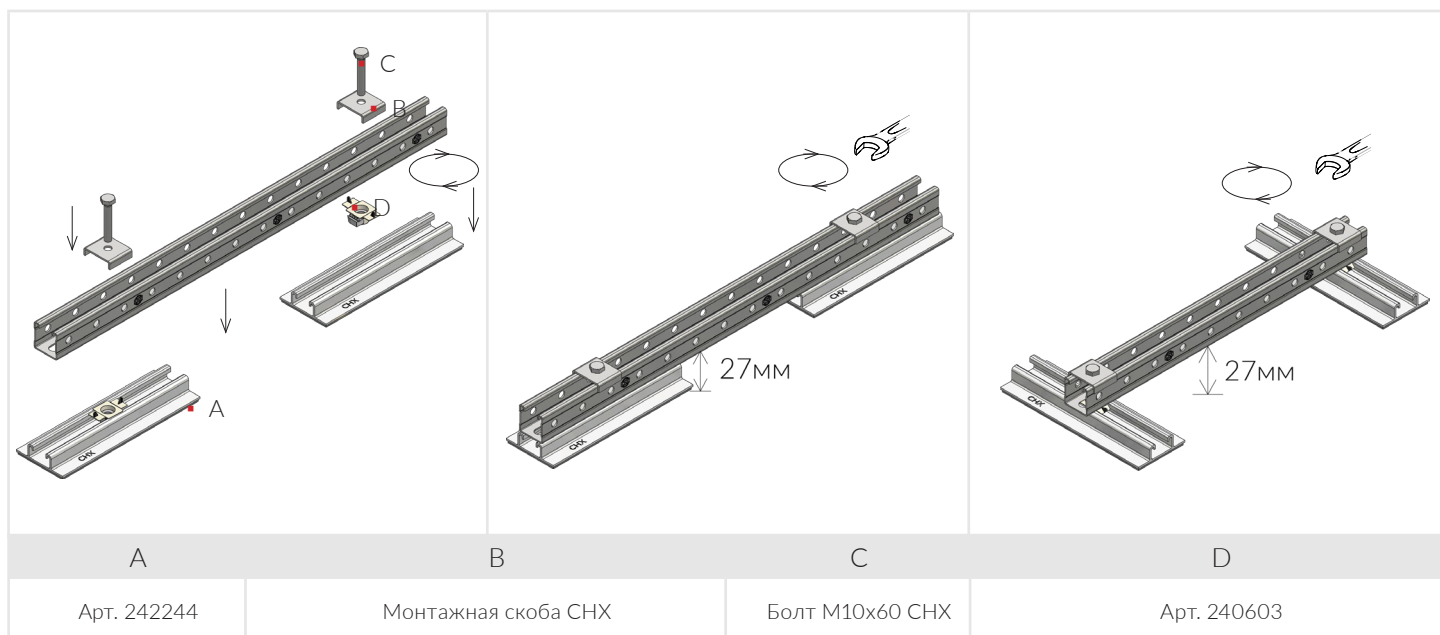
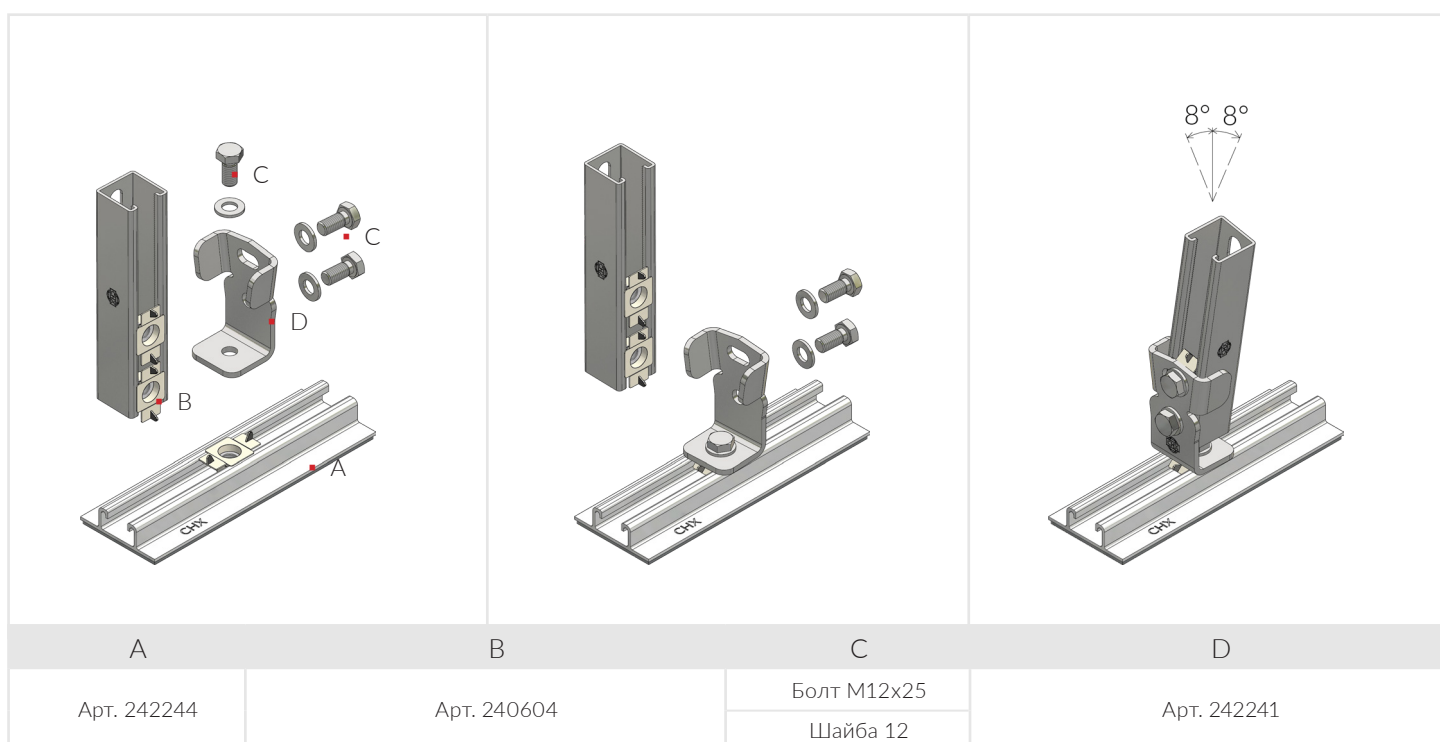


СХЕМА СБОРКИ - КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ С УГОЛКОМ ПОВОРОТНЫМ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ ОПОР



НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Опора неподвижная для создания несущей системы для высоких нагрузок при монтаже трубопроводов.
- Комплект состоит из:
 - Кронштейн — 2 шт.
 - Винт фиксации высоты M12 — 6 шт.
 - Гайка M12 — 6 шт.
 - Шайба 12 — 6 шт.

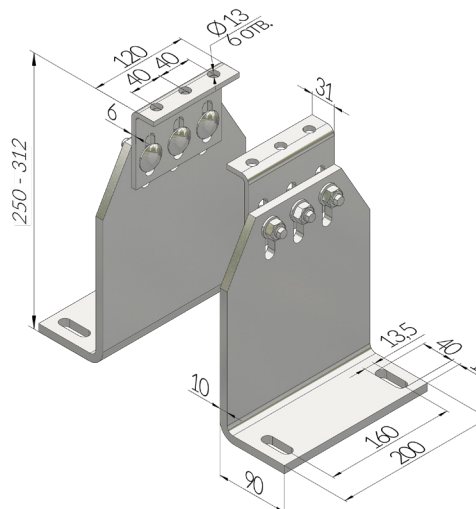
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Бесступенчатое регулирование по высоте и наклону.
- Высокая вариативность исполнений.
- Максимальная нагрузка до 2500 кг.

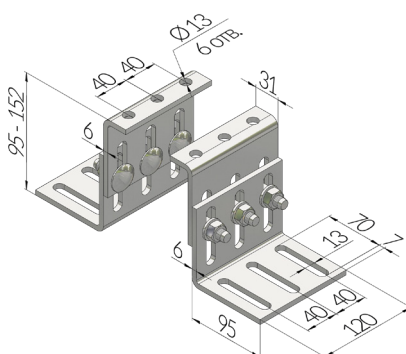
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

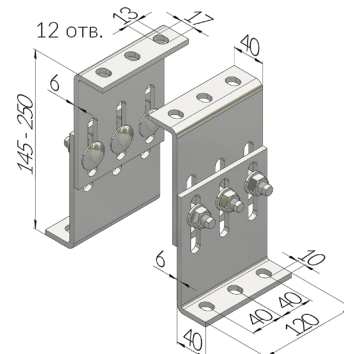
Артикул	Тип	Диапазон регулировок	Высота		Вес [кг]
			мин	макс	
240701	Тяжелая	65	250	312	10,526
240702	Стандартная	56	96	152	3,099
240703	Узкая	105	145	250	3,755



▪ Арт. 240701

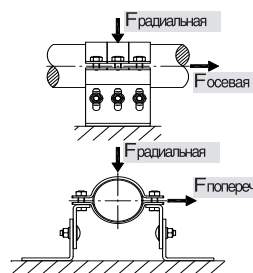


▪ Арт. 240702



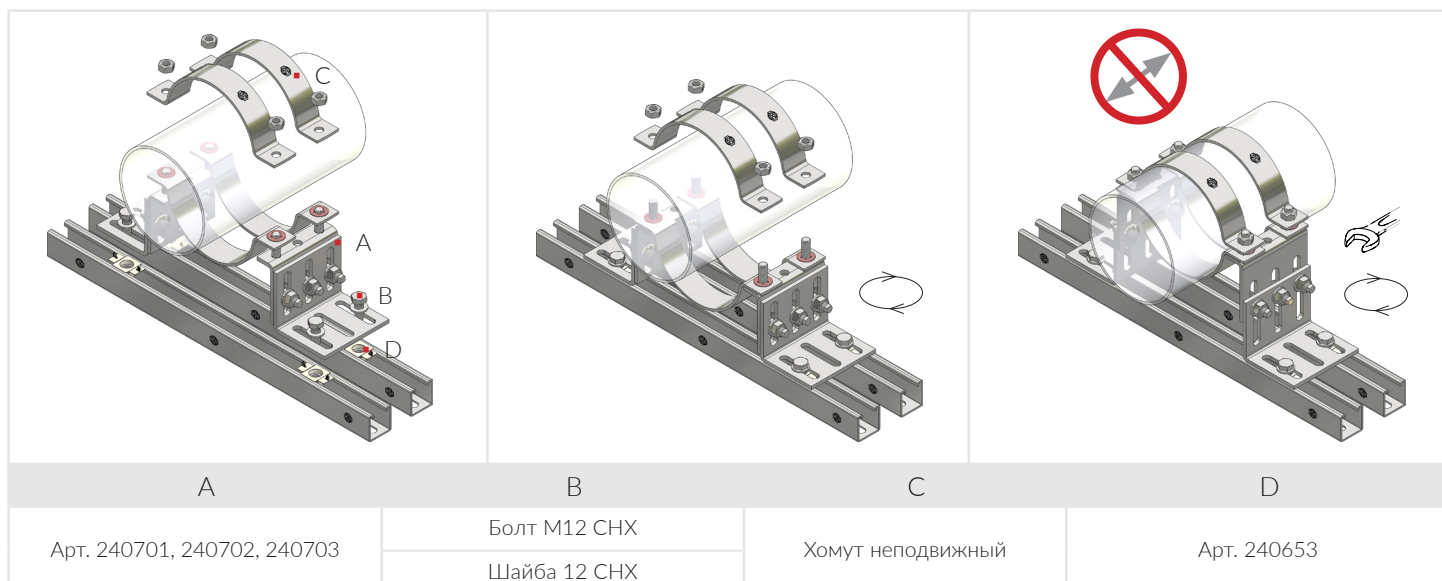
▪ Арт. 240703

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕПОДВИЖНОЙ ОПОРЫ СНХ



Артикул	Исполнение	F осевая на один хомут [кг]	F поперечная, при минимальной высоте [кг]	F поперечная, при максимальной высоте [кг]	F радиальная при минимальной высоте [кг]	F радиальная при максимальной высоте [кг]	Момент затяжки, Нм
240701	Тяжелая	550	700	700	2500	2500	75
240702	Стандартная	550	800	600	2500	2500	
240703	Узкая	550	600	300	2000	1000	

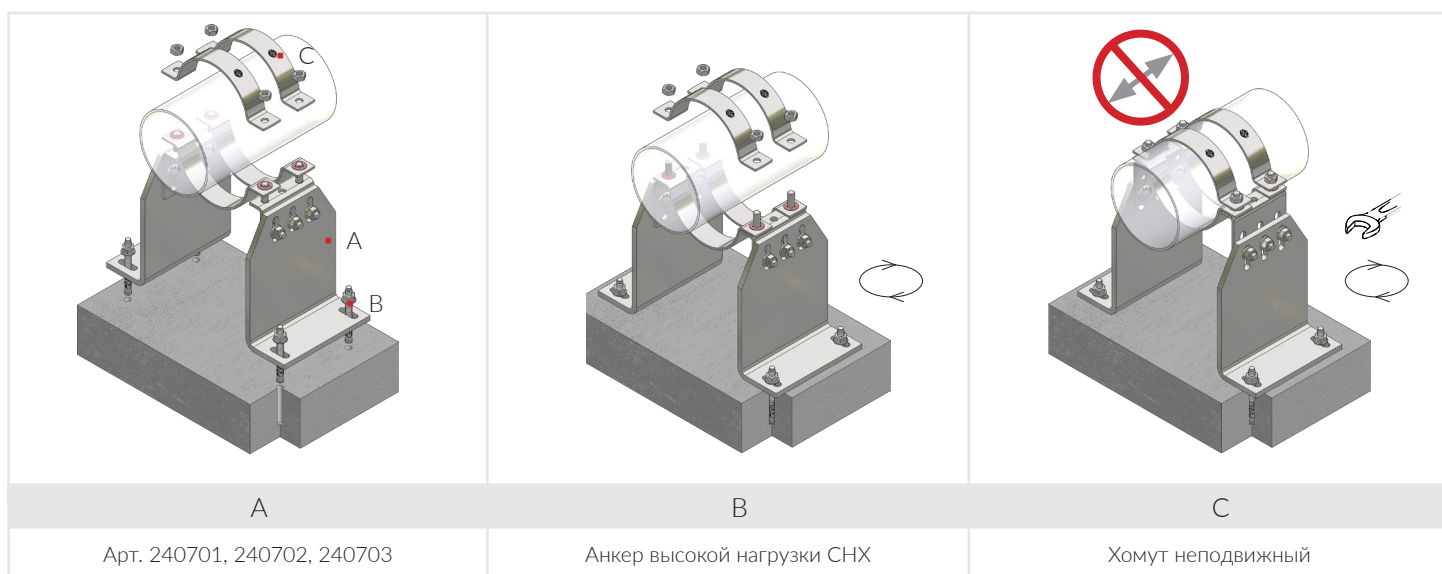
СХЕМА СБОРКИ – НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СНХ



■ Примечания:

1. Допускается монтаж с 1,2 или 3-мя неподвижными хомутами СНХ.
2. M12 - момент затяжки стальных труб (неподвижный хомут) 75 Нм.
3. Монтаж опоры возможен на стену, пол, потолок

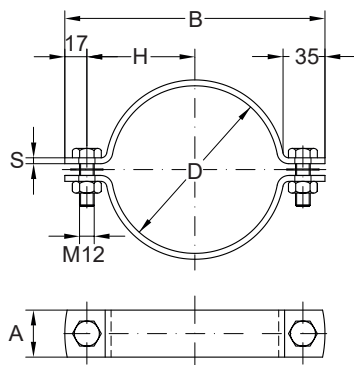
СХЕМА СБОРКИ – НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ТЯЖЕЛАЯ СНХ КРЕПЛЕНИЕ В БЕТОН



■ Примечания:

1. Допускается монтаж с 1,2 или 3-мя неподвижными хомутами СНХ.
2. M12 - момент затяжки стальных труб (неподвижный хомут) 75 Нм.
3. Монтаж опоры возможен на стену, пол, потолок

ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Двусоставной хомут для неподвижной опоры СНХ для монтажа трубопроводов с высокими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Два запорных винта для обеспечения оптимальной регулировки.
- Максимальная нагрузка до 1000 кг.

Технические Характеристики

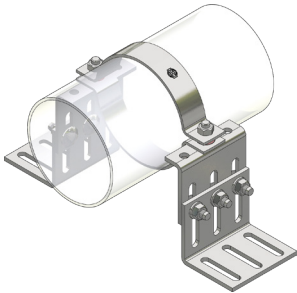
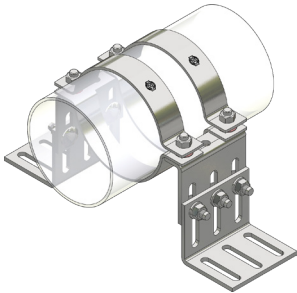
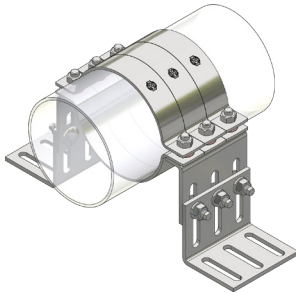
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Рабочий температурный диапазон	от - 40 до + 110 °С
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Для труб с внешним диаметров		Размер				Макс. рекомендуемая растягивающая нагрузка [кг]	Макс. рекомендуемая осевая нагрузка [кг]	Вес [кг]
	мм	дюйм	S	B	A	H			
240711 S	22	½	3	101	30	34	800	500	0,206
240712 S	25	¾		104		35			0,254
240713 S	33	1		113		39			0,318
240714 S	42	1 ¼		121		44			0,35
240715 S	48	1 ½		128		47			0,45
240717 S	60	2	4	140	40	70	1000	550	0,511
240718 S	70			148		78			0,566
240719 S	76	2 ½		154		84			0,582
240720 S	82			161		90			0,617
240721 S	88	3		168		97			0,628
240722 S	101			182		111			0,678
240723 S	108-110			188		117			0,713
240724 S	114	4		195		123			0,713
240725 S	125-127			206		134			0,782
240726 S	133			213		141			0,818
240727 S	139	5		220		148			0,818
240728 S	152			232		160			0,882
240729 S	159			239		167			0,919
240730 S	165	6		246		173			0,919
240731 S	168			248		176			0,943
240732 S	177			258		186			0,945
244200 S	200			280		123			1,056
240733 S	212			293		220			1,078

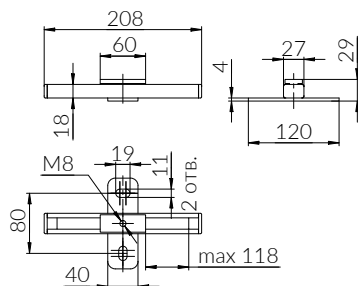
ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ СНХ

Артикул	Для труб с внешним диаметров		Размер				Макс. рекомендуемая растягивающая нагрузка [кг]	Макс. рекомендуемая осевая нагрузка [кг]	Вес [кг]
	мм	дюйм	S	B	A	H			
240734 S	219	8	4	300	40	227	1000	550	1,099
240735 S	244			326		253			1,25
240736 S	267			348		275			1,277
240737 S	273			354		281			1,277
244315 S	315			395		180,5			1,4
240738 S	325	12		406		333			1,55
240739 S	377	14		458		385			1,798
240740 S	426	16		507		434			2,03
242183 S	530		5	610	50	288			2,53
241098 S	630			730		345			4,3

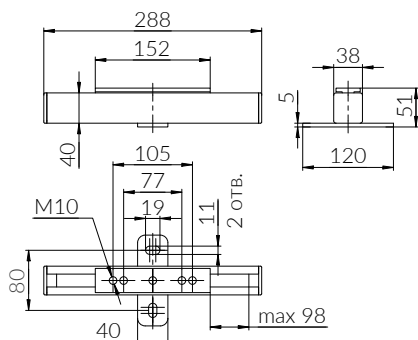
ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ ДЛЯ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР СНХ – ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

		
1 неподвижный хомут	2 неподвижных хомута	3 неподвижных хомута

СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ



▪ Арт. 240741



▪ Арт. 240742

ОПИСАНИЕ:

- Скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.
- Идеально подходят для пластиковых труб с большим линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Разнообразная возможность монтажа скользящей опоры с большим путем перемещения.
- Решение проблемы в тесных условиях монтажа благодаря малой конструктивной высоте.
- Износостойкий скользящий «башмак».

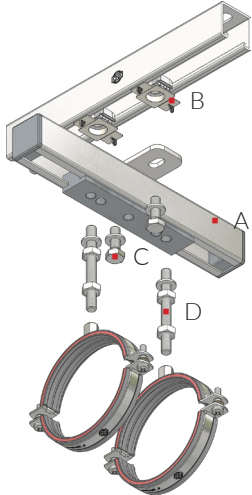
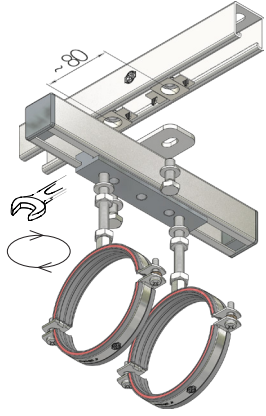
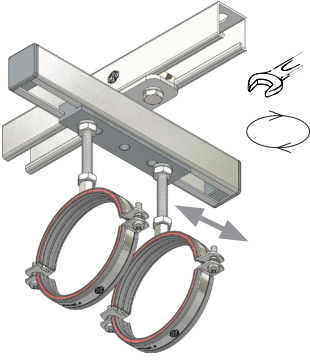
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

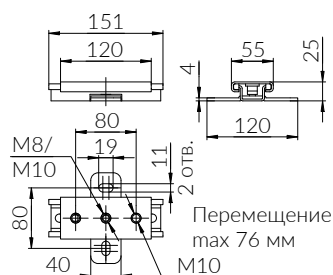
Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240741	M8	100	0,291	Электроцинкование
240742	M10	100	0,817	

СХЕМА СБОРКИ – СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА CHX

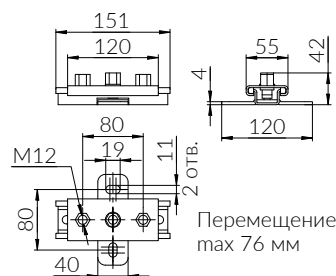
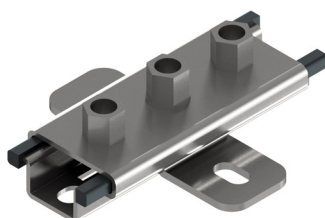
--

		 ▪ Перемещение 98 мм	
A	B	C	D
Арт. 240742	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х30 СНХ	Шпилька М10 СНХ
		Шайба 10 СНХ	Шайба 10
			Гайка М10

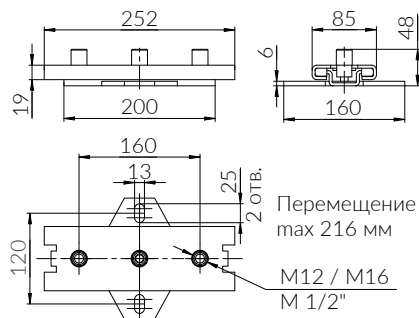
СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА CHX



Арт. 240743



Арт. 240744



Арт. 240750

ОПИСАНИЕ:

- Плоская, компактная форма для надежного монтажа в условиях ограниченного пространства.
- Скользкая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой ход до 216 мм.
- Пожаростойкая конструкция для применения.
- Высокая вариативность применения благодаря трем отверстиям крепления хомута.

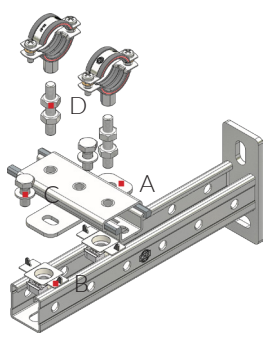
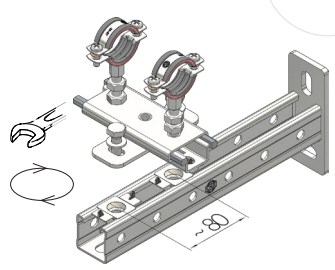
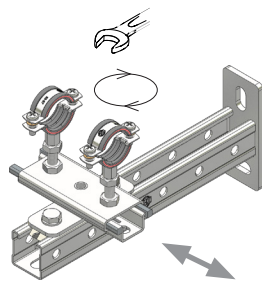
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

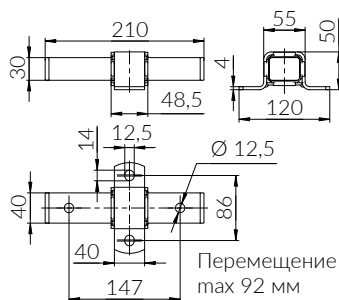
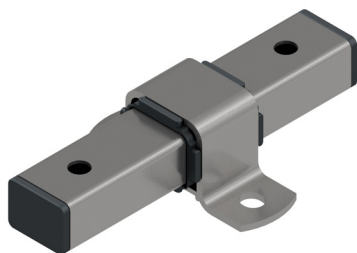
Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240743	M8/M10	175	0,547	Электроцинкование
240744	M12	175	0,6	
240750	M12/M16/1/2"	400	2,272	
240751*		400	2,054	

- * Адаптер подвижной опоры CHX для арт. 240750

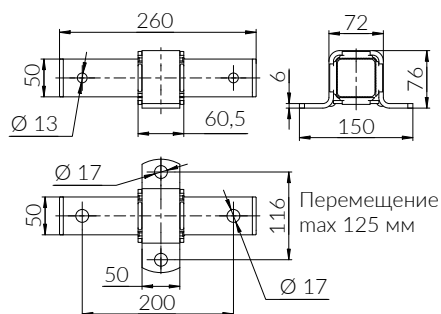
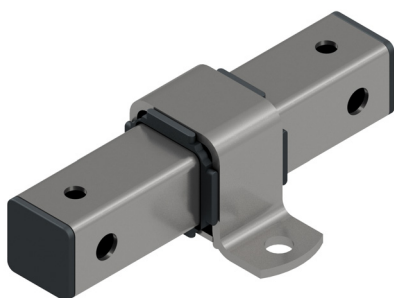
СХЕМА СБОРКИ — СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ

	 Зазор!	 ▪ Перемещение 76 мм
A	B	C
Арт. 240743	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ
		Шпилька М10 СНХ Гайка М10

ТЯЖЕЛАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА



▪ Арт. 240424



▪ Арт. 240425

ОПИСАНИЕ:

- Тяжелая скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

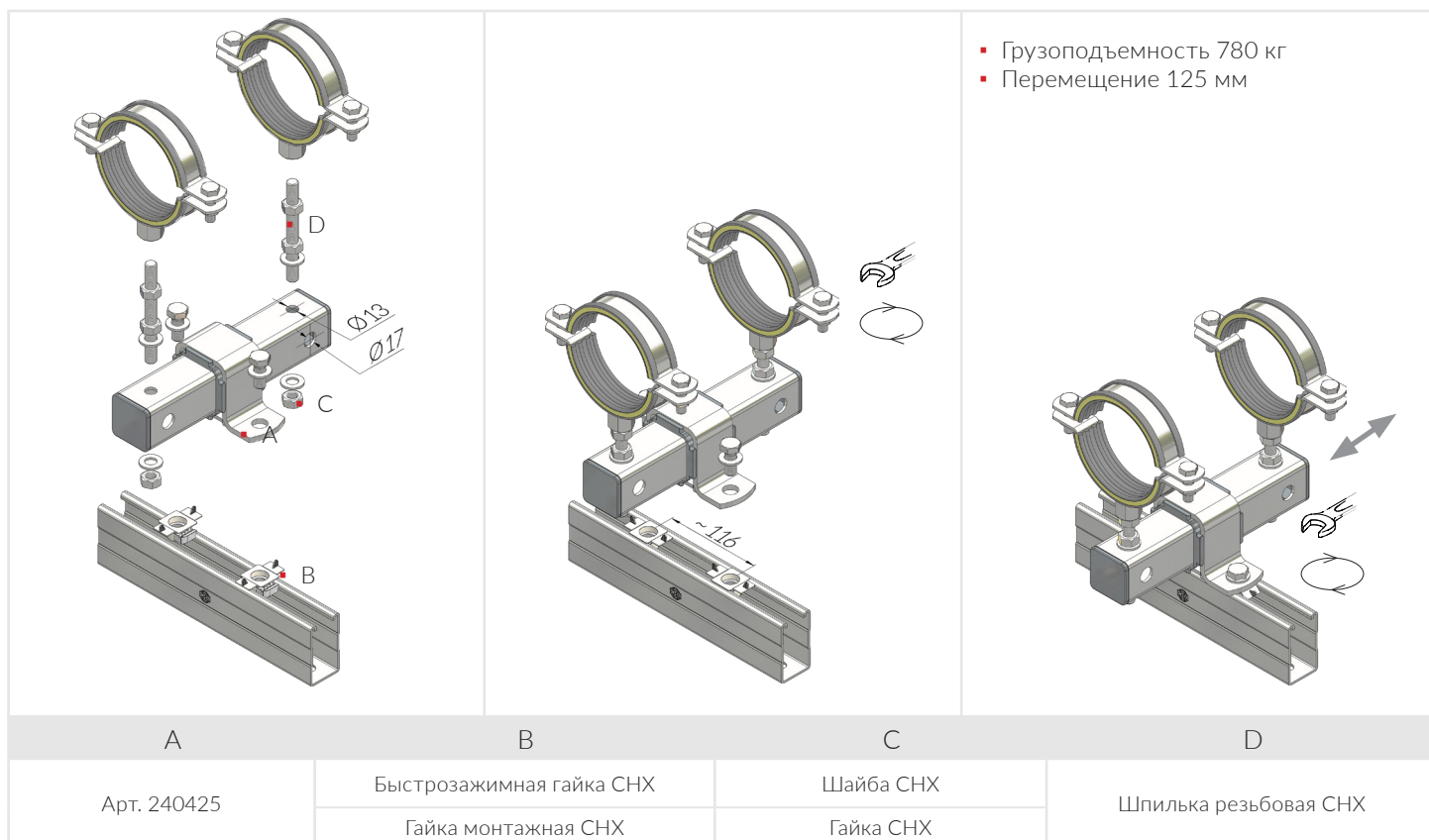
- Большой ход скользящего элемента (125 мм).
- Вариативное, регулируемое по высоте крепления хомута.
- Возможность применения двух хомутов для предотвращения смещения оси трубы.
- Высокая несущая нагрузка (до 780 кг).

Технические Характеристики

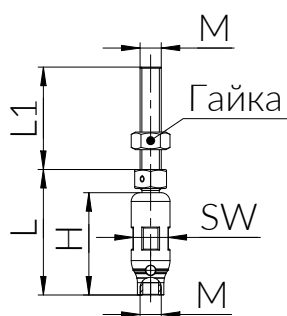
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240424	M8-M12	175	0,720	Электроцинкование
240425	M12, M16	780	1,840	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – ТЯЖЕЛАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА



МАЯТНИКОВЫЙ ПОДВЕС СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Решение для подвесных трубопроводов с термическим линейным расширением.
- Монтаж в вертикальном положении с креплением к потолку, консолям, рамам.
- Установка маятниковых подвесов обеспечивает компенсацию линейных перемещений в диапазоне 360°.
- Гайка входит в комплект поставки маятникового подвеса.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Свободное вращение на 360°.
- Регулирование высоты трубы благодаря глубине завинчивания резьбы.
- Отверстие на корпусе для визуального контроля установки резьбовой шпильки в тело маятникового подвеса.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм. ГОСТ 9.301-86.
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Резьба [М]	Длина L [мм]	Длина резьбы L1 [мм]	Высота Н [мм]	Отклонение от вертикали	SW □	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240746	M8	35,5	31,5	27	15°	14	450	0,045	Электроцинкование
240747	M10	52	35	42	15°	17	600	0,075	
240748	M12	70	42	57	15°	19	700	0,100	

СХЕМА СБОРКИ — МАЯТНИКОВЫЙ ПОДВЕС СНХ

А

Маятниковый подвес СНХ

В

Монтажная гайка СНХ

С

Гайка СНХ

Д

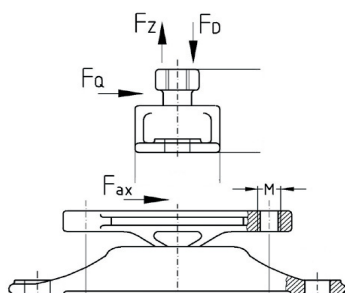
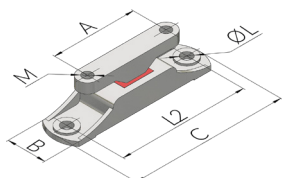
Шпилька резьбовая СНХ

Е

Скоба монтажная СНХ

Контроль резьбы в отверстии

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX 27/40 дБ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания виброизолированных несущих конструкций из монтажных систем CHX.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

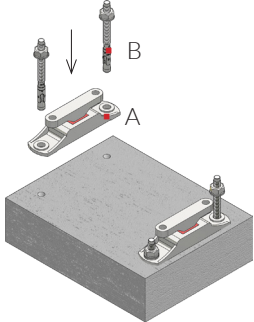
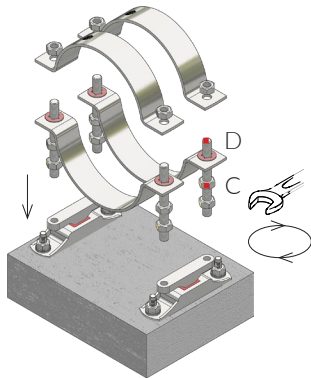
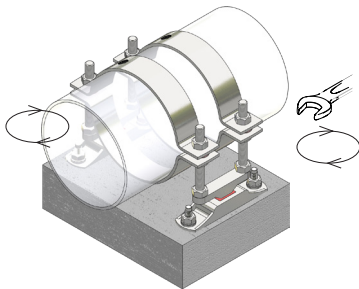
- Исключает передачу вибрации от трубопровода на несущую конструкцию.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»

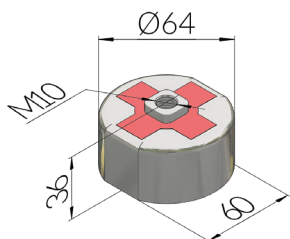
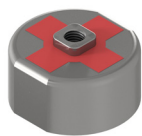
Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба, М	А, мм	L, мм	L2, мм	С, мм	В, мм	Нагрузки в кг				Вес [кг]
								FZ	FD	Fax	FQ	
240840	дБ 27	10	80	11	122	147	37	300	570	250	250	0,451
240841	дБ 40	12	126	13	194	227	60	370	1500	500	300	1,834

СХЕМА СБОРКИ — ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX 27/40 дБ

											
А				В				С			
Виброизоляционная опора CHX 27/40 дБ				Анкер высокой нагрузки				Гайка CHX			
								Шпилька резьбовая CHX			

- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX M10



ОПИСАНИЕ:

- Для виброизоляционного крепления агрегатов и монтажных систем CHX.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уменьшение корпусных шумов до 30 дБ.
- Одинаковая осевая нагрузка во всех направлениях.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»

Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес [кг]	Исполнение
240842	дБ 30	M10	0,368	Электроцинкование

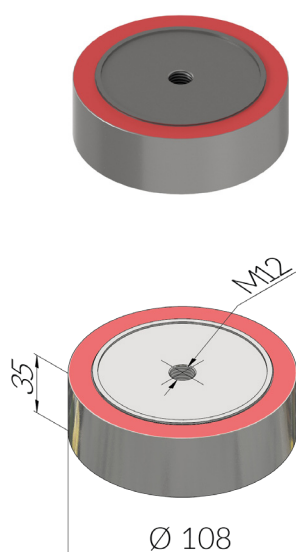
Вид нагрузки	Артикул	Нагрузка [кг]		
		FZ	FD	FQ
	240842	150	150	150

СХЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ — ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX M10

A	B	C	D	E
Виброизоляционная опора CHX Арт. 240842	Шпилька резьбовая M10 CHX	Гайка M10 CHX	Шайба 10 CHX	Гайка монтажная CHX

- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА НАПОЛЬНАЯ СНХ М12



ОПИСАНИЕ:

- Эффективная виброизоляционная опора для монтажа на полу.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

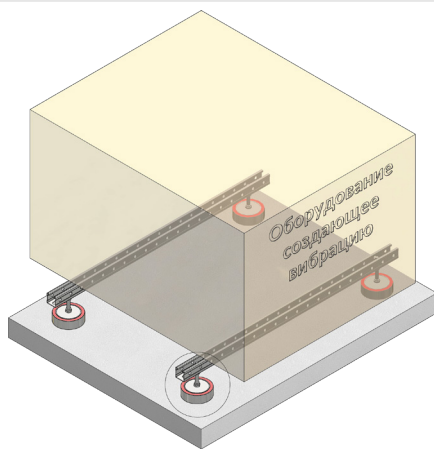
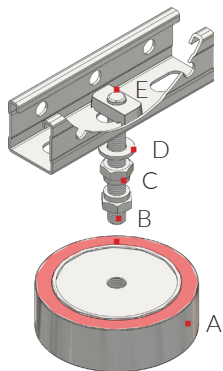
- Высокая несущая способность.
- Нескользящая резиновая подошва.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные СНХ»

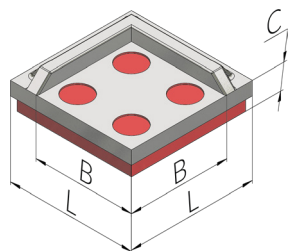
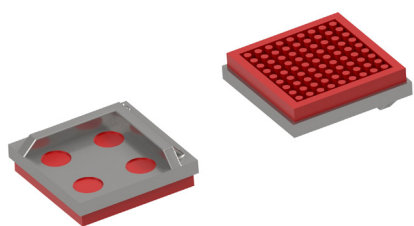
Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес [кг]	Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг	Исполнение
240843	дБ 30	M12	0,959	2000	Электроцинкование

СХЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА СНХ

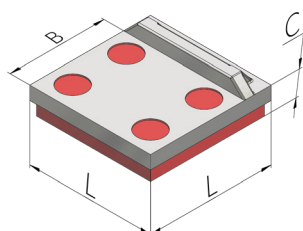
				
A	B	C	D	E
Виброизоляционная опора СНХ Арт. 240843	Шпилька резьбовая M12 СНХ	Гайка M12 СНХ	Шайба 12 СНХ	Гайка монтажная СНХ

- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПЛИТА



■ Угловой



■ Боковой

ОПИСАНИЕ:

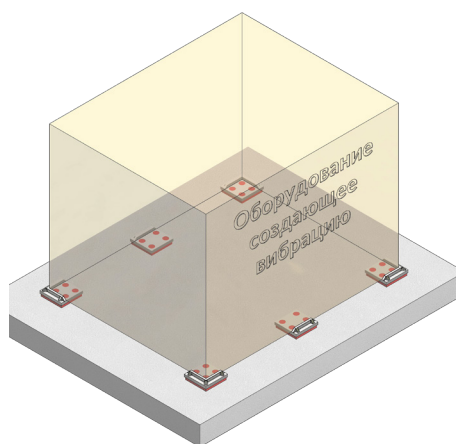
- Для виброизоляции напольного инженерного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Снижает передачу вибрации от инженерного оборудования на пол.
- Малая конструктивная высота.

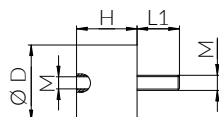
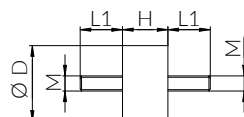
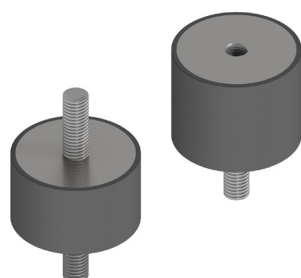
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»



Артикул	Тип	Размер L, мм	B, мм	C, мм	Вес [кг]	Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг	Исполнение
240844	Угловой	60x60	45	14	0,075	50	Электроцинкование
240845		90x90	70	20	0,26	50-100	
240846		125x125	98	25	0,62	100-200	
240847		200x200	165	37	3,25	200-300	
240848	Боковой	60x60	45	14	0,075	50	
240849		90x90	70	20	0,26	50-100	
240850		125x125	98	25	0,62	100-200	
240851		200x200	165	37	3,11	200-300	

ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Виброизолятор цилиндрический с двусторонней, внутренней и наружной резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

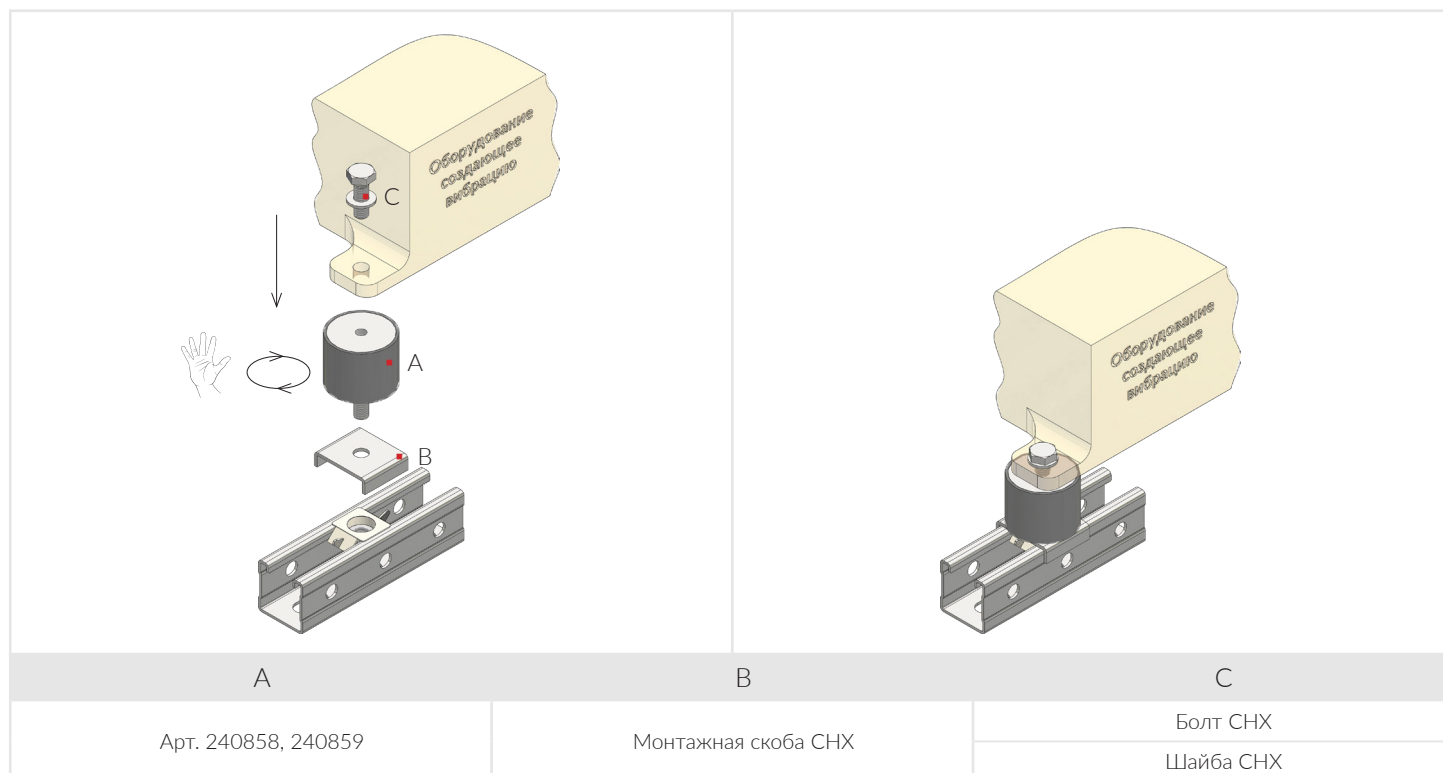
- Простота монтажа.
- Виброизоляция инженерного оборудования.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	22.19.20-012-05266240-2022 «Системы виброизоляционные СНХ»

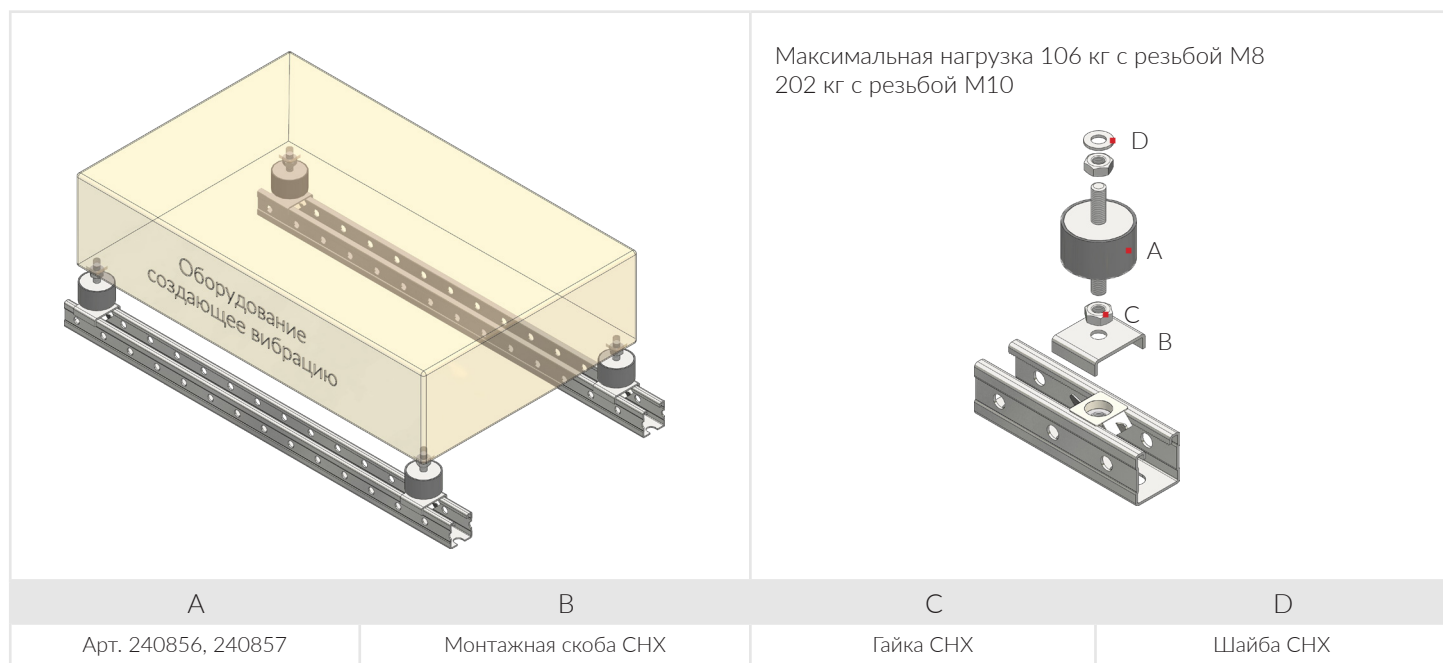
Артикул	Тип	Резьба	D, мм	L1, мм	H, мм	Оптимальная нагрузка в кг	Максимальная нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240856	С двусторонней резьбой	M8	40	23	30	57	106	0,098	Электроцинкование
240857		M10	50	28	30	108	202	0,16	
240858	С наружный и внутренней резьбой	M8\M8	40	23	40	46	86	0,104	
240859		M10\M10	50	28	40	84	158	0,104	

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ CHX



- Максимальная нагрузка 86 кг с резьбой M8 158 кг с резьбой M10

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ CHX



- Максимальная нагрузка 106 кг с резьбой M8 202 кг с резьбой M10

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНА

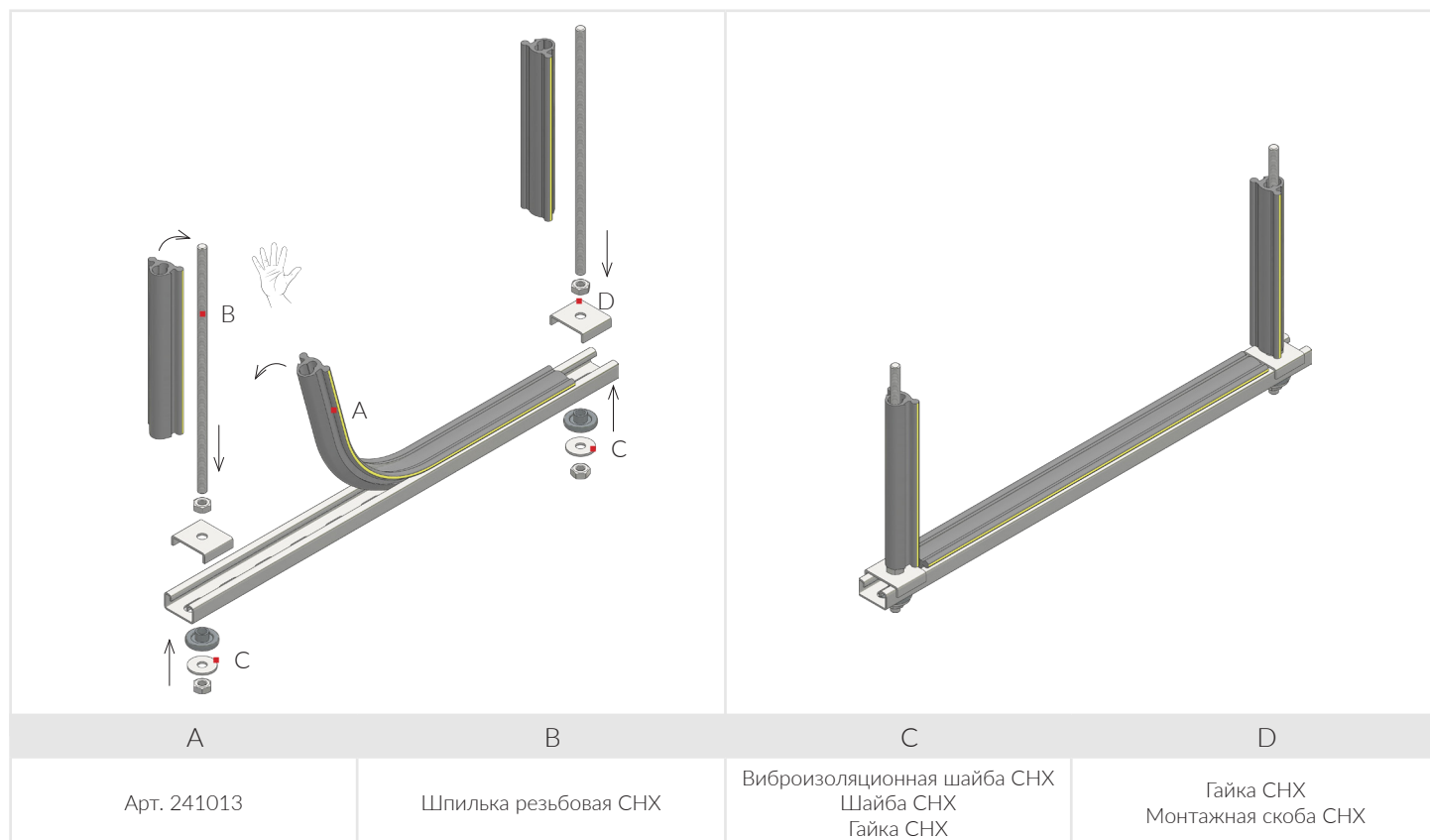
ОПИСАНИЕ:

- Виброизоляционная резина СНХ для монтажных профилей 41/21-41/124, длина 20м.

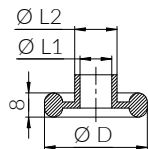


Артикул	Для профиля	Длина	Исполнение
241013	41/21 - 41/124	20	Резина

СХЕМА СБОРКИ – ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНА



ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШАЙБА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Создание виброизоляционного мостика в монтажных системах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простой монтаж.
- Высокоэластичный виброизолятор для малых нагрузок.

Артикул	Резьба	L1, мм	L2, мм	D, мм	Размер в мм	Уменьшение шумов дБ	Вес [кг]	Исполнение
240853	M8	8,5	11	24	8,5x24	18	0,004	Резина
240854	M8	8,5	11	28	8,5x28	18	0,005	
240855	M10	10,5	14	34	10,5x34	18	0,007	

СХЕМА СБОРКИ — ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШАЙБА CHX

A

Арт. 240853, 240854, 240855

B

Шпилька резьбовая CHX

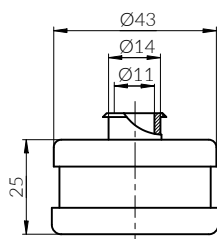
C

Гайка CHX

D

Шайба CHX

ВИБРОИЗОЛЯТОР CHX M8/M10



ОПИСАНИЕ:

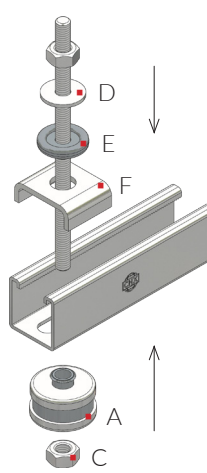
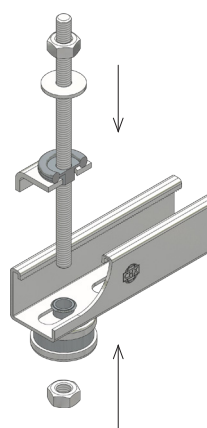
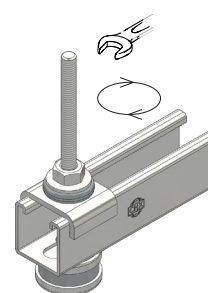
- Виброизоляция монтажных профилей CHX
- Стальные оцинкованные пластины с виброизоляционной резиной и отверстием под резьбовую шпильку или болт M8 или M10.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простой монтаж.
- Возможность комбинировать с виброизоляционной шайбой CHX
- Снижение уровня вибрации в среднем на 16 дБ.

Артикул	Резьба	Размер в мм	Уменьшение шумов дБ	Вес [кг]	Материал	Нагрузка [кг]
240852	M8/M10	Ø43 x 25	16	0,045	Резина/сталь	100

СХЕМА СБОРКИ – ВИБРОИЗОЛЯТОР CHX M8/M10

					
A	B	C	D	E	F
Арт. 240852	Шпилька резьбовая CHX	Гайка CHX	Шайба CHX	Виброизоляционная шайба CHX	Монтажная скоба CHX



АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

Анкерная техника CHX предназначена для крепления конструкций, оборудования и инженерных систем к несущим основаниям из бетона, кирпича и камня.

Анкеры обеспечивают передачу нагрузок от закрепляемого элемента на основание и применяются в узлах, работающих под воздействием статических, динамических и вибрационных нагрузок. Используются при монтаже металлоконструкций, технологического оборудования, инженерных коммуникаций и крепёжных систем.



ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

- Химические анкеры CHX с необходимыми комплектующими применяются для устройства ответственных креплений в бетоне, кирпиче и других минеральных основаниях. Такие решения обеспечивают надёжную фиксацию элементов без распорного воздействия на основание и подходят для монтажа в зонах с повышенными требованиями к несущей способности соединения. В каталоге представлены составы для широкого спектра монтажных задач, включая решения для работы в зимних условиях с сохранением работоспособности до -20°C .

ГИБКОСТЬ В ВЫБОРЕ ПОКРЫТИЙ

- Анкерная техника CHX доступна в нескольких исполнениях для разных условий эксплуатации: с гальваническим цинковым покрытием, горячим цинкованием и из коррозионностойкой стали. Это позволяет подобрать крепёж с учётом требуемой коррозионной стойкости, условий монтажа и категории среды на объекте.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

- Ассортимент анкерной техники CHX позволяет подобрать крепёж под тип основания, расчётную нагрузку, условия эксплуатации и требования монтажного узла. В линейке представлены решения для крепления конструкций, инженерных систем и оборудования к бетону, кирпичу и другим твёрдым основаниям. Изделия рассчитаны на применение в строительных и промышленных объектах, где важны несущая способность, надёжность фиксации и стабильность соединения в процессе эксплуатации.

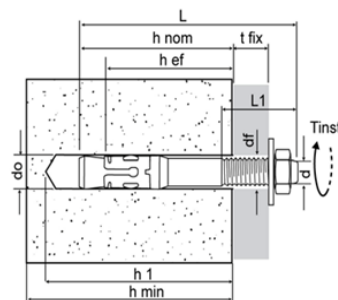
РЕГУЛЯРНОЕ ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

- В рамках системы контроля качества CHX регулярно проводятся внутренние испытания анкерных креплений. По запросу заказчика могут выполняться выездные испытания на объекте, а также шефмонтаж с техническим сопровождением специалиста.

СООТВЕТСТВИЕ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

- Анкерная техника CHX производится с учётом требований действующих нормативных документов Российской Федерации, включая ГОСТ Р 57787-2017 и СП 513.1325800.2022.

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
НОРМИРОВАНИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИИ

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

ОПИСАНИЕ:

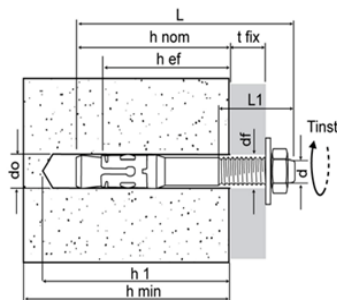
- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкеровке с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.

Артикул	Размер dxL	t _{fix} мм	Ø d ₀ мм	h ₁ мм	h _{nom} мм	h _{ef} м	Ø d _f мм	L ₁ мм	h _{min} мм	T _{inst} Н x м	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 с трещинами [кг]
241030	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	518	-
241031	M8x115	65						60					
241032	M10x90	30	10	60	50	39	12	50	100	25	17	834	653
241033	M10x110	40						60					
241034	M10x130	70						60					
241035	M10x160	100						70					
241036	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1197	955
241037	M12x145	70						80					
241038	M12x160	85						100					
241039	M12x180	105						100					
241062	M12x230	155						125					
241063	M12x260	185						125					
241064	M16x145	45	16	95	80	63	18	80	130	100	24	2109	1832
241040	M16x175	75						80					
241065	M16x230	130						115					
241066	M16x265	165						115					
241067	M20x170	30	20	130	115	95	22	100	190	160	30	2402	2195
241042	M20x200	60						100					
241069	M20x270	130						150					
242151	M24x200	10	24	145	133	115	26	40	230	200	36	4090	2950
242152	M24x230	40						70					
242153	M24x290	100						130					
t _{fix}		Толщина закрепляемого материала							h _{min}		Минимальная толщина основания		
Ø d ₀		Диаметр отверстия в основании							T _{inst}		Момент затяжки		
h ₁		Минимальная толщина основания							Ø d		Диаметр анкера		
h _{nom}		Номинальная глубина посадки							L		Длина анкера		
h _{ef}		Эффективная глубина анкеровки							L ₁		Длина резьбы		
Ø d _f		Диаметр отверстия фиксируемого элемента							sw		Размер ключа		

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ



Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 9.307-2021
Покрyтие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-60 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

ОПИСАНИЕ:

- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

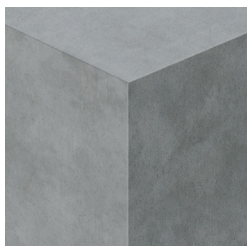
- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкеровке с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.
- Высокая защита от коррозии.
- Для наружного применения.
- Применение на открытом воздухе и в среде с повышенной степенью агрессивности.

Артикул	Размер dxL	t _{fix} мм	Ø d ₀ мм	h ₁ мм	h _{nom} мм	h _{ef} мм	Ø d _f мм	L ₁ мм	h _{min} мм	T _{inst} Н x м	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 с трещинами [кг]
242181	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	518	-
242182	M8x115	65						60					
242183	M10x90	30						50					
242184	M10x110	40	10	60	50	39	12	60	100	25	17	834	653
242185	M10x130	70						60					
242186	M10x160	100						70					
242187	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1197	955
242188	M12x145	70						80					
242189	M12x160	85						100					
242190	M12x180	105						100					
242191	M12x230	155						125					
242192	M12x260	185						125					
242193	M16x145	45	16	95	80	63	18	80	130	100	24	2109	1832
242194	M16x175	75						80					
242195	M16x230	130						115					
242196	M16x265	165						115					
242197	M20x170	30	20	130	115	95	22	100	190	160	30	2402	2195
242198	M20x200	60						100					
242199	M20x270	130						150					

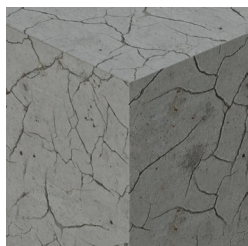
t _{fix}	Толщина закрепляемого материала	h _{min}	Минимальная толщина основания
Ø d ₀	Диаметр отверстия в основании	T _{inst}	Момент затяжки
h ₁	Минимальная толщина основания	Ø d	Диаметр анкера
h _{nom}	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
h _{ef}	Эффективная глубина анкеровки	L ₁	Длина резьбы
Ø d _f	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX

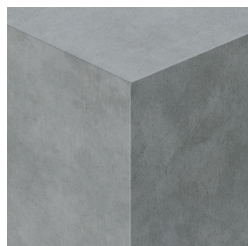
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

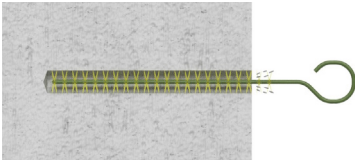
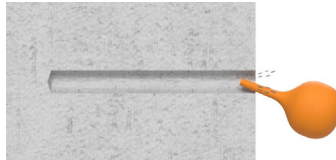
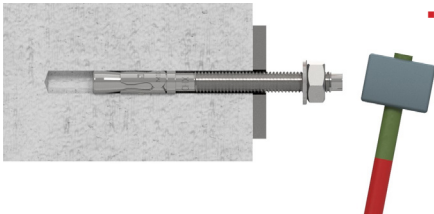
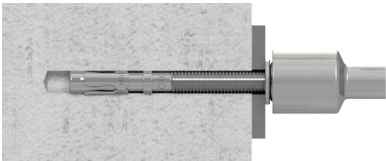


- Натуральный камень (после проведения испытаний).

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ФИКСАЦИЯ:

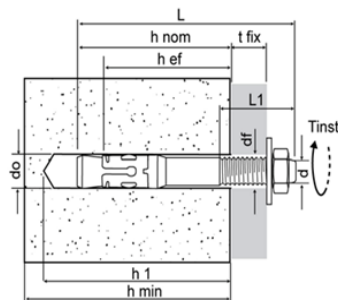
Параметр			M8	M10	M12	M16	M20
При стандартной глубине анкеровки в бетон В25 без трещин							
Минимальная толщина основания	h_{min}	мм	100	100	100	130	190
Минимальное межосевое расстояние	S_{min}	мм	50	50	75	80	100
Минимальное расстояние от кромки основания	C_{min}	мм	40	45	60	65	85
Наружный диаметр шайбы		мм	16	20	24	30	34
Момент затяжки	T_{inst}	Н x М	15	25	50	100	160
Размер ключа	SW	мм	13	17	19	24	30

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Используя динамометрический ключ, закрутить гайку с необходимым крутящим моментом.

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304



Технические характеристики

Материал Материал AISI 304

Технические условия 25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

ОПИСАНИЕ:

- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

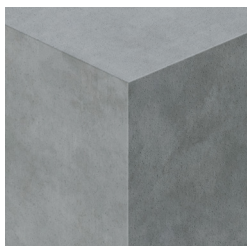
- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкерровке с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.
- Высокая защита от коррозии.
- Для наружного применения.
- Применение на открытом воздухе и в среде с повышенной степенью агрессивности.

Артикул	Размер dxL	t _{fix} мм	Ø d ₀ мм	h ₁ мм	h _{nom} мм	h _{ef} мм	Ø d _f мм	L ₁ мм	h _{min} мм	T _{inst} Н x м	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне B25 без трещин [кг]
241050	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	800
241051	M8x115	65						60				
241052	M10x90	30						50				
241053	M10x110	40	10	60	50	39	12	65	110	25	17	889
241054	M10x130	70						85				
241055	M10x160	100						95				
241056	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1389
241057	M12x145	75						95				
241058	M12x160	85						100				
241059	M12x180	105						100				
242161	M12x230	155						125				
242162	M12x260	185	16	95	80	63	18	125	168	120	24	1944
242163	M16x145	45						80				
241060	M16x175	75						80				
242164	M16x230	130						115				
242175	M16x265	165						115				
242176	M20x170	30	20	135	125	103	22	100	206	240	30	2778
242177	M20x200	60						100				
242178	M20x270	130						150				

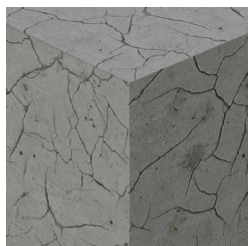
t _{fix}	Толщина закрепляемого материала	h _{min}	Минимальная толщина основания
Ø d ₀	Диаметр отверстия в основании	T _{inst}	Момент затяжки
h ₁	Минимальная толщина основания	Ø d	Диаметр анкера
h _{nom}	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
h _{ef}	Эффективная глубина анкеровки	L ₁	Длина резьбы
Ø d _f	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ СНХ

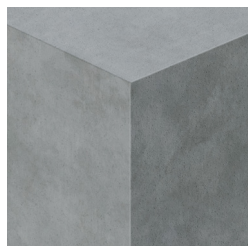
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон



- Армированный бетон

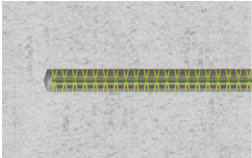
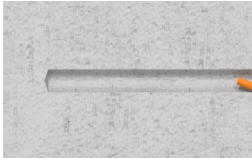
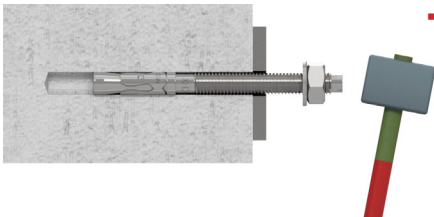
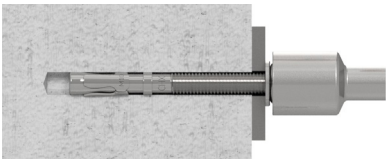


- Натуральный камень (после проведения испытаний)

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ФИКСАЦИЯ:

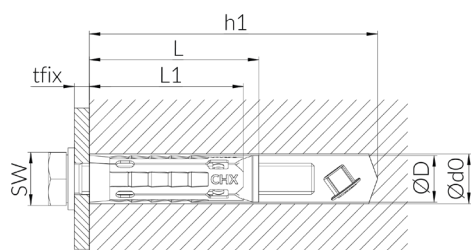
Параметр			M8	M10	M12	M16	M20
При стандартной глубине анкерки в бетон В25 без трещин							
Минимальная толщина основания	h_{min}	мм	100	100	100	130	190
Минимальное межосевое расстояние	S_{min}	мм	50	50	75	80	100
Минимальное расстояние от кромки основания	C_{min}	мм	40	45	60	65	85
Наружный диаметр шайбы		мм	16	20	24	30	34
Момент затяжки	T_{inst}	Н x М	15	25	50	100	160
Размер ключа	SW	мм	13	17	19	24	30

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 
- 
- 
- 
- 
- 

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверлильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Используя динамометрический ключ, закрутить гайку с необходимым крутящим моментом.

АНКЕР ГИЛЬЗА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Анкер-гильза применяется для крепления инженерных систем и стальных конструкций к бетону.
- Болт не входит в комплект и приобретается отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Пластиковый красный колпачок защищает резьбу от загрязнения буровой мукой и обеспечивает свободное движение конусной гайкой.
- Метрическая внутренняя резьба позволяет применять стандартные болты или шпильки.
- Анкера-гильза монтируется заподлицо с поверхностью бетона и позволяет прикреплять любые элементы.
- Трехкомпонентная распорная втулка равномерно распределяет нагрузку по поверхности отверстия в бетоне и обеспечивает надежное крепление.

Технические характеристики

Материал Ст3пс (ГОСТ 380-2005)

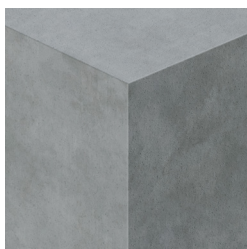
Покрытие Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм

Артикул	Резьба М	ØD, [мм]	Ød0, [мм]	L, [мм]	L1, [мм]	h1min, [мм]	tfix (max), мм	Болт	Под ключ SW	Вес, [кг]	Нагрузка* [кг]
242141	M6	9,8	10	45	40,8	75	10	M6x60	10	0,008	360
242142	M8	11,8	12	50	45,2	80	10	M8x65	13	0,013	570
242143	M10	14,8	15	55	50,2	100	15	M10x80	17	0,023	950
242144	M12	17,7	18	75	65,2	130	20	M12x110	19	0,041	1190

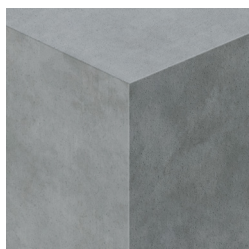
* Допустимая рекомендуемая нагрузка на вырыв из бетона без трещин В25 с болтом класса прочности 8.8

Ød0 - диаметр отверстия и диаметр бора

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
2. Удалить сверильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ершика.
3. Продуть отверстие от остатков продукта сверления и мелкой пыли.
4. Забить анкер-гильзу молотком в отверстие.
5. Установить прикрепляемый элемент и зафиксировать его болтом с шайбой.
6. Проверить надежность крепления.

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ершика.
- Продуть отверстие от остатков продукта сверления и мелкой пыли.
- Забить анкер-гильзу молотком в отверстие.
- Установить прикрепляемый элемент и зафиксировать его болтом с шайбой.

ЗАБИВНОЙ АНКЕР CHX, С БУРТИКОМ


ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 НОРМИРОВАНИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИИ

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

ОПИСАНИЕ:

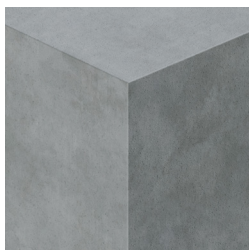
- Забивной анкер применяется для крепления инженерных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

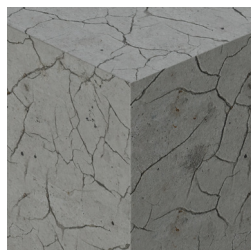
- Монтаж заподлицо с несущим материалом.
- Для крепления резьбовой шпильки и болтов.
- Установочный инструмент CHX, обеспечивает надежный монтаж.

Артикул	Тип	Анкер				Бетон В25	
		Резьба d	Общая длина L [мм]	Диаметр сверления d1 [мм]	Полезная длина резьбы L1 [мм]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25, без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25, с трещинами [кг]
241017	Забивной анкер, с буртиком	M8	40	10	13	550	213
241018		M10	40	12	15	745	268
241019		M12	50	15	20	1072	323
241020		M16	65	20	25	1782	490

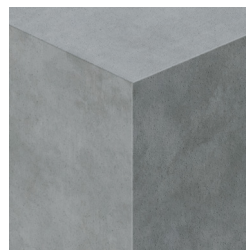
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

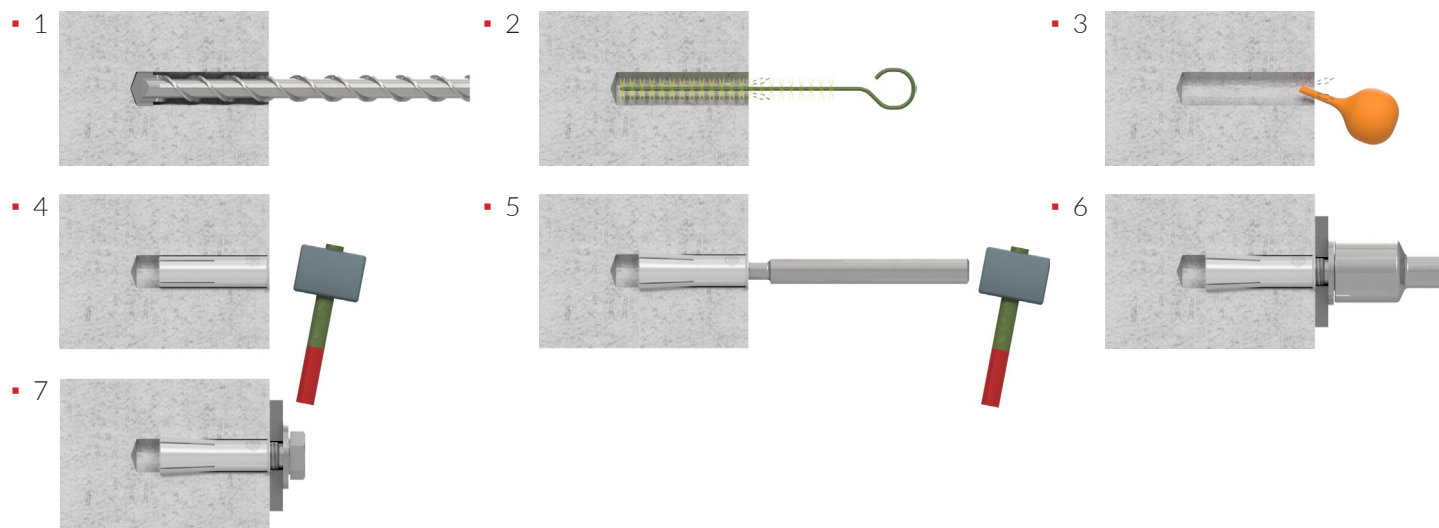
ЗАБИВНОЙ АНКЕР CHX, С БУРТИКОМ

ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16
Крутящий момент	T _{inst}	[Нм]	10	20	40	60
Минимальная глубина отверстия в основании	h _{0,s}	[мм]	42	42	52	67
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h _{nom,s}	[мм]	40	40	50	65
Минимальная толщина основания	h _{min,s}	[мм]	100	100	120	140
Минимальное расстояние между точками крепления	s _{min,s}	[мм]	80	100	120	150
Минимальное расстояние от края основания	c _{min,s}	[мм]	95	135	165	200

ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора.
- Ввести в анкер установочный инструмент СНХ, и с помощью молотка добиться расклинивая цанговой части анкера (не менее 4-х ударов).
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет).

УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для установки забивных анкеров

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Технические условия	25.73.30-016-05266240-2022 «Инструмент ручной СНХ»

Артикул	Для анкера	Вес [кг]	Исполнение
241071	M8x40	0,053	Электроцинкование
241072	M10x40	0,093	
241073	M12x50	0,17	
241074	M16x65	0,22	

УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СНХ С РУКОЯТКОЙ, ДЛЯ ЗАБИВНОГО АНКЕРА



ОПИСАНИЕ:

- Инструмент для установки стальных дюбелей, M10 x 40 мм, для контрольной разметки, с защитой рук.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Защитная пластиковая шляпка инструмента исключает риск получения травмы при монтаже.
- Удобная пластиковая рукоятка обеспечивает быстрый монтаж.

Технические Характеристики

Материал	Сталь, пластик
Технические условия	25.73.30-016-05266240-2022 «Инструмент ручной СНХ»

Артикул	Для анкера	Вес [кг]	Исполнение
241077	M10x40	0,44	Электроцинкование

ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ ЛАТУННЫЙ (ЦАНГА)

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем.
- Устойчив к коррозии.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.
- Для крепления в:
 - бетон,
 - полнотелый кирпич,
 - керамзитобетонный блок,
 - природный камень.

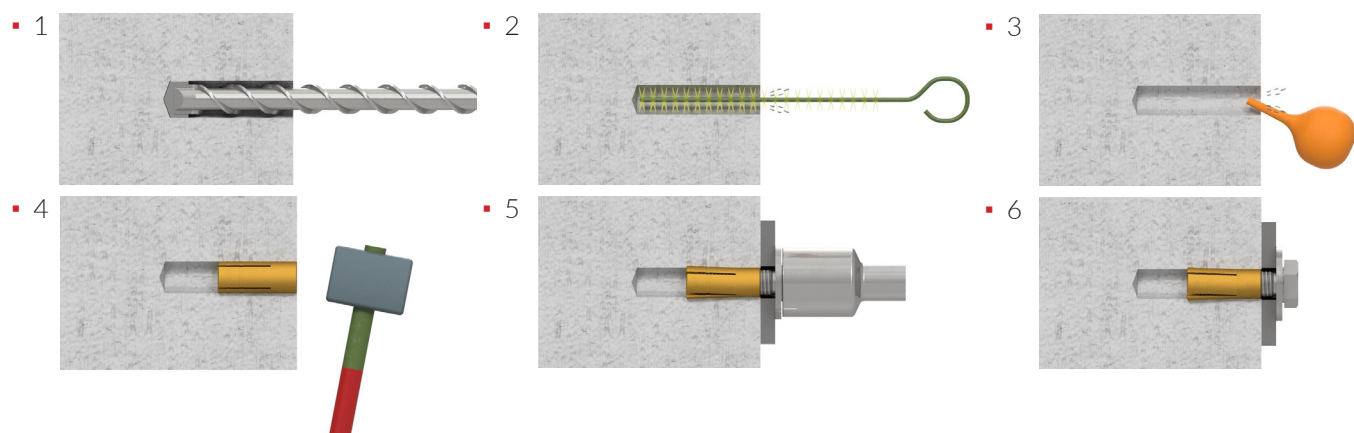


Технические характеристики

Материал	Латунь
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

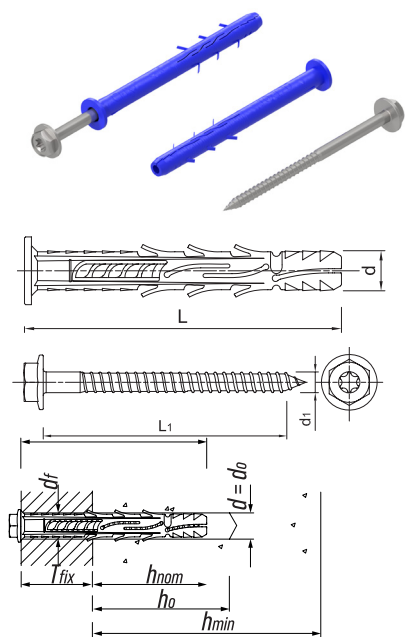
Артикул	Резьба	Общая Длина	Диаметр	Исполнение
240117	M6	16	8	Латунь
240111	M8	30	10	
240112	M10	30	12	
240113	M12	34	16	

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора.
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет).

ДЮБЕЛЬ РАМНЫЙ С ШУРУПОМ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Рамный дюбель с воротником предназначен для крепления инженерных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Внутренняя геометрия дюбеля разработана так, что идеально подходит к головке шурупа.
- Конструкция дюбеля создает условия для равномерного распределения сил, повышая переносимость нагрузок соединения.
- Исполнение цинк ламельное покрытие, позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной активностью

Технические Характеристики

Материал [Винт]	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм. ГОСТ 9.301-86 Цинк-ламельное покрытие 18-25 мкм
Материал [Дюбель]	Нейлон
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр дюбеля d [мм]	Длина дюбеля L [мм]	Диаметр шурупа d1 [мм]	Длина шурупа L1 [мм]	Толщина закреп. материала tfix, мм	Момент затяжки, Нм	Покрытие
102185	10/80	9,8	80	7	89	10	11 (22 для бетона)	Электроцинкование
102186	10/100	9,8	100	7	109	30	12 (22 для бетона)	
102187	14/120	13,8	120	10,8	131	50	13 (22 для бетона)	
102188	10/80	9,8	80	7	89	10	11 (22 для бетона)	Цинк ламельное
102189	10/100	9,8	100	7	109	30	12 (22 для бетона)	
102190	14/120	13,8	120	10,8	131	50	13 (22 для бетона)	

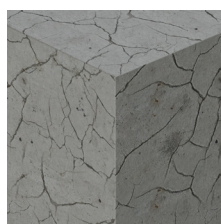
ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ:

Артикул	Бетон не ниже В25	Пустотелый керамический кирпич, класс не ниже М125	Полнотелый силикатный кирпич, класс не ниже М125	Керамзитобетонный блок, класс не ниже В10	Ячеистый бетон, класс не ниже В5
	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]
102185	400,0	100,0	240,0	190,0	100,0
102186					
102187					
102188					
102189					
102190					

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



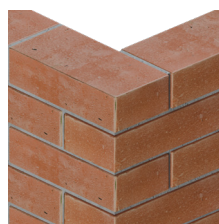
- Сжатая зона бетона $\geq$ В12,5 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона $\geq$ В12,5 (бетон с трещинами)



- Силикатный кирпич.



- Полнотелый кирпич.



- Пустотелые легкобетонные блоки.

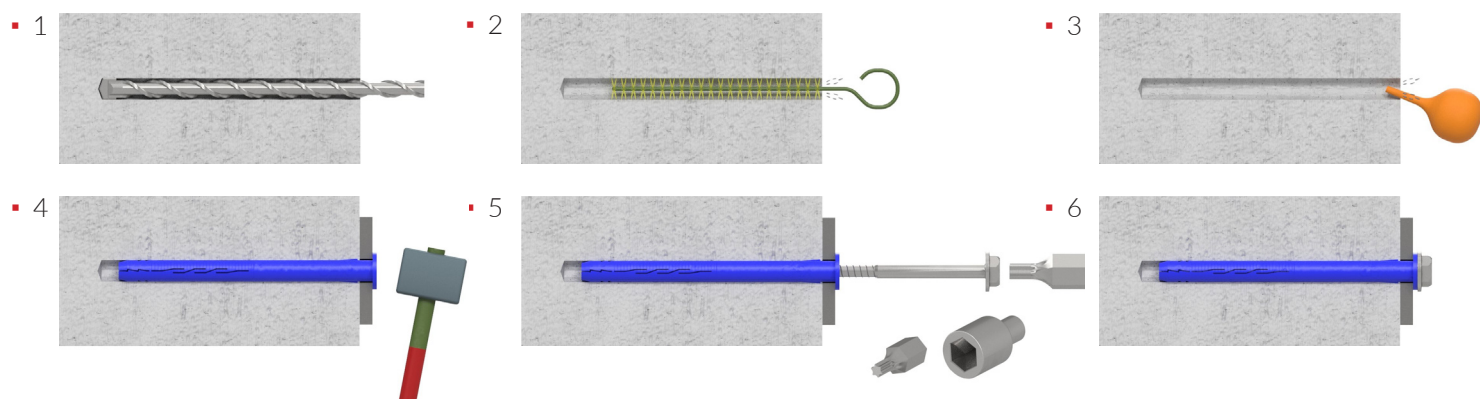


- Газобетонные блоки.

ДЮБЕЛЬ РАМНЫЙ С ШУРУПОМ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ СНХ

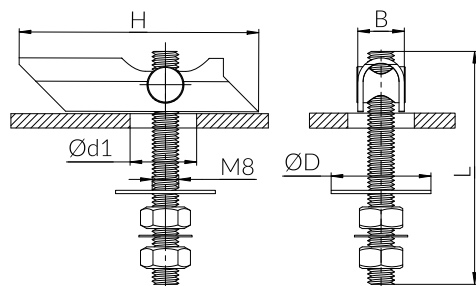
ПАРАМЕТР		
Диаметр режущей кромки сверла	мм	10,45
Толщина несущего основания (L-длина дюбеля)	мм	L+20
БЕТОН В25 БЕЗ ТРЕЩИН		
Минимальное межосевое расстояние	мм	50
Минимальное краевое расстояние	мм	50
КИРПИЧНАЯ КЛАДКА		
Минимальное расстояние до заполненного шва	мм	30
Минимальное расстояние до незаполненного шва	мм	50

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверлильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ершика.
- Продуть отверстие от остатков продукта сверления и мелкой пыли.
- Вставить рубашку крепежа в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Затянуть шуруп.

САМОУСТАНОВЛИВАЮЩИЙСЯ ДЮБЕЛЬ CHX, ОЦИНКОВАННЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Дюбель для крепления в листовых и пустотелых строительных материалах.
- Комплектуется двумя гайками М8, одной шайбой стандартного размера и одной шайбой увеличенного размера.
- Подходит для крепления в профилированный настил.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый и удобный монтаж.
- Доступ для монтажа требуется только с одной стороны.
- Очень хорошее распределение нагрузки благодаря большой опорной поверхности откидного корпуса.
- Высокая вариативность благодаря регулируемой длине резьбы.

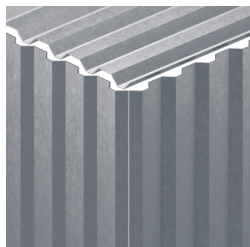
Технические характеристики

Материал	Сталь
Покрyтие	Электроцинкование. Толщина покрытия 3-6 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж CHX»

Артикул	Размер	Резьба М	Диаметр монтажного отверстия d1, [мм]	Длина резьбы L, [мм]	Ширина корпуса Н, [мм]	Толщина корпуса В, [мм]	Диаметр шайбы D, [мм]	Допустимая нагрузка на анкер* [кг]	Вес [кг]	Исполнение
242148	M8x70	M8	20	70	72	14,5	30	65	0,066	Электроцинкование

* - Указана нагрузка на анкер, при подборе учитывайте несущую способность основания.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



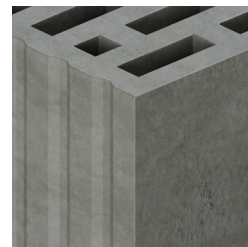
■ Профлист



■ Гипсокартон



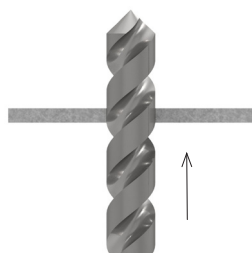
■ Пустотелый камень



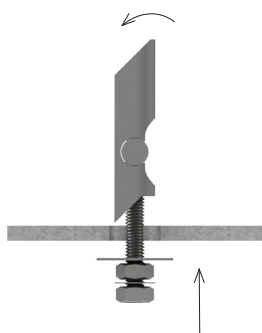
■ Пустотелый блок из лёгкого бетона

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

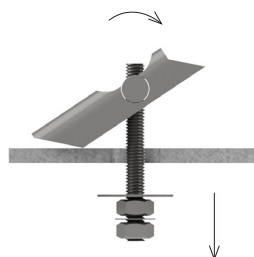
■ 1



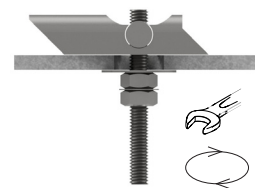
■ 2



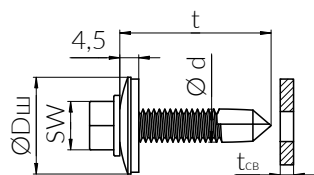
■ 3



■ 4



ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛУ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление листового металла и профилей к стальным конструкциям и каркасам.
- Допускается монтаж без шайбы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Особенная форма головки шурупа и шайба дают точность равномерного дожима и непроницаемого соединения.

Артикул	Шуруп			Максимальная толщина сверления	Диаметр шайбы	Значение на вырыв						Значение на срез		
	Диаметр	Длина	Размер головки			Толщина листа, мм						Толщина листа, мм		
						d	t	sw	t _{св}	ØDш	0,75	1	2	4
	мм					кН								
241351	4,8	25	8	3	14	0,63	0,84	4,29					3,3	
241155	5,5	25	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241156	5,5	32	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241157	5,5	75	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241159	5,5	25	8	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241160	5,5	32	8	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241161	5,5	38	8	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241162	5,5	50	8	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	

ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ



ОПИСАНИЕ:

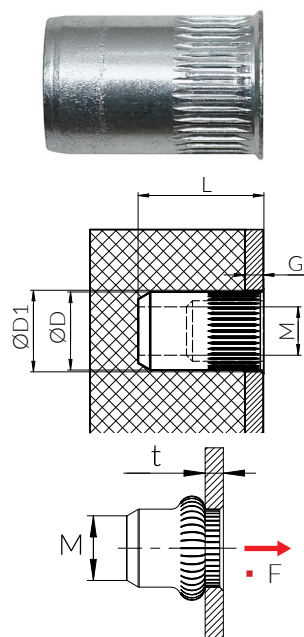
- Крепление сэндвич-панелей к стальным конструкциям и каркасам.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая головка самореза уверенно удерживается в насадке во время сверления.
- Специальная насечка на резьбе улучшает отвод стружки, что позволяет достичь эффективного сверления.

Артикул	Шуруп				Максимальная толщина закрепляемого материала	Максимальная толщина сверления	Размер шайбы	Значение на вырыв из стального листа			Значение на срез из стального листа
	Диаметр		Длина	Размер головки				Толщина листа, мм			Толщина листа, мм
	d	d1	t	s	tfix			2	4	6	6
мм						кН					
241165	5,5	6,3	91	8	56	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241166	5,5	6,3	101	8	76	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241167	5,5	6,3	121	8	96	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241168	5,5	6,3	141	8	116	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241169	5,5	6,3	161	8	136	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241170	5,5	6,3	191	8	166	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241171	5,5	6,3	211	8	186	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241172	5,5	6,3	241	8	216	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79

ЗАКЛЕПКА С БУРТИКОМ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Заклепки применяются для создания точки резьбового соединения в различных материалах, чаще всего в тонколистовых.

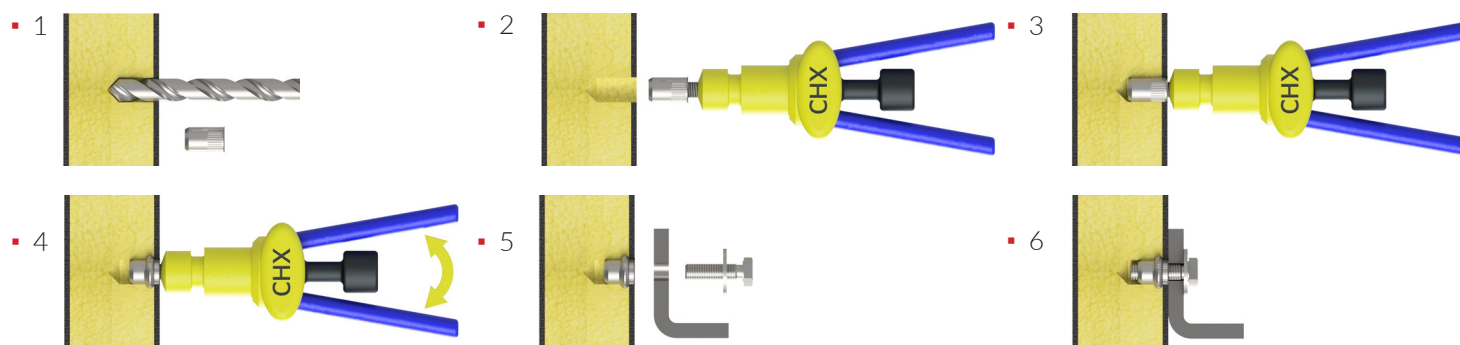
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уменьшенный потайной бортик.
- Увеличенное сопротивление прокручиванию.
- Скрытое крепление.
- Не требует зенкованного отверстия.

Технические Характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж CHX»

Артикул	Внутр. резьба [мм], M	Внешний диаметр [мм], D	Длина [мм], L	Диаметр сверла [мм], D1	Толщина пакета материалов [мм], G	Допустимая нагрузка F [кг]		Исполнение
						t=0,5 мм	t=0,7 мм	
241511	M6	8,9	14,5	9,1	0,5 – 3,0	-	-	Электроцинкование
241512	M8	10,9	16,8	11,1	0,5 – 3,0	53 кг	96 кг	Электроцинкование
241513	M10	12,9	20,8	13,1	0,7 – 3,5	72 кг	114 кг	Электроцинкование



РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК М6-М8 С БУРТИКОМ



ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Смена шпинделя без инструмента.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241521	1,58

РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК М6-М10 С БУРТИКОМ



ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241522	1,51

ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Самонарезающий анкер-винт с шестигранной головкой с пресс-шайбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

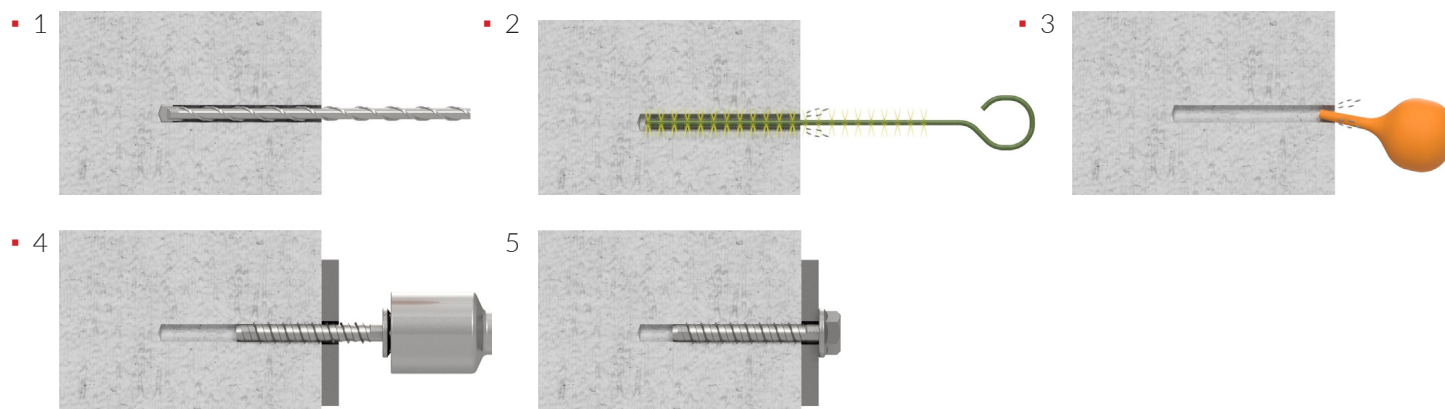
- Уникальная конструкция формой резьбы обеспечивает высокую прочность крепления при относительно небольшом диаметре отверстия.
- Возможность анкерования на стандартную или уменьшенную глубину.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм. ГОСТ 9.301-86
	Цинк ламель
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исполнение
						Допустимая нагрузка на		Допустимая нагрузка на		
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]	
102175	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330	Цинк ламель
102176	6/100	6	7,5	100	45					
102177	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460	
102178	8/100	8	10	100	45					
102179	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260	
102180	10/120	10	12,5	120	50					
102169	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330	Электроцинкование
102170	6/100	6	7,5	100	45					
102171	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460	
102172	8/100	8	10	100	45					
102173	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260	
102174	10/120	10	12,5	120	50					

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



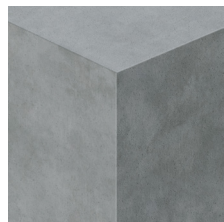
- Просверлить отверстие с помощью перфоратора. Сверлить на заданную глубину.
- Удалить стружку из просверленного отверстия путем минимум четырехкратной очистки с помощью ручного насоса.
- Закрутить придерживаясь требуемому докручивающему моменту.

ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ

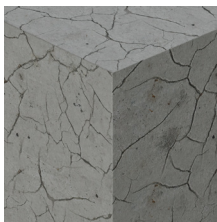


Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исполнение
						Допустимая нагрузка		Допустимая нагрузка		
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]	
241005	6/35, М8	6	7,5	35	-					ЭЦ
241006	6/35, М10	6	7,5	35	-	400	460	230	330	
241007	6/35, М8/М10	6	7,5	35	-					
241341	6/55, М8	6	7,5	55	-					
241342	6/55, М10	6	7,5	55	-	400	460	230	330	
241343	6/55, М8/М10	6	7,5	55	-					

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.

- Просверлить отверстие с помощью перфоратора. Сверлить на заданную глубину.
- Удалить стружку из просверленного отверстия путем минимум четырехкратной очистки с помощью ручного насоса.
- Закрутить придерживаясь требуемому докручивающему моменту.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР CHX



ОПИСАНИЕ:

- Применяется для крепления металлических конструкций, инженерных систем, оборудования, усиления зданий при реконструкции, а также монтажа колонн и балок. Монтируется в бетон с трещинами и без, полнотелый и пустотелый кирпич, природный камень.
- Температурный режим эксплуатации до -20°C (зимняя версия) позволяет выполнять работы в любое время года.
- Подходит для многократного использования. Частично использованный продукт может быть повторно использован с новой смешивающей насадкой.
- Высокая эффективность винилэстеровой смолы позволяет достичь больших переносимых нагрузок.

ТИП:

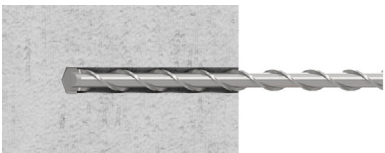
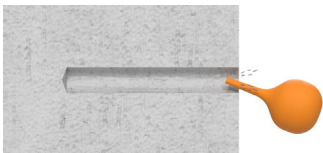
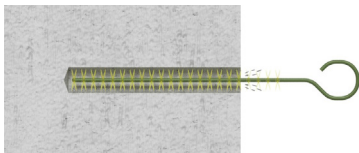
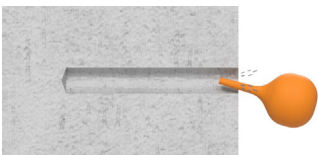
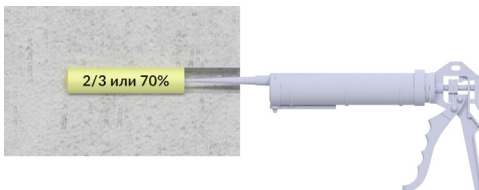
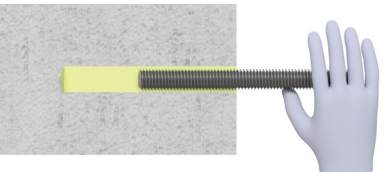
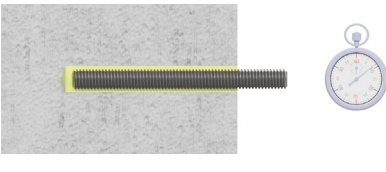
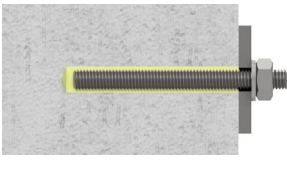
- Винилэстеровая смола без содержания стирола.

Артикул	Вид смолы	Материал основания	Объем, [мл]
102183	Винилэстеровая смола без содержания стирола	бетон с трещинами и без \ полнотелый и пустотелый кирпич \ природный камень	400
102183-W	Винилэстеровая смола без содержания стирола, зимняя версия	бетон с трещинами и без \ полнотелый и пустотелый кирпич \ природный камень	400



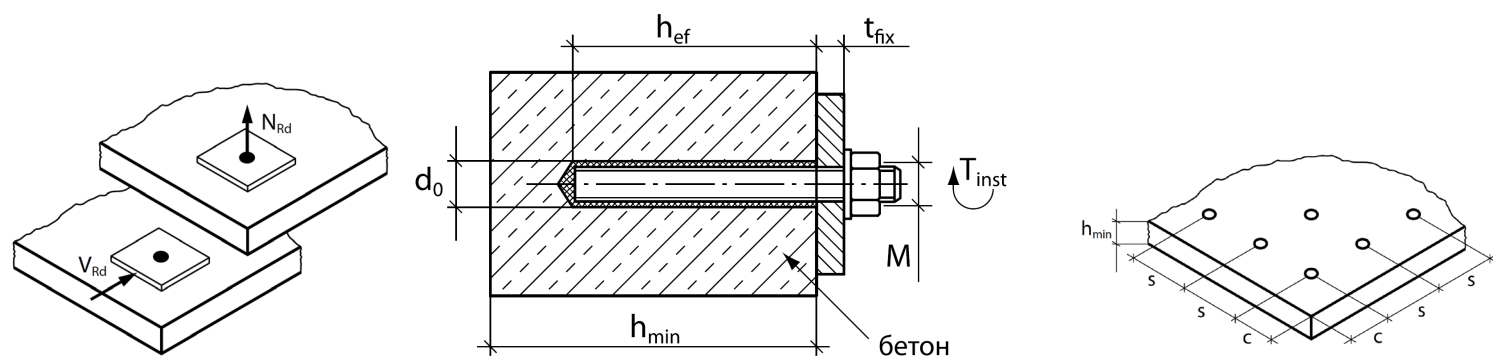
- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)
- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)
- Армированный бетон.
- Натуральный камень (после проведения испытаний)
- Газобетонные блоки
- Пустотелые легкобетонные блоки
- Полнотелый кирпич
- Пустотелый кирпич

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и соответствующей глубины.
- Удалить сверильную стружку путем четырехкратной очистки отверстия с помощью ручного насоса и ершика. Данная операция является обязательной перед выполнением монтажа.
- Разместить капсулу в дозаторе и установить на него смешивальную насадку.
- Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородного цвета.
- Заполнить отверстие смолой на 2/3 его глубины, начиная от дна отверстия.
- Сразу после заполнения смолой, вкручивающим движением вставить в отверстие анкерную шпильку.
- Удалить лишнее количество смолы, вытекшей из отверстия и дождаться схватывания смолы.
- Установить прикрепляемый элемент и затянуть гайку с необходимым крутящим моментом.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР CHX



ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКИ В БЕТОН БЕЗ ТРЕЩИН

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в основании	d_0	мм	10	12	14	18	22
Диаметр отверстия в закрепляемом элементе	d_f	мм	9	12	14	18	22
Минимальная глубина эффективной анкеровки	$h_{ef,min}$	мм	60	60	70	80	90
Стандартная глубина эффективной анкеровки	h_{ef}	мм	80	90	110	125	170
Максимальная глубина эффективной анкеровки	$h_{ef,max}$	мм	160	200	240	320	400
Максимальный момент затяжки в бетоне	T_{inst}	Нм	10	20	40	80	120
Минимальная толщина бетона	h_{min}	мм	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100 \text{ мм}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$	
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	мм	40	50	60	80	100
Минимальное расстояние от кромки бетона	c_{min}	мм	40	50	60	80	100

ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКИ В ПОЛНОТЕЛЫЙ КИРПИЧ ИЛИ ГАЗОБЕТОН

Параметры			M8	M10	M12
Диаметр отверстия в основании	d_0	мм	10	12	14
Диаметр отверстия в закрепляемом элементе	d_f	мм	9	12	14
Максимальный момент затяжки	T_{inst}	Нм	5	8	10
Минимальное межосевое расстояние	s_{min}	мм	100	100	100
Минимальное расстояние от кромки основания	c_{min}	мм	100	100	100
Полнотелый кирпич					
Стандартная глубина эффективной анкеровки	h_{ef}	мм	80	80	80
Минимальная толщина кирпича	h_{min}	мм	115	115	115
Полнотелый газобетонный блок					
Стандартная глубина эффективной анкеровки	h_{ef}	мм	80	90	110
Минимальная толщина блока	h_{min}	мм	110	120	140

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР СНХ

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ И МОНТАЖА*

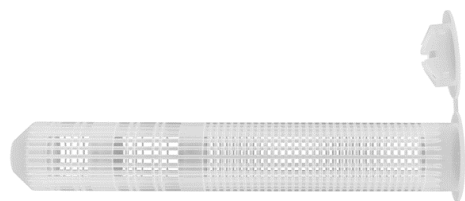
Температура смолы	Температура основного материала	Максимальное время монтажа		Минимальное время отверждения	
		Стандартная версия	Зимняя версия	Стандартная версия	Зимняя версия
+5°C до +25°C	-20°C до -11°C	-	45 мин.	-	16 ч.
	-10°C до -1°C	-	20 мин.	-	6 ч.
	0°C до +4°C	-	6 мин.	-	4 ч.
	+5°C до +9°C	10 мин.	3 мин.	150 мин.	75 мин.
	+10°C до +19°C	6 мин.	1,5 мин.	80 мин.	45 мин.
	+20°C до +24°C	5 мин.	1 мин.	45 мин.	30 мин.
	+25°C до +29°C	3 мин.	-	35 мин.	-

- Во влажных или заполненных водой отверстиях время отверждения должно быть увеличено вдвое.

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА В БЕТОНЕ БЕЗ ТРЕЩИН, ОДИНОЧНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Воздействие	Класс бетона	Ед. изм.	M8	M10	M12	M16	M20
Глубина заделки, мм			80	90	110	125	170
Метрическая резьбовая шпилька СНХ из углеродистой стали класса прочности 5.8							
Вырыв, NRd	B25	кг	1224	1971	2855	5302	8294
Срез, VRd	B25	кг	571	897	1224	2284	3508
Метрическая резьбовая шпилька СНХ из углеродистой стали класса прочности 8.8							
Вырыв, NRd	B25	кг	1971	3127	4555	8565	13324
Срез, VRd	B25	кг	816	1305	1958	3589	5629

СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА СНХ, НЕЙЛОН



ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для крепления резьбовых шпилек по технологии химической анкеровки в несущие пустотелые основания.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает равномерное распределение клеевого состава в установочном отверстии.

Артикул	Размер, мм.	Глубина сверления, мм.	Диаметр отверстия, мм.	Для анкерного стержня	Общая длина, мм.
231400	12x50	50	12	M8	50
231401	12x80	80	12	M8	80
241431	16x85	85	16	M10	85
241432	16x130	130	16	M10	130
231402	20x85	85	20	M12	85
231403	20x130	130	20	M12	130

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Подготовка основания.
2. Сверление отверстия.
3. Установка сетчатой гильзы.
4. Проверка установки гильзы.
5. Подготовка клея.
6. Нанесение клея.
7. Установка анкерного стержня.
8. Проверка установки стержня.
9. Завершение монтажа.

* ШАГ 5. Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородный цвет

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЩЕТКА-ЁРШ СНХ ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЙ

ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для прочистки монтажных отверстий перед анкеровкой

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Стальные ворсинки обеспечивают наилучшее качество прочистки отверстий от строительной крошки и буровой пыли для надежной фиксации анкера



Артикул	Размер, мм.	Применение в отверстиях
231404	10x300	Под шпильку M8
231405	12x300	Под шпильку M10 и сетчатую гильзу Ø12 мм
231406	15x300	Под шпильку M12
231407	18x300	Под шпильку M16 и сетчатую гильзу Ø16 мм
231408	20x300	Под шпильку M20 и сетчатую гильзу Ø20 мм

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ РУЧНОГО ДОЗИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для химического анкера СНХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрое и легкое дозирование смолы.
- Ручной - не нужно использовать ни аккумулятор ни зарядные устройства.
- Удобный в использовании.

Артикул	Для объемов
102191	380, 400, 410 мл

НАСОС СНХ ДЛЯ ПРОДУВКИ ОТВЕРСТИЙ



ОПИСАНИЕ:

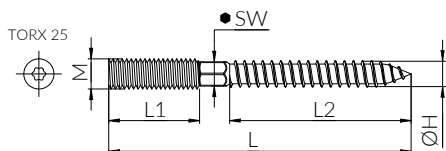
- Предназначен для продувки монтажных отверстий перед анкерровкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Гибкая трубка позволяет направлять поток воздуха прямо в монтажное отверстие, выдувая пыль с самого дна и под разными углами.
- Удобная ручка-рычаг позволяет контролировать объем выдуваемого воздуха

Артикул	Длина	Материал
231409	225 мм	пластик

ШПИЛЬКА - САМОРЕЗ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем и оборудования.
- Дюбель приобретается отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

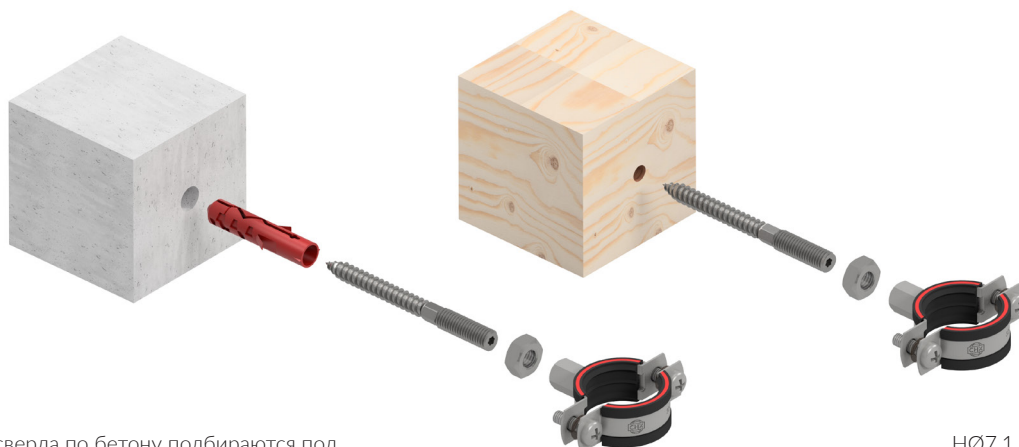
- Прямой монтаж к деревянным конструкциям.
- Через дюбель можно закрепить к основанию из:
 - бетона,
 - силикатного кирпича,
 - полнотелого кирпича,
 - природному камню,
 - гипсовых блоков.

Технические Характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм. ГОСТ 9.301-86
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Размер	Резьба	Длина L [мм]	L1 [мм]	L2 [мм]	ØH [мм]	TORX	SW	Исполнение
241354	M8 x 50	M8	50	10	30	7,1	T25	-	Электроцинкование
241355	M8 x 60	M8	60	20	30			6	
241356	M8 x 80	M8	80	30	40				
241357	M8 x 100	M8	100	40	50				
241358	M8 x 120	M8	120	50	50				
241359	M8 x 140	M8	140	50	50				
241360	M8 x 160	M8	160	50	50				
241361	M8 x 180	M8	180	50	60				
241362	M8 x 200	M8	200	50	60			9,1	
241363	M10 x 60	M10	60	20	30				
241364	M10 x 80	M10	80	20	47				
241365	M10 x 100	M10	100	30	60				
241366	M10 x 120	M10	120	50	60				
241367	M10 x 140	M10	140	50	60				
241368	M10 x 160	M10	160	50	60				
241369	M10 x 180	M10	180	50	60				
241370	M10 x 200	M10	200	50	60				

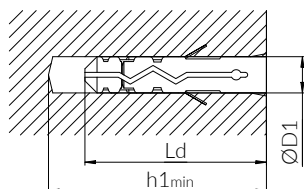
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Ø сверла по бетону подбираются под размер дюбеля

HØ7,1 сверло по дереву Ø5мм
HØ9,1 сверло по дереву Ø7мм

НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем и оборудования.
- Совместим с шпилькой-саморезом СНХ.
- Выполнен из высококачественного нейлона.

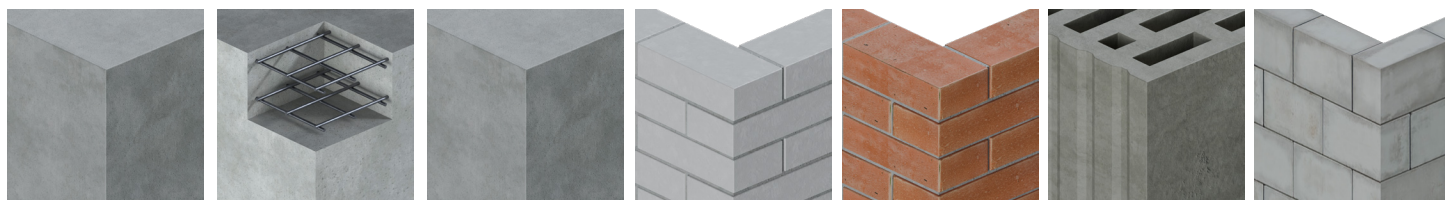
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает хороший ход саморезов без бокового выламывания.
- Обладает смещенными распорными зубьями и обеспечивает надёжную фиксацию в основании.
- Обладает защитой от преждевременного разжатия в основании.
- Через дюбель можно закрепить к основанию из:
 - бетона,
 - силикатного кирпича,
 - полнотелого кирпича,
 - природному камню,
 - гипсовых блоков.

Технические Характеристики

Материал	Нейлон (полиамид)
Технические условия	22.29.29-013-05266240-2022 «Системы крепёжные из пластмассы СНХ»

Артикул	Размер	ØD1 / Ø сверла [мм]	Длина Ld [мм]	h1 min [мм]	Диаметр самореза/ винта [мм]	Совместим со шпилькой- саморезом СНХ	Допустимая рекомендуемая безопасная нагрузка на вырыв [кг]		
							Бетон B25 без трещин	Полнотелый кирпич	Газобетон, пустотелый кирпич, лёгкий бетон
240687	10 x 50	Ø10	50	60	Ø6,0-8,0	M8 / HØ7,1	143	82	20
240688	12 x 60	Ø12	60	70	Ø8,0-10,0	M10 / HØ9,1	183	102	41



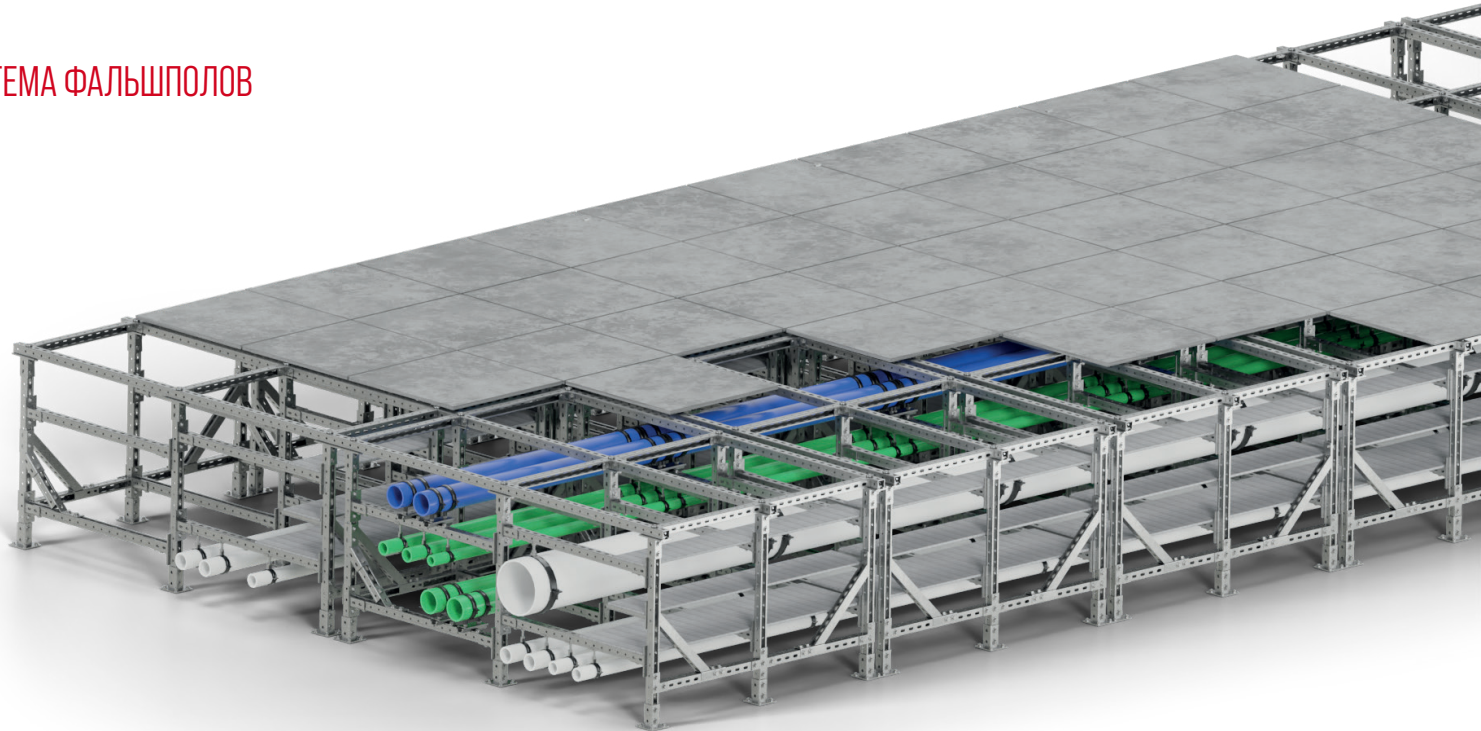
- Сжатая зона бетона B25-B60 (бетон без трещин)
- Армированный бетон.
- Неармированный бетон.
- Силикатный кирпич.
- Полнотелый кирпич.
- Пустотелые легкобетонные блоки.
- Газобетонные блоки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ СО ШПИЛЬКОЙ-САМОРЕЗОМ СНХ

1. Подготовка сверла.
2. Введение дюбеля в отверстие.
3. Установка дюбеля в отверстие.
4. Установка шпильки-самореза.
- 5a. Затяжка шпильки-самореза.
- 5b. Проверка затяжки шпильки-самореза.

СИСТЕМА ФАЛЬШПОЛОВ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФАЛЬШПОЛЫ

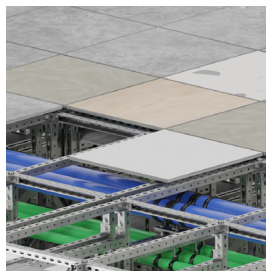
- Промышленный фальшпол отличается повышенной прочностью и способностью выдерживать большие нагрузки — до 4000 кг на квадратный метр. Благодаря этим свойствам они нашли широкое применение на ЦОД, компрессорных и электростанциях, на промышленных предприятиях.



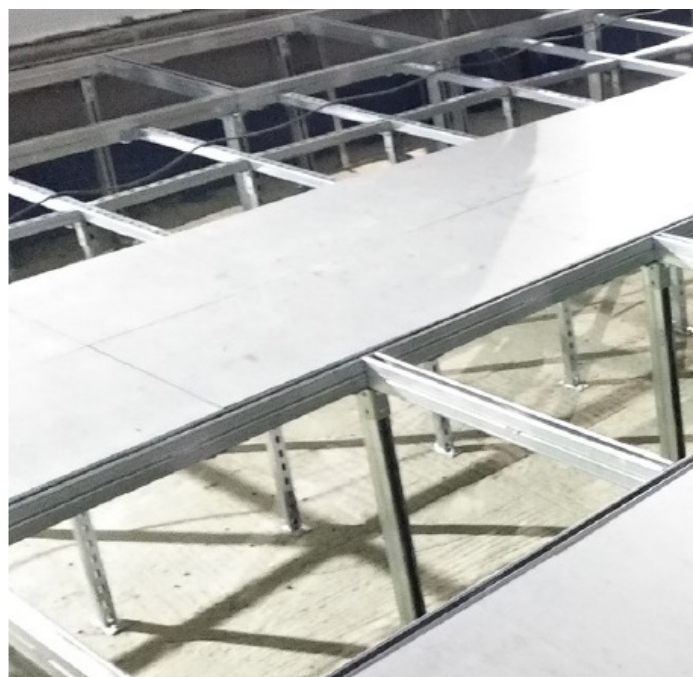
- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия 20 мКм.

ПЕРЕПЛАНИРОВКА БЕЗ ЗАТРАТ

- Система фальшполов позволяет производить перепланировку помещений с минимальными затратами за счет модульности конструкции и постоянному доступу к коммуникациям.



- Финишное покрытие пол может быть из: ДСП, Сульфат кальция, Металла, стекла.

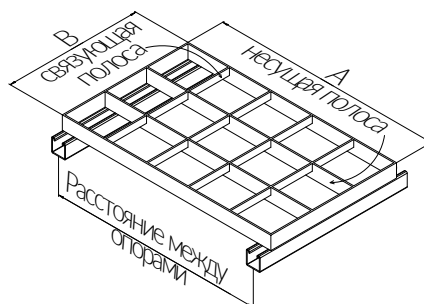
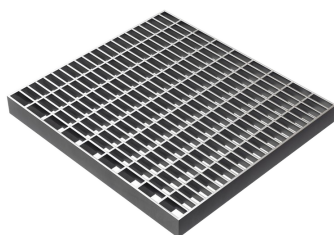


- Позволяет создать ровный уровень пола без дополнительного выравнивания.



- Возможность скрытой прокладки кабельных сетей, инженерных коммуникаций с опцией доступа к ним.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ ПРЕССОВАННЫЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Прессованный настил изготавливается по DIN 24537 путём холодного прессования связующей полосы в специально изготовленные для этого пазы несущей полосы под давлением не меньше 100 т.
- Несущим элементом прессованного настила является наиболее массивная полоса, которая и определяет длину всей конструкции.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

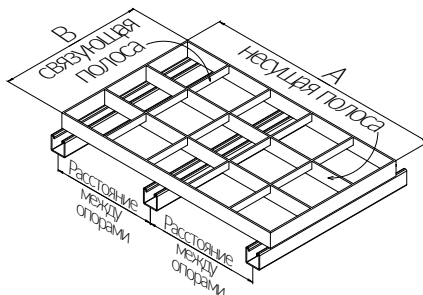
Артикул	Размер АхВ в мм	Размер ячейки в мм	Несущая полоса в мм	Вес [кг]	Исполнение
241121	500x1000	33x33	30x2	9	Горячее цинкование
241122	600x1000			10,8	
241123	700x1000			12,6	
241124	800x1000			14,4	
241125	900x1000			16,2	
241126	1000x1000			18	
241127	1200x1000		30x3	21,6	
241128	500x1000			13,5	
241142	800x1000			21,6	
241143	1000x1000			27	
241148	1500x1000			40,5	
244011	600x600		40x3	21	
241144	1500x1000			54	

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3		40x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0,8	11,7	1,21	17,6	2,1	31,3
400	0,54	6,6	0,8	9,9	1,4	17,6
500	0,4	4,2	0,6	6,33	1,05	11,2
600	0,32	2,93	0,48	4,4	0,84	7,82
700	0,26	2,16	0,4	3,23	0,7	5,74
800	0,23	1,65	0,34	2,47	0,6	4,4
900	0,2	1,3	0,3	1,95	0,52	3,47
1000	0,18	1,05	0,26	1,58	0,46	2,82
1100	0,16	0,83	0,24	1,25	0,42	2,33
1200	0,13	0,64	0,2	0,96	0,38	1,95
1300	0,11	0,5	0,17	0,75	0,35	1,67
1400	0,1	0,4	0,15	0,61	0,32	1,43
1500	0,08	0,32	0,13	0,48	0,29	1,17
1600	0,07	0,27	0,11	0,4	0,26	0,96
1700	0,07	0,22	0,1	0,33	0,23	0,8
1800	0,06	0,19	0,09	0,28	0,2	0,67
1900	0,05	0,16	0,08	0,24	0,18	0,57
2000	0,05	0,14	0,07	0,2	0,16	0,48

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м2 на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv — равномерно распределенная нагрузка в тонн./м2.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ СВАРНОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Сварной настил изготавливается методом кузнечно-прессовой сварки несущих полос и связующих прутков, в соответствии с европейским стандартом DIN 24537.
- Несущим элементом сварного настила является полоса, которая и определяет длину всей конструкции. Связующий пруток только фиксирует положение несущей полосы, нагрузку не несет.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

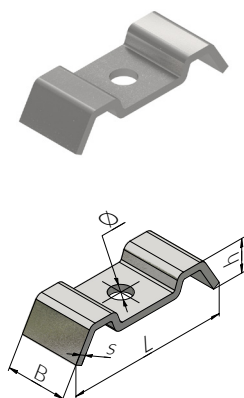
Артикул	Размер АхВ в мм	Размер ячейки в мм	Несущая полоса в мм	Вес [кг]	Исполнение
241145	500x1000	34x38	30x2	9	Горячее цинкование
241146	1000x1000			18	Горячее цинкование
241147	1000x1000		30x3	27	Горячее цинкование

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0.77	12.67	1.17	19.01
400	0.51	7.13	0.77	10.68
500	0.38	4.56	0.58	6.84
600	0.31	3.16	0.46	4.74
700	0.26	2.32	0.38	3.49
800	0.22	1.78	0.33	2.66
900	0.19	1.4	0.29	2.1
1000	0.17	1.08	0.26	1.62
1100	0.15	0.81	0.23	1.21
1200	0.13	0.62	0.19	0.93
1300	0.11	0.48	0.16	0.73
1400	0.09	0.39	0.14	0.59
1500	0.08	0.31	0.12	0.47
1600	0.07	0.26	0.11	0.39
1700	0.06	0.22	0.09	0.32
1800	0.06	0.18	0.08	0.27
1900	0.05	0.15	0.08	0.23
2000	0.05	0.13	0.07	0.2

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м² на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv — равномерно распределенная нагрузка в тонн./м².

СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления решетчатого настила к несущей поверхности.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Размер, мм	Ø	H, мм	L, мм	B, мм	S, мм	Вес	Исполнение
241150	54x25x2	9	11	67	25	3	0,02	Горячее цинкование

СХЕМА СБОРКИ — СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX (ТИП 1)

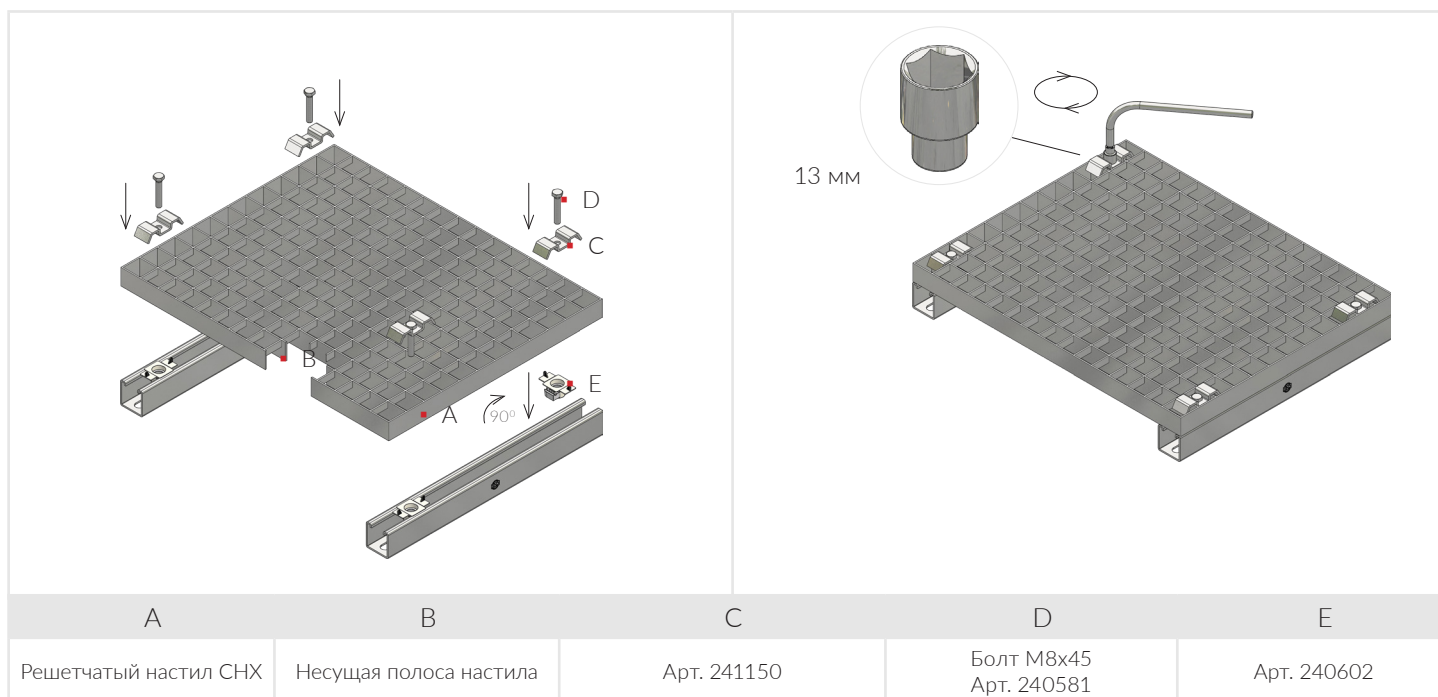


СХЕМА СБОРКИ — СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX (ТИП 2)

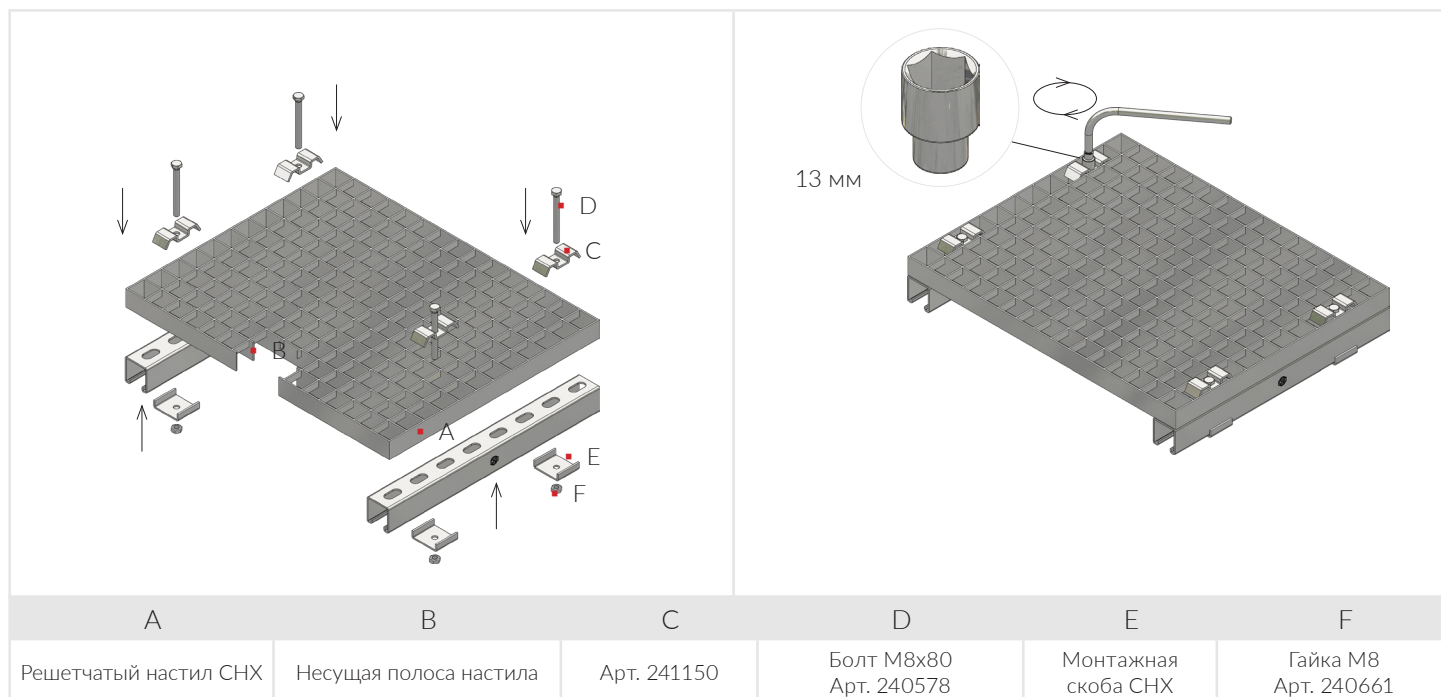
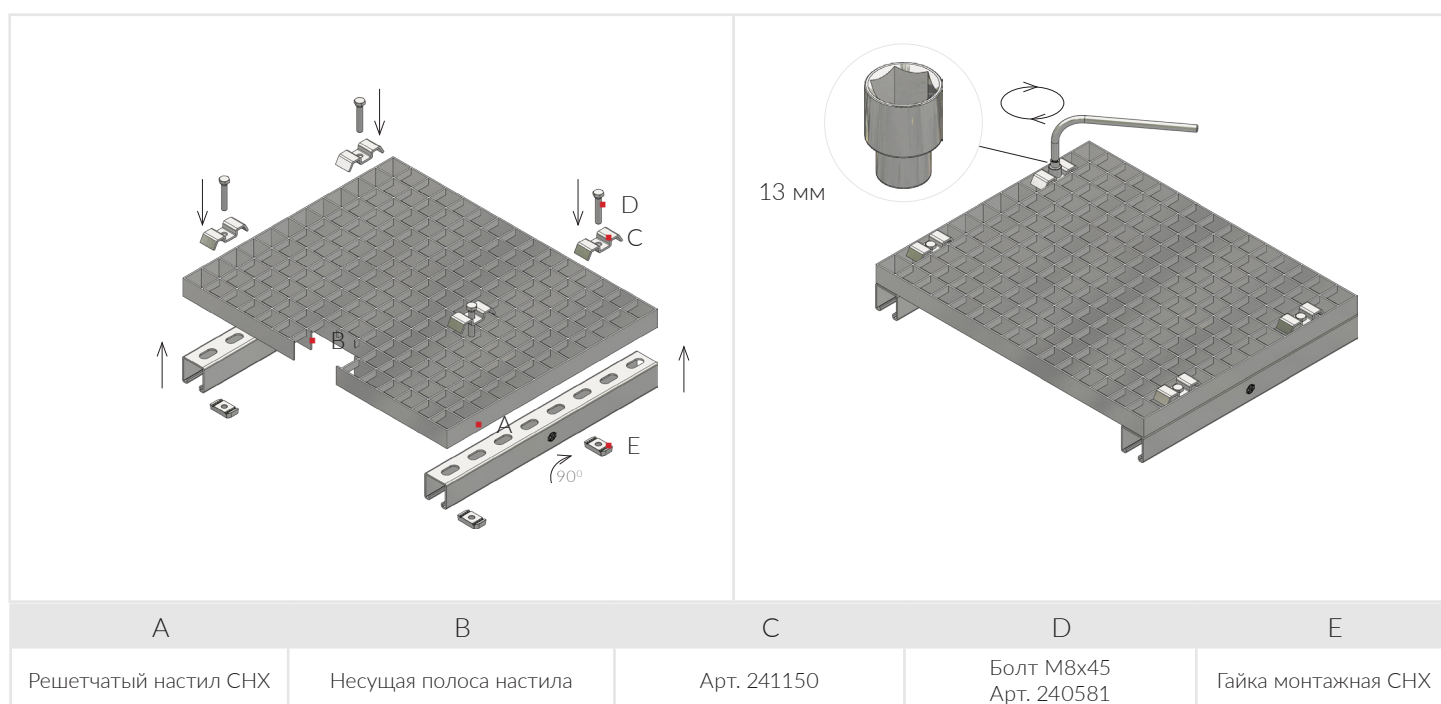
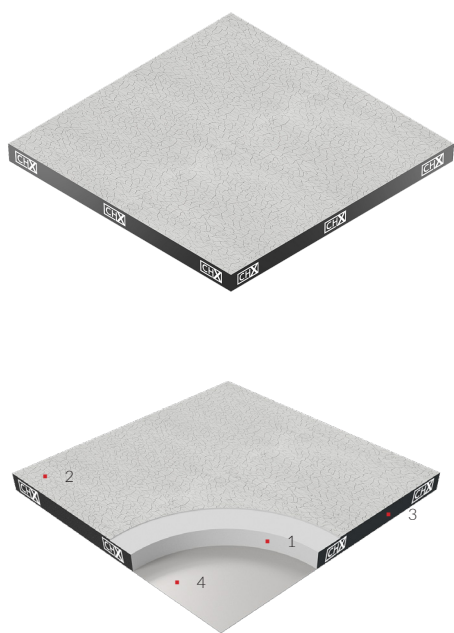


СХЕМА СБОРКИ — СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX (ТИП 3)



ПЛИТА ФАЛЬШПОЛА ИЗ СУЛЬФАТА КАЛЬЦИЯ



ОПИСАНИЕ:

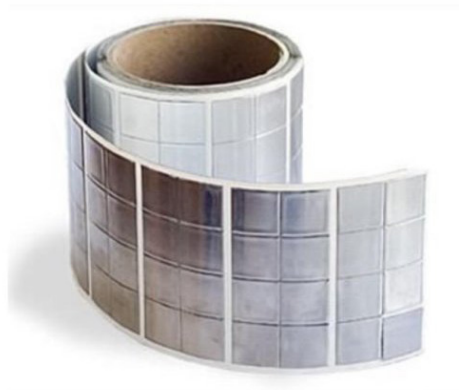
- Применяется в составе системы промышленных полов.
- Геометрия панелей 600х600х40 мм.
- Плотность - 1680 кг/м³
- Материал панелей – 38 мм гипсоволокно (сульфат кальция CaSO₄)¹.
- Тип покрытия - 2 мм ПВХ (антистатический 10⁶-10¹⁰ Ом)².
- Боковые кромки облицованы декоративным ПВХ с логотипом СНХ (под углом 5°)³.
- Подложка панелей – оцинкованный лист 0,5 мм⁴.
- Звукопоглощающая способность 55 дБ (для 500 Гц).
- Уровень шума при ходьбе не более 22 дБ согласно ISO 717/2.
- Класс прочности - 2.
- Предназначен для эксплуатации внутри помещений с температурой от +15 °С до +35 °С и относительной влажностью 40-75 %.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Высокая несущая способность.
- Класс огнестойкости Г1 по ГОСТ 30244-94.
- Гарантированная распределённая нагрузка 3000 кг/м²
- Гарантированная точечная нагрузка 500 кг (сосредоточенная).

Артикул	Размер в мм	Вес, кг	Исполнение
241181	600х600	17	Сульфат кальция

ПЛАСТИНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ



ОПИСАНИЕ:

- Используются для тонкой регулировки уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Самоклеящаяся.
- Быстрый монтаж.

Артикул	Размер в мм	Количество	Исполнение
241189	20х20х0,3	1000	Алюминий

ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ



ОПИСАНИЕ:

- Используется на стыке плиты фальшпола и стены для стабилизации положения.
- Пенополиэтилен плотностью 33 кг/м³ с клеящим слоем с одной стороны.
- Предотвращает смещение плит, закрывает щель (стык) вдоль стен и колонн в местах примыкания.
- Исключает проникновение пыли и частиц между пространством под и над полом.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает дополнительную фиксацию.
- Самоклеящаяся.
- Снижает передачу вибраций, шумов от пола к стенам и колоннам.

Артикул	Ширина х толщина, мм	Рулон, м	Количество
241190	15 x 5	10	1

СЪЕМНИК ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА СНХ



ОПИСАНИЕ:

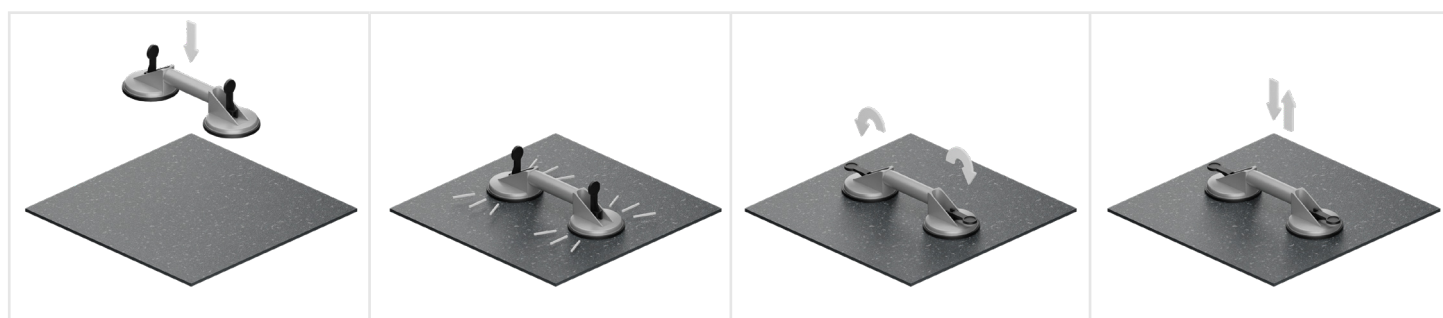
- Специализированный инструмент предназначен для профессионального монтажа и демонтажа плит из сульфата кальция.
- Конструкция включает две мощные вакуумные присоски, обеспечивающие надёжный захват материала.

ПРЕИМУЩЕСТВО

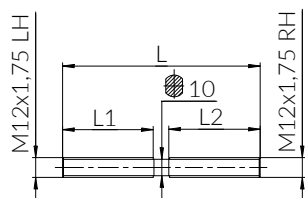
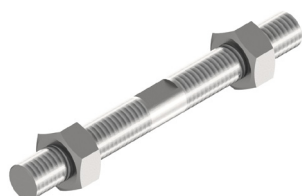
- Надёжная фиксация благодаря двум вакуумным присоскам, исключающая риск падения плит
- Безопасность использования за счёт удобной рукоятки
- Экономия времени при выполнении монтажных работ

Артикул	Размер съемника ДхШхВ, мм	Вес, кг
242331	350x120x80	0,6

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ:



ШПИЛЬКА СНХ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



ОПИСАНИЕ:

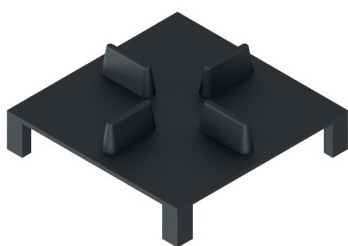
- Используется для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.
- На шпильке выполнена левая и правая метрическая резьба M12x1,75 (LH/RH).
- Класс прочности 5.8.
- В комплект входит гайка M12 с левой резьбой и гайка M12 с правой резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВО

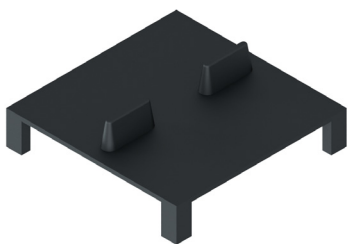
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Длина L, мм	Резьба L1/L2, мм	Количество	Исполнение
241180	115	50	1	Электроцинкование

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА



▪ Арт. 241191



▪ Арт. 241192

ОПИСАНИЕ:

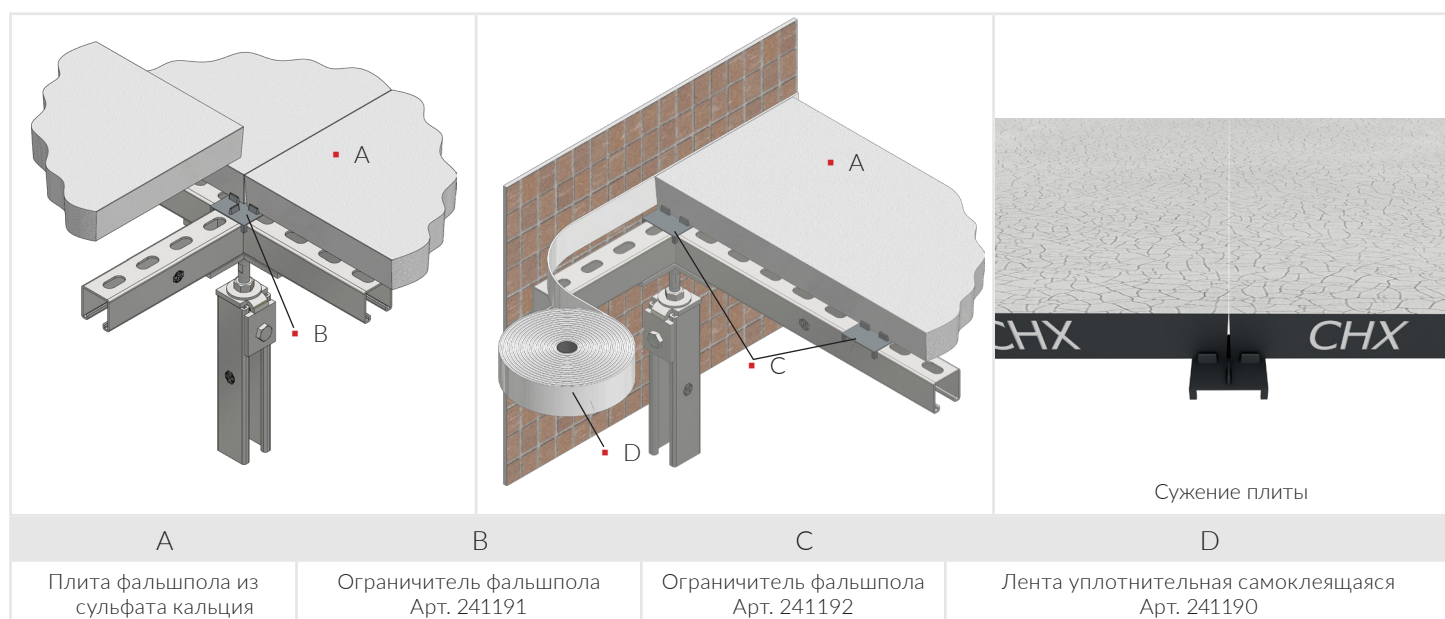
- Предназначен для удобства монтажа фальшпола и точного позиционирования.
- Для установки на профиль 41/41 — 41/104

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

Артикул	Размер ДхШ в мм	Вес [кг]	Исполнение
241191	51x51	0,005	Полиамид
241192	51x51	0,005	Полиамид

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ — ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА



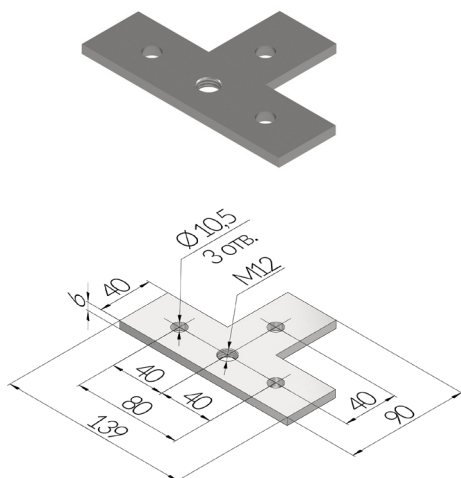
МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ

ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для Т-образного соединения профилей CHX и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.



Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241388	3	10,5	M12	6	0,338	Электроцинкование

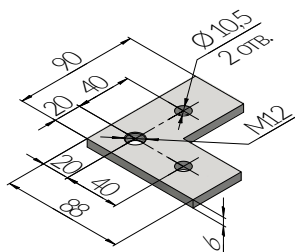
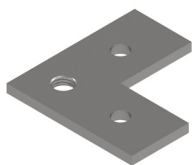
СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ

А B C D E F F1 G

Не для консольного применения

А	В	С	Д	Е	Ф	Ф1	Г
Арт. 241388	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт CHX M10x25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка M12 CHX Левая резьба (LH)	Гайка M12 CHX Правая резьба (RH)	Арт. 241180

МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L-ОБРАЗНАЯ



ОПИСАНИЕ:

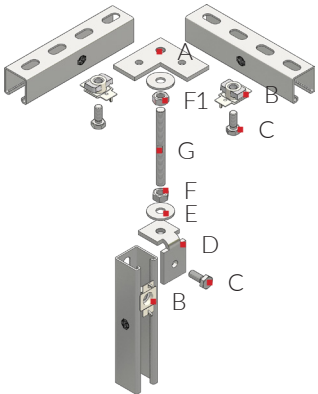
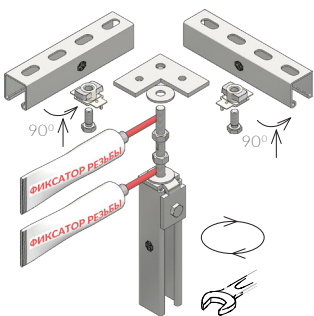
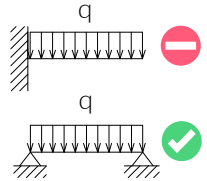
- Предназначена для L-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

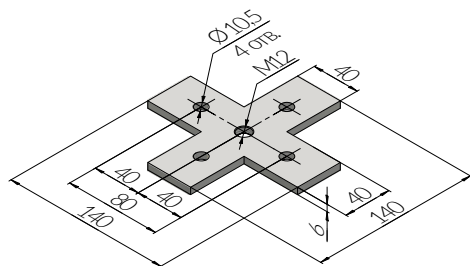
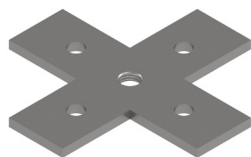
- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241389	2	10,5	M12	6	0,248	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L-ОБРАЗНАЯ

						 Не для консольного применения	
A	B	C	D	E	F	F1	G
Арт. 241389	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт СНХ М10х25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка М12 СНХ Левая резьба (LH)	Гайка М12 СНХ Правая резьба (RH)	Арт. 241180

МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Х-ОБРАЗНАЯ



ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для Х-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241390	4	10,5	M12	6	0,432	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Х-ОБРАЗНАЯ

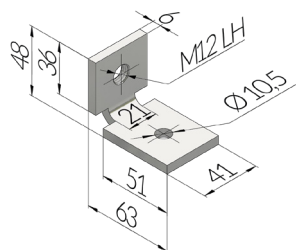
А B C D E F F1 G

q q1 q2 q1 > q2

Не для консольного применения

А	В	С	Д	Е	Ф	Ф1	Г
Арт. 241390	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт СНХ M10x25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка M12 СНХ Левая резьба (LH)	Гайка M12 СНХ Правая резьба (RH)	Арт. 241180

УГОЛОК 90° ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для Х-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.
- На уголке выполнена левая резьба M12x1,75 LH.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Угол	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Вес [кг]	Исполнение
241387	90°	10,5	M12	0,2	Электроцинкование

ЛЕСТНИЦЫ И ПЕРЕХОДНЫЕ МОСТИКИ

- Универсальный комплект деталей для создания лестниц, трапов и переходных мостиков.
- Минимальный набор состоящий из 10 уникальных деталей лестниц позволяет решать задачи любой сложности.
- Для обеспечения перехода людей через инженерные коммуникации, подъема (спуска) на разные высоты, в том числе с примыканием к каменным конструкциям.
- Применение на плоской кровле, внутри зданий и сооружений. Компактность и экономия пространства.
- Простота транспортировки и монтажа без сварки с возможностью внесения изменений на месте даже в сложных условиях.
- Возможность различных конфигураций лестниц с углом наклона к горизонту от 30° до 60° с шагом 1°.
- Проектирование и поставка. Возможность производства конфигураций под заказ.

ЛЕСТНИЦЫ

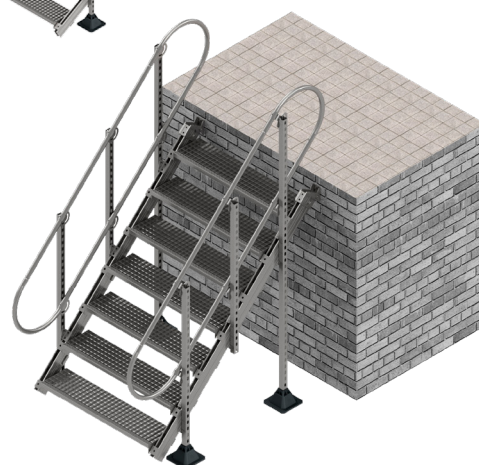
Предназначены для вертикального перемещения персонала и оборудования между уровнями производственных помещений, зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения.

- Обеспечивают безопасный доступ к трубопроводам, вентиляционным коробам и другим технологическим зонам, площадкам обслуживания, установкам и оборудованию.
- Применяются внутри и снаружи зданий, на плоских кровлях, в стеснённых и узких пространствах.

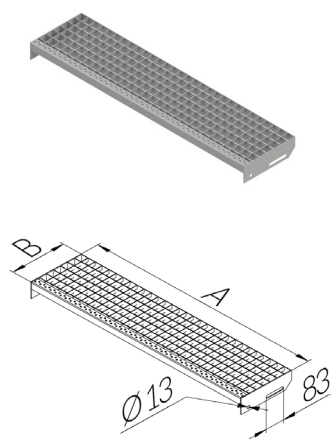
ПЕРЕХОДНЫЕ МОСТИКИ

Переходные мостики представляют собой специальные инженерные конструкции, служащие для безопасного передвижения персонала над производственными линиями, оборудованием, резервуарами, трубопроводами и прочими объектами производства.

- Безопасность передвижения персонала при пересечении опасных участков или препятствий.
- Экономия пространства за счет размещения коммуникаций под конструкциями.
- Возможность монтажа в сложных условиях производства.



СТУПЕНЬ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Специально разработанные ступени из решетчатого настила — готовое решение для лёгкого и быстрого монтажа лестниц CHX.
- Противоскользящий паз на передней кромке ступени исключает риск проскальзывания.
- Индивидуально разработанный боковой овальный паз с двух торцов ступени обеспечивает универсальность применения при наклоне лестницы CHX от 30° до 60°.
- Два типоразмера ширины ступени обеспечивают удобный спуск и подъем по лестнице (подбор размера ступеней выполняется при проектировании).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Долговечное защитное покрытие с толщиной 40-85 мкм.
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Возможность устанавливать ступени на лестницах CHX с углом наклона косяра от 30° до 60°.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

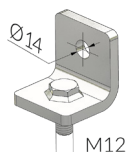
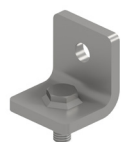
Материал	Горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005)
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021 с толщиной покрытия 40-85 мкм

Артикул	Размер	Длина ступени А [мм]	Ширина ступени В [мм]	Размер овального паза [мм]	Размер ячейки [мм]	Несущая полоса [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243041	600x240	600	240	13x83	33x33	30x2	4,6	Горячее цинкование
243042	800x240	800	240			35x3	7,9	
243043	1000x240	1000	240			35x3	9,7	
243044	1200x240	1200	240			40x4	15,1	
243045	600x300	600	300			30x2	5,7	
243046	800x300	800	300			35x3	9,8	
243047	1000x300	1000	300			35x3	12,1	
243048	1200x300	1200	300			40x4	19,0	

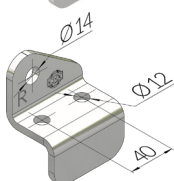
СХЕМА СБОРКИ — СТУПЕНЬ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ CHX

A	B	C
Ступень для лестниц CHX	Гайка M12 CHX Шайба 12 Ø24 CHX	Арт. 243011

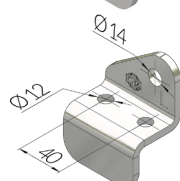
УГОЛОК СТУПЕНИ УГС-1, УГОЛОК КОСОУРА УГК-R (ПРАВЫЙ), УГК-L (ЛЕВЫЙ)



▪ Арт. 243011



▪ Арт. 243012



▪ Арт. 243013

ОПИСАНИЕ:

- УГС-1 для надежного крепления ступени лестниц СНХ к косоуру из сдвоенного Н-образного профиля СНХ 41/104.
- Индивидуально разработанные уголки ступеней и косоура обеспечивают универсальность применения при наклоне лестницы СНХ от 30° до 60°.
- УГК-R и УГК-L позволяют выставлять вертикальные стойки поддержки лестницы в вертикальное положение вдоль правого и вдоль левого косоура соответственно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

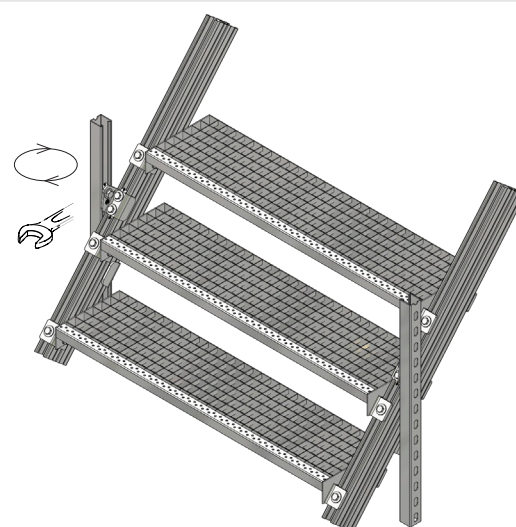
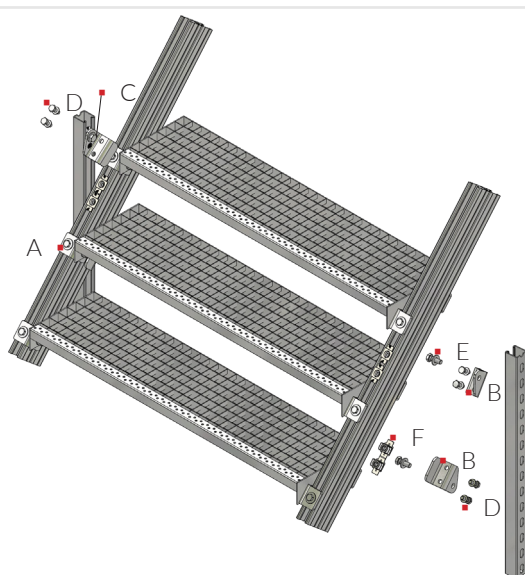
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Установка ступеней на лестницах СНХ с углом наклона косоура от 30° до 60°.
- Приваренный болт М12 позволяет выполнить правильное позиционирование и быстрый монтаж.
- Уголки косоура УГК-R и УГК-L позволяют устанавливать косоур на лестницах СНХ.
- Уголки УГК-R и УГК-L надежно зажимают сдвоенный Н-образный профиль СНХ 41/104 с двух сторон, и универсальны для фиксации стоек поддержки косоура и вертикальных стоек перил на лестничном марше и горизонтальной площадке.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55 - 70 мкм по ГОСТ Р 9.316-2006

Артикул	Обозначение	Профиль	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243011	УГС-1	41/104	8	0,358	Термодиффузия цинка с алитированием
243012	УГК-R (правый)	41/104	6	0,345	Термодиффузия цинка с алитированием
243013	УГК-L (левый)	41/104	6	0,345	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — УГОЛОК УГК



A	B	C	D	E	F
Арт. 243011	Арт. 243012	Арт. 243013	Болт М10х30 Шайба 10	Болт М12х35 Шайба 12	Арт. 240603

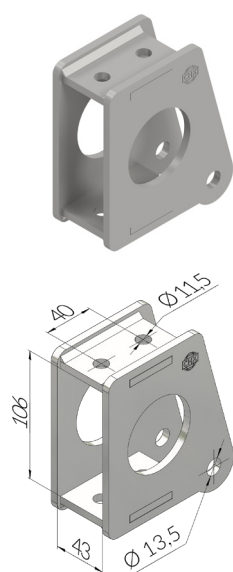
ПЕТЛЯ ПП-106Х43, ПЕТЛЯ ОПОРНАЯ ПП-О, ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ОКБ.

ОПИСАНИЕ:

- Петля ПП-106х43 надежно фиксирует окончание косоура лестниц СНХ из сдвоенного Н-образного профиля СНХ 41/104 на 4-х болтах с монтажными гайками СНХ.
- Петля опорная ПП-О обеспечивает соединение с профилями монтажными СНХ 41/21, 41/41, 41/52, 41/72 и сдвоенными Н-образными профилями 41/42, 41/84, 41/104.
- Опорный кронштейн ОКБ устанавливается в бетонные и каменные конструкции совместно с петлей ПП-106х43 и обеспечивает надежное закрепление косоура лестниц СНХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

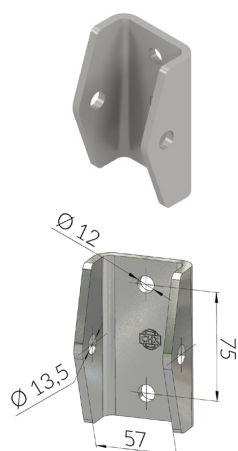
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Универсальная петля ПП-106х43 обеспечивает монтаж к монтажным профилям СНХ через ПП-О или к каменным конструкциям стен зданий и сооружений с помощью ОКБ.
- Шарнирное соединение позволяет устанавливать угол наклона косоура на лестницах СНХ от 30° до 60°.
- Отсутствие сварки при монтаже.



▪ Арт. 243014



▪ Арт. 243015



▪ Арт. 243016

Технические Характеристики

Материал Ст3пс ГОСТ 380-2005

Покрытие Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ Р 9.316-2006

Артикул	Обозначение	Профиль	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243014	Петля ПП-106х43	41/104	6	1,338	Термодиффузия цинка с алитированием
243015	Петля опорная ПП-О	41/21 - 41/104	6	0,508	Термодиффузия цинка с алитированием
243016	Опорный кронштейн ОКБ	-	6	0,634	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — ПЕТЛЯ К ПРОФИЛЮ СНХ

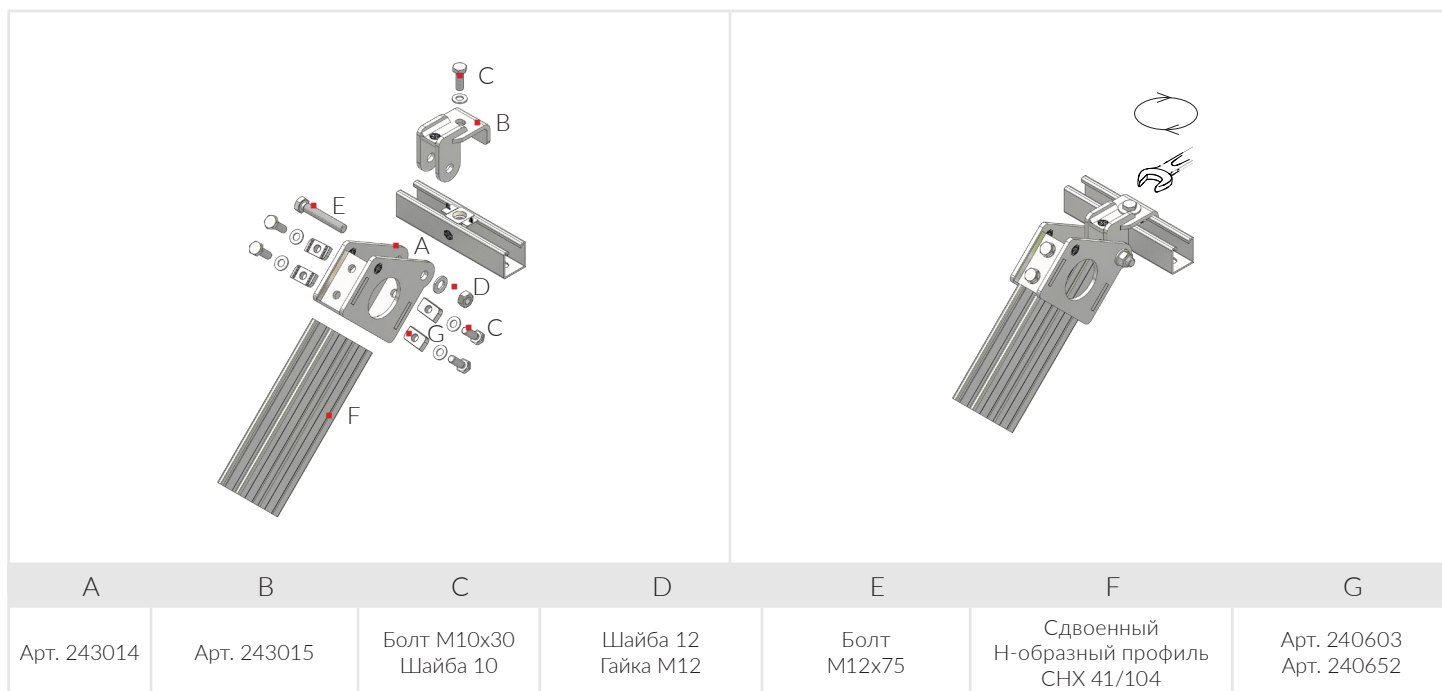
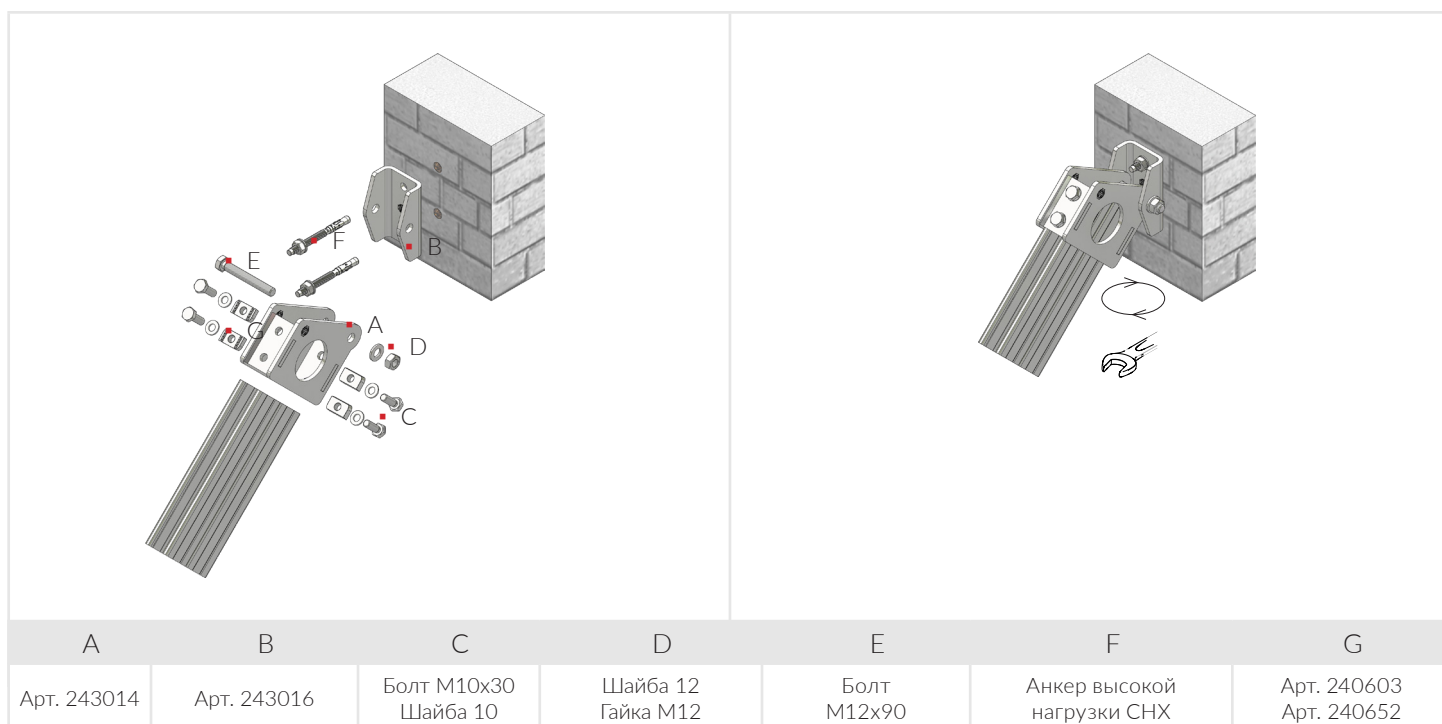
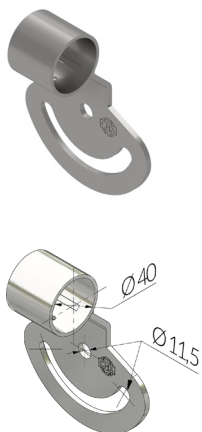


СХЕМА СБОРКИ — ПЕТЛЯ К КАМЕННЫМ СТЕНАМ



КРОНШТЕЙН КЭП



ОПИСАНИЕ:

- Универсальный кронштейн КЭП обеспечивает монтаж перил к вертикальным стойкам при устройстве поручней вдоль косоура и на горизонтальных участках площадок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для применения на улице и внутри помещений.
- Овальный паз и шарнирное соединение позволяет устанавливать угол наклона перил на лестницах CHX от 30° до 60°.
- Возможен монтаж на профиль CHX 41/21 - 41/72 и на сдвоенный H-образный профиль CHX 41/42 - 41/104.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

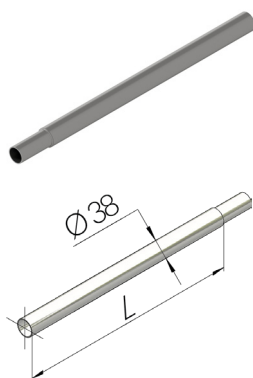
Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ Р 9.316-2006

Артикул	Перила с внешним Ø [мм]	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243017	38	4	0,317	Термодиффузия цинка с алитированием

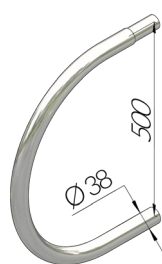
СХЕМА СБОРКИ — КРОНШТЕЙН КЭП

A	B	C	D
Кронштейн КЭП Арт. 243017	Арт. 243031, 243032, 243033, 243034, 243035	Болт М10х30 Шайба 10 Ø29 CHX	Саморез 5,5х25 (19) DIN 7504 К Арт. 241155

ПОРУЧЕНЬ D500, ПОРУЧЕНЬ ПРЯМОЙ



▪ Арт. 243031-243035



▪ Арт. 243036

ОПИСАНИЕ:

- Наборные секционные поручни для ограждений лестничных маршей и площадок при устройстве лестниц и переходных мостиков СНХ.
- Надёжный и удобный стык поручней между собой за счет сужения трубы с одного конца.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для применения на улице и внутри помещений.
- Неограниченное количество стыкуемых прямых участков для организации перильного ограждения любой длины.
- Возможна подрезка перил со стороны противоположной сужению, что обеспечивает точную подгонку размеров ограждения на монтаже.
- Торцевой элемент D500 формирует прочный поручень замкнутой овальной формы и обеспечивает безопасное перемещение людей по лестницам и переходным мостикам СНХ.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

Материал	Сталь 10, 20 ГОСТ 8733-74
Покрытие	Цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ Р 9.316-2006

Артикул	Длина L [мм]	Внешний Ø [мм]	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243031	500	38	1,5	0,68	Цинкование с алитированием
243032	1000	38	1,5	1,35	Цинкование с алитированием
243033	1500	38	1,5	2,03	Цинкование с алитированием
243034	2000	38	1,5	2,7	Цинкование с алитированием
243035	3000	38	1,5	4,05	Цинкование с алитированием
243036	D 500	38	1,5	1,597	Цинкование с алитированием

СХЕМА СБОРКИ – ПОРУЧЕНЬ

A

Поручень
Арт. 243031, 243032, 243033,
243034, 243035

B

Поручень
Арт. 243036

C

Саморез 5,5x25 (19) DIN 7504 K
Арт. 241155

⚠ Допускается подрезка перил в размер

ВЕТРОПЫЛЕЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ СНХ

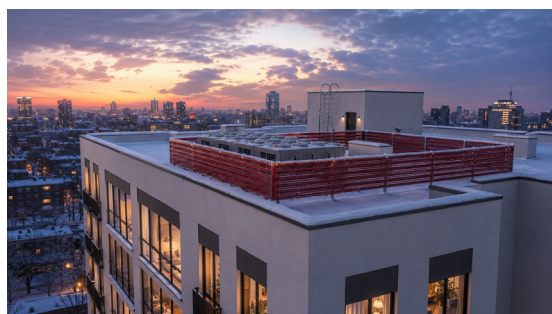


Ветропылезащитные экраны — это инженерные сооружения из перфорированных металлических панелей (ламелей, планок), предназначенные для снижения скорости ветра, локализации пылевого загрязнения. Ветропылезащитные экраны могут выполнять декоративную функцию закрывая инженерные коммуникации оборудование расположенное на зданиях и сооружениях. Архитектурная завершенность и общий привлекательный облик здания формируются за счет широкой цветовой палитры и взаимного расположения элементов экрана. Пылеветрозащитные экраны обладают еще одним свойством: они обеспечивают предотвращение выветривания сыпучих материалов на промышленных и инфраструктурных объектах.



ЗАЩИТА ОТ ВЕТРОВОГО ОПРОКИДЫВАНИЯ

- Экраны снижают ураганные и порывистые ветровые нагрузки на агрегаты. Они защищают конструкцию от резких перепадов давления воздушного потока, что предотвращает деформацию крепежей и снижает вероятность срыва отдельных элементов оборудования. В итоге повышается надёжность эксплуатации в ветреную погоду.



ЗАЩИТА ОТ МУСОРА И ПЫЛИ

- Перфорация улавливает крупную пыль, сухие листья, тополиный пух и пакеты. Эти загрязнения часто забивают радиаторы, воздушные фильтры и теплообменники. Экран с перфорацией создаёт эффективный барьер против мусора. Благодаря этому оборудование работает стабильно, без снижения эффективности.



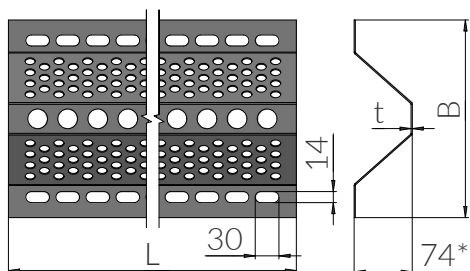
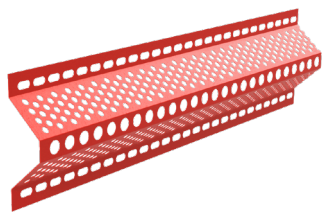
СНЕГОЗАЩИТА

- Защитные конструкции препятствуют образованию налётов и заносу оборудования снегом зимой. Они снижают воздействие ветра, предотвращая скопление снега возле воздухозаборных зон. Это исключает обледенение решёток, которое может нарушить воздухообмен. В итоге оборудование работает стабильно, без перебоев из-за погодных условий.

ВИЗУАЛЬНАЯ МАСКИРОВКА (ЭСТЕТИКА)

- Защитные экраны скрывают неприглядные инженерные коммуникации, которые часто портят внешний вид фасадов. Они монтируются таким образом, чтобы не нарушать общую композицию здания и подчёркивать его архитектурные особенности. Панели могут быть покрашены в любой цвет по требованию заказчика. Это гарантирует соблюдение городских регламентов и поддержание единого стиля городской застройки.

ВЕТРОПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН CHX ВПЗ-1-250-1,5-72, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Ветропылезащитный экран CHX ВПЗ-1-250-1,5-72 применяется для снижения скорости ветра и ограничения распространения пыли в зонах размещения оборудования, инженерных коммуникаций и технологических процессов.
- Экран из ламелей формирует сплошное ограждение, скрывает внутреннее пространство и придаёт объекту аккуратный архитектурный вид. Монтаж выполняется на металлический каркас с креплением на болтовых соединениях.
- Ламели окрашиваются в заводских условиях по шкале RAL с одной или, при необходимости, с двух сторон. Возможна поставка экранов длиной от 1 до 6 м.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Снижает скорость ветра в зоне ветровой тени экрана и защищает оборудование от прямого воздействия воздушного потока.
- Объём перфорации (~30 %) эффективно снижает скорость ветра. Коэффициент снижения скорости ветра в зоне ветровой тени ветропылезащитного экрана от 40-90%.
- За экраном возникает процесс улавливания и оседания пыли с коэффициентом от 50 до 90 %.
- Формирует аккуратное сплошное ограждение, которое скрывает оборудование, инженерные сети и технологические процессы.
- Поставляется с заводской окраской по шкале RAL, что позволяет подобрать цвет под архитектуру объекта.
- Ламельная конструкция удобна в монтаже и подходит для установки на металлический каркас с болтовыми соединениями.

Технические Характеристики

Материал

Сталь 08ПС

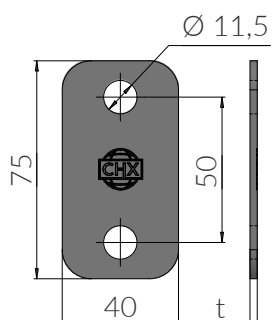
Покрытие

Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Ширина ламели В, [мм]	Толщина стали t, [мм]	Длина L, [мм]	Монтажный паз 30x14 под	Вес [кг]	ИСПОЛНЕНИЕ
243107	250	1,5	1000	M10, M12	2,72	Порошковая окраска*
243108			2000		5,45	
243109			3000		8,17	
243120			6000		16,34	

* - Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

ШАЙБА CHX ДЛЯ ВПЗ ДВОЙНАЯ, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Двойная шайба CHX для ВПЗ применяется для фиксации ламелей ветропылезащитных экранов между собой и к монтажным профилям металлического каркаса CHX. Элемент обеспечивает аккуратное и надёжное крепление ламелей, сохраняя единый внешний вид экранной конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Заводская окраска по RAL позволяет сохранить единое цветовое решение экрана.
- Горячее цинкование 55-85 мкм под порошковой краской повышает защиту от коррозии.
- Упрощает монтаж ламелей и ускоряет сборку ветропылезащитного экрана.

Технические Характеристики

Материал

Сталь 08ПС

Покрытие

Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Толщина стали t, [мм]	Монтажное отверстие под	Вес [кг]	ИСПОЛНЕНИЕ
243106	2,5	M10	0,05	Порошковая окраска*

* - Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

СХЕМА СБОРКИ - КРЕПЛЕНИЕ ВЕТРОПЫЛЕЗАЩИТНОГО ЭКРАНА СНХ К МОНТАЖНОМУ ПРОФИЛЮ

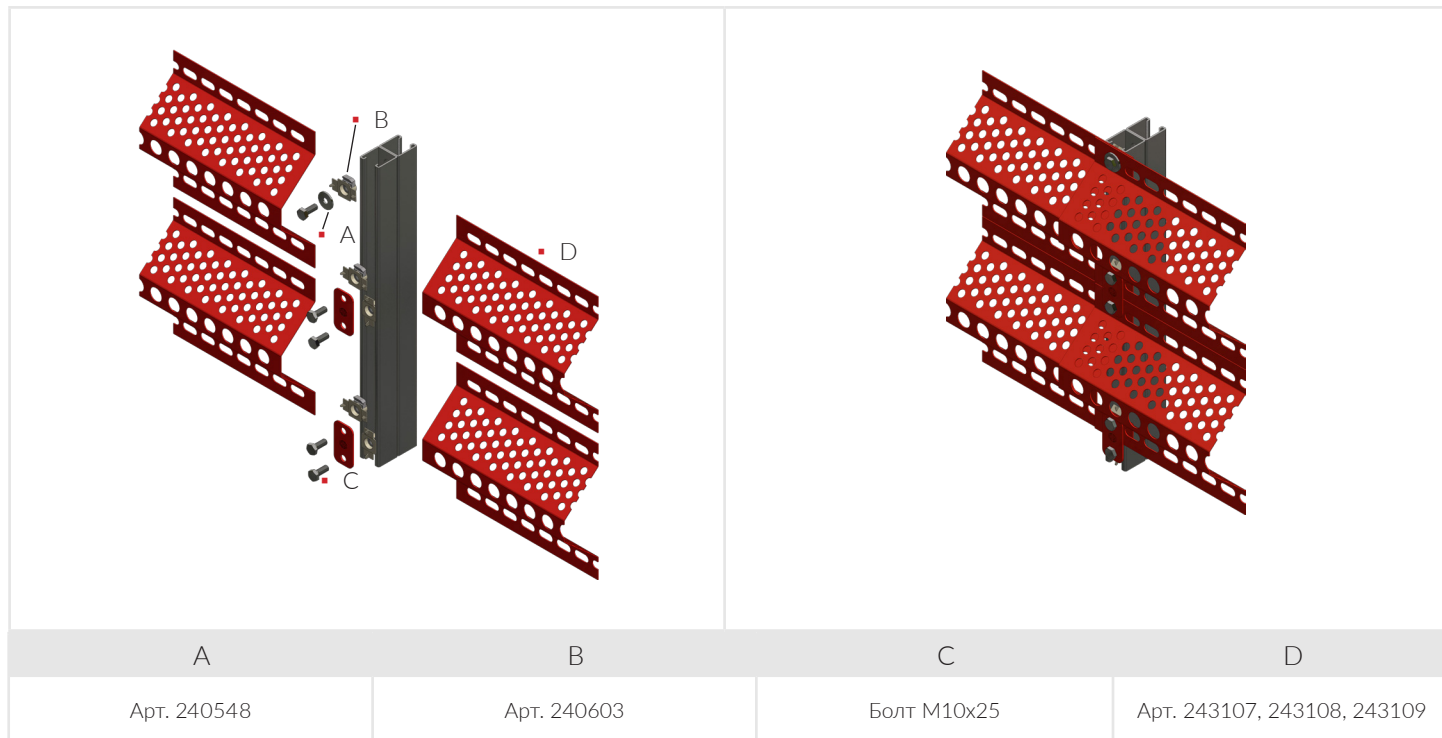
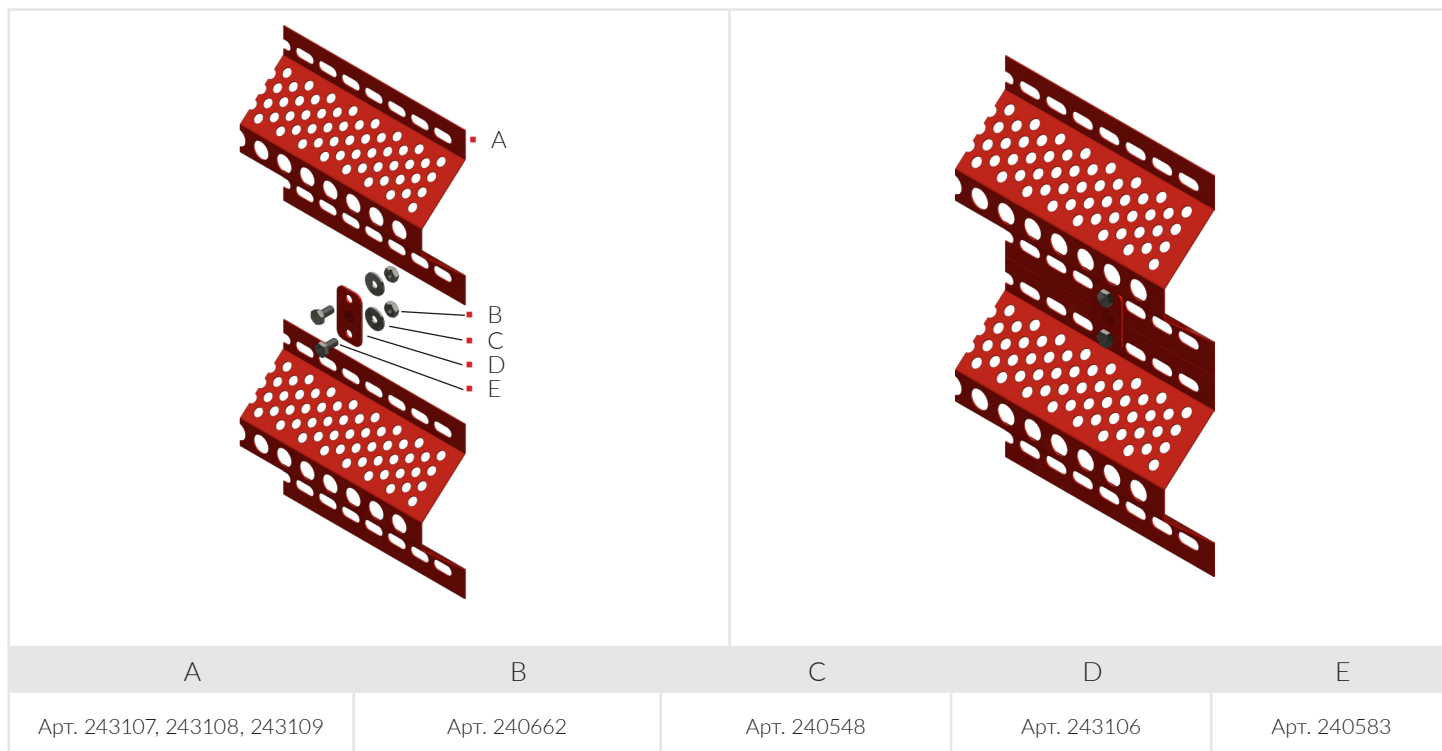
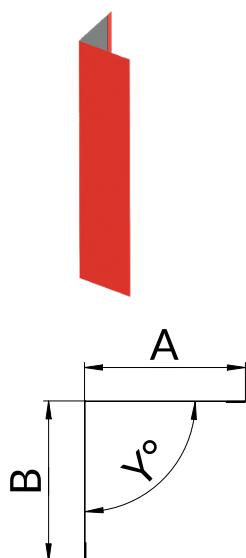


СХЕМА СБОРКИ - КРЕПЛЕНИЕ ВЕТРОПЫЛЕЗАЩИТНОГО ЭКРАНА СНХ МЕЖДУ СОБОЙ



ДЕКОРАТИВНЫЙ УГОЛОК-НАЩЕЛЬНИК ДЛЯ ВПЗ-1-250, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Декоративный уголок-нащельник применяется для оформления угловых соединений ветрозащитных экранов ВПЗ-1-250. Элемент закрывает стык двух плоскостей экрана, придаёт конструкции аккуратный завершённый вид и дополнительно снижает продуваемость в угловой зоне.
- Монтаж выполняется быстро и удобно с помощью самонарезающих винтов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Завершённый внешний вид углов
- Аккуратное закрытие стыков
- Снижение продуваемости
- Быстрый монтаж
- Окраска в цвет экрана по RAL

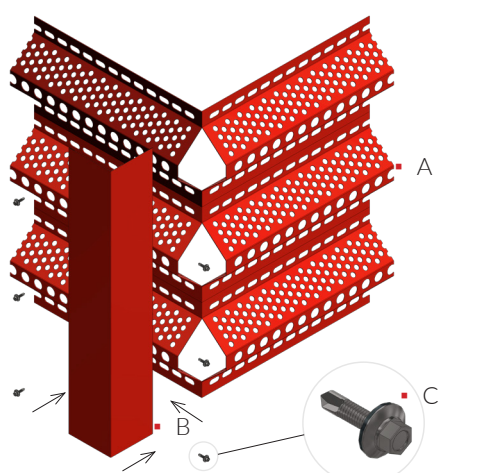
Технические Характеристики

Материал	Сталь 08кп
Покрытие	Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Длина уголка, [мм]	Толщина стали, [мм]	Угол γ°	Размер А, [мм]	Размер В, [мм]	Вес [кг]	ИСПОЛНЕНИЕ
243140	2500	0,5	90°	125	125	2,47	Порошковая окраска*
243141	2500	0,5	135°	80	80	1,68	Порошковая окраска*
243142	2500	0,5	45°	225	225	4,23	Порошковая окраска*

*- Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

СХЕМА СБОРКИ - ДЕКОРАТИВНЫЙ УГОЛОК-НАЩЕЛЬНИК ДЛЯ ВПЗ




А	В	С
Арт. 243107, 243108, 243109	Арт. 243140, 243141, 243142	Арт. 241351, 241155

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЕ ЭКРАНЫ СНХ



Шумопоглощающие экраны применяются для локализации шума непосредственно в зоне его источника — инженерного или технологического оборудования. Основная область применения — кровли зданий, где требуется снизить шумовое воздействие от чиллеров, кондиционеров, компрессоров, вентиляционных установок и других агрегатов.

Конструкция устанавливается на силовой каркас из монтажных профилей СНХ и ограничивает распространение звука за пределы технической зоны. Это позволяет снизить акустическую нагрузку на соседние здания, прилегающие территории и помещения верхних этажей.

Экраны собираются из отдельных шумопоглощающих кассет. В зависимости от компоновки оборудования и требований проекта они могут формировать замкнутый контур вокруг источника шума или выполняться в виде отдельных линейных участков.



СНИЖЕНИЕ ШУМА

- Кассеты изготавливаются с применением звукопоглощающих материалов. Их конструкция направлена на ослабление звуковых колебаний и снижение распространения шума от инженерного и технологического оборудования.
- В зависимости от проектного решения экраны позволяют снизить уровень шума до 37 дБ. Это делает их применимыми на объектах, расположенных рядом с жилой застройкой, а также на территориях с повышенными требованиями к акустической защите.



ЗАЩИТА ОТ ПЫЛИ

- Помимо акустической функции, экраны работают как защитное ограждение для инженерного оборудования. Конструкция снижает попадание в техническую зону пыли, песка, грязи со стороны дорог и других мелкодисперсных загрязнений. Панели формируют дополнительный барьер вокруг оборудования, помогая поддерживать чистоту узлов и прилегающих площадок без снижения основной функции — шумопоглощения. Это упрощает эксплуатацию и может способствовать снижению затрат на обслуживание.

БЕЗОПАСНОСТЬ

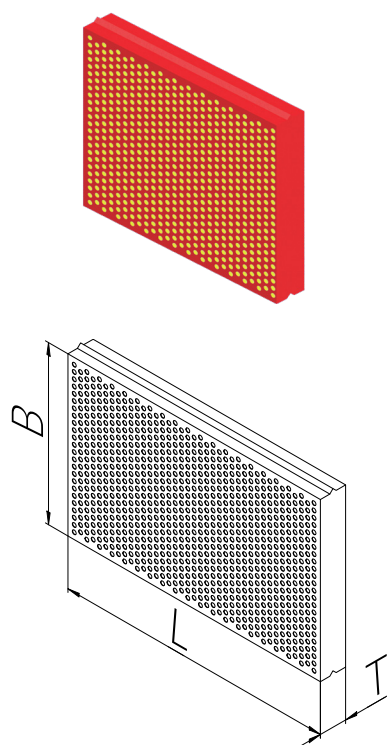
- Конструкция также выполняет функцию физического ограждения. Она ограничивает доступ посторонних лиц к инженерному оборудованию и помогает отделить техническую зону от эксплуатируемых участков кровли или площадок.



АРХИТЕКТУРНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

- Экраны позволяют закрыть инженерное оборудование и коммуникации, снижая визуальную нагрузку на фасад, кровлю или техническую зону здания.
- Цветовое исполнение панелей подбирается по шкале RAL с учётом архитектурной концепции объекта и требований заказчика. За счёт этого технические элементы аккуратно интегрируются в внешний облик здания при сохранении основной функции — снижения уровня шума.

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ ЭКРАН CHX T80, T100, T125, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Шумопоглощающие экраны предназначены для ограждения источников шума от внешней среды требующей акустического комфорта.
- Экраны призваны поглощать звук за счет рассеивания внутри себя звуковой мощности, напряжения и звукового давления. Достигается изоляция воздушного шума до 37 дБ.
- Экран многослойный, состоит из внешнего сплошного стального оцинкованного листа с полимерным покрытием, внутреннего слоя из минеральной ваты базальтовой группы низкой плотности и внешнего слоя из стального перфорированного оцинкованного листа с полимерным покрытием (который всегда обращен к источнику шума).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Перфорация обеспечивает непрерывное проникновения звука во внутрь панели с дальнейшим поглощением шума от источника.
- Экраны окрашиваются в заводских условиях в цвет по шкале RAL и обеспечивают колористическую и архитектурную завершенность.
- Для надежного соединения элементов экранов по длине в верхней части выполнен "шип" в нижней "паз".
- Габаритные размеры панелей могут закрыть любую потребность в защите от шума, визуальной завершенности и в дополнение организовать ограждение оборудования от не санкционированного проникновения людей в зону установленного оборудования.

Технические Характеристики

Материал	Сталь, минеральная вата.
Покрытие	Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Тип	Ед. изм.	Длина панели L ¹ , [мм]	Высота панели B ¹ , [мм]	Толщина панели T ¹ , [мм]	Вес [кг/м ²]	ИСПОЛНЕНИЕ
243110	T80				80	20,0	Порошковая окраска*
243111	T100	М ²	от 300 до 6000	500, 1000	100	23,0	Порошковая окраска*
243112	T125				125	26,0	Порошковая окраска*

*- Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

¹ - Размеры панелей L x B x T устанавливаются на стадии проектирования.

ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИХ ЭКРАНОВ, RAL

ОПИСАНИЕ:

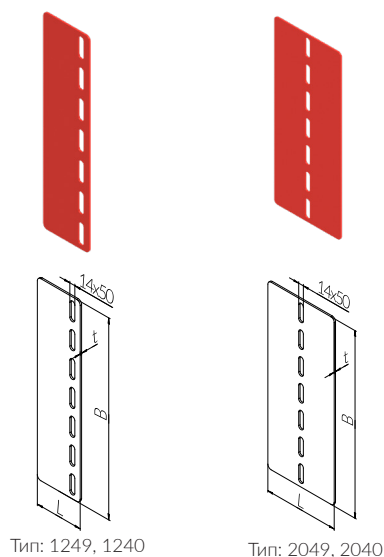
- Пластины для надежного крепления шумопоглощающих экранов CHX в монтажный профиль CHX 41/82, 41/104, 41/124
- Продольные пазы облегчают позиционирование и установку болтов с шайбами.
- Тип 2049 применяется для крепления с двух сторон от вертикальных монтажных профилей
- Тип 1249 применяется на углах экранов и в зонах крепления крайних элементов экранов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Окраска с двух сторон выполняется в цвет по шкале RAL в заводских условиях. Окраска в цвет обеспечивает архитектурную колористическую завершенность экрана.
- Слой горячего цинка 55-85 мкм под порошковой краской продлевает срок службы изделия без коррозии.

Технические Характеристики

Материал	Ст3пс
Покрытие	Порошковая окраска по шкале RAL



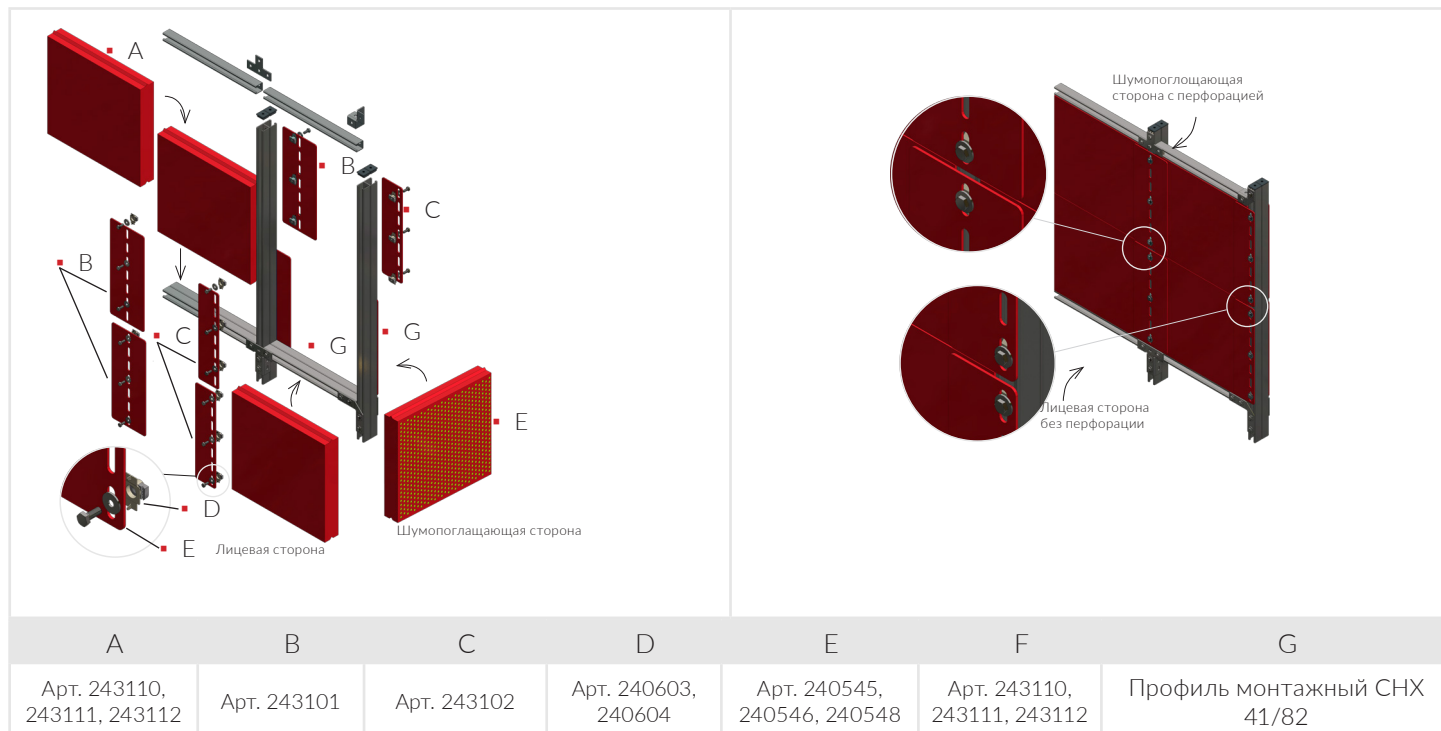
Тип: 1249, 1240

Тип: 2049, 2040

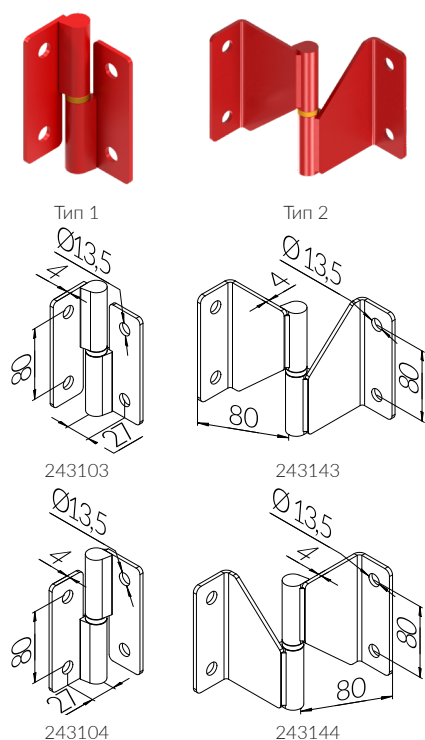
Артикул	Тип	Длина L, [мм]	Высота В, [мм]	Толщина t, [мм]	Паз 14x50 [мм], болт	Вес [кг]	ИСПОЛНЕНИЕ
243101	2049	200	490	4	М10, М12	2,9	Порошковая окраска*
243102	1249	120				1,7	Порошковая окраска*
243121	2040	200	400			2,41	Порошковая окраска*
243122	1240	120				1,40	Порошковая окраска*

*- Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

СХЕМА СБОРКИ - УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИХ ЭКРАНОВ



ПЕТЛИ ДВЕРНЫЕ ДЛЯ ЭКРАНОВ CHX, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Петли предназначены для организации входных групп при проектировании экранов CHX
- Петли обеспечивают открытие левой и правой двери.
- Петли тип 1 обеспечивают открытие дверей во внутрь и наружу при условии установки петель в плоскость экрана заподлицо.
- Петли тип 2 обеспечивают открытие дверей во внутрь и наружу при условии когда плоскость экрана выступает за плоскость каркаса из монтажных профилей CHX.
- Петли для удобного и быстрого монтажа на болтах к монтажным профилям CHX 41/21 - 41/124.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Окраска с двух сторон выполняется в цвет по шкале RAL в заводских условиях.
- Петли обеспечивают плавное открытие и всепогодную пригодность к эксплуатации.
- Пластины петель толщиной 4мм, обеспечивают надежность узла при ветровых нагрузках.

Технические Характеристики

Материал	Ст3пс
Покрытие	Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Исполнение	Для профиля	Высота петли, [мм]	Толщина петли, [мм]	Монтажный болт	Вес [кг/м²]	ИСПОЛНЕНИЕ
243103	Правая, тип 1	41/21-41/124	140	4	M10, M12	0,652	Порошковая окраска*
243104	Левая, тип 1						Порошковая окраска*
243143	Правая, тип 2					1,070	Порошковая окраска*
243144	Левая, тип 2						Порошковая окраска*

*- Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ И УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ СНХ НА ВХОДНЫХ ГРУППАХ

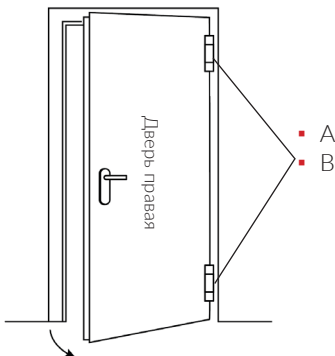
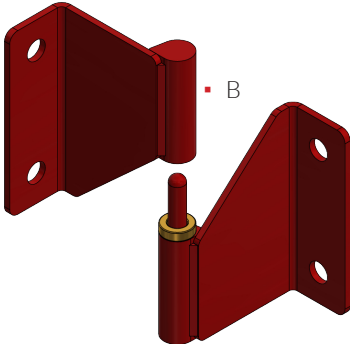
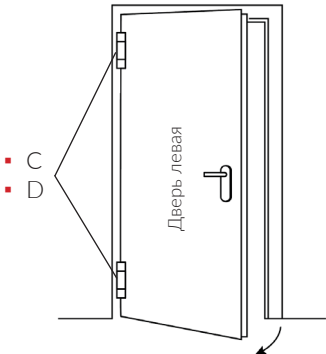
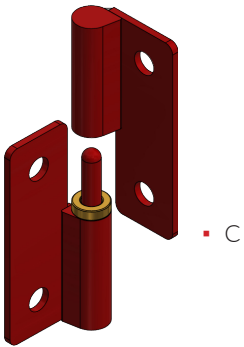
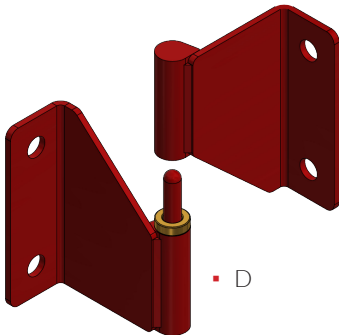
Схема применения  Дверь правая A B	 A Петля дверная правая для экранов СНХ тип 1	 B Петля дверная правая для экранов СНХ тип 2
 Дверь левая C D Схема применения	 C Петля дверная левая для экранов СНХ тип 1	 D Петля дверная левая для экранов СНХ тип 2
A	B	C
Петля дверная правая для экранов СНХ тип 1 арт. 243103	Петля дверная правая для экранов СНХ тип 2 арт. 243143	Петля дверная левая для экранов СНХ тип 1 арт. 243104
		D
		Петля дверная левая для экранов СНХ тип 2 арт. 243144

СХЕМА СБОРКИ - УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ ТИП-1 ДЛЯ ЭКРАНОВ СНХ

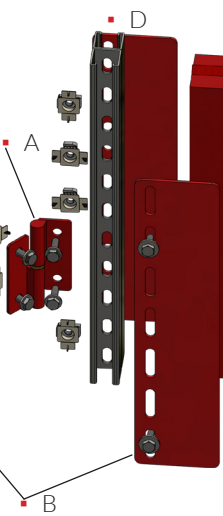
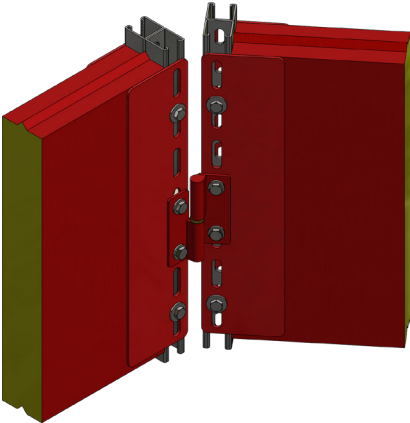
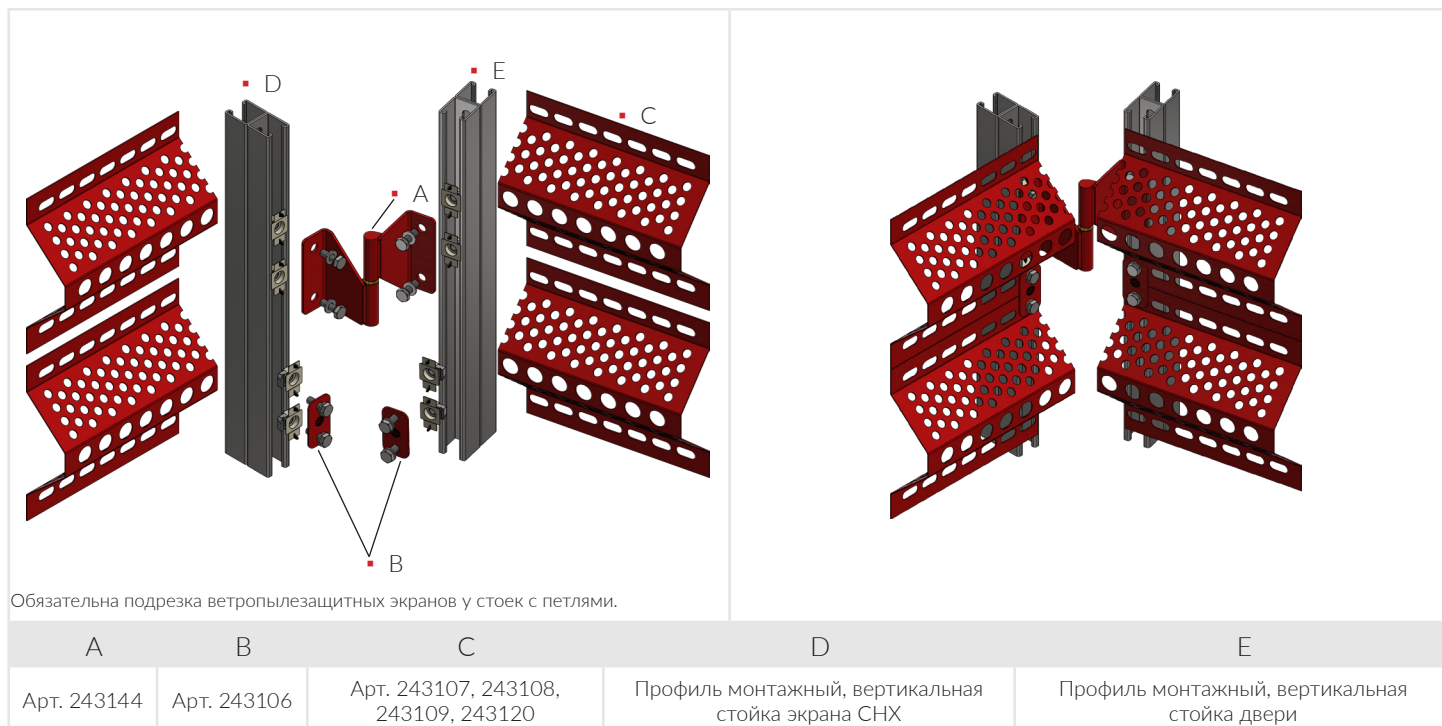
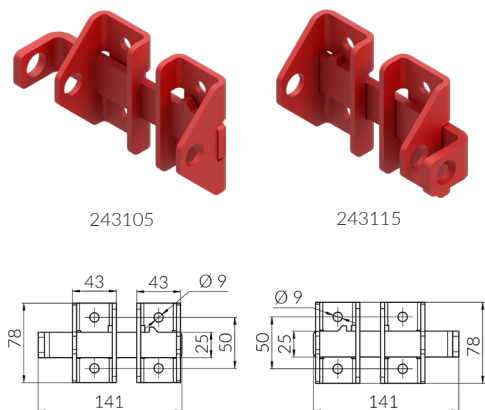
			
A Арт. 243104	B Арт. 243102	C Профиль монтажный, вертикальная стойка экрана СНХ	D Профиль монтажный, вертикальная стойка двери

СХЕМА СБОРКИ - УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ ТИП-2 ДЛЯ ЭКРАНОВ CHX



ЗАСОВ ДЛЯ ДВЕРИ И ВОРОТ ЭКРАНОВ CHX, RAL



ОПИСАНИЕ:

- Засов для запираания дверей, калиток и ворот на шумопоглощающих экранах CHX
- Для организации закрытого пространства ограждения экранами CHX.
- Рекомендуется парное использование с установкой в верхней и нижней части двери.
- Обеспечивает фиксацию двери в закрытом положении.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Проушины в засовах позволяют установить навесные замки (не входят в поставку) и ограничить доступ посторонних лиц.
- Универсальное исполнение для установки на шумопоглощающие экраны и ветропылезащитные экраны CHX.
- Удлиненный ригель позволяет выполнить монтаж в широком диапазоне не размера притвора двери, калитки, ворот.

Технические Характеристики

Материал	Ст3пс
Покрывтие	Порошковая окраска по шкале RAL

Артикул	Тип	Установочное отверстие под	Ригель толщ-ной [мм]	Проушина под замок [мм]	Вес [кг]	ИСПОЛНЕНИЕ
243105	Левый	M8	6	Ø 15	0,520	Порошковая окраска*
243115	Правый	M8	6	Ø 15	0,520	Порошковая окраска*

* - Цвета по шкале RAL согласовывается на стадии проектирования и заказа.

СХЕМА СБОРКИ - УСТАНОВКА ЗАСОВА НА ДВЕРЬ ШУМОПОГЛОЩАЮЩЕГО ЭКРАНА

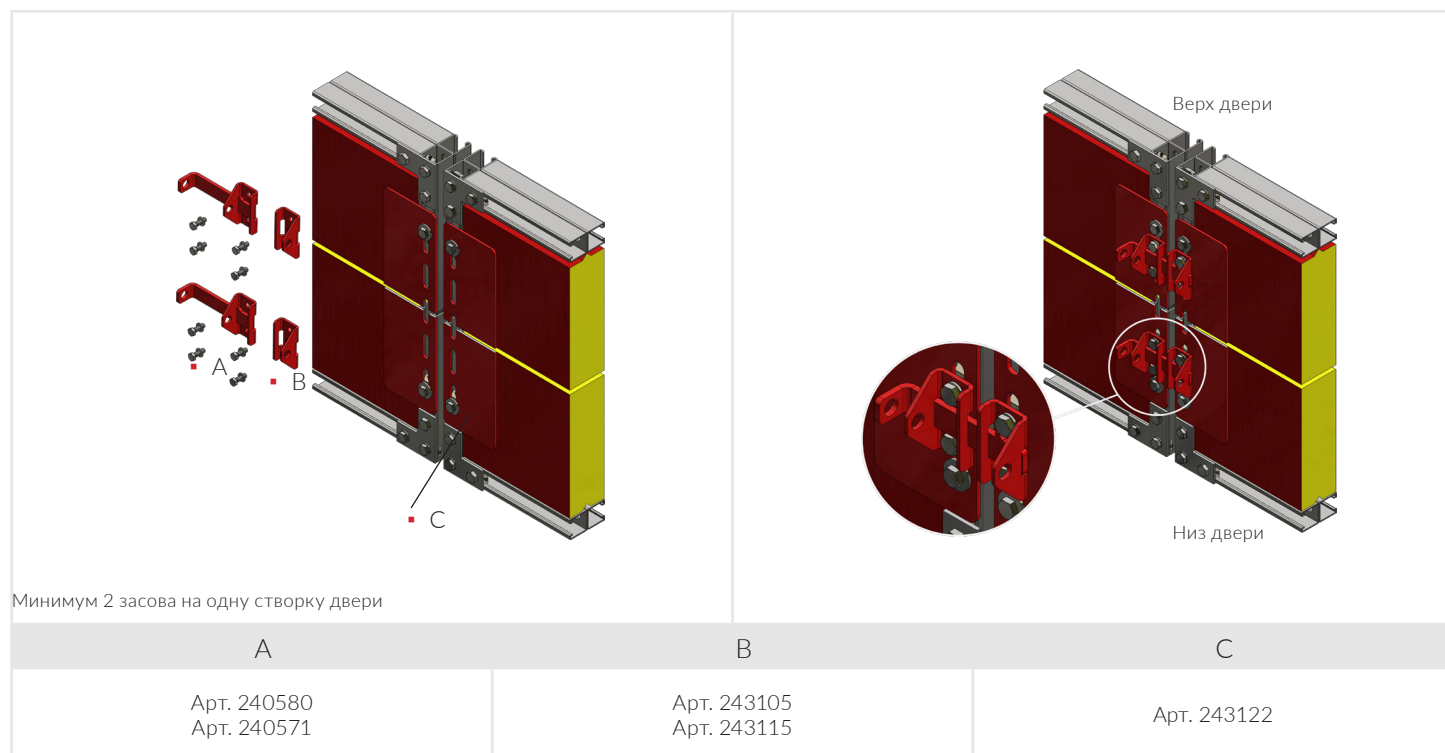
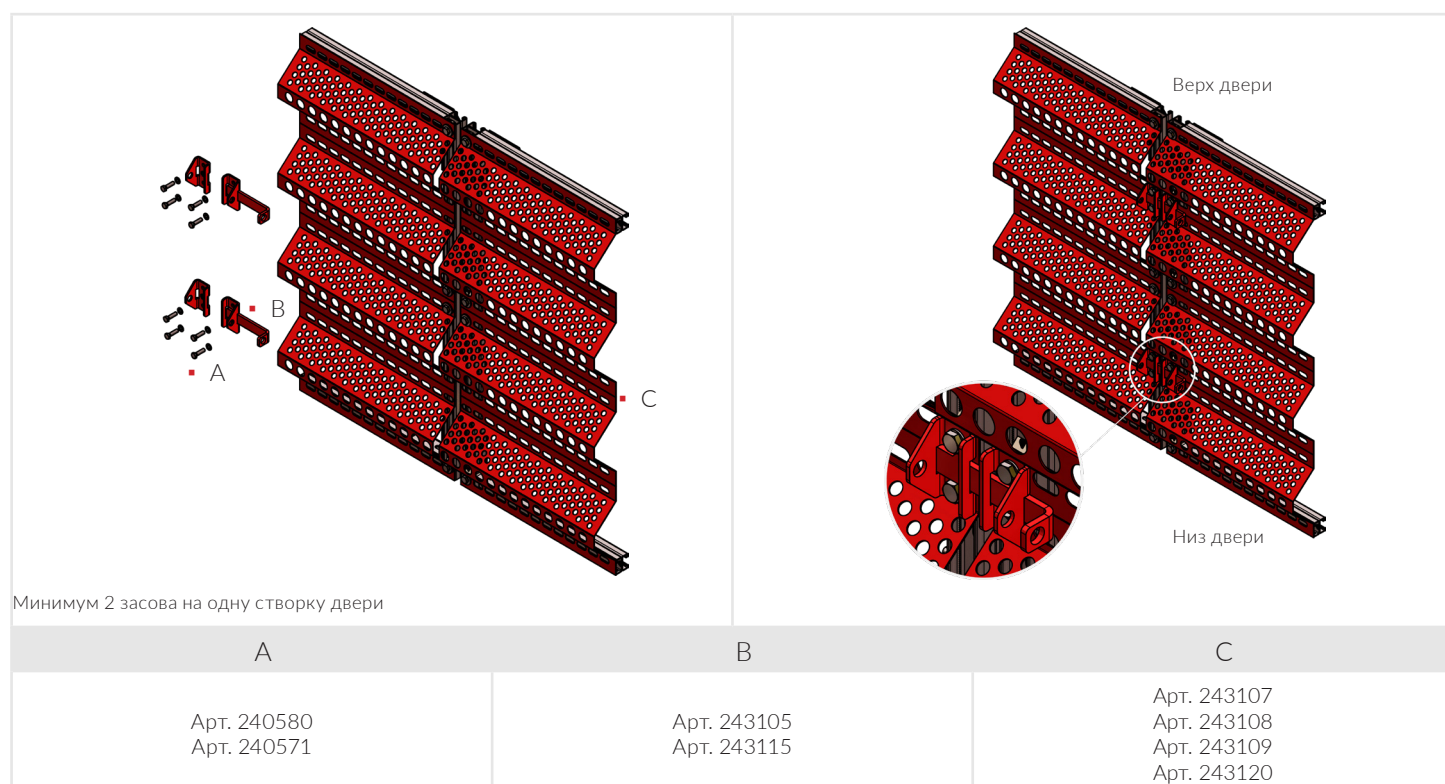


СХЕМА СБОРКИ - УСТАНОВКА ЗАСОВА НА ДВЕРЬ ВЕТРОПЫЛЕЗАЩИТНОГО ЭКРАНА





Современные
решения
**инженерных
систем**

Многолетний опыт работы на рынке

«Группа Компаний «Агпайп» — работая на рынке инженерных систем с 2007 года, специалисты накопили колоссальный опыт, обеспечивший возможность отобрать наиболее качественные и современные решения, которые были реализованы на более чем 5 000 объектах.

Наши возможности обеспечивают оперативное предоставление полного комплекса услуг по техническому сопровождению проекта и поставке даже в самых отдаленных уголках России и ЕАЭС.



Быстро

Центральный склад в московском регионе вмещает более 8000 км труб, 5 000 000 фитингов, 10 000 000 крепежных элементов и 500 километров профильных систем не снижаемого остатка на площади более 8000 кв. м.



Качественно

Высококачественные решения, подобранные экспертами компании, благодаря многолетнему опыту работы на российском рынке.



С поддержкой

Техническая поддержка оказывается специалистами компании с момента проектирования до ввода в эксплуатацию.



Области применения

Используя опыт специалистов нашей компании и решения лидирующих на мировом рынке брендов, предлагаемая концепция обеспечивает полное покрытие потребностей во внутренних трубопроводных и крепежных системах для любых типов зданий.

	ABC-PEX PIPE SYSTEM	aquatherm green pipe	aquatherm blue pipe	aquatherm red pipe	EP	OSS+ DRAIN+	CHX MUPRO
Питьевое водоснабжение	●	●					●
Отопление*	●		●				●
Техническое водоснабжение			●				●
Хозяйственно-бытовая канализация					●		●
Ливневая канализация					●	●	●
Теплоснабжение \ Холодоснабжение			●				●
Вентиляция \ Кондиционирование			●				●
Пожаротушение				●			●
Судостроение		●	●	●	●		●
Системы сжатого воздуха			●				●
Транспортировка химических сред**			●				●
Обогрев \ охлаждение поверхностей	●		●				●
Геотермальные установки			●				●
Бассейновое оборудование		●	●		●		●

*При температуре не более 95 °C

**Согласно таблице химической стойкости каталога aquatherm



Официальный представитель завода
«Группа Компаний «Агпайп»

- www.agpipe.ru
- +7(495)928-0008
- info@agpipe.ru